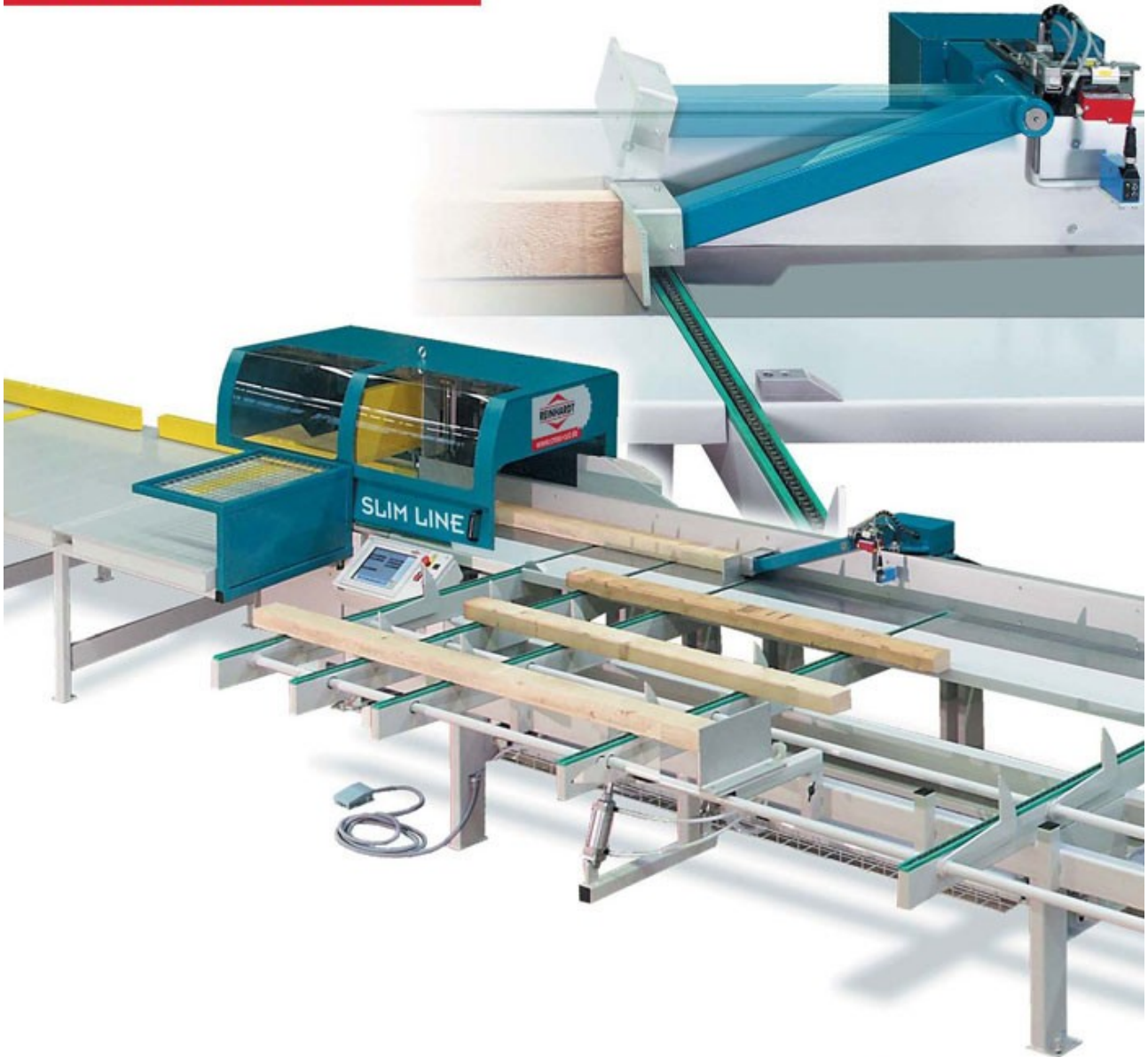


**REINHARDT**

[www.cross-cut.de](http://www.cross-cut.de)



**SLIM LINE**

Kappsägentechnologie mit Schiebesystem

für den rationalisierten Holzzuschnitt



www.cross-cut.de

#### Abfallförderband



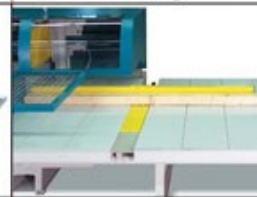
Die Abfallsorgung kann wahlweise rechtwinklig oder parallel zum Einlauf- bzw. Auslauftisch erfolgen (Option C).

