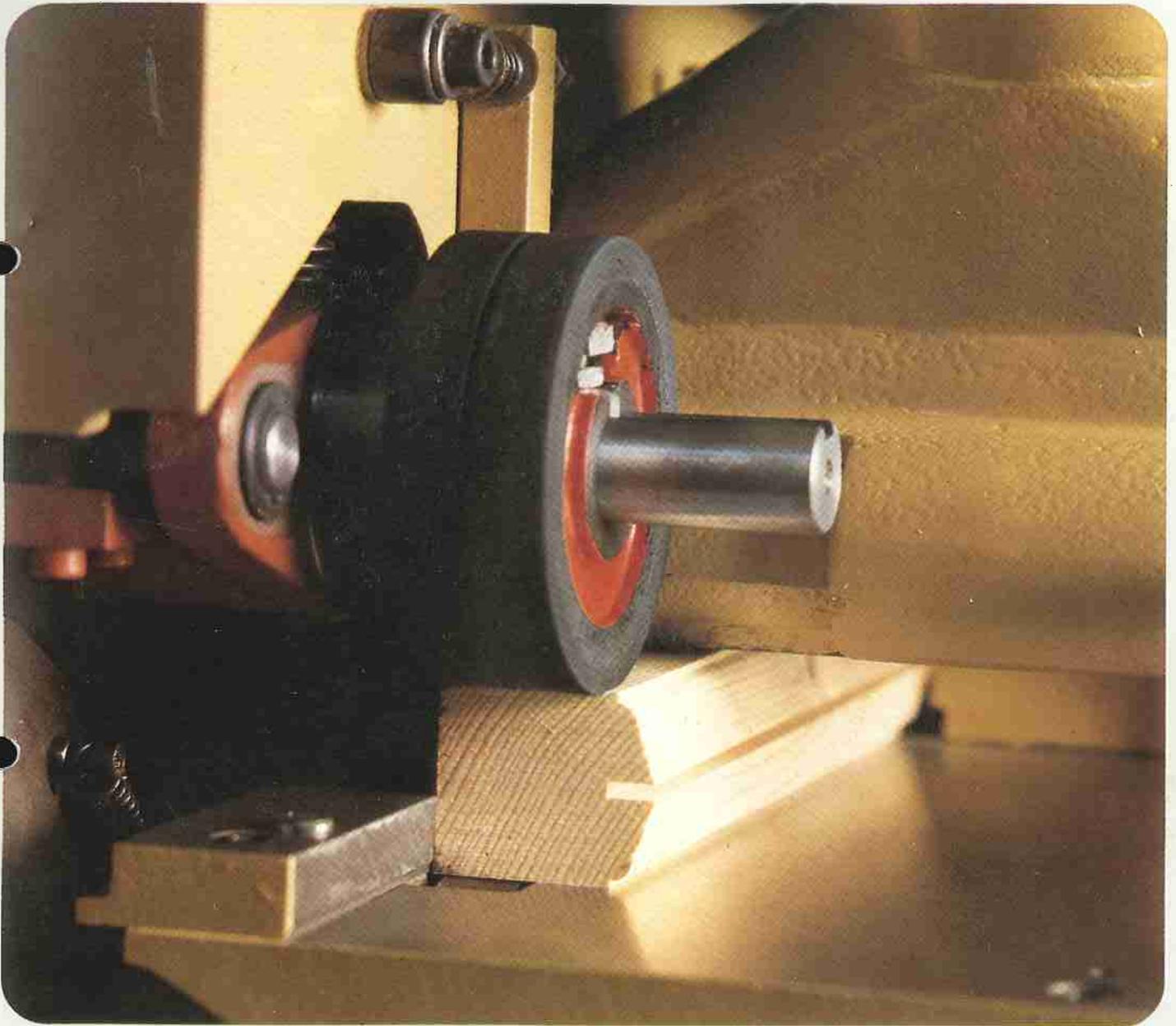


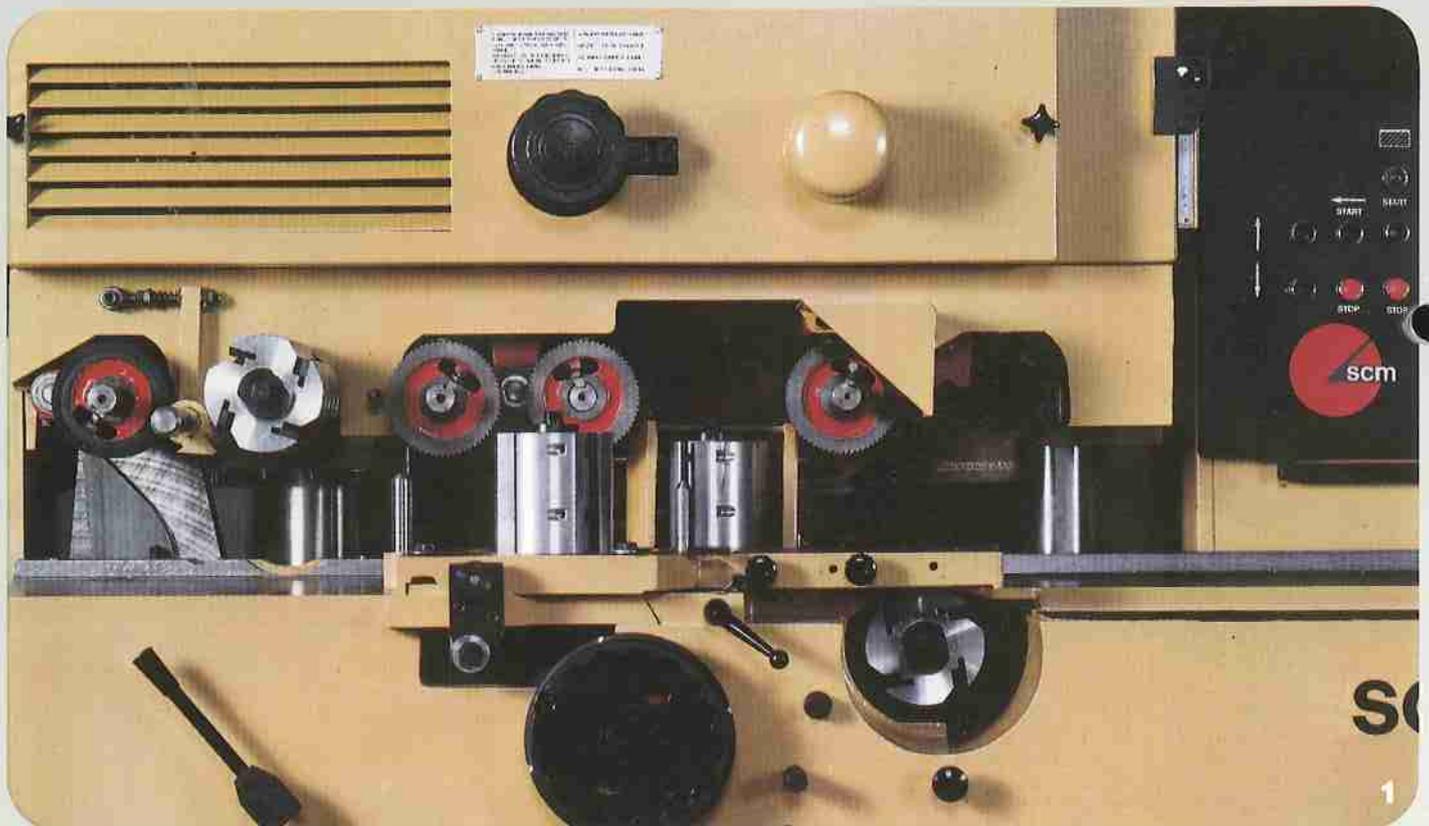
SCM P 75

VIERSEITEN KEHLAUTOMAT



SCM P 75

**EINFACH IN DER EINSTELLUNG,
HERVORRAGEND GEEIGNET FÜR KLEINE
ABER AUCH GROSSE SERIEN**



1 Einfach in der Werkzeugeinstellung

Die Möglichkeit des Werkzeugwechsels ohne, dass die Wellen aus Ihren Positionen gebracht werden müssen und die Tatsache, dass alle Umrüstarbeiten von der Vorderseite der Maschine aus erfolgen, erlaubt schnellstes Verändern der Maschine von einer Bearbeitungsart zur anderen.

