

I N F O

PRIMUS
CNC-Technologie in Bestform

Handlich kompakt

Das Bearbeitungszentrum PRIMUS ist in der Grundausführung ein 3-Achs Holzbearbeitungszentrum mit 13-fach Bohraggregat. Damit ist es Reichenbacher Hamuel gelungen, auf der Basis einer preiswerten Serienmaschine auch den Anforderungen kleinerer Betriebe gerecht zu werden. Dass die Anwender trotzdem nicht auf die gewohnte Reichenbacher Hamuel Qualität verzichten müssen, beweist die Maschine im Einsatz.

Die beiden Tischausführungen, Rastertisch oder Konsolentisch, decken die meisten Bedürfnisse ab. Der Einsatzbereich dieser Maschinenbaureihe liegt besonders im Innenausbau, in der Bearbeitung von Korpusteilen, Möbelfronten, Zimmertüren oder Kunststoffteilen. Zur Erleichterung der Beschickung und Ausrichtung von Halbfabrikaten auf dem Tisch stehen außerdem pneumatisch ausfahrbare Unterstüztsträger und Anschläge zur Verfügung.

Der gekapselte C-Ausleger mit Sicherheitsbumper (keine Trittmatten erforderlich) ist als geschlossene Schweißkonstruktion ausgeführt. Der Antrieb der Y- und Z-Achsen erfolgt über Kugelrollspindeln, ebenfalls in Verbindung mit hochdynamischen und wartungsfreien Servoantrieben. Neben hohen Verfahrgeschwindigkeiten wird hierdurch eine exakte Positionierung gewährleistet.

PRIMUS

TECHNISCHE DATEN

Konfigurationsbeispiel:

4-Achs-Arbeitsaggregat

Leistung: 10,0 (S1) / 12,0 kW (S6)
Drehzahl: 1.000 bis 24.000 min⁻¹
Werkzeugschnittstelle: HSK-F63

Mehrspindelbohrgetriebe mit Nutsäge

Leistung: 2,2 kW
Drehzahl: 3.200 min⁻¹
13 Bohrspindeln in L-Form: 10 Vertikalbohrspindeln + 3 Horizontalbohrspindeln
1 Spindel für Säge Ø 120 mm, in X-Richtung angebracht

Werkzeugwechsler

14-fach Teller-Werkzeugmagazin (in X-Achse mitfahrend)
2 Pick-up Plätze für Zusatzaggregate

NC-Achsen

Linearachsen: X = 3.100 mm Y = 1.450 mm Z = 250 mm
Rotationsachsen: C = + 360°
Achsgeschwindigkeiten: In X- und Y-Achse 70 m/min, in Z-Achse 35 m/min

Maschinentisch

Ausführung: Trägertisch mit 6 manuell verstellbaren Konsolen
Arbeitsbereich: 2.800 mm x 1.100 mm, Tischaufteilung in 2 Spannstationen
Zubehör: Ausfahrbare Anschläge, Unterstüztsträger, Vakuumsperner, Vakuumpumpe 100 m³/h, Schlosskastenfräsaggregat, 1 Lizenz NC HOPS mit Workcenter

Steuerung

Typ: Siemens Sinumerik 840D sl

Sicherheitsausstattung

Safety-Bumper

Weitere Ausstattungsmöglichkeiten auf Anfrage

Reichenbacher Hamuel GmbH

Rosenaer Straße 32 · D-96487 Dörfles-Esbach
Tel.: +49 (0)9561-599-0 · Fax: +49 (0)9561-599-199
info@reichenbacher.de · www.reichenbacher.com

04/13

Universell bei kleinem Etat



PRIMUS, das Beste für den Handwerker

HAMUEL
REICHENBACHER
Ein Unternehmen der SCHERDEL Gruppe

HAMUEL
REICHENBACHER
Ein Unternehmen der SCHERDEL Gruppe

Ausstattung



Verfahrwege

- X-Achse: 3.100 mm (Längsbewegung)
 - Y-Achse: 1.450 mm (Querbewegung)
 - Z-Achse: 250 mm (Vertikalbewegung)
- Freie Höhe zwischen Tischoberkante und Portalunterkante zirka 250 mm