#### Standardauslauftisch



In der Standardversion ist die SLIM LINE mit einem glatten Auslauftisch ausgestattet. Die Länge wird individuell angepasst.

#### Abschieben am Sägeblatt



Alle Gutstücke werden sofort nach erfolgtem Sägeschnitt auf einen Ablagetisch abgeschoben. Unterschiedliche Längen kann der Bediener mühelos erkennen, da alle Abschnitte einseitig bündig liegen (Option D1).

#### SLIM LINE

Die wirtschaftliche Lösung für kleine und mittlere Betriebe



#### Tintensprüher

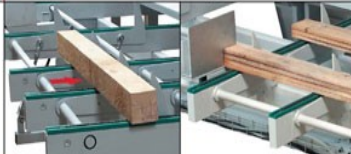
Optional ist für die Beschriftung der Werkstücke ein Tintensprüher lieferbar.

- Individuelle Beschriftungsmöglichkeit
- Freie Gestaltungsmöglichkeit für Logos und Zeichen
- Verbrauchsarme Drucktechnologie



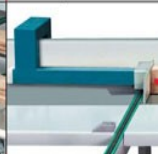
www.cross-cut.de

### Automatische Materialbeschickung



Der Bediener bereitet das Material unabhängig vom Maschinentakt vor, indem er die Teile einzeln oder in Paketen gestapelt auf die automatische Materialzufuhr auflädt. Je nach Ausführung stehen 1 bis 3 Pufferplätze zur Verfügung. Die Maschine übernimmt vollautomatisch die Teile aus dem Puffer. Somit ist eine kontinuierliche Beschickung der Säge möglich und führt in der Praxis zu einer Leistungssteigerung bis zu 30% (Option A).

### Schiebesystem Standard



Der Schieber erfasst vollautomatisch die Länge des aufgelegten Werkstücks und garantiert eine präzise Positionierung.

### Schiebesystem heb-/senkbar



Der heb-/senkbare Schieber ermöglicht das frühzeitige Auflegen eines neuen Werkstücks während das vorhergehende Werkstück noch in Bearbeitung ist. Das ergibt eine deutliche Leistungssteigerung (Option A4).

### Fehler einlesen



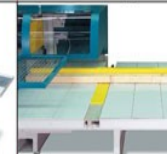
Vom Bediener markierte fehlerhafte Stellen werden eingesehen und beim Sägen automatisch ausgekappt (Option B3).

### Standardauslauftisch



In der Standardversion ist die SLIM LINE mit einem glatten Auslauftisch ausgestattet. Die Länge wird individuell angepasst.

### Abschleifen am Sägeblatt



Alle Gutstücke werden sofort nach erfolgtem Sägeschnitt auf einen Ablagetisch abgeschoben. Unterschiedliche Längen kann der Bediener mühelos erkennen, da alle Abschnitte einseitig bündig liegen (Option D1).

### SLIM LINE

Die wirtschaftliche Lösung für kleine und mittlere Betriebe



### Elektronische Steuerung CONTROL 6.0

Ob ein Werkstück oder mehrere Werkstücke im Paket gekappt werden - einfach die gewünschten Maße über den Monitor eintippen und über "Start" bestätigen. Listen mit den unterschiedlichsten Programmschnitten werden auf diese einfache Art und Weise eingegeben.

Die Maschinensteuerung arbeitet vollautomatisch bis zu 10 verschiedene Listen und 300 verschiedene Maße ab. Größere Zuschnittlisten werden extern am PC vorbereitet und mittels Datenübertragung an die Maschine übergeben.

