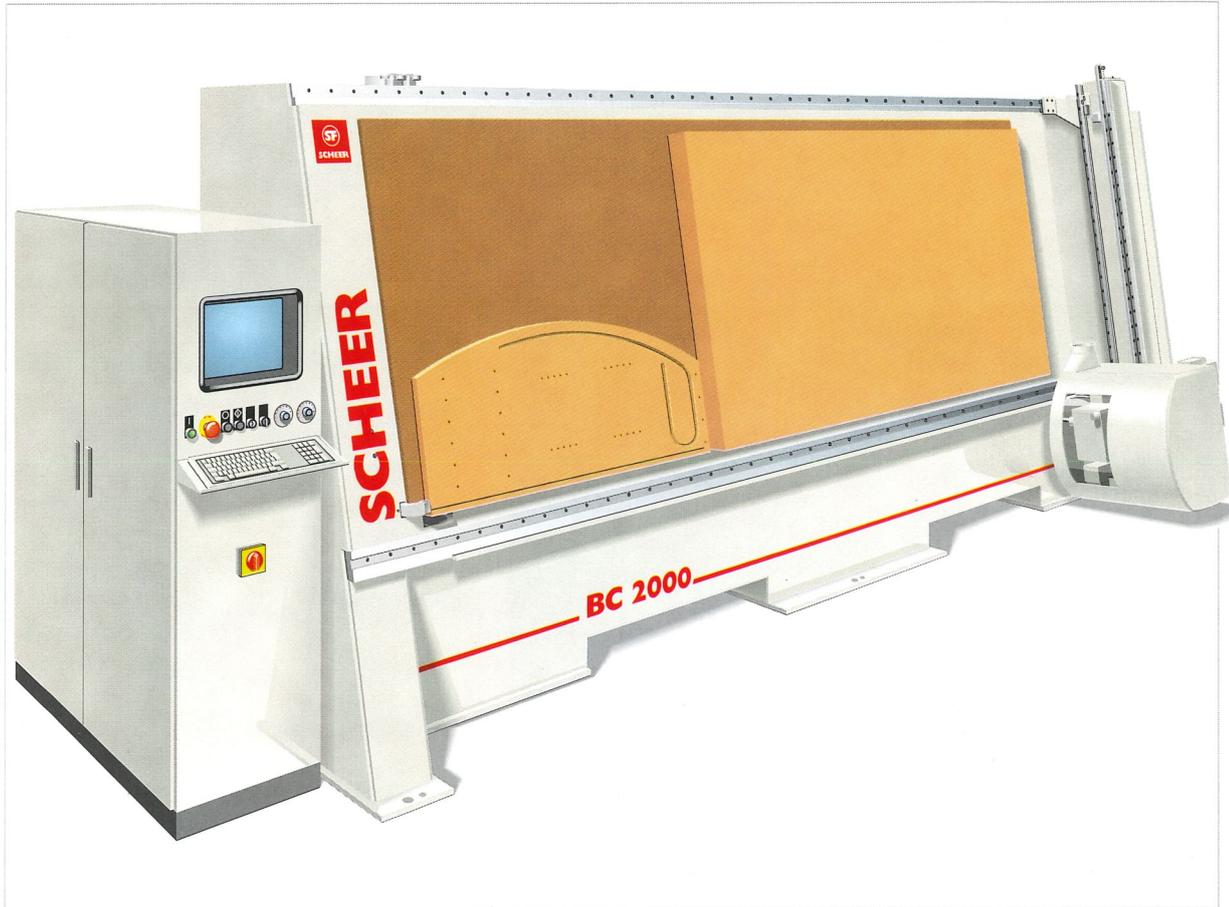


Bearbeitungszentrum
BC 2000

SCHNEER



Vertikales Bearbeitungszentrum mit NUM-CNC-Steuerung

Eine neue Konzeption und zukunftsorientierte Technik zeichnen das Bearbeitungszentrum BC 2000 aus. Vor allem im Handwerk wird diese Bearbeitungsweise Einzug finden.

Die Besonderheit dieser vertikalen Bearbeitungsmaschine liegt im Aufspanntisch, der 15 Grad aus der senkrechten Lage als glatte Aufspanfläche ausgebildet ist. Dadurch ergeben sich wesentliche Vorteile hinsichtlich Werkstückhandling, Stabilität, Späneentsorgung und Platzbedarf. Raumsparend können Werkstücke auf der großen Bearbeitungsfläche von 1000 x 2800 mm verarbeitet werden. Die schwingungsoptimierte Auslegung der Maschine erzielt über den gesamten Arbeitsbereich gleichgute Fräsergebnisse.

