

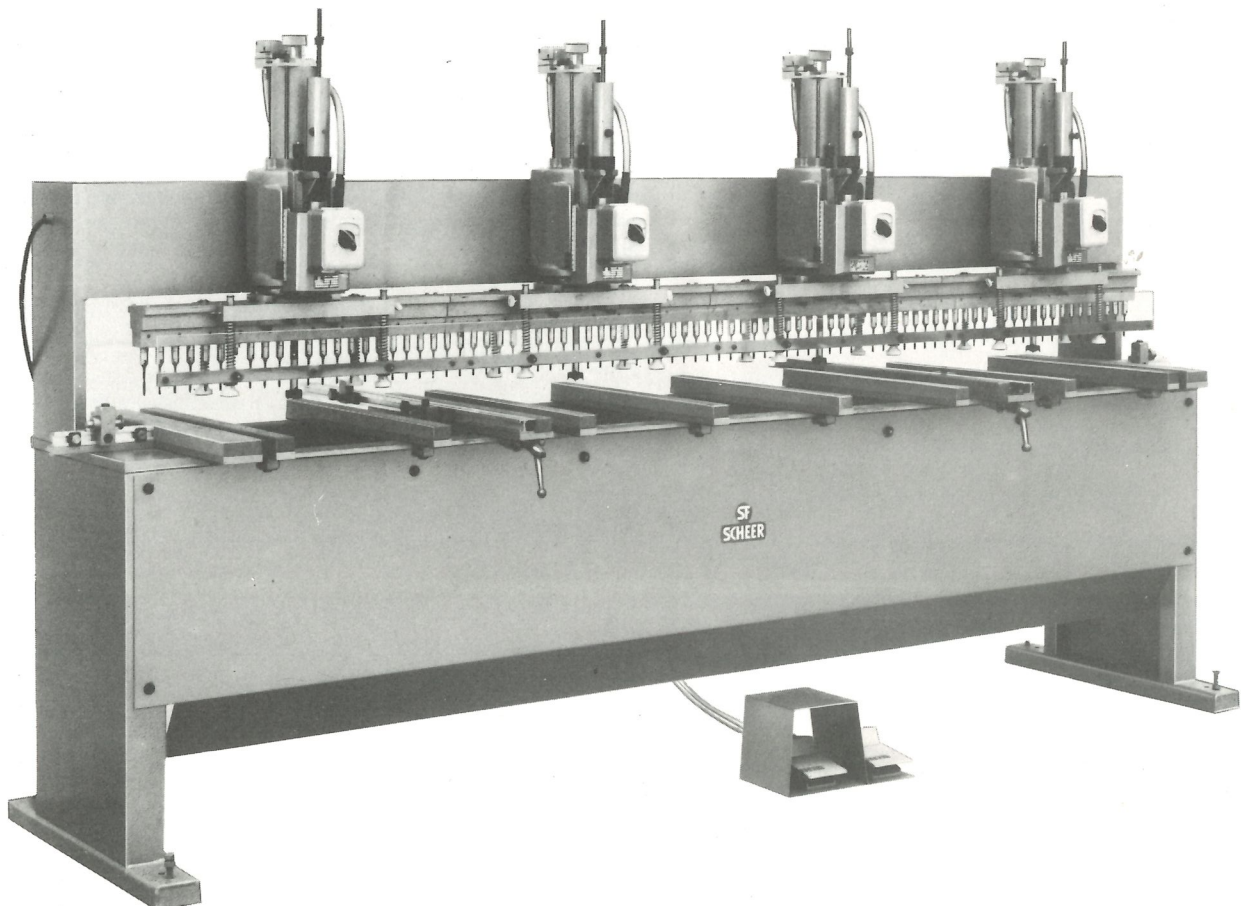
Reihen- und Beschlageinbohrmaschine



In immer stärkerem Maße werden Lochschielen für Boden-träger durch Reihenbohrungen im 32 mm-Rastersystem ersetzt. Außerdem hat die Möbelbeschlagindustrie in den letzten Jahren komplette Beschlagprogramme für dieses Rastersystem entwickelt. Dieser Entwicklung haben wir durch die Konstruktion unserer neuen **Reihen- und Beschlag-einbohrmaschine DB 16** Rechnung getragen.