### Volloptimierung nach Prioritätsvorgabe

Der Bediener markiert die Fehlerstellen und gibt die Qualität vor. Der Rechner ermittelt aus den zugeordneten Zuschnittlisten, unter Berücksichtigung von Priorität und Verschnitt, die passenden Längen. Für jede Zuschnittliste ist die gewünschte Priorität und der zulässige Verschnitt gesondert vorzugeben. Der Rechner kann dabei die Prioritäten Länge, Reststückzahl, Bewertungskennziffer, kleinster Verschnitt und Bewertung x Reststückzahl bevorzugen. Das anschließende Zuschneiden erfolgt automatisch.

### Automatische Bilanzierung

Die Produktivität wird automatisch erfasst.

- Durchsatz
- Anteil Gutstücke
- Anteil Verschnitt
- Maschinenauslastung

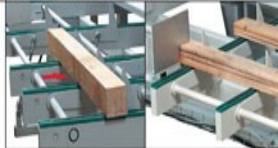
Die Steuerung basiert auf Windows CE. Die Eingabe erfolgt über einen Touch-Screen-Monitor.

EDV-Kenntnisse sind nicht erforderlich.



www.cross-cut.de

**Automatische Materialbeschickung**



Der Bediener bereitet das Material unabhängig vom Maschinentakt vor, indem er die Teile einzeln oder in Paketen gestapelt auf die automatische Materialzufuhr auflädt. Je nach Ausführung stehen 1 bis 3 Pufferplätze zur Verfügung. Die Maschine übernimmt vollautomatisch die Teile aus dem Puffer. Somit ist eine kontinuierliche Beschickung der Säge möglich und führt in der Praxis zu einer Leistungssteigerung bis zu 30% (Option A).

**Schiebesystem Standard**



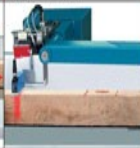
Der Schieber erfasst vollautomatisch die Länge des aufgelagerten Werkstücks und garantiert eine präzise Positionierung.

**Schiebesystem heb-/senkbar**



Der heb-/senkbare Schieber ermöglicht das frühzeitige Auflagen eines neuen Werkstücks während das vorhergehende Werkstück noch in Bearbeitung ist. Das ergibt eine deutliche Leistungssteigerung (Option A4).

**Fehler einlesen**



Vom Bediener markierte fehlerhafte Stellen werden eingelsen und beim Sägen automatisch ausgekapt (Option B3).

**Seitlicher Andrücker**



Die seitliche Andrückvorrichtung legt selbst hohe Werkstückpakete sauber an die Anlegeschiene an und garantiert einen exakt rechteckigen Sägeschnitt.

**Niederhalter und Abfallklappe**



Die Sägeschnittauslösung erfolgt erst wenn der Niederhalter das Werkstück fest auf den Säge Tisch angedrückt hat. Abfallstücke fallen über eine optional integrierbare Abfallklappe direkt auf das Abfalltransportband (Option C4).

**Sortierung der Abschnitte**



Die Gutsstücke werden ordentlich auf die vordorfrierten, frei programmierbaren Ablegeplätze ausgeschoben (Option D2).

