



Füge- und Feinschnittmaschine SCHEER Type FM 9 Automatik

Der Arbeitsablauf erfolgt vollautomatisch durch Druckknopfbedienung.

Die FM 9 Automatik besitzt einen stabilen, geschlossenen Maschinenfuß mit angebautem Gummilippen-Absaugkanal. Der starre Spannbalken wird über 2 außen angeordnete doppelwirkende Druckluftzylinder betätigt und ist mit 6 Aussparungen für Vorschubfinger versehen, so daß in Verbindung mit Furnieranschlag-tischen auch

schmale Streifen gesägt werden können. Vorschub und Rücklauf des Sägeaggregates erfolgen automatisch, wobei die Vorschubgeschwindigkeit stufenlos von 1-30 mm/min geregelt werden kann. Nach erfolgtem Schnitt senkt das Sägeaggregat pneumatisch ab, schiebt ab und läuft unterflur zurück. Das Sägeaggregat mit stufenloser Schnitthöhenverstellung ist serienmäßig mit einem durch den Hauptsäge-motor angetriebenen Vorritzer versehen. Die Schnittlänge läßt sich beliebig durch Druckknopf-betätigung regulieren.

Die FM 9 Automatik ist serienmäßig mit einem vorderen Auflagetisch HP 853 versehen. An der Maschinenrückseite sind Anbauflächen für Auflage- und Anschlag-tische vorhanden. Sägeaggregat mit leistungsstarkem Drehstrommotor 6,8 PS/5,0 kW.

Schnittlänge:	3100 und 4200 mm
Schnitthöhe:	0-70 mm