

INFO

PRIMUS

CNC-Technologie in Bestform

**Universell bei
kleinem Etat**



**PRIMUS,
das Beste für
den Handwerker**

**HAMUEL
REICHENBACHER**
Ein Unternehmen der SCHERDEL Gruppe

www.hoechsmann.com



Handlich kompakt

Das neue CNC-Bearbeitungszentrum PRIMUS ist in der Grundausführung ein 3-Achs Holzbearbeitungszentrum mit zusätzlicher C-Achse, 14-fach Werkzeugwechsler (Pick-up optional) und 13-fach Bohraggregat. Damit ist es Reichenbacher Hamuel gelungen, auf der Basis einer preiswerten Serienmaschine auch den Anforderungen kleinerer Betriebe gerecht zu werden. Dass die Anwender trotzdem nicht auf die gewohnte Reichenbacher Hamuel Qualität verzichten müssen, beweist die Maschine im Einsatz.

Die beiden Tischausführungen, Rastertisch oder Konsolettisch, decken die meisten Bedürfnisse ab. Der Einsatzbereich dieser neuen Maschinenbaureihe liegt besonders im Innenausbau, in der Bearbeitung von Korpusteilen, Möbelfronten, Zimmertüren oder Kunststoffteilen.

Der Konsolettisch kann auf Kundenwunsch mit Anschlagbolzen ausgestattet werden. Zur Erleichterung der Beschickung von umfangreichen Halbfabrikaten auf den Tisch stehen außerdem pneumatisch ausfahrbare Unterstützungsträger zur Verfügung.

Der gekapselte C-Ausleger mit Sicherheitsbumper (keine Trittmatten erforderlich) ist als geschlossene Schweißkonstruktion ausgeführt. Der Antrieb der Y- und Z-Achsen erfolgt über Kugelrollspindeln, ebenfalls in Verbindung mit hochdynamischen und wartungsfreien Servoantrieben. Neben hohen Verfahrgeschwindigkeiten wird hierdurch eine exakte Positionierung gewährleistet.

HAMUEL
REICHENBACHER
Ein Unternehmen der SCHERDEL Gruppe

PRIMUS

TECHNISCHE DATEN

Konfigurationsbeispiel:

4-Achs-Arbeitsaggregat

Leistung:	10,0 (S1) / 12,0 kW (S6)
Drehzahl:	1.000 bis 24.000 min ⁻¹
Werkzeugschnittstelle:	HSK-F63

Mehrspindelbohrgetriebe mit Nutsäge

Leistung:	2,2 kW
Drehzahl:	3.200 min ⁻¹
13 Bohrspindeln in L-Form:	10 Vertikalbohrspindeln + 3 Horizontalbohrspindeln
	1 Spindel für Säge Ø 120 mm, in X-Richtung angebracht

Werkzeugwechsler

14-fach Teller-Werkzeugmagazin (in X-Achse mitfahrend)
2 Pick-up Plätze für Zusatzaggregate

NC-Achsen

Linearachsen:	X = 3.100 mm	Y = 1.450 mm	Z = 250 mm
Rotationsachsen:	C = + 360°		
Achsgeschwindigkeiten:	In X- und Y-Achse 70 m/min, in Z-Achse 35 m/min		

Maschinentisch

Ausführung:	Trägertisch mit 6 manuell verstellbaren Konsolen
Arbeitsbereich:	2.800 mm x 1.100 mm, Tischaufteilung in 2 Spannstationen
Zubehör:	Ausfahrbare Anschläge, Unterstützungsträger, Vakuumspanner, Vakuumpumpe 100 m ³ /h, Schlosskastenfräsaggregat, 1 Lizenz NC HOPS mit Workcenter

Steuerung

Typ:	Siemens Sinumerik 840D sl
------	---------------------------

Sicherheitsausstattung

Safety-Bumper

Weitere Ausstattungsmöglichkeiten auf Anfrage

Reichenbacher Hamuel GmbH

Rosenauer Straße 32 · D-96487 Dörfles-Esbach
Tel.: +49 (0)9561-599-0 · Fax: +49 (0)9561-599-199
info@reichenbacher.de · www.reichenbacher.com

www.hoechsmann.com