

Rahmendübellochbohrmaschine



Bei der bisherigen Rahmenfertigung war es notwendig, entweder 2 Spezialmaschinen für Längs- und Querfrieße einzusetzen, oder aber mehrere Arbeitsgänge in Kauf zu nehmen.

Die doppelseitige **SCHEER-Rahmendübellochbohrmaschine DB 10** ermöglicht auf Grund des neuartigen Aufbaues, daß sowohl Längs- als auch Querfrieße in jeweils 1 Arbeitsgang gebohrt werden können.

- stabiler, stahlblechverkleideter Kastenfuß
- große Arbeitslänge
- schwenkbare Bohraggregate in mehrspindiger Ausführung mit Eigenvorschub und 1,5 PS Leistung
- umsteckbare Druckluftspanner halten das Werkstück während des Bohrvorganges
- pneumatische Steuerung über Fußventil „Spannen-Bohren“
- Anschlagssystem (DBGM) garantiert paßgenaue Werkstücke, selbst bei ungenauer Einstellung
- bei jedem Arbeitstakt wird ein Längs- bzw. Querfries fertig bearbeitet

DB 10

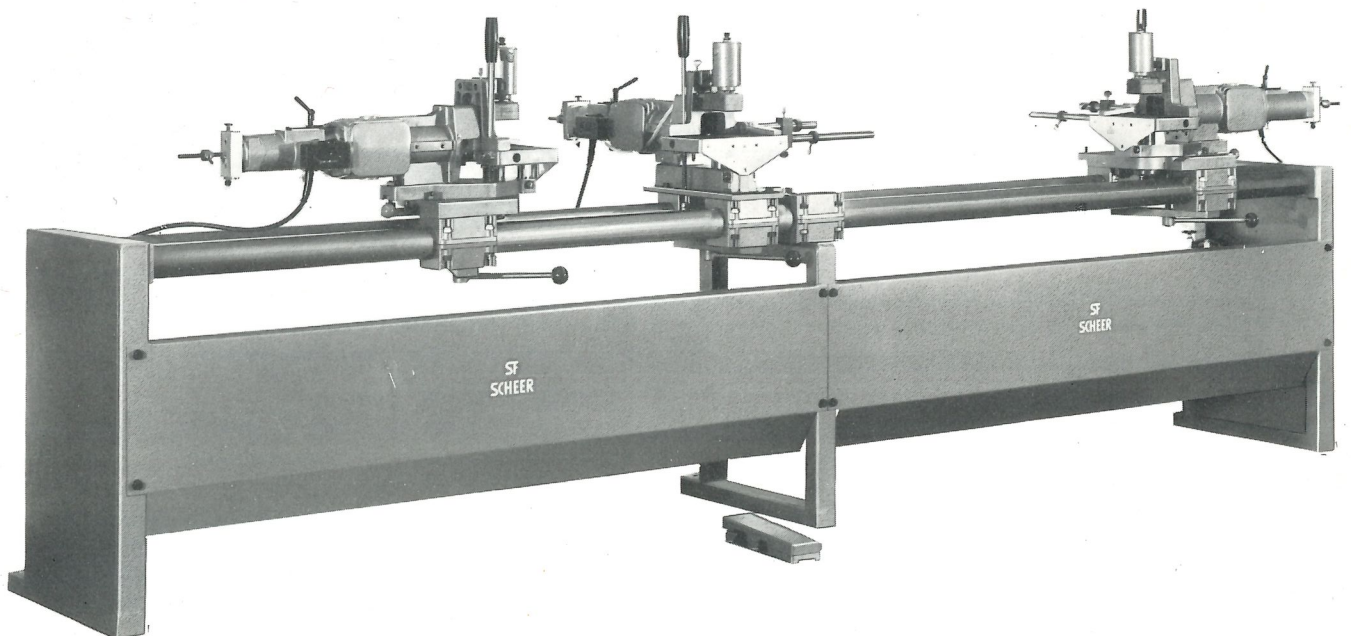
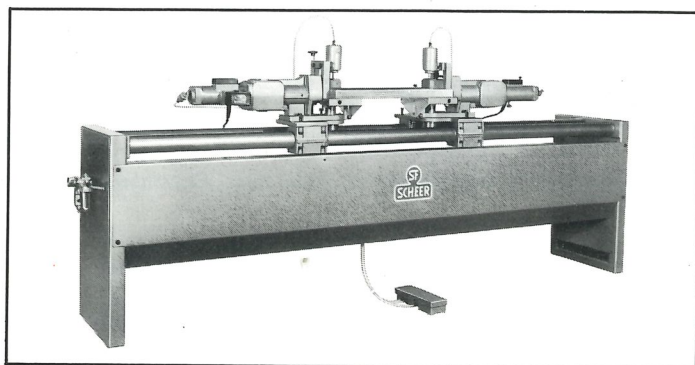


