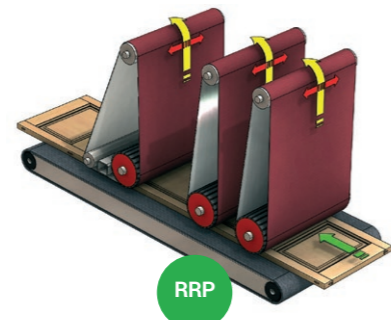
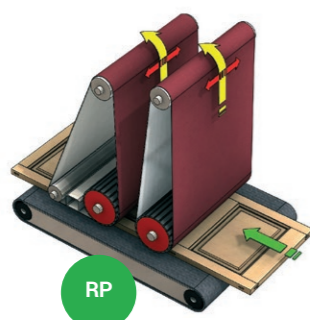
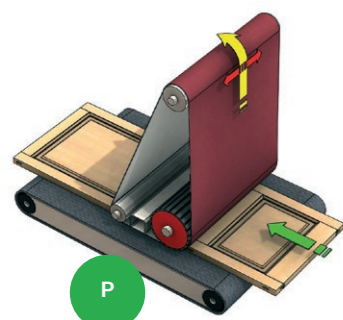


KONFIGURACE

КОНФИГУРАЦИЯ / KONFIGURACJA

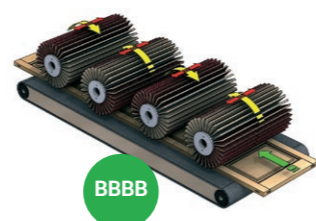
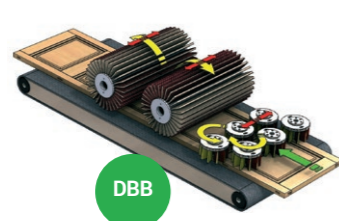
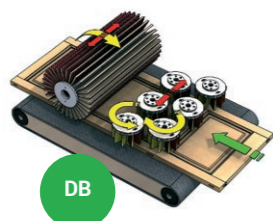
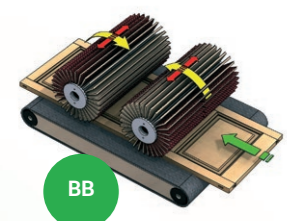
Brousící stroje

Шлифовальные станки
Szlifowanie



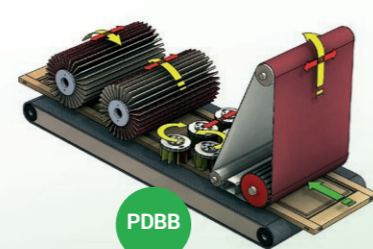
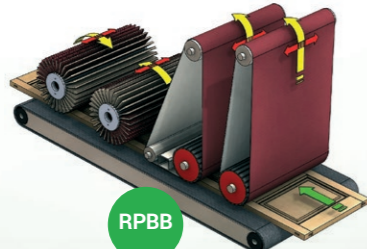
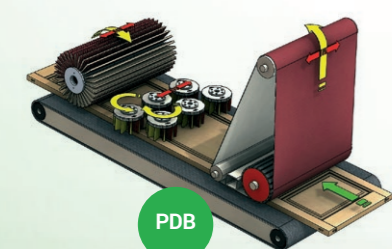
Kartáčovací a drásací stroje

Щеточные станки и станки для структурирования
Szcotkowanie, Postarzenie



Kombinované stroje

Комбинированные станки
Maszyny kombinowane – układ agregatów do wyboru



RWT PROFIL SPOLEČNOSTI

HISTORIE

- Kořeny firmy sahají až do roku 1921, kdy praděd dnešního majitele Ing. Petra Rojka, Josef Rojek založil v Častolovicích firmu Rojek. Firma dosáhla významného rozvoje a své obráběcí stroje úspěšně prodávala po celém světě.
- Po restitucích rodinného majetku byla v roce 1991 činnost firmy obnovena a Ing. Petr Rojek se stal spolu se svým otcem a bratrem jejím spolujednatel. Firma rychle navázala na tradici výroby obráběcích strojů a během několika let se stala předním českým výrobcem a dodavatelem technologií pro obrábění.

SOUČASNOST

- V roce 1999 se Ing. Petr Rojek rozhodl realizovat své představy o dalším rozvoji osamostatněním a založením vlastní společnosti RWT, s.r.o. se sídlem v Rychnově nad Kněžnou. Hlavním zaměřením firmy je výroba obráběcích strojů určených pro operace broušení a finální úpravu materiálů. Technické řešení, variabilita, kvalita zpracování a jednoduchost obsluhy strojů, to jsou hlavní jmenovatelé dosavadních úspěchů v prodejích po celém světě.

PŮSOBNOST A OCENĚNÍ

- Firma je ryze česká a řadí se mezi přední evropské výrobce brousících strojů. Tyto brousící stroje nahrazují namáhavou a poměrně nebezpečnou ruční práci.
- Již po několika letech působení na našem i zahraničním trhu naše firma získává významná ocenění z Mezinárodního veletrhu DREMA v Poznani a MSV v Brně.



