

CNC

Gesteuerte
Fräsmaschinen
Die neue Generation
von Reichenbacher

Verwaltung, Fertigungs- und Montagehallen in Dörfles-Esbach



LAN G-16-72800

Auszeichnung mit dem Staatspreis durch den bayerischen Wirtschaftsminister Jaumann.



Die **Maschinenfabrik Reichenbacher** wurde am 9. August 1954 von Dipl.-Ing. Hermann Reichenbacher gegründet. Von Anfang an hat sich das dynamische Unternehmen auf die Entwicklung und Produktion von Maschinen für die Holzbearbeitung spezialisiert. Schon 1972 erkannte man die Möglichkeiten, die numerisch gesteuerte Maschinen der Holzbearbeitung bieten können. Nach intensiver Entwicklungsarbeit konnte bald **die erste in 3 Achsen CNC-gesteuerte Fräsmaschine** ausgeliefert werden. Der Verkaufserfolg und die zufriedenen Kunden bestätigen **das Reichenbacher-Prinzip**, bei der Auslegung von Maschine und Steuerung **keine falschen Kompromisse** einzugehen. Heute gehören Maschinen mit 9 gesteuerten NC-Achsen zum Standardprogramm.

Technik, die Sie nicht überall bekommen.

Durch richtungweisende Entwicklungen für die gesamte Branche ist Reichenbacher ein progressiver, zuverlässiger Partner für die Holz-, Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung.



Luftfrachtversand in dringenden Fällen

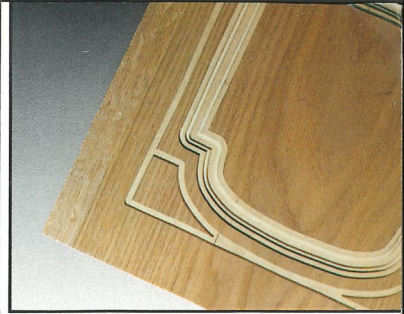
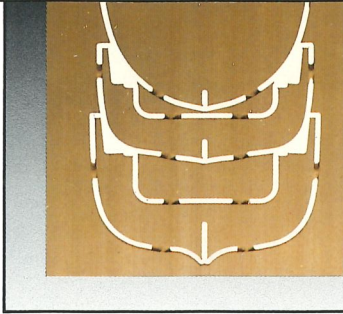


Bahnverladung von überbreiten Maschinenteilen

TYPE

RANC-AM

**CNC-gesteuerte
Fräsmaschine**

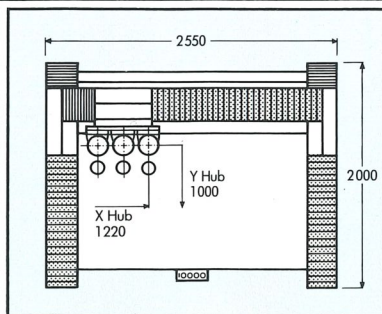
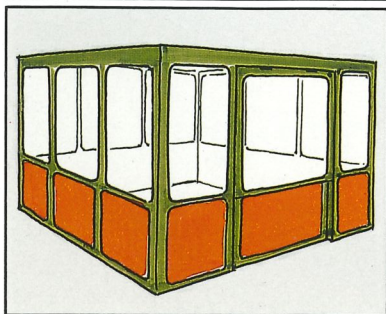


Das **Preis-/Leistungsverhältnis** dieser **CNC-gesteuerten Fräsmaschine** ist unübertroffen. Fräsqualität und Leistung sprechen für sich. Das ist nur mit robustem, schwerem Maschinenaufbau, Kugellrollspindeln, gehärteten Führungen und Rollenumlaufschuhen, hochdynamischen Antrieben und **modernsten Steuerungen** möglich. Eine **bewährte Maschine** für die Kleinteilefertigung und für Betriebe zum Einstieg in die CNC-Fertigung sowie für **Ausbildungs- und Schulungszentren**.

Alle Bewegungen (X,Y und Z-Achse) führen die Werkzeuge aus. Die Maschine hat bis zu 3 Fräs-, Säge-, Bohr- oder Schleifaggregate, Tischgröße 2000 x 1200 mm, Arbeitsbereich 1200 x 1000 mm. Schon in der Maschinengrundausrüstung sind Vakuurrastertisch komplett mit Vakuumpumpe, -wächter und -magnetventile sowie Schnellwechsellagerungen und Ventile für pneumatische Spannelemente enthalten. Die **Kapselung** der Maschine bringt **Vorteile** bei der Geräuschdämmung, Absaugung und Unfallverhütung.



RANC 210 AM mit 3 Bearbeitungsaggregaten in der Standardausführung.