Der hochsteife und schwingungsarme Maschinenständer ist als Schweißkonstruktion in Wabenbauweise mit kraftflußorientierten Innenverstrebrungen ausgeführt. Als Aufspanntechnik kommen verschiedene dimensionierte Vakuumsauger zum Einsatz. Die Fahrstützte laufen auf gehärteten und geschliffenen Führungsschienen. Das bedeutet ein MINIMUM an Reibung, ein MAXIMUM an Steifigkeit und ein OPTIMUM an Lebensdauer!

Das kompakte Werkzeugaggregat stellt das Herzstück der Maschine dar. Es setzt sich zusammen aus:

- ◆ einem 9-spindligen Bohrgetriebe mit einzeln aussteuerbaren Spindeln,
- ◆ einer Nutsäge in X-Richtung mit integriertem Horizontal-Bohraggregat für stirnseitige Bohrungen an 2 Seiten (optional 4 Seiten)
- ◆ einem drehzahlgeregelten, leistungsstarken Fräsmotor.

Hohe Funktionalität, Bedienerfreundlichkeit, perfekte Technik und Sicherheit sind unverrückbare Pfeiler dieser Maschinenkonzeption!

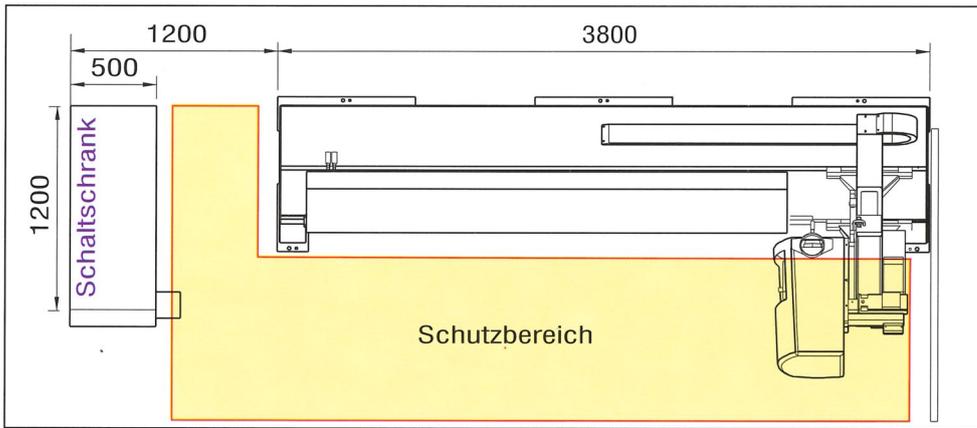
Programmierung

Die Steuerung der gesamten Maschine erfolgt über eine NUM-CNC-Steuerung der neuesten Generation (Typ 1020 W). Dabei erfolgt die Bedienung an einer Volltastatur, die die Befehle über einen handelsüblichen PC verarbeitet. Der Bediener kommuniziert mit der Maschine über einen 14" Farbbildschirm unter bekannten Befehlen (Windows-Oberfläche). Der PC gibt die Befehle bzw. das Bearbeitungsprogramm intern der CNC-Steuerung weiter, die dann die entsprechenden Achsen und Aktoren steuert bzw. die Eingaben auswertet. Während die CNC-Programme abgearbeitet werden, können bereits neue Programme erstellt bzw. überspielt werden.

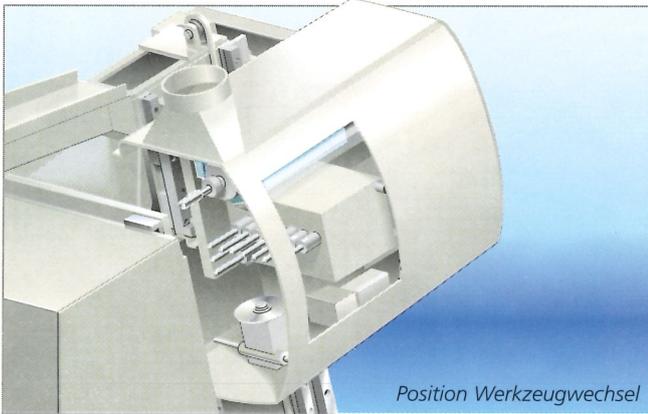
Werkstatt-Orientierte-Programmierung (wop)