2 Die schnelle zentrale Höhenverstellung

über Druckknopfschalter, Ablesen auf der Einstellskala, Feineinstellung über leichtgängiges Handrad, natürlich auf der Vorderseite der Maschine, ergibt eine hohe Präzision bei kürzester Verstellzeit.

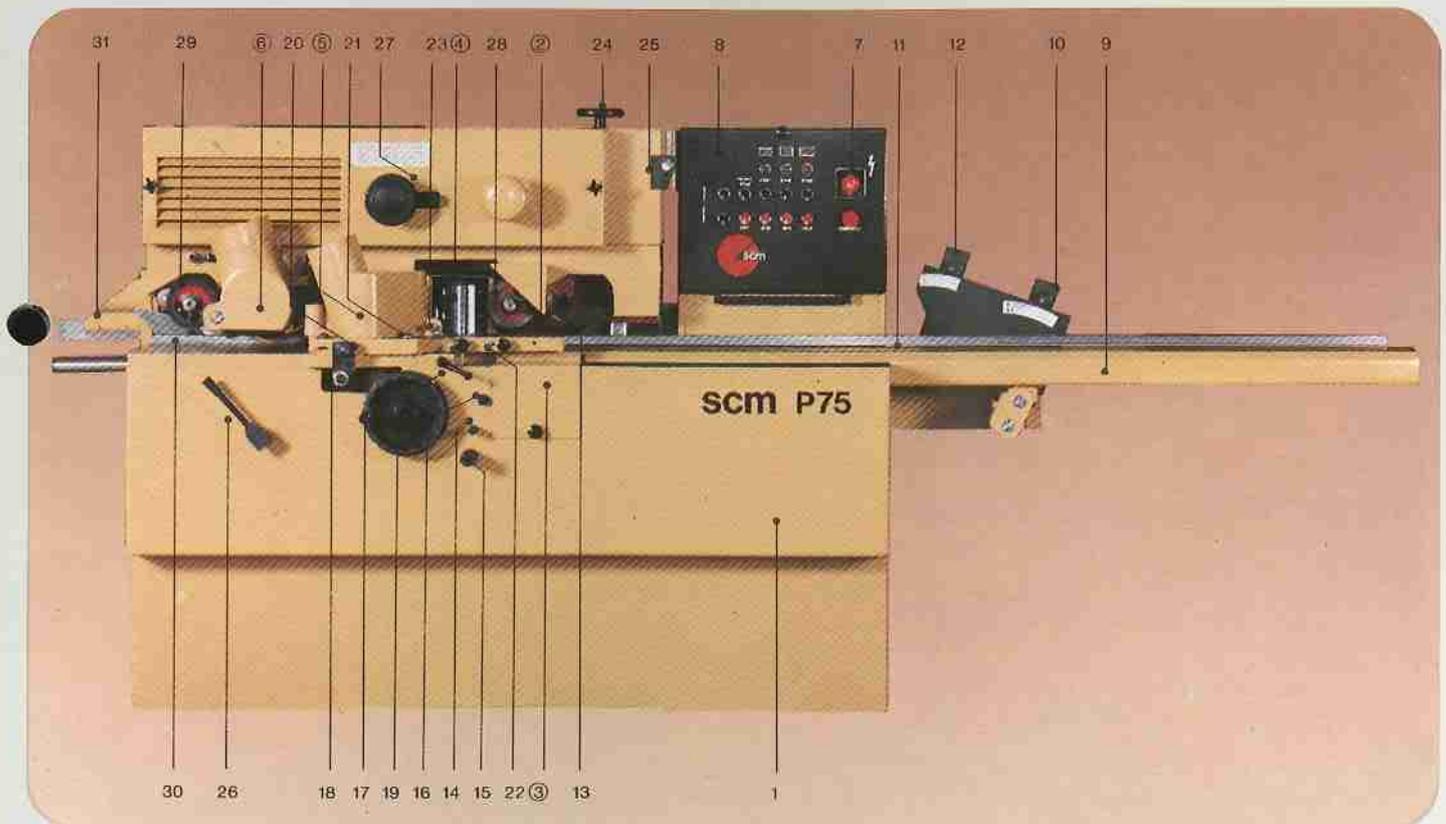
3 Ein Handrad für die Breitenverstellung

das alle erforderlichen Elemente gemeinsam verstellt.