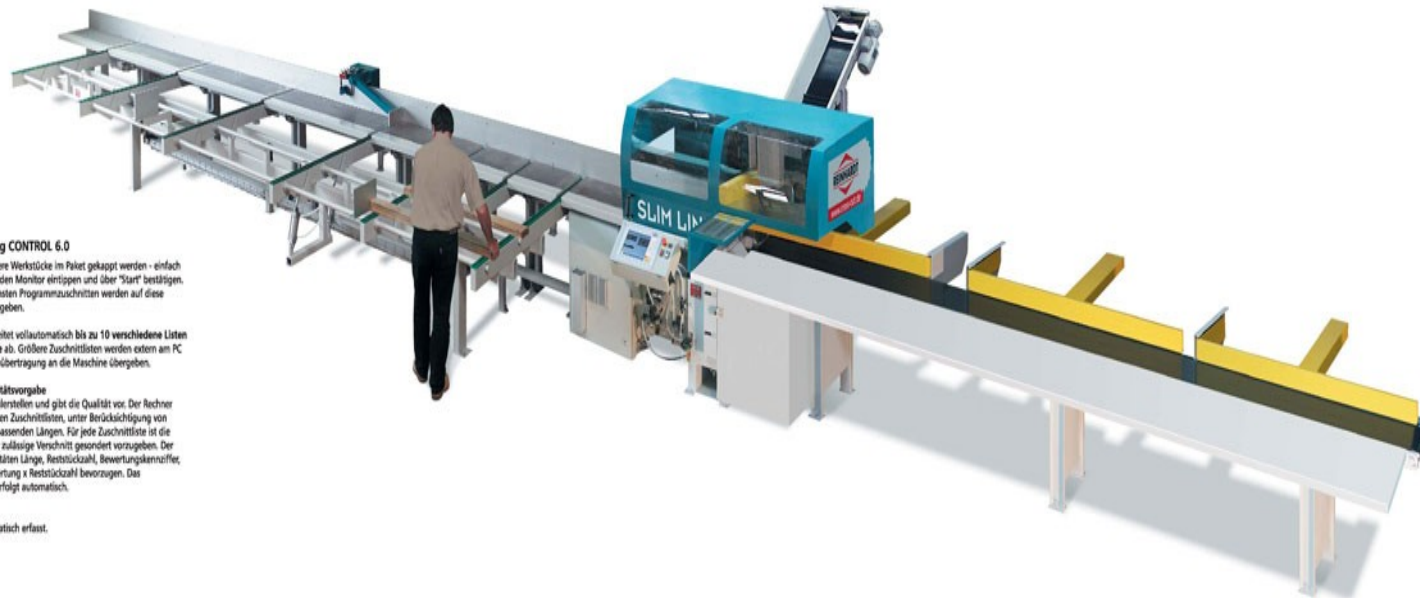


Lange Werkstücke können mit zwei oder mehreren Abschiebern gleichzeitig abgeschoben werden.

**SLIM LINE**

Kappsägentechnologie mit Schiebesystem für den rationellen Holzschnitt

- Höchste Ausbeute und größtmögliche Wertschöpfung
- Geringster Personalbedarf
- Maximaler Holzdurchsatz
- Funktionelle Abfallentsorgung
- Robustes Abschiebersystem
- Geordnetes Ablegen der Abschnitte
- Individuelle Anpassung an kundenspezifische Bedürfnisse möglich
- Universell einsetzbar



**Elektronische Steuerung CONTROL 6.0**

Ob ein Werkstück oder mehrere Werkstücke im Paket gekappt werden - einfach die gewünschten Maße über den Monitor eintippen und über "Start" bestätigen. Listen mit den unterschiedlichsten Programmausdrucken werden auf diese einfache Art und Weise eingegeben.

Die Maschinensteuerung arbeitet vollautomatisch bis zu 10 verschiedene Listen und 300 verschiedene Maße ab. Größere Zuschnittlisten werden extern am PC vorbereitet und mittels Datenübertragung an die Maschine übergeben.

**Volloptimierung nach Prioritätsvorgabe**

Der Bediener markiert die Fehlerstellen und gibt die Qualität vor. Der Rechner ermittelt aus den zugeordneten Zuschnittlisten, unter Berücksichtigung von Priorität und Verschnitt, die passenden Längen. Für jede Zuschnittliste ist die gewünschte Priorität und der zulässige Verschnitt gesondert vorzugeben. Der Rechner kann dabei die Prioritäten Länge, Reststückzahl, Bewertungskoeffizient, kleinster Verschnitt und Bewertung » Reststückzahl bevorzugen. Das anschließende Zuschneiden erfolgt automatisch.

**Automatische Bilanzierung**

Die Produktivität wird automatisch erfasst.