TYPE
RANG-N

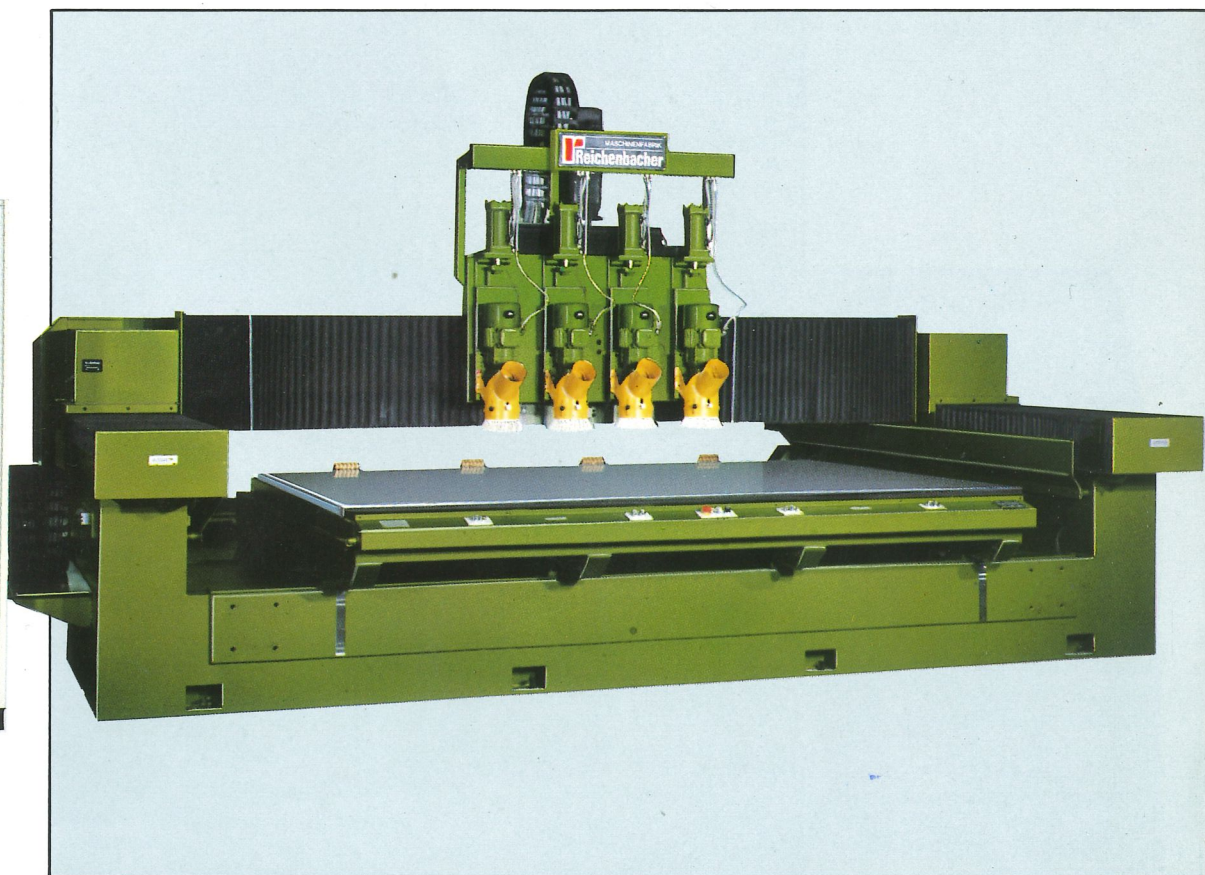
**Numerisch
gesteuerte
Fräsmaschine**



Besonders für die **Bearbeitung großflächiger Teile** hat sich diese **numerisch gesteuerte Fräsmaschine** ausgezeichnet. Bestückung bis zu 8 Bearbeitungsaggregaten oder 3 Mehrfachschwenkköpfen ist möglich. Auch der automatische **Werkzeugwechsler** kann eingesetzt werden. **Vierte CNC-Achse** zum Schwenken der Fräsmotoren oder zum Drehen der Werkstücke hat sich hervorragend bewährt. Der Maschinentisch hat in der Standardausführung eine Rasterplatte. Die

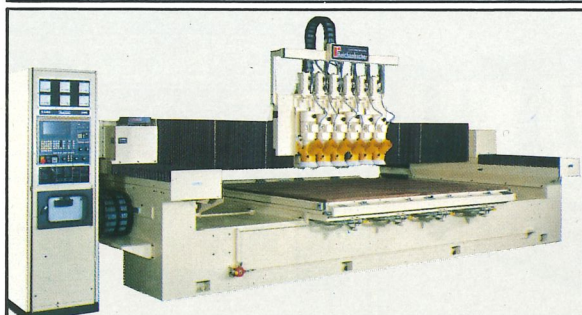
Kapselung der Maschine erfolgt auf Wunsch.