SCM P 75

VIERSEITENKEHLAUTOMAT MIT FÜGEFALZFRÄSER

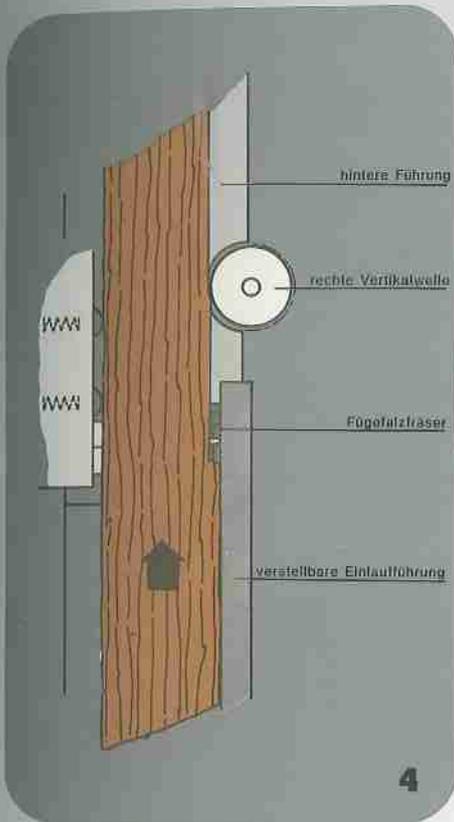


Beschreibung der Maschine und ihrer Bedienelemente

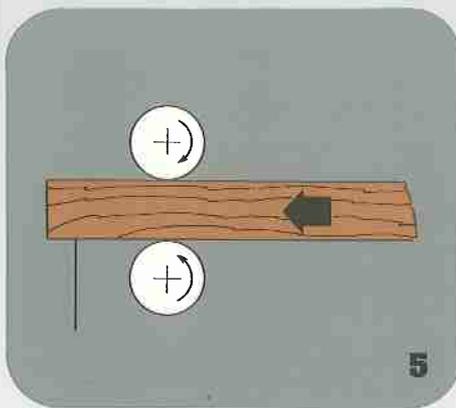
- | | |
|--|---|
| 1 Gusständer | 15 Justiervorrichtung seitlich der rechten Vertikalwelle |
| 2 Fügefalzfräser | 16 Arrettierung der rechten Vertikalwelle |
| 3 Abrichtwelle | 17 Breitenstellvorrichtung der linken Vertikalwelle |
| 4 rechte Vertikalwelle | 18 Höhenregulierung der linken Vertikalwelle |
| 5 linke Vertikalwelle | 19 Arrettierung der linken Vertikalwelle |
| 6 Dickenwelle | 20 Justiervorrichtung des Spannerträgers und der linken Führung |
| 7 Hauptschalter | 21 Arrettierung desselben |
| 8 Steuerplatte | 22 Luftdruckregulierung Horizontalspanner |
| 9 Abrichttisch aus einem Stück | 23 Ableselupe für Breitenverstellung |
| 10 Höheneinstellung für dto. | 24 Feinregulierung der Höhenverstellung |
| 11 Anschlagführung Einlauftisch | 25 Ableselupe der Höhenverstellung |
| 12 Verstellung für dto. | 26 Sicherheitsverriegelung der beweglichen Elemente |
| 13 Justiervorrichtung Abrichtwelle | 27 Stellschraube für stufenlose Vorschubgeschwindigkeit und Anzeige |
| 14 Höheneinstellung rechte Vertikalwelle | 28 Gezahnte Vorschubwalzen |
| | 29 Obere Gummivorschubrollen |
| | 30 Untere Gummivorschubrollen |
| | 31 Einstellehre für Messerwellen. |