Durch die graphische Bedienoberfläche WoodPlus ist eine einfache Bedienung der Maschine gewährleistet, die keine CNC- bzw. ISO-Programmierkenntnisse voraussetzt. Das Programm verfügt über einen kontextabhängigen Aufbau, der für alle Beteiligten Vorteile und Erleichterungen für die tägliche Arbeit bietet:

- ◆ **Kontext Fertigung** Auswahl der Fertigungsart, Optimierung über Programmsimulation
- ◆ **Kontext Programmierung** Eingabe anhand graphisch aufbereiteter interaktiven Masken ohne Programmierkenntnisse
- ◆ **Kontext Konfiguration** Definition der verschiedenen Arbeitsbereiche, der Werkzeugbestückung und Werkzeugdaten
- ◆ **Kontext Material** Ablage der vordefinierten Technologiedaten für Material, Werkzeug usw.
- ◆ **Kontext Erweiterung** Schnittstelle zu anderen Applikationen



Änderungen in Konstruktion und Ausführung vorbehalten.



Technische Daten:

Type:	BC 2000
Min. Werkstückgröße	250 x 125 x 16
Max. Werkstückgröße	2800 x 1000 x 50 (Umfräsen möglich)
- X-Achse	2900 mm; 60 m/min.
- Y-Achse	1100 mm; 60m/min.
- Z-Achse	100 mm; 30 m/min.
Bohrgetriebe	L-förmig, 9-spindlig, einzeln 70 mm pneumatisch aussteuerbar, davon 2 Spindeln verstärkt für Topfbandbohrungen
- Werkzeugaufnahme	M 10 Außengewinde (SCHEER-Aufnahme)
- Leistung	1,35 KW
- Drehzahl	2.800 UPM
Nutsäge	in X-Richtung, Ø max.125 mm, max. Sägenutttiefe 20 mm mit integrierten 2 Horizontalspindeln für stirnseitige Bohrungen in +/-X-Richtung
- Leistung	1,35 KW
- Drehzahl	5.700 UPM
Fräsmotor (Option)	80 mm Ausstellhub, rechtslaufend
- Werkzeugaufnahme	Spannzange max. Ø 16 mm Regofix
- Leistung	4,00 KW
- Drehzahl	18.000 UPM
Betriebsspannung	3-Phasen, 400 Volt, 50 Hz
Steuerspannung	24 VDC
Gesamtanschlußwert	7,5 kw
Luftanschluß	7 bar
Absaugung	180 mm Ø für Absaughaube
Saugleistung	2170 m³/h bei 30m/sec. Luftgeschwindigkeit
Vakuumpumpe	40 m³/h Saugleistung
Steuerung	CNC-3-Achsen-Steuerung NUM 1020W
Sicherheit	nach CE-Maschinenrichtlinien

Ausführung

Bearbeitungszentrum mit 15° aus der Vertikalen stehendem, im Maschinenständer integrierten Aufspanntisch. Portalausführung mit Linearführungen und Zahnstangenantrieb an allen Verfahrachsen.

- 9-spindliges Bohrgetriebe in L-Ausführung
- Nutsäge in X-Richtung incl. Horizontalbohrkopf in +/- X-Richtung
- Aufspanntechnik: glatter Maschinentisch aus Pertinax mit 8 großen (120x120 mm) und 2 kleinen (60x60 mm), freipositionierbaren Saugern, incl. leistungsstarker Vakuumpumpe
- Zentral gesteuerte absenkbare Anschläge an der Unterkante, je1 Anschlag links und rechts
- Absaugeinrichtung
- CNC-3-Achsen-Steuerung NUM 1020W, incl. Farbmonitor und WOP-Programmierung (Werkstatt-Orientierte-Programmierung)
- Sicherheitstechnik nach CE-Maschinenrichtlinien

Optionen:

- Fräsaggregat 4 KW, 18.000 UPM, rechtslaufend mit Regofix-Spannzange, max. Ø 16 mm
- Alternativ Fräsaggregat 4 KW, 18.000 UPM rechts-/linkslaufend mit Hydro-Spannfutter System Leuco PS2000E, max.Ø 25 mm
- Nutsäge pneum. 90 Grad schwenkbar für Nuten in Y-Richtung bzw. stirnseitige Bohrungen in +/-Y-Richtung
- Schwenkarm für Absaugrohr-Montage

Vertrieb in Österreich:

C.F.SCHEER & CIE in Österreich Ges.m.b.H.

A-4360 Grein/Donau O.Ö. Kreuznerstraße 7 Tel.: 07268/283 Fax: 07268/7438