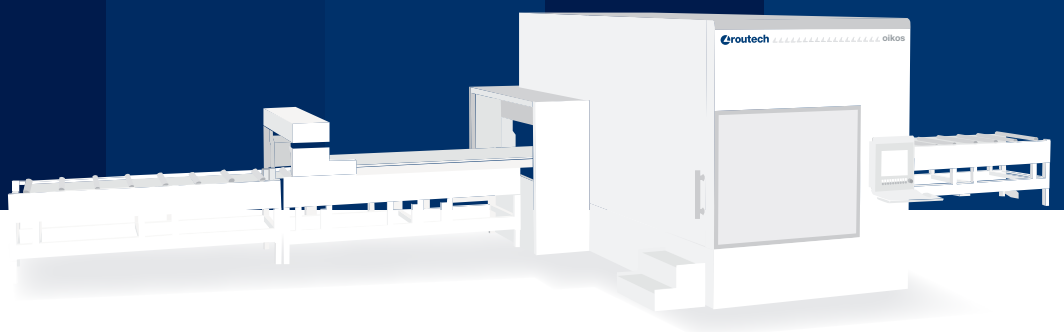


 routech



**oikos**

centro di lavoro a 6 assi per travi e moduli parete

# oikos

centro di lavoro a 6 assi per travi e moduli pareti.

Centro di lavoro a 6 assi, soluzione tecnologica ottimale per la lavorazione di travi strutturali ed elementi per pareti modulari in legno. OIKOS con i suoi dispositivi altamente innovativi permette di soddisfare qualsiasi richiesta espressa da un mercato in continua evoluzione.

- **MASSIMA FLESSIBILITÀ**

Qualsiasi lavorazione su tutte le facce senza ribaltare i pezzi grazie alla innovativa struttura con architettura a 6 assi.

- **ELEVATA PRECISIONE**

Facile e veloce posa in opera di travi e pareti senza nessun aggiustamento in cantiere, il gruppo operatore garantisce sempre la massima precisione.

