

2



## SERIE 400

### **SERIE 400**

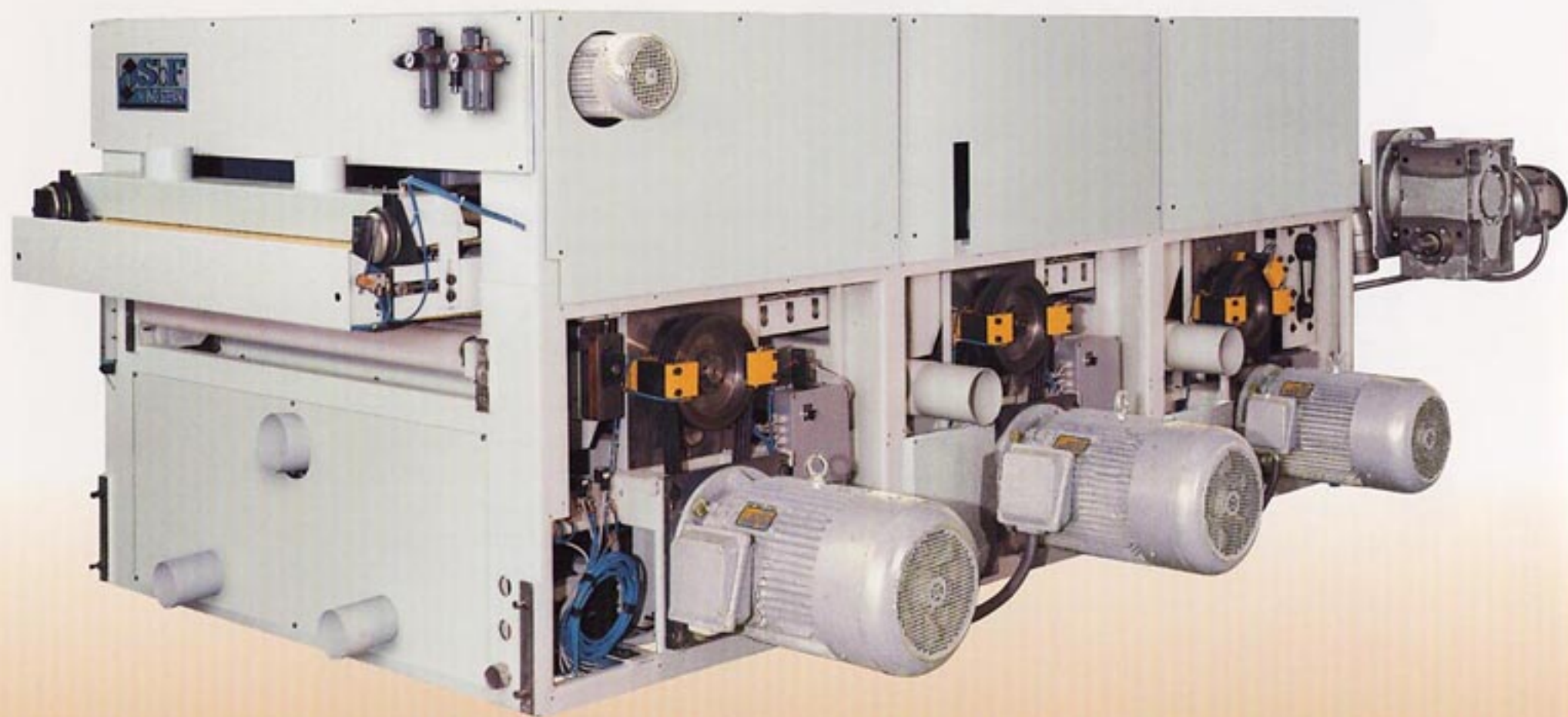
Presentiamo in questo catalogo le nostre macchine calibratrici levigatrici a nastri inferiori. Si tratta di macchine con strutture ampiamente dimensionate da 1 a 3 nastri, realizzate per l'inserimento in linee di alta produttività. Il sistema di sollevamento del piano è effettuato con riduttori, rinvii angolari ed alberi per garantire la massima precisione. Tutte le macchine rispondono ai massimi criteri di sicurezza ed affidabilità, sono costruite utilizzando componenti di altissimo livello qualitativo e secondo le normative CE. Ogni modello, grazie alla modularità delle nostre unità di calibratura e levigatura viene realizzato esattamente in funzione dei parametri di lavorazione, combinando i vari gruppi nella sequenza più idonea. Larghezze di lavoro 1100 e 1350 mm. Sviluppo dei nastri abrasivi 2620 mm.

