



PANHANG

Typ 76

Kreissägen-Vorschubapparat



- Anbau an jede Kreissäge möglich
- einfache Montage, ohne Werkzeug
- vermindert Unfallgefahren
- sehr hohe Maßgenauigkeit
- Steigerung der Zuschnitte
- Ideal für jeden Betrieb
- Immer einen Schnitt voraus

Kreissägen-Vorschubapparat Typ 76

Der neue Kreissägenvorschubapparat von PANHANS kann auf jeder Tisch- sowie auch auf jeder Formatkreissäge verwendet werden. Die Montage an den vorhandenen Kreissägenanschlag ist sehr einfach und in weniger als 1 Minute ohne Werkzeug durchzuführen.

Das umsteckbare Alu-Profil des Kreissägenanschlages wird herausgeschoben und der Vorschubapparat mit einstellbarem Aufnahmeprofil, mit den am Kreissägenanschlag vorhandenen Feststellschrauben, an den Anschlag angeklemt. Der 3-Rollen-Vorschubapparat wird in der Tiefe so positioniert, daß die mittlere Rolle kurz hinter der Sägeblattmitte steht, um eine optimale Führung des Werkstückes zu erzielen. Nun läßt sich der Vorschub mit gefederter Stützrolle samt Kreissägenanschlag leicht auf die gewünschte Schnittbreite verstellen. Die max. Durchlaßhöhe beträgt 85 mm und wird mittels Handrad eingestellt. Der optimale Anpreßdruck der Vorschubrollen ist erreicht, wenn zwischen Werkstückoberkante und Unterkante Abdeckhaube ein Spalt von 3 mm offen bleibt.

Wenn nun die Vorschubgeschwindigkeit von 6,5 oder 13 m/min. zugeschaltet wird, beginnt der Sägenvorgang. Gleichzeitig zieht ein Haftmagnet im vorderen Bereich den Vorschub auf die Tischplatte, so daß es im Auslaufbereich keine Maßdifferenzen gibt. Die 3 Vorschubrollen, bestehend aus einer bewährten Gummiqualität, sind leicht gegen den Anschlag schräg gestellt und transportieren das Werkstück unter hoher Reibungskraft am Anschlag entlang.

Die äußeren Vorschubrollen sind 50 mm breit und die mittlere Rolle 20 mm. Alle Rollen sind federnd gelagert, um Unebenheiten in der Holzstärke auszugleichen. Wenn eine Schnittbreite unter 20 mm gewählt wird, muß die mittlere Vorschubrolle mit einem Schlüssel entfernt werden.

Die Abdeckhaube des Vorschubs ist mit einem 80 mm Absaugstutzen ausgerüstet und kann an die vorhandene Absaugung angeschlossen werden.

Ein Sicherheitsbegrenzungsschalter unterbricht den Stromkreis zum Antriebsmotor und bringt das Werkstück sofort zum Stillstand, falls der Haftmagnet je einmal ausfallen sollte.

Der Vorschubapparat macht jede Säge im Punkt Unfallverhütung noch sicherer, da im Schnittbereich von 80 mm das Sägeblatt vollkommen vom Vorschub abgedeckt ist. Eine um ca. 40 mm herausziehbare und nach vorne hochklappbare, durchsichtige Plexiglashaube wird dann eingesetzt, wenn das Sägeblatt sich außerhalb der Gußabdeckhaube befindet und die Späneabsaughaube wegen der Übergangstellung nicht eingesetzt werden kann.

Der Vorschub eignet sich bestens zum Schneiden von Leisten, Bohlen, Fensterkanteln usw. Er ersetzt einen 2. Helfer, erspart kraftvolle Schiebearbeiten und bietet mehr Sicherheit für den Bedienungsmann.

Der Vorschubapparat wird mit Kabel und Stecker geliefert und ist sofort einsatzbereit. Für jeden Betrieb eine ideale Ergänzung. Kein störendes Stativ auf dem Maschinentisch, einfachste Montage, daher wird er auch bei Kleinserien genutzt und gerne angewendet.

Technische Daten:

Spannung	220/380 Volt/50 Hz
Antrieb	0,18/0,25 kW
Vorschubgeschwindigkeit	6,5 + 13 m/min.
Achsabstand	200 mm
Rollendurchmesser	110 mm
Rollenstärke	50 + 20 mm
max. Werkstückhöhe	85 mm
min. Werkstücklänge	ca. 200 mm
Absaugstutzen-Ø	80 mm
Gewicht	ca. 30 kg

PANHANS

ANT. PANHANS GMBH D-7480 SIGMARINGEN
Werkzeug- und Maschinenfabrik · Postfach 140 · Telefon (07571) 1621 · Telex 732519