Tischkonfigurationen



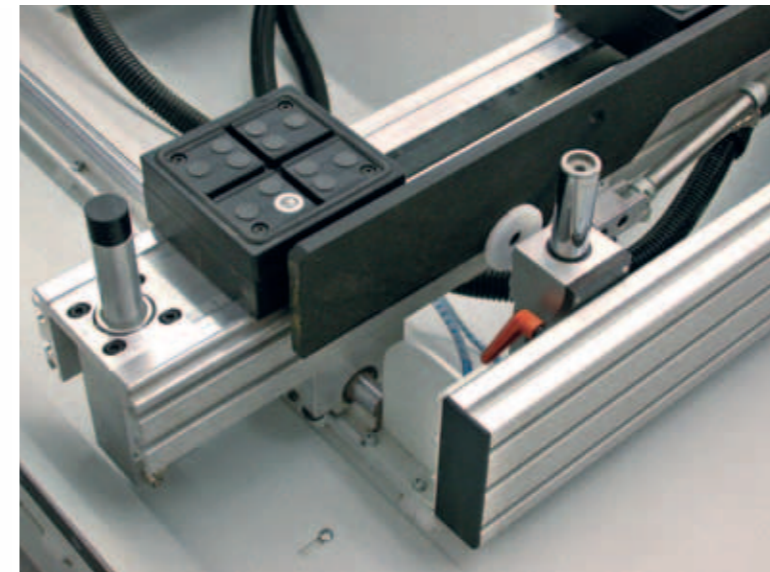
Maschinentische

- Raster- oder Trägertisch mit 4 bis 6 manuell verstellbaren Konsolen
- 2.800 mm x 1.100 mm x 150 mm (Würfelmaß)
- Tischaufteilung in 2 Spannstationen zum Spannen der Werkstücke



Aggregateausstattung

- 3-Achs-Arbeitsaggregat mit 10,0 kW Leistung
- Bohraggregat mit 13 einzeln ansteuerbaren Bohrspindeln in L-Form angeordnet
- Integrierte Nutsäge



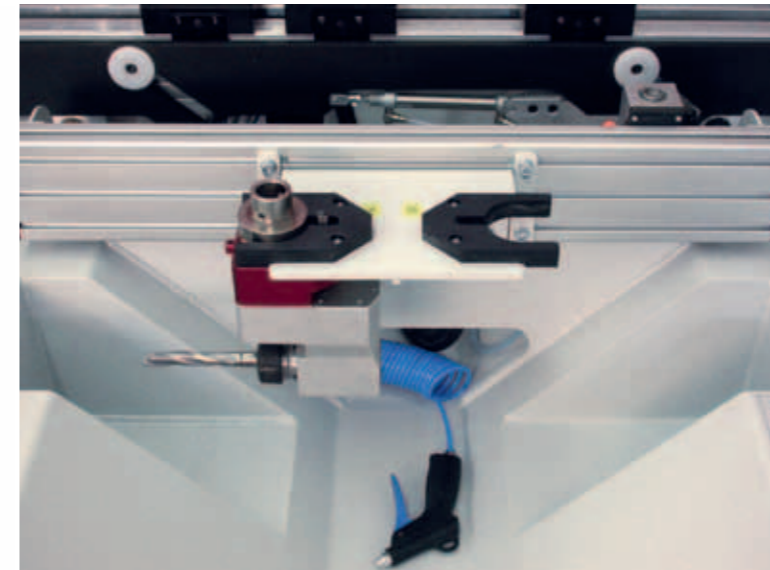
Zubehör

- Am Auflageträger können Vakuumspanner, Anschläge und Unterstützungsträger befestigt werden
- Vakuumpumpe 100 m³/h
- Schlosskastenfräsaggregat



Werkzeugwechsler

- Automatisches Tellermagazin für 14 Werkzeuge
- Der Abstand der Werkzeugplätze beträgt 112 mm
- Werkzeugdurchmesser maximal Ø 150 mm
- Werkzeuglänge maximal 165 mm ab Spindel Nase



Pick-up

- Pick-up Platz mit 2 Plätzen für Zusatzaggregate
- Am Festanschlagträger der Station 2 montiert