RWT, s. r. o.
Jiráskova 899/2
516 01 Rychnov nad Kněžnou
Czech Republic

Telefon:
+420 494 534 229
+420 494 534 238
Fax: +420 494 534 119

GPS: 50.171567681, 16.270210147

www.rwt.cz
rwt@rwt.cz



GOLD MEDALS - DREMA POZNAŃ

RWT

BROUSÍCÍ, KARTÁČOVACÍ, DRÁSACÍ A KOMBINOVANÉ STROJE

ШЛИФОВАНИЕ, БРАШИРОВАНИЕ, СТРУКТУРИРОВАНИЕ
И КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ
SZLIFOWANIE, SZCOTKOWANIE, POSTARZANIE, MASZYNY KOMBINOWANE

WOODLINE S M L

www.rwt.cz



Brousící stroje

Шлифовальные станки
Szlifowanie

Kartáčovací stroje

Щеточные станки
Szcotkowanie

Drásací stroje

Станки для структурирования
Postarzanie

Kombinované stroje

Комбинированные станки
Maszyny kombinowane – układ agregatów do wyboru

RWT
WOODLINE

S

Šíře stroje - 650 mm
Рабочая ширина - 650 mm
Szerokość robocza - 650 mm

Průměr pogumovaného válce 120 mm

Диаметр обрезиненного или стального ролика
Średnica wału gumowanego lub stalowego

RWT
WOODLINE

M

Šíře stroje - 950 - 1100 - 1300 mm
Рабочая ширина - 950 - 1100 - 1300 mm
Szerokość robocza - 950 - 1100 - 1300 mm

Průměr pogumovaného válce 180 mm

Диаметр обрезиненного или стального ролика
Średnica wału gumowanego lub stalowego

RWT
WOODLINE

L

Šíře stroje - 1100 - 1300 - 1600 mm
Рабочая ширина - 1100 - 1300 - 1600 mm
Szerokość robocza - 1100 - 1300 - 1600 mm

Průměr pogumovaného válce 240 mm

Диаметр обрезиненного или стального ролика
Średnica wału gumowanego lub stalowego

Pogumovaný a ocelový válec

Обрезиненный или стальной ролик
Wał gumowany lub stalowy



Pracovní jednotky

Рабочие агрегаты
Jednostki robocze

R



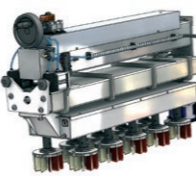
Kalibrační ocelový nebo pogumovaný válec pro kalibrování masivu, dřevotřísky, MDF atd.
Калибровальный обрезиненный или стальной ролик для точной калибровки массивной древесины и панелей.
Kalibrowanie na gumowym lub stalowym wale drewna litego i innych materiałów.

P



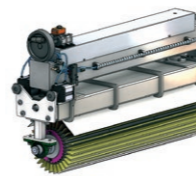
Kalibrační nebo brousící pogumovaný válec a patka. Univerzální provedení pro kalibrování a broušení masivu, dřevotřísky a dýhovaných desek.
Калибровальный или шлифовальный ролик и утюжок. Универсальная версия для калибровки или шлифовки массивной древесины и фанерованных панелей.
Kalibracja-szlifowanie na wale pogumowanym lub stopce. Uniwersalny agregat do kalibrowania lub szlifowania drewna litego i fornirowanego.

D



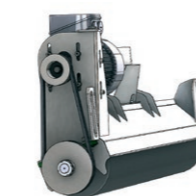
Disková kartáčovací jednotka s disky o průměru 150 mm s vyměnitelnými inserty pro broušení profilovaných dílců.
Дисковая щетка с диаметром диска 150 mm со сменными щеточными сегментами шлифовального материала для профильных материалов.
Szcotka tarczowa o średnicy 150 mm z wymiennymi wkładkami do szlifowania profilowanych elementów.

B



Brousící kartáč o průměru 300 mm s vyměnitelnými inserty pro broušení profilovaných dílců a finišování.
Щеточный агрегат диаметром 300 mm со сменными вставками или с роликом скотч-брайт.
Szcotka o średnicy 300 mm z wymiennymi wkładkami do szlifowania elementów profilowych.