- Durchsatz
- Anteil Gutsstücke
- Anteil Verschnitt
- Maschinenauslastung

Die Steuerung basiert auf Windows CE. Die Eingabe erfolgt über einen Touch-Screen-Monitor. EDV-Kenntnisse sind nicht erforderlich.

REINHARDT

www.cross-cut.de

#### Abfallförderband



Die Abfallentsorgung kann wahlweise rechtwinklig oder parallel zum Einlauf- bzw. Auslauftrichter erfolgen (Option C).

#### Seitlicher Andrücker



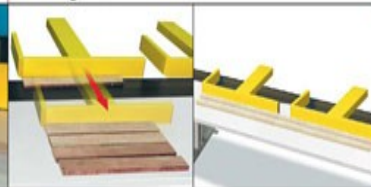
Die seitliche Andrückvorrichtung legt selbst hohe Werkstückpakete sauber an die Anlegeschiene an und garantiert einen exakt rechtwinkligen Sägeschnitt.

#### Niederhalter und Abfallklappe



Die Sägeschnittauslösung erfolgt erst wenn der Niederhalter das Werkstück fest auf den Sägertisch angedrückt hat. Abfallstücke fallen über eine optional integrierbare Abfallklappe direkt auf das Abfalltransportband (Option C4).

#### Sortierung der Abschnitte



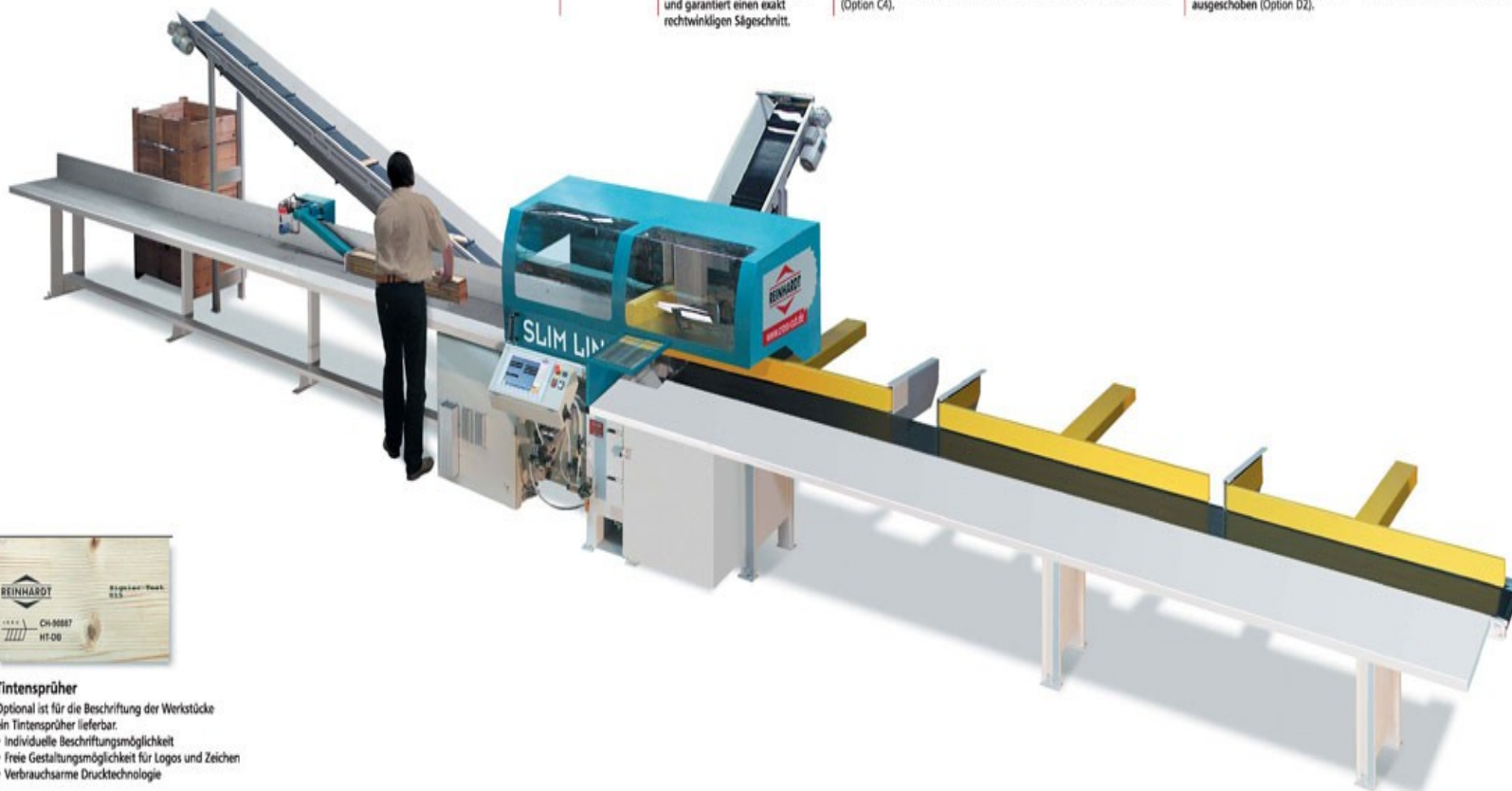
Die Gutstücke werden ordentlich auf die vordefinierten, frei programmierbaren Ablageplätze ausgeschoben (Option D2).