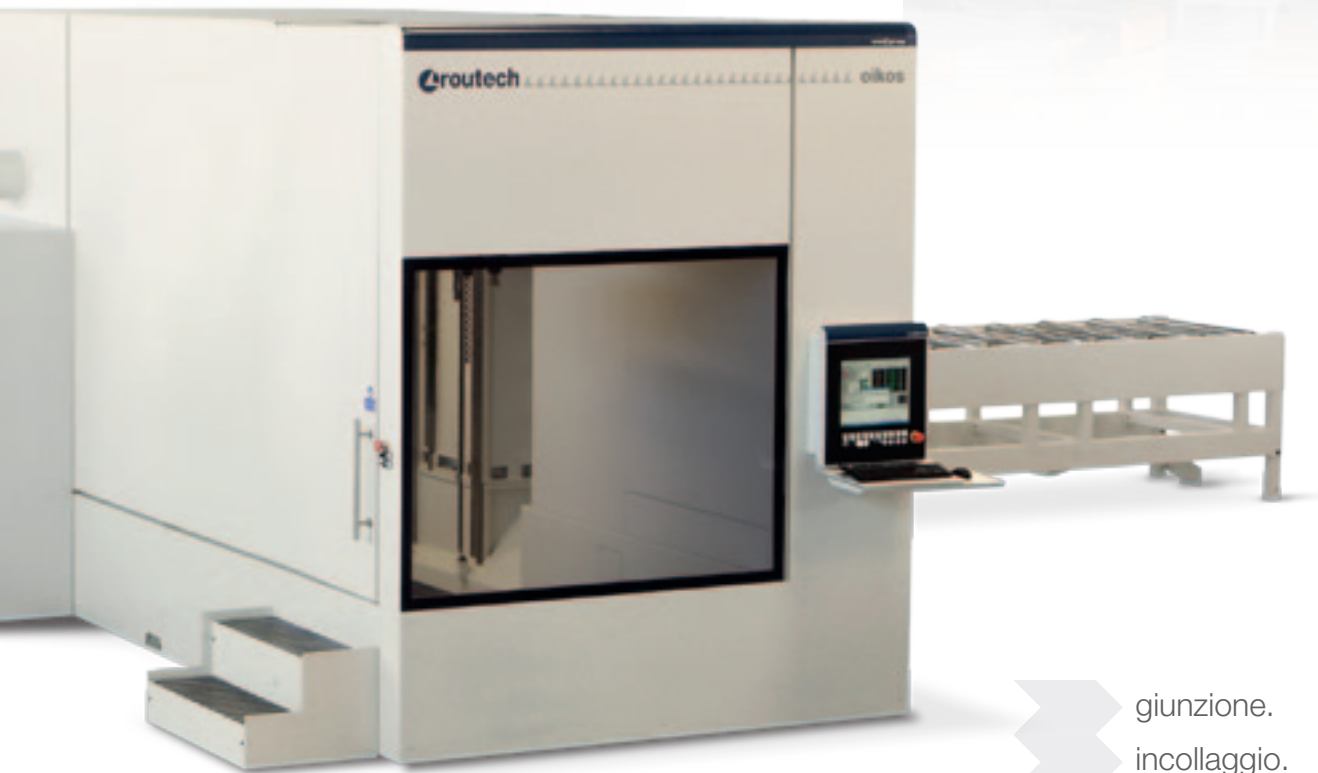
- **SEMPLICE DA UTILIZZARE**

Semplice ed intuitivo per tutti è la programmazione e l'utilizzo della macchina con il software QuickLink; ideato e sviluppato da Routech permette la totale integrazione con i più diffusi CAD di progettazione del settore.

- **PRODUTTIVITÀ SENZA COMPROMESSI**

Estremamente rapida è la produzione in sequenza di pezzi diversi l'uno dall'altro, nessun settaggio richiesto e cambio utensile veloce.





- giunzione.
- incollaggio.
- pressatura.
- piallatura.
- lavorazioni cnc.**
- impregnazione.

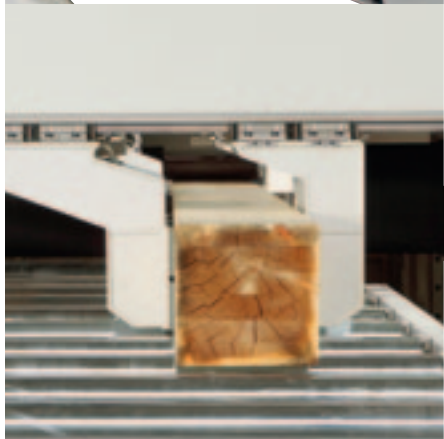
# oikos

vantaggi tecnologici



## **INNOVATIVA ARCHITETTURA A 6 ASSI**

6 assi interpolanti con asse Y telescopico, assicurano alla macchina la massima precisione ed ingombri contenuti.



## **INNOVATIVO SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE**

Due pinze motorizzate con movimento sincronizzato che garantiscono l'avanzamento delle travi con grande precisione senza interruzioni.



## **TENUTA OTTIMALE IN OGNI CONDIZIONE**

Pressori orizzontali e verticali gestiti dal controllo numerico che si adeguano automaticamente alla sezione della trave e la "guidano" nella zona di lavoro.



# oikos

gruppo operatore



Il potente elettromandrino con attacco HSK 63 E permette di ottenere sempre la migliore finitura in funzione del tipo di utensile che si utilizza.



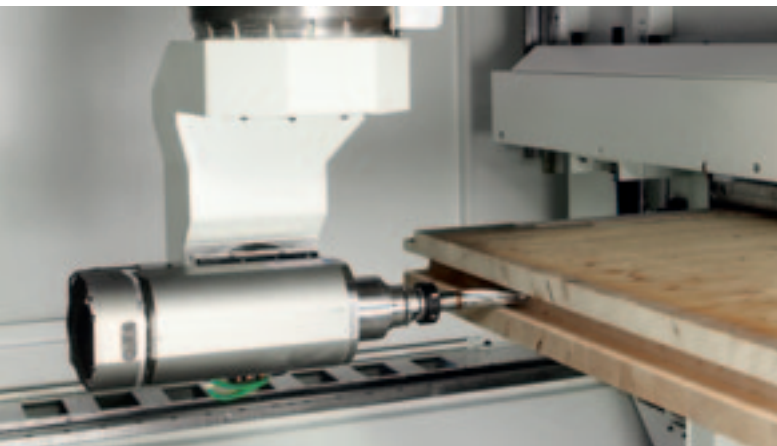
Gruppo operatore a 6 assi appositamente realizzato per eseguire alla massima velocità tutte le lavorazioni necessarie alla produzione di travi e moduli parete.