Hub Y-Achse alternativ 1000, 1600 oder 2100 mm.
Hub X-Achse bis 3300 mm.
Z-Hub max. 400 mm.



Verschiedene **Steuerungen modernster Technologie** stehen zur Auswahl.

CNC-Bearbeitungsautomat
Type RANC 633 N

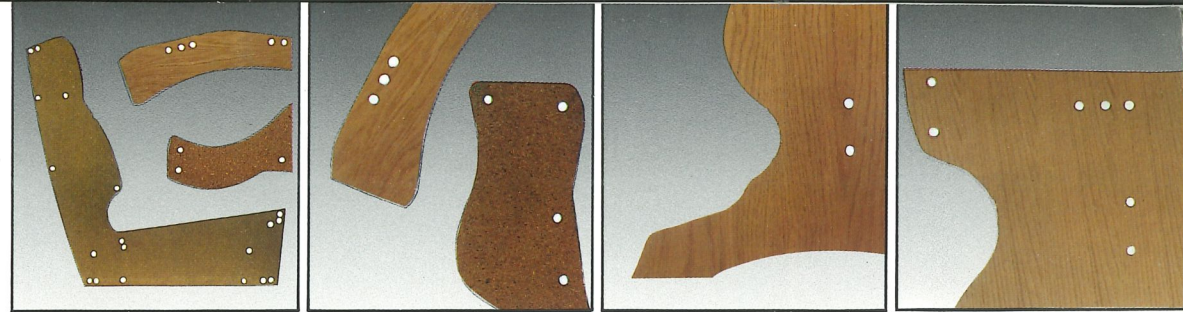


TYPE
RANC-AE

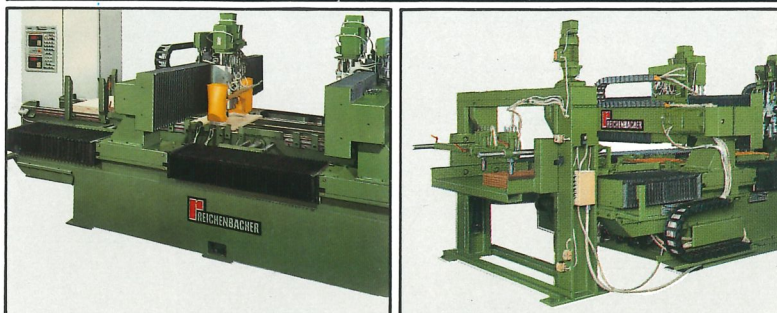
**Präzise, preiswert,
progressiv.
Unser Know-how –
Ihr Nutzen!**

Speziell für das **Bohren und Ausfräsen** von beliebigen Formteilen aus Massiv- oder Spanplatten wurde dieser **CNC-gesteuerte Bearbeitungsautomat** entwickelt. Das Fräsaggregat kann bis 11 kW (15 PS) bei 18 000 U/min leisten, dazu können bis zu 4 Bohreinheiten montiert werden. Diese können als Einzelspindel arbeiten oder mit Mehrfachbohrköpfen bestückt werden. **Vorschubgeschwindigkeit bis 20 m/min!**

Weiter ist diese Maschine mit **Spänetransportband, Magazinbeschickung, 2 unabhängig voneinander arbeitenden Bohrstationen, automatischer Abstapelung und Transport** durch die Maschine lieferbar. Die überzeugende Leistungsfähigkeit dieser Maschine führen wir Ihnen gerne vor.



Extrem **kurze Rüstzeiten** für beliebige Formen und Bohrbilder machen diese Maschine gerade für **kleine Serien** interessant. Die Type RANC 350 AE mit doppelter Aggregatzahl und doppelter Leistung rundet das Programm nach oben ab.





TYPE
**RANG-
 SPRINT**

**Das CNC-Bearbeitungs-
 zentrum**

kann Werkstücke an 5 Seiten unter jedem Winkel von der Vertikalen bis zur Horizontalen in jeder Richtung bearbeiten mit:

- * 5 CNC-gesteuerten Achsen
- * 5 D-Interpolation linear – zirkular – Spline
- * automatischer Programmerstellung
- * feststehendem Werkstück – alle Bewegungen mit dem Werkzeug
- * wechselseitiger Beschickung
- * automatischem Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge
- * geschlossenem Maschinengehäuse

Besonders hervorzuheben ist, daß sich die Mittelachsen der beiden Drehachsen im Werkzeug schneiden und so beim Verschwenken des Werkzeuges keine Ausgleichsbewegungen der Linearachsen erforderlich sind – das vereinfacht das Programmieren erheblich!