## SERIES 400

### **SERIES 400**

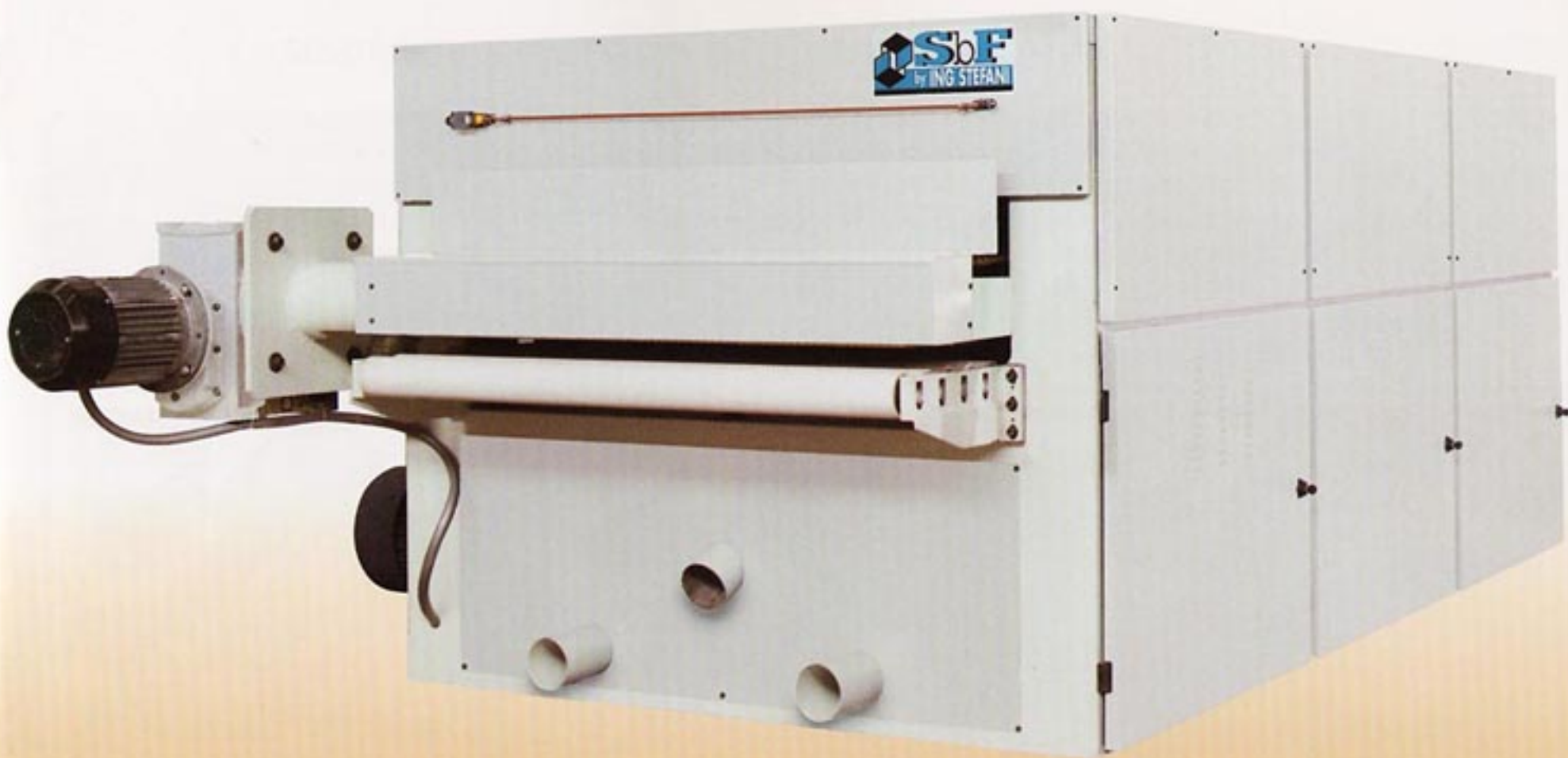
*In this catalogue we introduce you our calibrating sanders with bottom belts. The series features overdimensioned machines with 1 to 3 belts, designed to be inserted in high productivity lines. Tables rise by means of gear units, angle transmissions and shafts to ensure maximum precision. All machines meet safety and reliability requirements, they are built with maximum precision parts making use of high quality components in compliance with EC standards. Each model, thanks to the modularity of the sanding units, is manufactured in every details according to the working parameters combining the different sanding units in the most suitable sequence. Working width 1100 and 1350 mm. Length of the abrasive belts 2620 mm.*