Abb. zeigt DB 10 in 3000 mm Arbeitslänge mit Mittelfuß, mit 2 schwenkbaren Verschiebeeinheiten und 1 starren Verschiebeeinheit

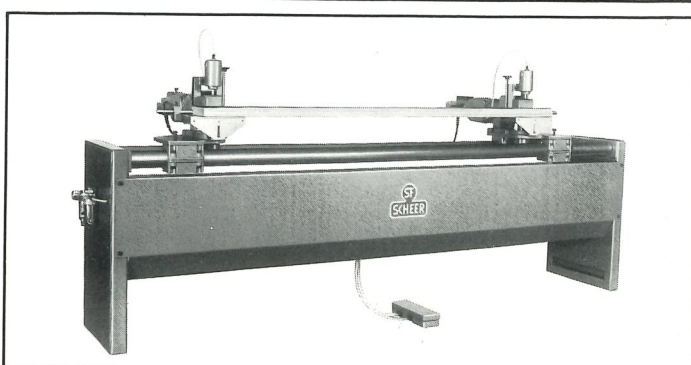
Technische Beschreibung

Die Maschine besteht aus einem stabilen Unterbau, der gleichzeitig als Längsführung dient. Jede Verschiebeeinheit besteht aus einem Mehrspindelmotor mit eingebautem Vorschub, höhenverstellbarem Auflagetisch, einem umsteckbaren Druckluftspanner zum Festhalten der Werkstücke, sowie Befestigungselemente für die Längsführung. Die Bohraggregate können auf den Verschiebeeinheiten in horizontaler Lage bis 90° geschwenkt werden.

Der umsteckbare Klappanschlag (DGBM) garantiert präzise Werkstücke, selbst bei ungenauer Einstellung. Die Druckluftsteuerung erfolgt über ein zweistufiges Fußventil, wobei auf Stufe I die Werkstückspannung und auf Stufe II der Bohrvorschub ausgelöst wird. Die Sicherheitschaltung gewährleistet, daß Werkstücke nur in festgespanntem Zustand gebohrt werden können.



DB 10 Standardausführung für max. Arbeitslänge 2200 mm mit geschwenkten Bohraggregaten zum stirnseitigen Bohren



DB 10/2200 mit 2 parallel zueinander stehenden Bohraggregaten

Technische Daten

Arbeitslänge	max. 2200 mm, min. 260 mm	Art.-Nr. 363.105.2260.001
	max. 3000 mm, min. 260 mm	Art.-Nr. 363.106.3060.004
Bohraggregat	Bohrmotor Type BM 501–220/380 Volt, n = 2780, 1,5 PS-Leistung, mit Druckluft-Spindelvorschub, Hub max. 80 mm, 3-spindliger Bohrkopf, Spindelteilung 25/25 mm	
Bohrabstände	min. 25 mm, max. 50 mm	
Bohrtiefe	max. 70 mm	
Bohrleistung	2 x 16 mm ϕ oder 3 x 12 mm ϕ	
Höhenverstellung	Auflagetisch höhenverstellbar nach Skala im Bereich 5 – 40 mm	
Tischgröße	260 x 130 mm	
Bohrsupporte	zwei Supporte schwenkbar 0 – 90° serienmäßig	
Maschinenabmessung	2800 x 610 x 1240 mm (2200 mm Arbeitslänge) 3600 x 610 x 1240 mm (3000 mm Arbeitslänge)	
Gewicht	ca. 245 kg netto; ca. 320 kg netto	

Lieferumfang

1 komplette Rahmen-Dübellochbohrmaschine DB 10/2200 mit zwei 3-spindligen Bohraggregaten BM 501–220/380 Volt, Leistung 1,5 PS, Spindelabstand 25/25 mm, auf Verschiebeschlitten und höhenverstellbaren Auflagetischen aufgebaut,

bis 90° schwenkbar, auf stabilem, stahlblechverkleidetem Kastenfuß montiert, mit 2 Druckluftspannern, 2-stufigem Fußventil und Wartungseinheit, pneumatisch und elektrisch innerhalb der Maschine angeschlossen, ohne Stecker.

Auf Wunsch lieferbar

Verschiebeeinheit mit starr aufgebautem Bohrmotor 1,5 PS, Spindelabstand 25/50 mm
Artikel-Nr. 367.801.0000.006

vollautomatische Steuerung für Arbeitsgänge „Spannen – Bohrvorschub – Rücklauf – Entspannen“ mit Notstopventil anstelle Fußventilsteuerung „Spannen – Bohren“ bei DB 10 mit 2 Motoren

