



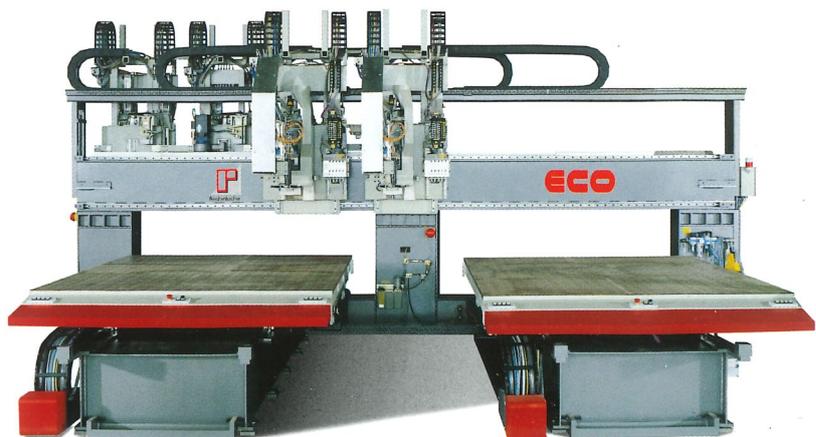
**Erfolg und
Leistung
sind kein Zufall.**



Reichenbacher

Reichenbacher GmbH
Rosenauer Straße 32
D-96487 Dörfles-Esbach
Telefon: 0 95 61 / 5 99-0
Fax: 0 95 61 / 59 9-1 99
www.reichenbacher.de
info@reichenbacher.de

**Reichenbacher CNC-Bearbeitungszentren
Der technologische Vorsprung**



ECO



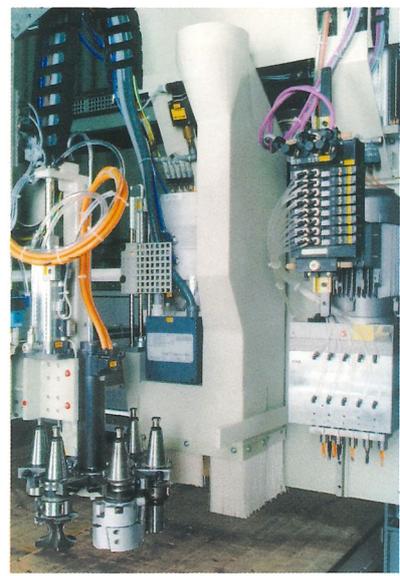
ECO mit zwei Gabelköpfen
(5-Achs-Kopf)

Der Leistungsschub für eine zukunftsorientierte Fertigung

Reichenbacher überträgt mit dem Bearbeitungszentrum ECO die auf dem Gebiet der Sondermaschinen erworbene Erfahrung auf eine Maschinenbaureihe von höchster Flexibilität und Produktivität. Die CNC-Maschine ist selbsttragend konstruiert und kann mit mehreren Arbeitsaggregaten ausgestattet werden, die anforderungsspezifisch einer großen Palette entnommen werden können. Das schwingungsfreie Portal, das je nach Größe und Tischausführung auf zwei oder drei Ständern ruht, beherbergt die Aggregateschlitten, von denen die Querbewegungen und Vertikalbewegungen der Arbeitsaggregate ausgeführt werden. Unter dem Portal verfahren die Bearbeitungstische. Abhängig von den Fertigungsvorgaben kann die ECO mit einer einzelnen oder zwei getrennt steuerbaren Bearbeitungsstationen ausgestattet werden. Darüber hinaus besteht sogar die Option, einen Maschinentisch innerhalb einer Arbeitstation geteilt auszuführen, um eine Bearbeitung auf zwei separat verfahrbaren Spannstationen zu ermöglichen. Die Bewegungen der Arbeitsaggregate am Portal und die Bewegungen der Bearbeitungstische laufen innerhalb einer Schutzeinhausung ab.



ECO im Einsatz bei den Elbe Flugzeugwerken GmbH (Airbus). Flugzeug-Ausrüstungskomponenten, wie Sandwichplatten aus GFK- und CFK Deckschichten sowie Kunstharz- und Aluminiumwaben als Kernmaterial werden hier im 3-Schicht-Betrieb mit der erforderlichen reproduzierbaren Qualität bearbeitet.



Nach einem kundenorientierten Ausstattungskonzept sind hier vier Arbeitsaggregate pro Station montiert, die paarweise über eine eigene NC-Achse verfahren. Über zwei separate Vorlegeschlitten werden sie wechselweise oder gleichzeitig in den Arbeitsraum gebracht.



Der variable Einsatz von Spannvorrichtungen und Aggregaten ermöglicht es, die ECO an alle Fertigungsbedürfnisse anzupassen. Ein kardanisches Bearbeitungsaggregat (5-Achs-Kopf) auf separat verfahrbaren Aggregateschlitten sowie bauteilspezifische Spannkomponenten zeigen die Funktionsvielfalt.



MASCHINENFABRIK

Reichenbacher

Reichenbacher GmbH

Rosenauer Straße 32, D-96487 Dörfles-Esbach

Telefon: 0 95 61 / 5 99-0, Fax: 0 95 61 / 59 9-1 99

www.reichenbacher.de info@reichenbacher.de

CNC - Bearbeitungszentren - Fertigung auf höchstem Niveau