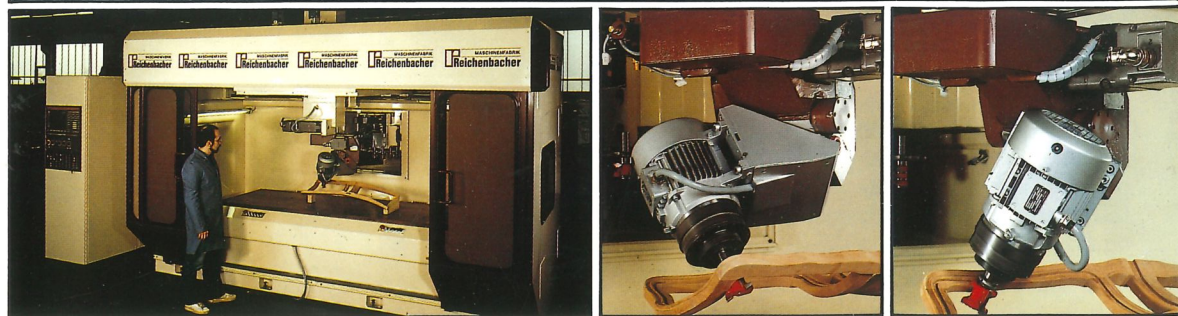
Arbeitsbereiche X = 2 300 mm
 Y = 700 mm
 Z = 400 mm
 C = 720 Grad
 B = 360 Grad

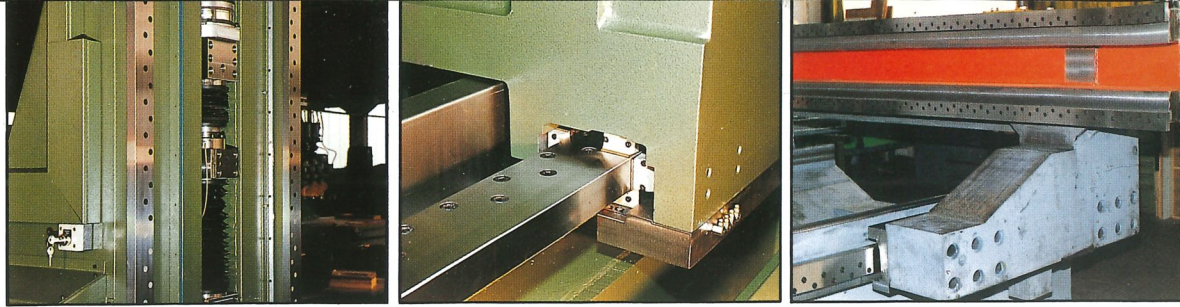
Maschinenabmessungen: 3,9 x 2,5 x 2,8 m,
 Gewicht: ca. 15 to.



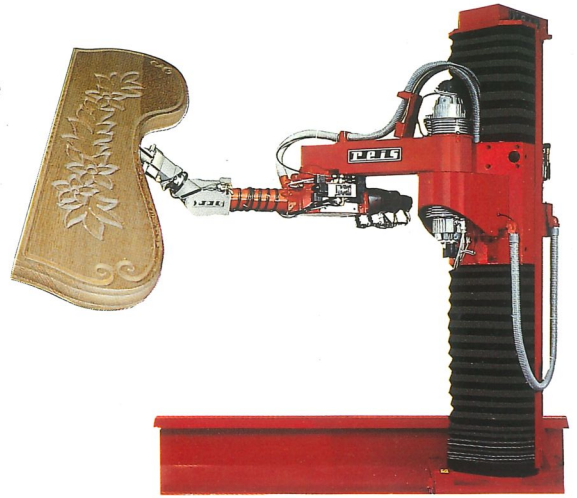
Bei diesem neuentwickelten Bearbeitungszentrum sind wir dem Reichenbacher-Prinzip treu geblieben und bieten eine robuste, stabile und präzise Maschine, bei der schritt-machende neue Techniken eingebunden wurden.

**Die neue Generation
 von Reichenbacher.**





Antriebs- und Führungssysteme aus dem Werkzeugmaschinenbau sind in Verbindung mit einem stabilen Maschinenaufbau die Grundlage für optimale Bearbeitungsergebnisse bei höchsten Vorschubgeschwindigkeiten (20 m/min). Ein teures Konzept, das durch wartungs- und verschleißfreie Funktion über Jahrzehnte für den Anwender äußerst preiswert wird. **Präzision kennt keine Grenzen.** Die Verkettung von Maschinen in Fertigungsstraßen hat sich bestens bewährt, ebenso die Beschickung durch Roboter.



