

HO-63 HO-86

REEX

Schwere Dickenhobelmaschinen

mit konstanter Tischhöhe und verstellbarem Oberteil



Abb. 1

Diese Maschinen bieten folgende Vorteile :

- **konstante Tischhöhe** - unabhängig von der Werkstückstärke
- **Beschickungs- und Abführungsmöglichkeit** durch Rollenbahnen oder Transportbänder
- **problemlose Verkettung** mit anderen Maschinen
- **kein Verschleiß** von Tischführungen
- **automatische Höhenverstellung** und zusätzliche **Hand-Feineinstellung**
- **280 mm Hobelhöhe**
- **starke Motoren** (3 Motoren)
- **verstärktes Vorschubsystem**
- **E-Anlage** : Schützensteuerung nach den neuesten VDE-Vorschriften
- **zentrale Bedienung** von vorn

HO-63 schwere Dickenhobelmaschine

630 mm Arbeitsbreite – 280 mm Hobelhöhe

HO-86 schwere Dickenhobelmaschine

860 mm Arbeitsbreite – 280 mm Hobelhöhe

Die Typen HO-63 und HO-86 zählen zu den modernsten Erzeugnissen auf dem Weltmarkt. Sie wurden für Betriebe mit hohen Leistungsanforderungen konstruiert.

Sie sind als **einzig**e Dickenhobelmaschinen ihrer Art mit einer **konstanten Tischhöhe** ausgerüstet. Maschinenständer und Maschinentisch bilden eine schwere, nicht höhenverstellbare Einheit, während das Maschinenoberteil mit der Dickenmesserwelle automatisch höhenverstellbar ist.

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen auf dem Sektor des Hobelmaschinenbaues und Kenntnis der Praxis haben wir uns zu dieser richtungsweisenden Konstruktion entschieden.

Das Werkstück wird, **unabhängig von der Materialstärke, in gleichbleibender Höhe durch die Maschine geführt**. Dadurch eignet sich diese Typenreihe besonders für den Einsatz in Fertigungsstraßen und Maschinenverkettungen sowie für die Vor- oder Nachschaltung von Rollenbahnen (Magazin- und Stapleinrichtungen), sowie Betrieben mit gehobenen Leistungsansprüchen (Zimmererbetriebe, Bautischlereien, Kistenfabriken, Modelltischlereien, Möbelfabriken usw.).

REX-Mehrseitenhobelmaschinen nach dem gleichen System haben sich in vielen Hochleistungsbetrieben der Holzbearbeitung unter extremen Einsatzbedingungen in allen Teilen der Welt bewährt.