Possibilità di utilizzare lame con diametro fino a 800 mm per tagliare spessori importanti.



Travi e moduli parete con sezioni fino a 1250x300mm che presentano lavorazioni su tutte le facce, vengono lavorate in un unico posizionamento senza ricorrere a ribaltamenti e riposizionamenti. OIKOS grazie al sesto asse permette di lavorare senza vincoli anche la faccia inferiore: maggiore precisione, maggiore produttività e nessun intervento dell'operatore.



Orientabile in qualsiasi direzione, si possono eseguire fresature, forature e profilature con lo stesso utensile in qualsiasi posizione si trovino.



Magazzini fino a 11 postazioni, per avere sempre a bordo tutti gli utensili necessari per completare le lavorazioni. Nella postazione superiore può alloggiare una lama con diametro di 800 mm mentre in una postazione inferiore vengono ospitati aggregati speciali come la testina mortasatrice.

# oikos

sistema di avanzamento e software



Due pinze motorizzate, una in entrata ed una in uscita, garantiscono la movimentazione della trave in qualsiasi situazione.

Dalla zona di carico alla zona di lavoro fino allo scarico, l'avanzamento delle travi non subisce mai interruzioni grazie al movimento sincronizzato delle pinze.



QuickLink è il software sviluppato da Routech che permette ad Oikos di interfacciarsi con i migliori cad di progettazione del settore presenti sul mercato. Con pochi click si passa dall'importazione di file BTL all'esecuzione del pezzo sulla macchina. QuickLink ricava tutte le informazioni dal Cad che ha progettato la struttura e crea in automatico ogni singolo programma. Inoltre sono a disposizione dell'operatore una serie di semplici funzioni che facilitano eventuali personalizzazioni degli elementi da produrre.

La stazione di simulazione permette di riprodurre fedelmente sul PC le reali condizioni di lavoro dei programmi macchina per poter controllare ed eliminare eventuali collisioni e calcolare il tempo effettivo che occorre per realizzare i pezzi.





 **scm**  
 **minimax**  
 **scm tecmatic**

 **scm**

 **routech**

 **celaschi**


 **dmc**

 **superfici**

 **sergiani**

 **gabbiani**

 **morbidelli**

 **mahros**

 **stefani**

 **cpc**

 **sag**

 **scmgroup**

 **delmac**

 **scmfonderie**

 **steelmec**

 **hiteco**

 **es**

 **csr**

 **CMS Cms**  
wood technology

 **CMS Cms**  
advanced materials technology

 **CMS Brembana**  
stone technology

 **CMS Brembana**  
glass technology

 **CMS CmsPlast**  
plastic technology

 **CMS Tecnocut**  
waterjet technology

 **CMS Balestrini**

| **1**  
grande gruppo  
industriale  
/

| **18**  
siti produttivi  
/

| **29**  
marchi  
specializzati  
/

| **21**  
filiali estere  
/

| da oltre **50** anni  
nei cinque  
continenti  
/

| **70%**  
di esportazioni  
/

| **350**  
agenti e  
distributori  
/

| **365**  
brevetti registrati  
/

| **500**  
tecnici di  
assistenza  
/

| **3.000**  
metri quadrati  
di showroom  
/

| **10.000**  
macchine classiche  
e professionali  
prodotte  
annualmente  
/

| **240.000**  
metri quadrati  
di produzione  
/



[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

passion**technology**performance

**scm**  **group**



**SCM GROUP SPA - SCM** - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy  
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674235 - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - [housing@scmgroup.com](mailto:housing@scmgroup.com)



00L0082758H