

PANHANG

Typ 259

Schwere Schwenk-Fräsmaschine

mit schwenkbarer Frässpindel von -10 bis $+45^\circ$



Schwere Schwenk-Fräsmaschine 259

mit schwenkbarer Frässpindel von -10 bis $+45^\circ$

- Die Maschine** ist nach den neuesten Erfahrungen konstruiert und entspricht daher allen Anforderungen, die heute an eine moderne Fräsmaschine gestellt werden. Der schwere Ständer ist großflächig und in einer besonders formschönen Ausführung. Er ist gegen den Maschinentisch vollkommen geschlossen und gewährleistet sowohl einen guten Stand, als auch einen vollkommen ruhigen Lauf der Maschine.
- Der Tisch** ist mit 1100 x 760 mm groß dimensioniert, in einer starkwandigen, hochverrippten Gußausführung und ist garantiert schwingungsfrei. Die große Tischöffnung mit 450 mm ϕ ist mit 4 Einlagerungen versehen.
- Der Antrieb** erfolgt durch einen im Ständer eingebauten polumschaltbaren Drehstrommotor über Riemen-Stufenscheiben. Die Drehzahlen werden durch Umlegen des Riemens und durch Schalten des Motors erreicht. Die große Ständertür ermöglicht ein rasches und bequemes Umlegen des Riemens. Der Motor ist durch Kaltleiter-Temperaturfühler mit entsprechendem Steuergerät voll geschützt.
- Die Drehzahlanzeige** erfolgt durch Kontrollampen in der jeweils eingestellten Drehzahl. Vor Inbetriebnahme der Maschine kann die jeweils eingestellte Drehzahl durch Betätigung des entsprechenden Drucktasters optisch sichtbar gemacht werden. Damit wird die Arbeitssicherheit erhöht.
- Die Fräswelle** ist staubdicht in einer kräftigen, geschliffenen Zylinderführung gelagert. Durch ausgesuchte Spezial-Kugellager und genaues, sorgfältiges Auswuchten aller Teile ist ein ruhiger Lauf auch bei schwerster Beanspruchung gewährleistet. Ein Bremsschalter ermöglicht das rasche Bremsen der Fräswelle.
- Der Fräsdorn** mit Morsekonus 5 ist als Schnellwechseldorn ausgebildet. Dadurch ist ein rascher Wechsel auch mit aufgesetzten Werkzeugen möglich. Er ist für Rechts- und Linkslauf mit einer Verdrehsicherung versehen. Große Werkzeuge können mit einem Fräsdorn 40 mm ohne Oberlager verwendet werden. Bei Werkzeugwechsel wird die Schnappstiftarretierung betätigt.
- Die Höhenverstellung** der Fräslagerung ist durch ein großes Handrad und eine günstige Übersetzung besonders leichtgängig. Die Feineinstellung nach Skala ist rasch möglich. Durch eine Klemmschraube am Handrad ist die Höhenverstellung schnell feststellbar.
- Der Schwenkbereich** des Fräsdornes liegt bei -10 bis $+45^\circ$. Die Schwenkung der Frässpindel ist beiderseitig gelagert. Der Mittelpunkt der Schwenkbewegung ist an einem leichtgängigen Handrad zu verstellen. Die Gradstellung ist an einer Lupe ablesbar. Durch eine Klemmschraube am Handrad ist dieses feststellbar.
- Die Vorzüge** liegen darin, daß diese Maschine als normale und Schwenkspindelfräse verwendet werden kann. Durch die Schrägstellung der Frässpindel werden keine zusätzlichen Fräswerkzeuge benötigt. Die Werkzeugbeschaffungskosten werden dadurch sehr niedrig gehalten.
- Der Fräsanschlag** mit beidseitiger Feineinstellung ist auf dem Rundeinsatzteller montiert und um 360° drehbar. Dadurch können Arbeiten von allen Seiten auf der Maschine durchgeführt werden. Ein Absaugstutzen läßt sich leicht montieren.
- Die Schaltung** ist übersichtlich in einer großen Frontplatte montiert. Ausgerüstet ist die Maschine mit einem Anlaß-Polumschalter und verriegeltem Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf, Warnsperre vor Stufe II und Bremsstufe. Der Hauptschalter = Not-Ausschalter ist abschließbar nach VDE 0113.
- Normalzubehör** Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung, auswechselbarer Fräsdorn 30 mm, elektrische Drehzahlanzeige, Bremsschalter, 1 Satz Bedienungswerkzeug.
- Sonderzubehör** Fräsdorn 40 mm, Maschinensteckdose abgesichert mit Stecker, Absaugstutzen 120 mm ϕ .

Technische Daten	Tischgröße	1100 x 760 mm	Tischöffnung Drehteller	450 ϕ
	Tischhöhe	870 mm	Schwenkbereich des	
	Motorstärke	6,4/7,8 PS	Fräsdornes	-10 bis $+45^\circ$
	Fräsdornaufnahme	MK 5	Maschinengewicht ca.	700 kg
	Drehzahlen	3000/4500/6000/9000 U/min.	Platzbedarf	1200 x 1000 mm
	Höhenverstellung	150 mm		

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.

PANHANS

ANT. PANHANS GMBH D-7480 SIGMARINGEN
Werkzeug- und Maschinenfabrik · Postfach 140 · Telefon (07571) 1621 · Telex 0732519