

Automatische Platten- und Furniersäge

FM9

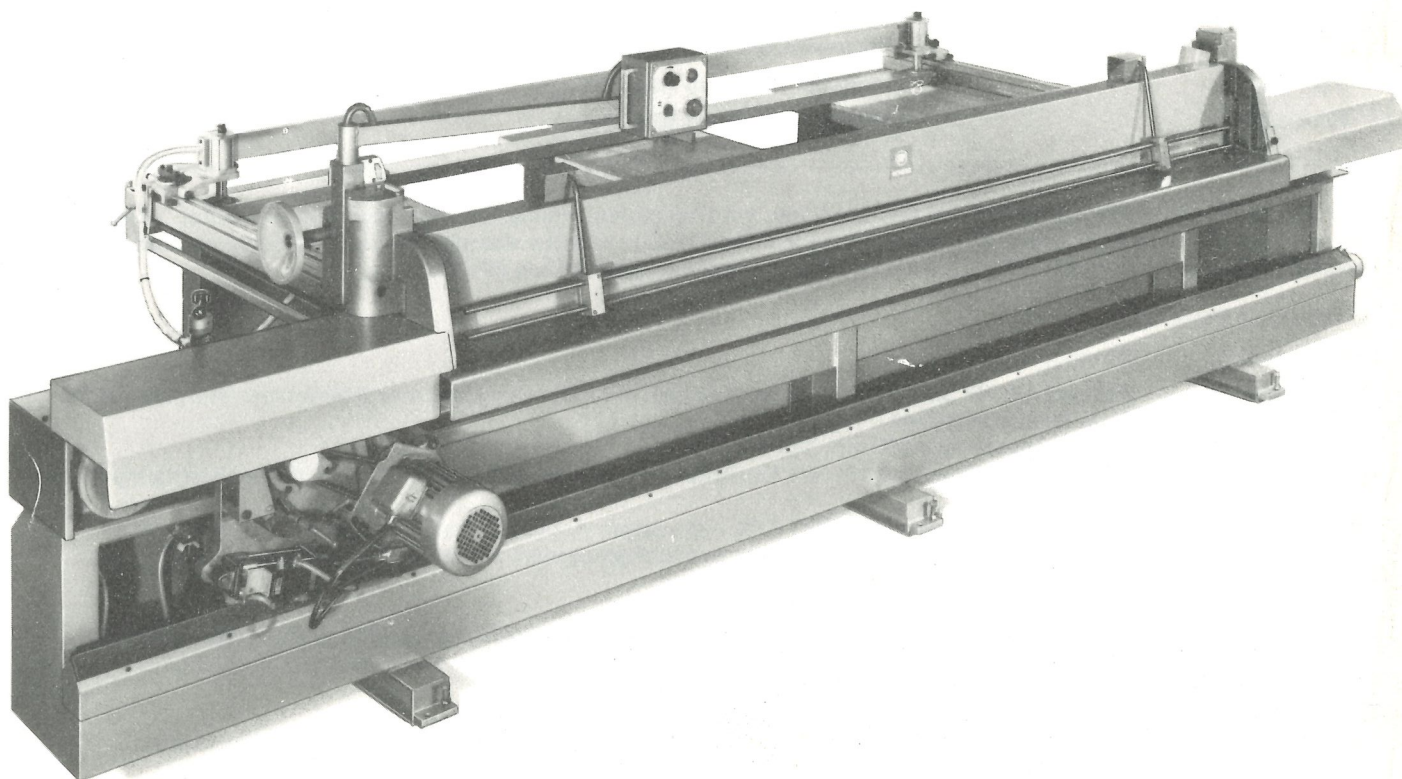


Diese Maschine entspricht in höchstem Maße den Anforderungen eines modernen Fertigungsbetriebs, der täglich sowohl Platten aufzuteilen wie auch Furniere zu sägen hat und beide Arbeitsgänge einwandfrei und ohne jegliche Nacharbeit auf ein und derselben Maschine vornehmen möchte. Mehr als 20jährige Erfahrungen im Bau von Platten- und Furniersägen wurden bei der Konstruktion der neuen FM 9—Automatic berücksichtigt.

Die neue FM 9—Automatic besitzt einen stabilen, geschlossenen Maschinenfuß mit angebautem Gummilippen-Absaugkanal und Kabelführung. Der starre Spannbalken wird über 2 außenangeordnete doppelwirkende Druckluftzylinder betätigt und ist mit 6 Aussparungen für Vorschubfinger versehen, so daß in Verbindung mit Furnieranschlagstischen auch schmale Streifen gesägt werden können. Außerdem wird der vordere Spannbalkenbereich über einen besonderen Absaugkanal abgesaugt, so daß die Maschine optimal entstaubt wird.

Besondere Vorteile:

- Automatischer Vor- und Rücklauf des Sägewagens, Rücklauf unterflur
- Vorschub stufenlos regelbar
- starrer Spannbalken mit Aussparungen für Vorschubfinger
- zweifache Absaugung durch Gummilippenkanal sowie am Spannbalken
- leichte Handhabung, moderne Sicherheitseinrichtungen
- zahlreiche Anbaukombinationen erweitern die Einsatzmöglichkeiten
- ob Platten oder Furnier — ein einwandfreier Schnitt!