Der Werkzeugwechsler



Neben dem bekannten System mit Steilkegel-Werkzeugschäften bietet Reichenbacher auch eine Eigenentwicklung für zylindrische Werkzeugschäfte an.

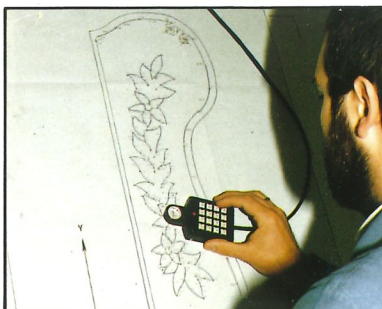
Diese Art des Werkzeugwechsels ist einmalig. Die Vorstellung erfolgte bereits auf der LIGNA '85 und hat sich inzwischen in der Holz- und Kunststoffbearbeitung bewährt.

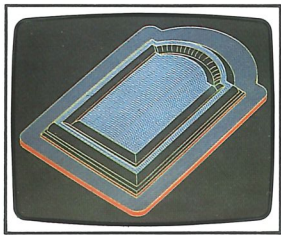
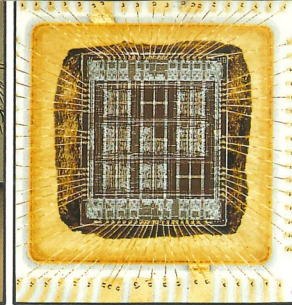
- * Die Anzugkraft für die Spann- zange wird durch Tellerfedern erzeugt, das Lösen erfolgt pneumatisch-hydraulisch.
- * Die Werkzeuge können einen zylindrischen Schaft haben. Die für Kosten und Spindellagerbelastung nachteiligen Zwischenfutter entfallen.
- * Beide Drehrichtungen sind möglich, die Drehzahl ist programmierbar.

Programmierung durch Digitalisieren nach Zeichnung oder Originalwerkstück oder durch Teach-in:

- Digitalisieren
- Bearbeiten
- Perfekte Werkstücke

Unsere Entwicklungsleistungen geben Ihnen Sicherheit für die Zukunft.





Damit wir auch in Zukunft **der Partner** für unsere Kunden sind, arbeiten wir selbst mit den neuesten Techniken. Hochwertige CAD-Arbeitsplätze in unserer Konstruktion sind Garant für die Erhaltung unseres Qualitätsstandards und die laufende Weiterentwicklung von **neuen Maschinengenerationen**.

Diese optimalen Konstruktionen werden in der mechanischen Fertigung auf CNC-Metallbearbeitungsmaschinen der neuesten Generation Realität und von qualifizierten Maschinenbauern zu den Qualitätsprodukten montiert.

Unsere vollständige EDV-Organisation, beginnend mit Auftragsbearbeitung, Materialdisposition, Einkauf, Arbeitsvorbereitung und Fertigung **bis zum effektiven Ersatzteilservice** in Verbindung mit dem flexiblen Montageservice, ist die Garantie für die permanente Einsatzbereitschaft der Reichenbacher-Maschinen in jedem Produktionsbetrieb.

Wer bewährte Spitzentechnologie, höchste Präzision, die maximale Steigerung von Wirtschaftlichkeit, optimalen **Service zum besten Preis-/Leistungsverhältnis** haben will, kommt an Reichenbacher nicht vorbei.

Bei Neuentwicklungen machen wir keine Kompromisse an der falschen Stelle und erfüllen heutige und zukünftige Anforderungen unserer Kunden:

- * Steigende Produktivität und Flexibilität
- * Größere Produktvielfalt mit größerem Variantenreichtum
- * Schnellere Produktanpassung an Marktverschiebungen
- * Kleinere Losgrößen – kleinere Bestellmengen
- * Kürzere Durchlaufzeiten – kleine Lagerbestände – bessere Termintreue

Gerne stehen wir mit Angeboten und persönlicher Beratung zu Ihrer Verfügung.

Durch **unsere ständige und zukunftsorientierte** Weiterentwicklung können sich Änderungen ergeben, die wir uns vorbehalten!

 **MASCHINENFABRIK**
Reichenbacher

Reichenbacher GmbH
Postfach 28
D-8635 Dörfles-Esbach/Coburg
W.-Germany
Tel. (0 95 63) 9 90 · Telex 6 63 352
Telefax (0 95 63) 99 99