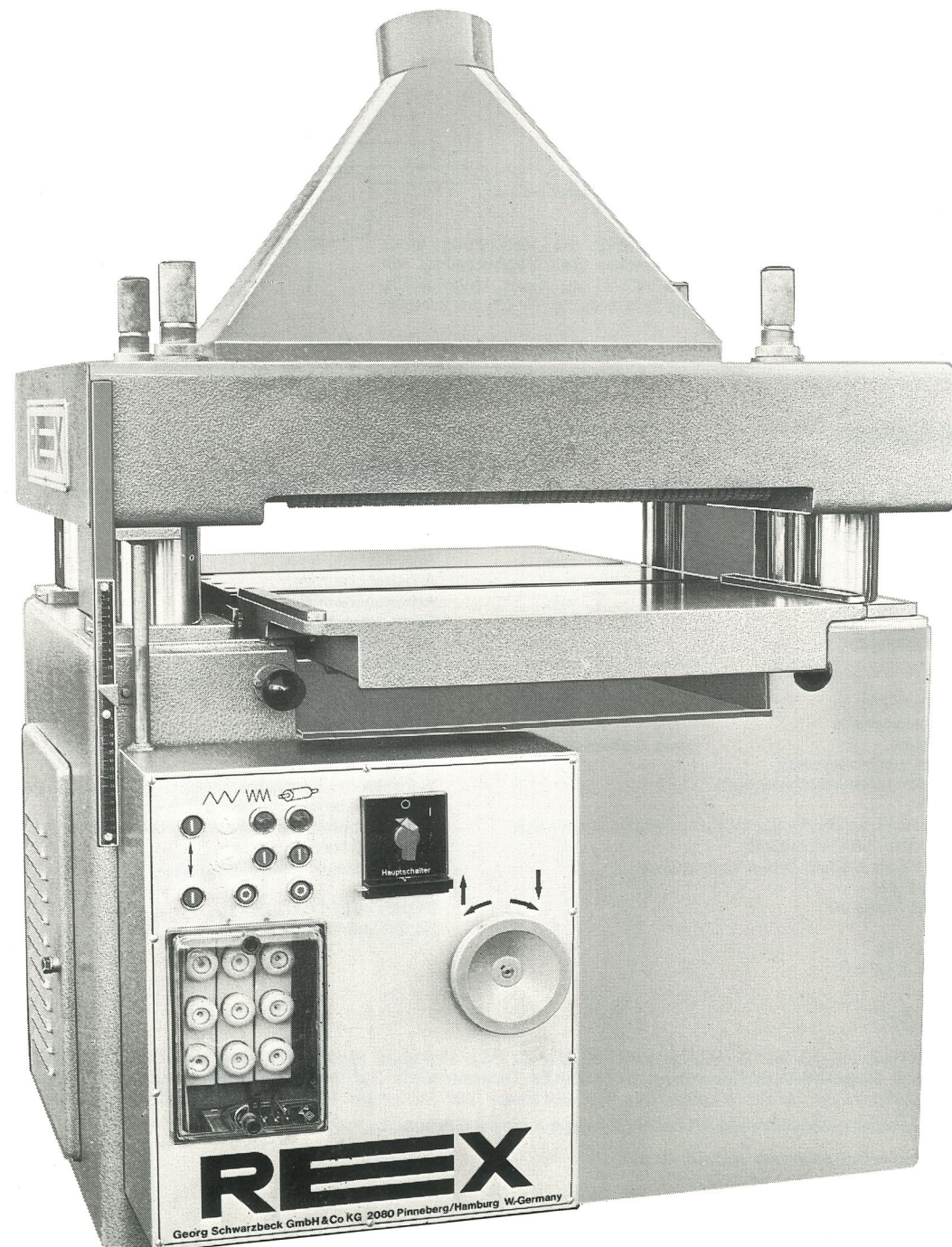


Abb. 2

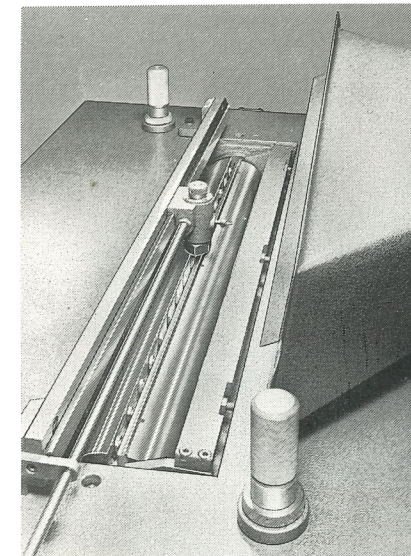


Abb. 3 zeigt die Messerabziehvorrückung, die die präzise eingesetzten Messer bei umlaufender Messerwelle durch mehrfaches Überfahren genauestens abgleicht. Durch diesen Vorgang, auch Jointen genannt, wird eine erhebliche Verbesserung der Hobelqualität und Verlängerung der Messerstandzeit erreicht.

Abb. 2 zeigt die Type HO-86 mit 860 mm Arbeitsbreite. Auf Grund der schweren Konstruktion und hohen Präzision eignet sich diese Type auch besonders für Modelltischlereien, sowie für die Bearbeitung von Plattenmaterialien aller Art.