- stabiler, geschlossener Unterbau
- mehrspindliges Bohraggregat mit Eigenvorschub und Ölbremsszylinder
- 16 Niederhalter dienen zur Werkstückspannung während des Bohrvorganges
- bei Einsatz von Original **SCHEER-Bohrwerkzeugen** absolut splitterfreies Durchbohren auch doppelseitig beschichteter Spanplatten
- Maschine kann immer für Reihenbohrungen eingestellt bleiben – daher kaum Rüstzeiten
- vollautomatische Steuerung mit elektro-pneumatischem Aussetzbetrieb

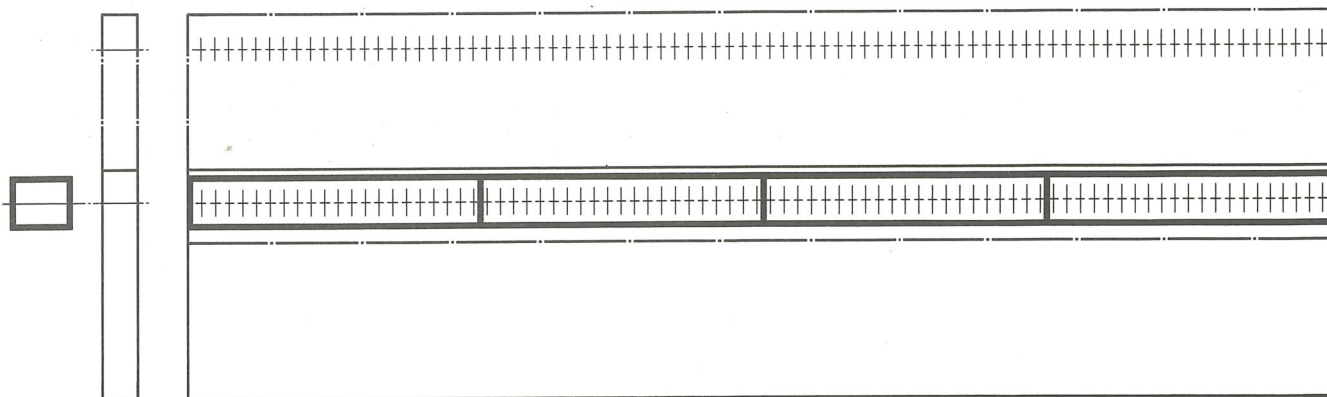
DB 16/2700



Technische Beschreibung

Die Maschine besteht aus einer genauen Führungsbahn, an welcher Bohraggregate mit 21-spindligen Bohrspindelleisten fest angebaut sind. Die Führungsbahn ruht auf einem stabilen, an 3 Seiten geschlossenen Unterbau, wobei die Portalbauweise das Durchschieben von Werkstücken erlaubt. Am Werkstück-Auflagetisch, welcher als Rost ausgebildet ist, sind 3 Anschlaggruppen für 2 Lochreihen vorhanden. Die Anschläge auf diesen Anschlaggruppen sind nach Maßskalen schnell einstellbar und so ausgebildet, daß die vorderen pneumatisch absenkbar sind. Weiter sind Winkelanschläge

und 2 sinnvolle Breitenanschläge im Lieferumfang enthalten. Zum Festhalten der Werkstücke während des Bohrvorganges dienen 16 federnd gelagerte Niederhalter. Die pneumatische Steuerung arbeitet vollautomatisch nach Impuls-gabe über Fußventil. Ein Notstop-Ventil ist ebenfalls vorhanden. Der elektrische Zentralschalter befindet sich an linker Maschinenseite, außerdem ist an jedem Bohraggregat ein Einzelschalter mit thermischem Motorschutz angebaut.



Technische Daten

| | |
|-------------------------|---|
| Artikelnummer | 363 303 2710 003 |
| Arbeitslänge | 2700 mm |
| Bohraggregate | 4 Bohrmotoren Typ BM 602–220/380 Volt, 50 Hz, n = 2800, 2,5 PS Leistung, mit eingebautem pneumatischem Vorschub und Rücklauf, Hub max. 130 mm, mit angebautem Umsteuer-ventil und Ölbremsszylinder, 21-spindliges Vorsatzgetriebe, Spindelabstand 32 mm |
| Bohrabstände | min. 32 mm, max. 2656 mm |
| Anschlagtiefe | 600 mm (auf Wunsch größer) |
| Anzahl der Bohrspindeln | 84 Stück, jeweils 32 mm Abstand |
| Verpackungsmaße | 2900 x 800 x 1800 mm = L x B x H (Normalverpackung) 3100 x 850 x 1900 mm = L x B x H (seemäßig) |
| Gewicht | netto 540 kg brutto 670 kg seemäßig 950 kg |

Lieferumfang

komplette Reihenbohrmaschine DB 16 mit 2700 mm Arbeitslänge, ausgestattet mit 4 Bohraggregaten Typ BM 602–220/380 V, 2,5 PS Leistung, insgesamt 84 Bohr-

spindeln, mit vollautomatischer Pneumatik-Steuerung und 16 Niederhaltern, Wartungseinheit.

Auf Wunsch lieferbar

27-spindliges Vorsatzgetriebe, Spindelabstand 25 mm
Reihenbohrmaschine DB 16 mit größerer Arbeitslänge und mit mehr bzw. weniger Bohraggregaten