Lange Werkstücke können mit zwei oder mehreren Abschiebern gleichzeitig abgeschoben werden.

#### SLIM LINE

Kappsägentechnologie mit Schiebesystem für den rationalen Holzzuschnitt

- Höchste Ausbeute und größtmögliche Wertschöpfung
- Geringster Personalbedarf
- Maximaler Holzdurchsatz
- Funktionelle Abfallentsorgung
- Robustes Abschiebersystem
- Geordnetes Ablegen der Abschnitte
- Individuelle Anpassung an kundenspezifische Bedürfnisse möglich
- Universell einsetzbar



#### Tintensprüher

Optional ist für die Beschriftung der Werkstücke ein Tintensprüher lieferbar.

- Individuelle Beschriftungsmöglichkeit
- Freie Gestaltungsmöglichkeit für Logos und Zeichen
- Verbrauchsarme Drucktechnologie

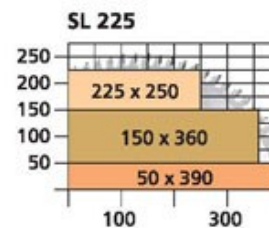
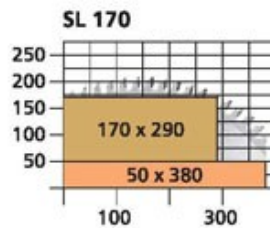
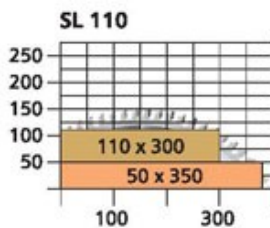
## Leistungsdaten

Vorschubgeschwindigkeit stufenlos einstellbar bis	90 m/min
Rückhubgeschwindigkeit	130 m/min
Antriebsleistung Vorschubaggregat	1,8 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz

<b>SL 110</b>	Antriebsleistung Sägeaggregat:	5,5 kW
	Drehzahl:	3.600 Upm
	Hartmetall-Sägeblatt:	Ø 500 x 5 x Ø 30 mm
	Sägeblattzähne:	72

<b>SL 170</b>	Antriebsleistung Sägeaggregat:	7,5 kW
	Drehzahl:	2.800 Upm
	Hartmetall-Sägeblatt:	Ø 600 x 5 x Ø 30 mm
	Sägeblattzähne:	72

<b>SL 225</b>	Antriebsleistung Sägeaggregat:	11 kW
	Drehzahl:	2.800 Upm
	Hartmetall-Sägeblatt:	Ø 700 x 5 x Ø 30 mm
	Sägeblattzähne:	72



Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.  
Teilweise sind Sonderausstattungen abgebildet, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.