REX

Ihr Vorteil beim Einsatz einer HO-63 oder HO-86:

rationelle Gestaltung Ihrer Arbeitsabläufe

Die gleichbleibende Tischhöhe, unabhängig von der wechselnden Materialstärke, ermöglicht eine problemlose Verkettung mit anderen Maschinen durch Rollenbahnen und Transporteinrichtungen, so daß die Durchlaufzeiten abgekürzt und Zwischenstapelungen und Zwischentransporte weitgehend entfallen.

einwandfreier und problemloser Werkstücktransport (auch bei rauher und schnittfeuchter Ware)

durch große angetriebene Vorschubwalzen ϕ 125 mm im oberen und Gleitwalzen im unteren Maschinenteil.

Reichlich dimensioniertes Kettensystem. Vorschubgeschwindigkeit auf Wunsch stufenlos regelbar bis 25 m/min

Vorschubketten abgedeckt gegen Verschmutzung und Fremdkörper.

Die Verstellung der Vorschubgeschwindigkeit erfolgt während des Betriebes, so daß bei Änderungen der Vorschubgeschwindigkeit in Fertigungsstraßen keine Unterbrechung des Gesamtarbeitsflusses entsteht.

ausreichende Motorleistungen

Auf Grund der vorteilhaften Konstruktion können alle Antriebsmotoren dem tatsächlichen Leistungsbedarf angepaßt werden, so daß ein Leistungs- und Drehzahlabfall vermieden wird.

übersichtliche Bedienung

Sämtliche Bedienungsteile sind im Griffbereich des Bedienungsmannes angeordnet. Die Dickeneinstellung erfolgt nach einer übersichtlichen Skala mittels der automatischen Höhenverstellung und einer zusätzlichen **Hand-Feinverstellung**.

Der Lauf des Werkstückes innerhalb der Maschine kann beobachtet werden, so daß evtl. Störungsursachen sofort erkannt werden bzw. bei zu schwach eingeschnittenen Rohmaßen die Spanstärke auf ein Minimum reduziert werden kann.

Hohe Arbeitsgenauigkeit und Oberflächengüte

Die schwere Grundkonstruktion (1300 bis 1600 kg je nach Arbeitsbreite) sowie die dynamisch gewuchteten Arbeitswellen garantieren eine absolute Standfestigkeit und Laufruhe der Maschine. Das **automatisch höhenverstellbare Oberteil** wird durch **4 hartverchromte Zylindersäulen spielfrei** in der Höhe geführt, so daß eine absolute Parallelität garantiert ist.

Auch bei schweren Werkstücken erfolgt keine Beeinträchtigung der Arbeitsgenauigkeit, da das Werkstück im Gegensatz zu älteren Konstruktionen auf dem festen Maschinentisch bewegt wird.

Die großdimensionierte Messerwelle ϕ 140 mm, garantiert eine hohe Oberflächengüte.

Spezielle Druckeinrichtungen im Bereich der Messerwelle sorgen für einen exakten und vibrationsfreien Durchlauf der Werkstücke.

störungsarme und übersichtliche elektrische Anlage

Serienmäßige Ausrüstung mit automatischer Stern-dreieckschaltung (Schützensteuerung) für alle Motoren. Hauptschalter abschließbar. (VDE-Vorschrift)

Problemlose Späneabsaugung

Die Arbeitswelle ist serienmäßig mit einem nach sorgfältigen lufttechnischen Berechnungen hergestellten Absaugstutzen versehen, so daß eine einwandfreie Späneabführung gewährleistet ist.

Größere Arbeitsbreiten auf Anfrage!

Für spezielle Einsatzbereiche, extreme Arbeitsleistungen oder hohe Vorschübe (bis 90 m/min) empfehlen wir unsere Ein- oder Mehrseitenhobelmaschinen der Typenreihe HOMS.