T



Zadní čistící kartáč
Щетка на выходе станка
Szcotka czyszcząca

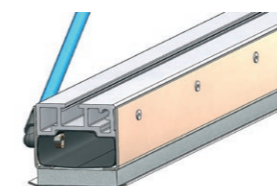
Standartní patka

Жёсткий утюжок
Szywna stopka



Patka se vzduchovým polštářem

С воздушной кватерой утюжок
Pneumatyczna stopka



Segmentová patka

Сегментированный утюжок
Segmentowa-dzielona stopka

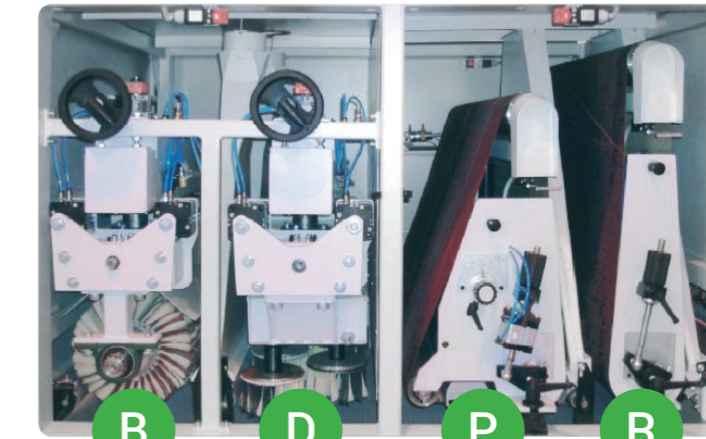


Přítlačné patky

Шлифовальный утюжок
Stopka

Kombinovaný stroj RPDB

Комбинированный станок RPDB
Maszyna kombinowana RPDB



Ovládací panely

Контрольная панель
Panel sterujący



Manuální
Ручная
Manualny

Dotykový 7,5"
Тауч-скрин экран 7,5"
Dotykowy 7,5"

Drásací kartáč

Структурирование
Postarzanie



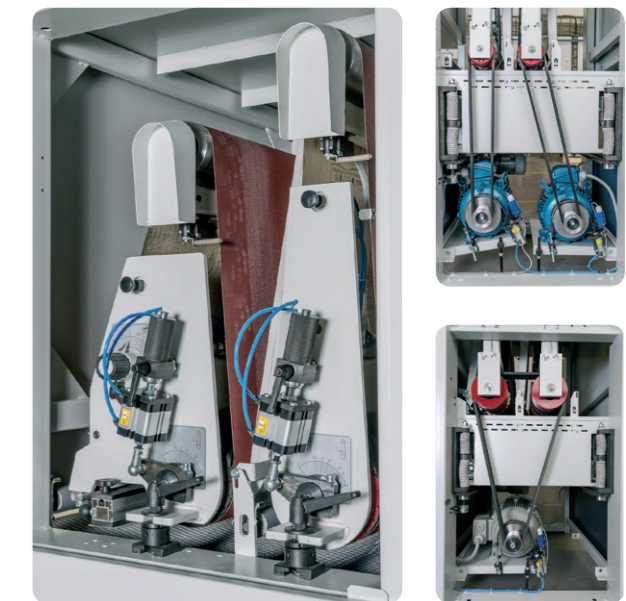
Montáž

Сборка
Produkcja



Pracovní jednotky a pohony

Рабочие агрегаты и двигатели
Jednostki robocze i silniki



	Pracovní šíře stroje					Počet jednotek	R/P	D	B	* Opse, opcii, opcje												
	650 mm	950 mm	1100 mm	1300 mm	1600 mm		Průměr pogumovaného nebo ocelového válce	Počet disku v diskové jednotce	Průměr kartáče	Dotykový panel 7,5"	Tloušťka dílce 1 - 160 mm	Automatické odměřování	Podávací rychlost 4,5/9 m/min.	Podávací rychlost 3 - 12 m/min.	Pneumatické zvedání jednotek R	Délka brusného pásu			Průměr disku	Elektromotorické zvedání jednotek D, B	Centrování podávacího pásu	Vakuový stůl
S LINE	✓	-	-	-	-	1 - 4	120	7	300	*	✓	✓	✓	*	*	✓	-	-	150 mm	*	*	*
M LINE	-	✓	✓	✓	-	1 - 4	180	X - 10 - 12	300	*	✓	✓	✓	*	*	✓	*	*	150 mm	*	*	*
L LINE	-	-	✓	✓	✓	1 - 4	240	10 - 12 - 14	300	*	✓	✓	✓	*	*	-	✓	*	150 mm	*	*	*
RU	Рабочая ширина					Количество агрегатов	Диаметр обрезиненного или стального ролика	Количество дисков	Диаметр щетки Вебракс	Панель управления 7,5"	Толщина заготовки	Автоматическое измерение материала	Подающая скорость	Подающая скорость	Пневматическое управление высоты валов	Длина шлифшкурки			Диаметр дисков	Электрическое управление высоты валов D, B	Автоматическая центровка транспортной ленты	Вакуумный стол
PL	Szerokosc robocza					Ilosc agregatow	Średnica wału gumowanego lub stalowego	Ilosc dysków	Srednica szcztotki Vebrax	Panel dotykowy 7,5"	Grubość materiału	Automatyczny pomiar grubosci	Predkosc posuwu	Predkosc posuwu	Pneumatyczne sterowanie wysokosci walow	Dlugosc tasmy szlifujacej			Średnica dysków	Elektro sterowanie wysokosci walow D, B	Automatyczne centrowanie taśmy podajacej	Stół podciśnieniowy