Vista laterale macchina inferiore a tre nastri

Side view of the machine with three bottom belts



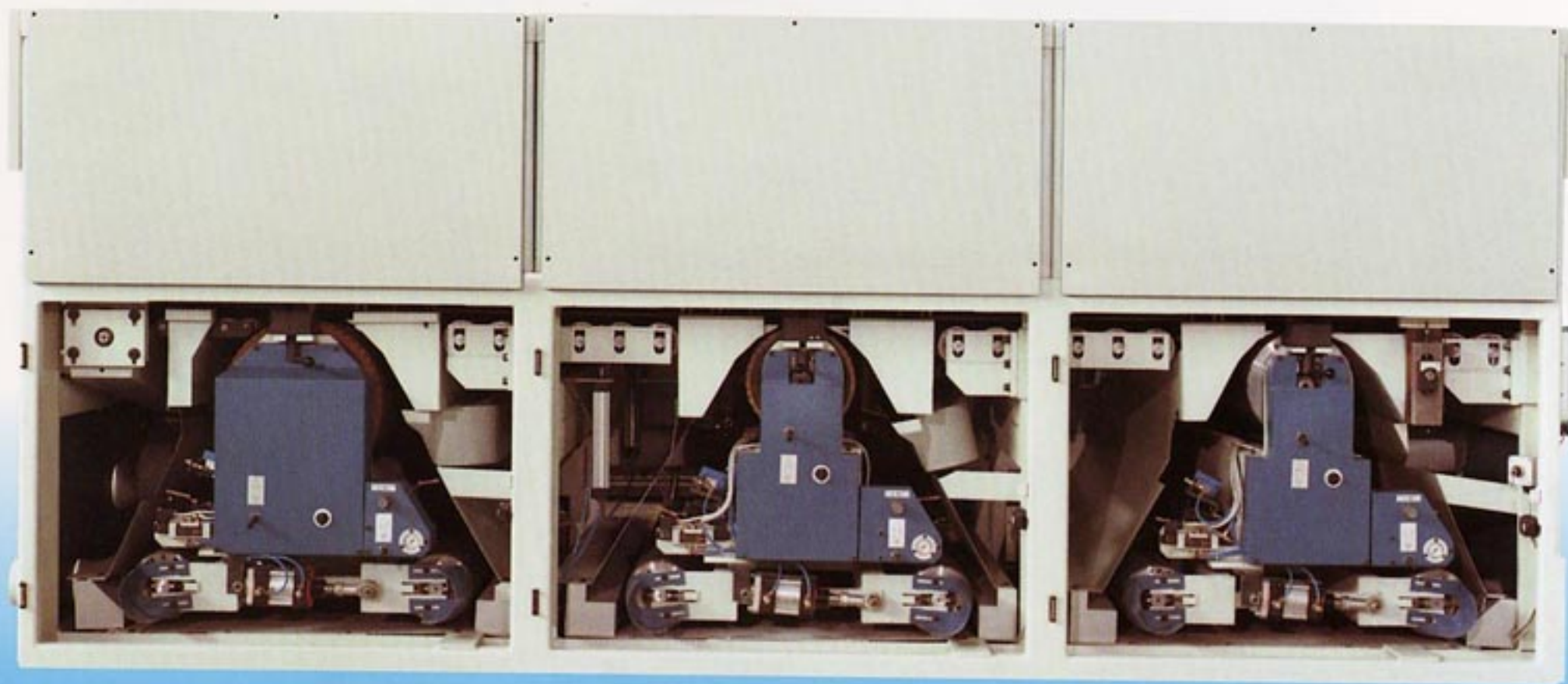
Particolare comando avanzamento.

*Detail of the feed control*



3W 439

6



# CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE - TECHNICAL DATA

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

- Piano avanzamento rigido a depressione
- Pianetti flottanti sezionati a depressione
- Centraggio automatico tappeto
- Tastatori in acciaio normalizzato cromati, per pezzi corti e per comando pianetti
- Piano inferiore a rulli Ø 100 mm
- Gruppi calibratori a rulli in acciaio e gommati Ø 275 mm
- Gruppi levigatori a rulli gommati Ø 275 e 400 mm
- Gruppi levigatori a tampone rigido, pneumatico temporizzato, ed elettronico sezionato
- Gruppi pulitori superfici levigate
- Gruppi satinatori
- Soffiatori rotanti pulizia tappeto
- Potenza motore per ogni gruppo max. 60 Hp
- Motori a doppia polarità
- Inverter per variazione velocità nastri abrasivi
- Sviluppo nastri 2620 mm

## **TECHINCAL DATA**

- *Vacuum rigid feed table*
- *Vacuum sectioned and floated under-tables*
- *Automatic centring of the feed mat*
- *Steel pressure beams chromed in the thickness for short pieces and for the control of the floating under-tables*
- *Bottom table with rollers dia. 100 mm*
- *Calibrating units with steel rollers and rubber coated rollers dia. 275 mm*
- *Sanding units with rollers rubber coated dia. 275 and 400 mm*
- *Sanding units with rigid pad, pneumatic and time operated pad and with electronically controlled and sectioned pad*
- *Cleaning units for the sanded surfaces*
- *Satinizing units*
- *Swivel air blowers for the cleaning of the feed mat*
- *Motor power every unit max. 60 Hp*
- *Two polarities main motors*
- *Inverter for the variable speed of the abrasive belts*
- *Length of the abrasive belts 2620 mm*