Wir fertigen im Rahmen dieser Typenreihe Dickenhobelmaschinen bis 2200 mm Arbeitsbreite und 310 mm Hobelhöhe.

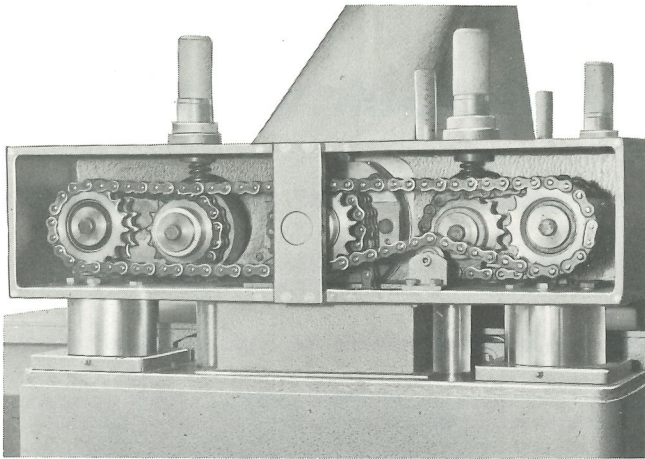


Abb. 4 zeigt das Vorschubsystem der Maschine (Schutzverkleidung abgenommen)

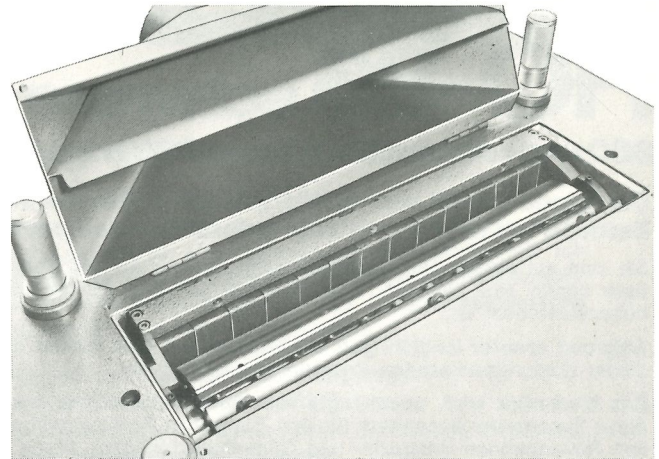
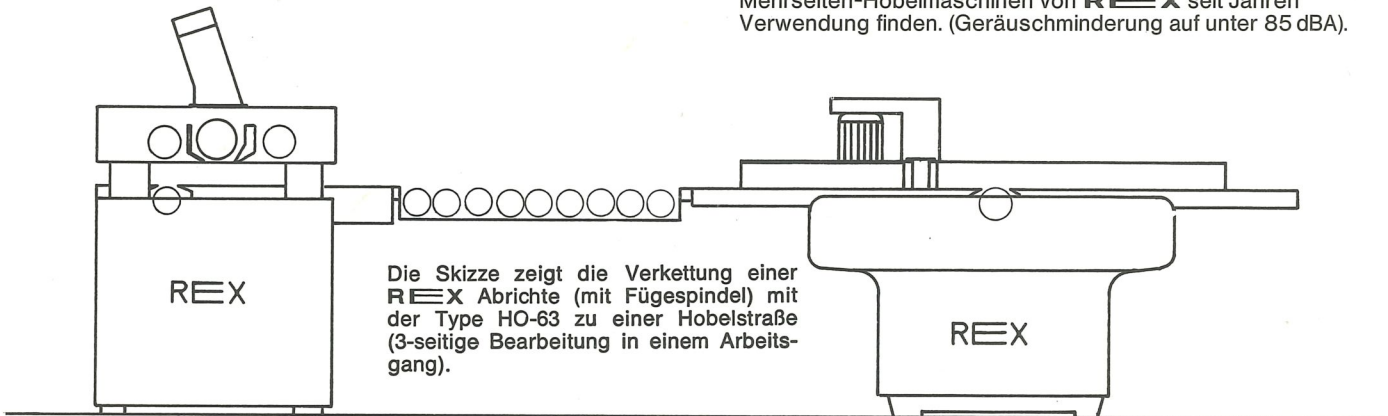


