

PANHANG

Typ 259 + 259/4

Schwere Schwenk-Fräsmaschinen

mit schwenkbarer Frässpindel von -5° bis $+45^\circ$



Abbildung zeigt 259/4
mit el. Höhen- und Schrägverstellung,
Sicherheitsfräsanschlag und
Revolveranschlag.

Die Maschine ist in einer schweren, formschönen Konstruktion ausgeführt und entspricht höchsten Anforderungen. Der großflächige Ständer ist in einer modernen Stahlbauweise ausgeführt und gewährleistet sowohl einen guten Stand als auch einen vollkommen ruhigen Lauf der Maschine.

Der Tisch ist mit 1100 × 760 mm groß dimensioniert, in einer starkwandigen, hochverrippten Gußausführung und ist garantiert schwingungsfrei. Die große Tischöffnung mit 450 mm Durchmesser ist mit vier Einlagerungen versehen.

Der Antrieb erfolgt durch einen im Ständer eingebauten polumschaltbaren Drehstrommotor (259-4 durch einen normalen Drehstrommotor). Die Drehzahlen werden durch Umlegen des Riemens und durch Schalten des Motors erreicht. Die große Ständertür ermöglicht ein rasches, bequemes Umlegen des Riemens.

Die Fräswelle ist staubdicht in einer kräftigen Zylinderführung gelagert. Durch ausgesuchte Spezial-Kugellager und genaues, sorgfältiges Auswuchten aller Teile ist ein ruhiger Lauf auch bei schwerster Beanspruchung gewährleistet. Bei Werkzeugwechsel wird die Arretierung betätigt.

Der Fräsdorn mit Morsekonus 5 ist für Rechts- und Linkslauf mit einer Verdrehsicherung versehen. Große Werkzeuge können mit einem Fräsdorn 40 mm Durchmesser ohne Oberlager verwendet werden.

Die Höhenverstellung erfolgt durch Handrad und ist durch eine günstige Übersetzung besonders leichtgängig. Im Sonderzubehör liefern wir eine elektrische Höhenverstellung.

Die Schrägverstellung der Frässpindel erfolgt durch Handrad nach Skala und ist sehr leichtgängig. Die Pinole der Fräslagerung ist beidseitig in kräftigen Segmentführungen gelagert und in jeder Stellung klemmbar. Im Sonderzubehör liefern wir eine elektrische Schrägverstellung.

Der Fräsanschlag mit Metall-Anschlagbacken; Absaugstutzen und beidseitiger Feineinstellung ist auf dem Rundeinsattler montiert und um 360° drehbar. Dadurch können Arbeiten von allen Seiten auf der Maschine durchgeführt werden.

Schaltung Typ 259: normal mit Anlaß-Polumschalter, Warnsperre, Rückschaltsperrung und verriegeltem Wendeschalter für Links- und Rechtslauf, Hauptschalter = Not-Ausschalter, abschließbar nach VDE 0113.

Schaltung Typ 259-4: Stern-dreieck-Wendeschalterkombination, verriegelter Wendeschalter für Links- und Rechtslauf, Hauptschalter = Not-Ausschalter abschließbar nach VDE 0113.

Normalzubehör: Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung und Metall-Anschlagbacken, auswechselbarer Fräsdorn 30 mm Durchmesser, elektrische Drehzahlanzeige, mit je 1 Absaugstutzen am Fräsanschlag und unterhalb des Tisches 120 mm Durchmesser, 1 Satz Bedienungswerkzeug

Sonderzubehör: Elektrische Höhenverstellung, elektrische Schrägverstellung, auswechselbarer Fräsdorn 40 mm Durchmesser, Sicherheits-Anschlagplatten Typ 208, Revolveranschlag, Maschinensteckdose abgesichert mit Stecker, beidseitige Tischplattenverlängerung mit ausziehbarer Tischverbreiterung, Tischverlängerung Typ 1646, schwerer Rolltisch einschließlich Exzenterspanner, Längenanschlag LAS 1750, Verlängerung auf 2750 mm zum LAS, Schutzhaube Typ 1638, Motorstärke 6,6/8,1 kW (9,0/11,0 PS), Drehstrommotor 7,5 kW (10 PS), selbsttätige Motorbremse mit Druckknopfschaltung, Bremsmotor (Vorschrift ab 1. 1. 82 – VBG 7j), Betriebsstundenzähler, Meßuhr im Handrad für Höhenverstellung.

Technische Daten		Typ 259	Typ 259-4
Tischgröße	mm	1100×760	1100×760
Tischhöhe	ca. mm	865	865
Motorstärke	kW	4,7 / 5,7	5,5
	PS	6,4 / 7,8	7,5
Fräsdornaufnahme	MK	5	5
Drehzahlen	ca. U/min.	3000/4500/6000/9000	3000/4500/6000/9000
Höhenverstellung	mm	150	150
Tischöffnung Drehteller Ø	mm	450	450
Schwenkbereich des Fräsdorns		-5° bis +45°	-5° bis +45°
Platzbedarf	ca. mm	1200×1000	1200×1000
Gewicht netto	ca. kg	850	850
Gewicht netto mit Rolltisch	ca. kg	1000	1000
seemäßig verpackt	ca. kg	1030/1220	1030 / 1220
	ca. cbm	2,7 / 3,5	2,7 / 3,5