Die Abbildung zeigt die FM 9-Automatic mit hinten angebautem Präzisionsanschlagstisch HP 961 P

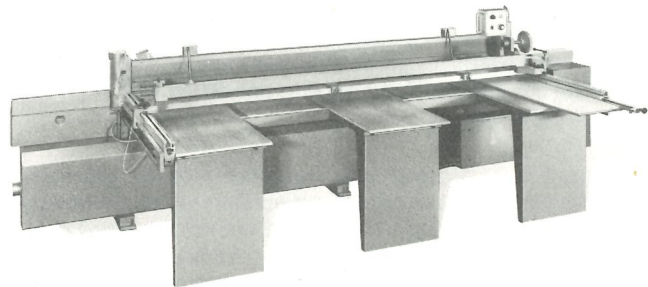
Vorschub und Rücklauf des Sägeaggregates erfolgen automatisch, wobei die Vorschubgeschwindigkeit stufenlos von 1 – 30 m/min. geregelt werden kann. Nach erfolgtem Schnitt senkt das Sägeaggregat pneumatisch ab, schaltet ab und läuft unterflur zurück. Das bedeutet zum einen Zeitersparnis, zum anderen wird das Schnittgut durch das auslaufende Sägeblatt nicht beschädigt, und außerdem ist damit eine nicht unerhebliche Gefahrenquelle beseitigt. Das Sägeaggregat mit stufenloser Schnitthöhenverstellung ist serienmäßig mit einem durch den Hauptsägemotor angetriebenen Vorritzer versehen. Der Ritzer ist axial verstellbar.

Die Schnittlänge läßt sich je nach Werkstücklänge beliebig durch Druckknopfbetätigung regulieren, wobei im Augenblick der Betätigung das Sägeaggregat abschaltet und absenkt.

Alle Bedienelemente sind übersichtlich in einem Schaltpult untergebracht. Das Schaltpult, auf einem Auslegerarm montiert, kann geschwenkt werden und bietet so die Möglichkeit, die Maschine von vorn wie auch von hinten zu bedienen.

Die FM 9—Automatic ist serienmäßig mit einem vorderen Auflagetisch HP 853 versehen. An diesem Tisch lassen sich Anschläge anbringen, so daß das Werkstück vorn angeschlagen und nach eingestelltem Maß geschnitten werden kann. An der Maschinenrückseite sind Anbauflächen für Auflage- und Anschlagtische vorhanden.

Erwähnenswert ist auch die Schutzvorrichtung: vorn und hinten am Spannbalken sind Sicherheitsschaltleisten nach den neuesten technischen Erkenntnissen und Anforderungen der Berufsgenossenschaften angebracht, die bei einer Berührung die Maschine sofort abschalten. Sie haben damit auch die Funktion einer NOT-STOP-Einrichtung. Damit ist nach menschlichem Ermessen jede Unfallgefahr gebannt.



Blick auf den Präzisionsanschlagtisch HP 961 P mit vorgefahrenem Parallelanschlag

Technische Daten:

Type	FM 9 A-3100	FM 9 A-4200
Bestell-Nummer	361 303 3131 006	361 304 4231 002
Schnittlänge	3100 mm	4200 mm
Schnitthöhe	max. 70 mm	max. 70 mm
Gewicht	750 kg	930 kg
Sägeaggregat	leistungsstarker Drehstrommotor 220/380 Volt, 6,8 PS/5,0 kW	
Ritzer	Ritzerwelle mit Antrieb durch Sägemotor	
Vorschub	stufenlose Vorschub-Regulierung 1 – 30 m/min.	
Rücklauf	unterflur im Eilgang 30 m/min.	

Lieferumfang: Platten- und Furniersäge FM 9—Automatic, mit Druckluftspannung, stufenlos regelbarem automat. Vorschub, automat. Rücklauf unterflur, Entstaubungseinrichtung zum Anschluß an örtliche Absauganlage oder Absaugeventilator, Sägewagen mit Drehstrommotor 6,8 PS/5,0 kW mit Ritzer, vorderem Auflagetisch HP 853

Auf besondere Bestellung:

Bestell-Nummer	Benennung
369 011 0431 004	Auflagetisch HP 360 zum rückseitigen Anbau, mit Parallelanschlag und 2 Maßstäben 600 mm tief für 3100 mm Schnittlänge
369 011 0442 006	wie vor, jedoch für 4200 mm Schnittlänge
369 041 0331 109	Präzisions-Anschlagtisch HP 361 für rückseitigen Anbau, mit 3100 mm Schnittlänge, Betätigung durch Handrad
369 041 0831 004	Präzisions-Anschlagtisch HP 961 P für rückseitigen Anbau, mit pneumatisch anhebbaarem Parallelanschlag, Tischfläche hinten geöffnet, mit hochgezogenem Maßband und Handrad, für 3100 mm Schnittlänge
369 041 0842 006	wie vor, jedoch für 4200 mm Schnittlänge
369 041 0731 018	Furnier-Anschlagtisch HP 862 , mit Zentralverstellung, Parallelanschlag mit 6 Vorschubfingern, für 3100 mm Schnittlänge
369 041 0742 001	wie vor, für 4200 mm Schnittlänge
369 001 1000 018	Anschläge LA 800 , vorn 0 – 200 mm einstellbar
369 101 0500 005	Stationärer Absaugeventilator VE 130/2,0 PS/1,5 kW , Luftmenge 2750 m ³ /h mit Staubsack Sägeblätter
337 060 2405 403	HM-Kreissägeblatt KSB 501 für Sägemotor, 240 mm ϕ Z = 54 (Flach-Trapez)
337 053 1403 218	HM-Kreissägeblatt KSB 503 für Ritzer, 140 mm ϕ , Z = 32 (konisch)
337 041 1805 614	HM-Kreissägeblatt KSB 504 , Spezialblatt für Furniere, 180 mm ϕ , Z = 56