Abb. 5 zeigt die Viermesserwelle und den Gliederdruckbalken
REX rüstet auf Kundenwunsch auch die Typen HO 63 / HO-86 mit der bewährten **schraubenlosen** Schnellsann-Messerwelle aus, die bei den überbreiten Mehrseiten-Hobelmaschinen von **REX** seit Jahren Verwendung finden. (Geräuschminderung auf unter 85 dBA).



Technische Daten :

HO-63

**konstante Tischhöhe und verstellbares Oberteil
 automatische Höhenverstellung
 und Hand-Feineinstellung**

Arbeitsbreite	630 mm
Arbeitshöhe max.	280 mm
Arbeitshöhe min.	5 mm
Spanabnahme max.	10 mm
2 Vorschubgeschwindigkeiten	7+14 m/min oder 8+16 m/min oder 10+20 m/min
Drehzahl der 4-Messerwelle ca.	5000 U/min
Antriebsmotor der Messerwelle	7,5 PS
Antriebsmotor Vorschub	sep. Getriebemotor
2 angetriebene Vorschubwalzen oben	
2 verstellbare Tischwalzen im Maschinentisch	
Gliederdruckbalken	
automatische Sterndreieckschaltung für alle Motoren (Schützensteuerung).	
Hauptschalter abschließbar. (VDE-Vorschrift)	
Messereinstellehre; 1 Satz Messer in der Messerwelle;	
Absaugstutzen \varnothing 160 mm	
Normalzubehör gemäß Prospekt	

Bruttogewicht ca. 1350 kg
 Schiffsraumbedarf ca. 2,85 m³

HO-86

**konstante Tischhöhe und verstellbares Oberteil
 automatische Höhenverstellung
 und Hand-Feineinstellung**

Arbeitsbreite max.	860 mm
Arbeitshöhe max.	280 mm
Arbeitshöhe min.	5 mm
Spanabnahme max.	10 mm
stufenlos regelbarer Vorschub	5-25 m/min
Drehzahl der 4-Messerwelle ca.	4800 U/min
Antriebsmotor der Messerwelle	10 PS
Antriebsmotor Vorschub	sep. Getriebemotor
2 angetriebene Vorschubwalzen oben	
2 verstellbare Tischwalzen im Maschinentisch	
Gliederdruckbalken	
automatische Sterndreieckschaltung für alle Motoren (Schützensteuerung).	
Hauptschalter abschließbar. (VDE-Vorschrift)	
Messereinstellehre; 1 Satz Messer in der Messerwelle;	
Absaugstutzen \varnothing 200 mm	
Normalzubehör gemäß Prospekt	

Bruttogewicht ca. 1750 kg
 Schiffsraumbedarf 3,3 m³

Sonderzubehör:

verstärkte Motoren (Type HO-63 bis 15 PS/Type HO-86 bis 20 PS), stufenlos regelbares Vorschubgetriebe 5-25 m/min., Gliederein-zugswalze, gummierte Segment-Vorschubwalzen, eingebaute Dickenmeßuhr (1/10 mm Anzeigegenauigkeit), Messerabziehvorrichtung Type 560, zum Egalisieren der exakt eingesetzten Hobelmesser bei laufender Messerwelle, Verlängerungstische. Schraubenlose Schnellspann-Messerwelle, Schalldämpfung auf einem Geräuschpegel unter 85 dBA.

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

REX - Maschinenfabrik
Georg Schwarzbeck GmbH & Co KG · 2080 Pinneberg/Hamburg

☐ 2027 · ☎ (04101) 79 46 · ☎ 02 189140 · ☎ REXmaschinen · West Germany