SCM P 75

EINFACH IN DER BETRIEBUNG



**JEDOCH SEHR RATIONELL
DURCH ANFÜGEN DES
WERKSTÜCKES UND DURCHGEHEND
GERADLINIGE WINKELFÜHRUNG**

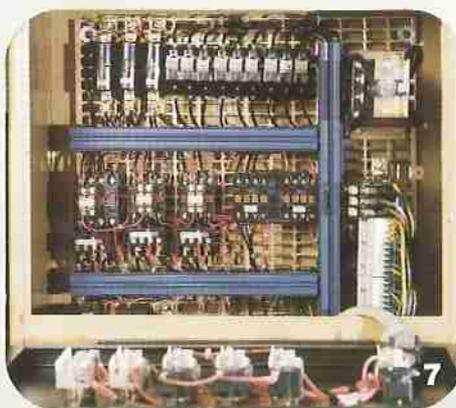


4
wirkungsvoll in der Winkelführung
durch die Montage eines rechtseitigen Fügefalzfräses auf der Abrichtwelle, durch den das Werkstück angefügt wird und dadurch eine geradlinige Winkelführung garantiert wird.

5
wirkungsvoll im Vorschub:
durch die letzten beiden motorisch angetriebenen Durchzugsrollen, je eine oben und unten, wird ein starker Vorschub erreicht und Reibung vermindert.

6
Übersichtliche Steuerung
die Steuerplatte befindet sich in Augenhöhe und guter Reichweite des Bedienenden.

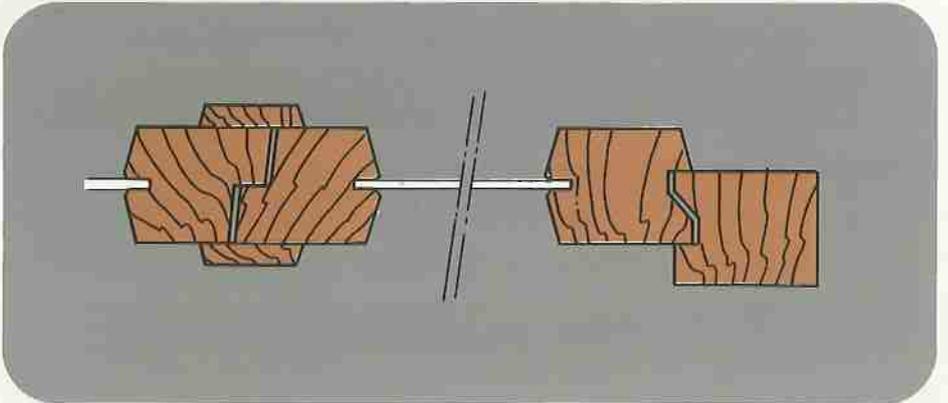
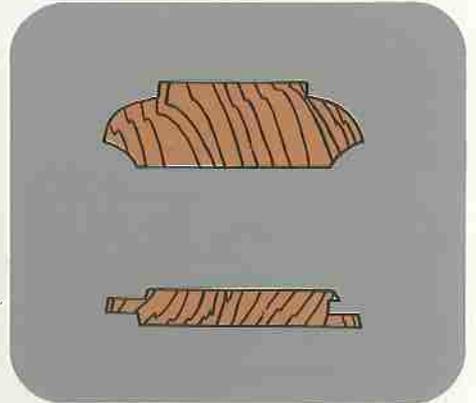
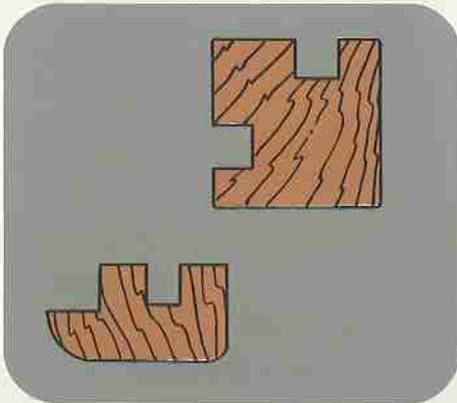
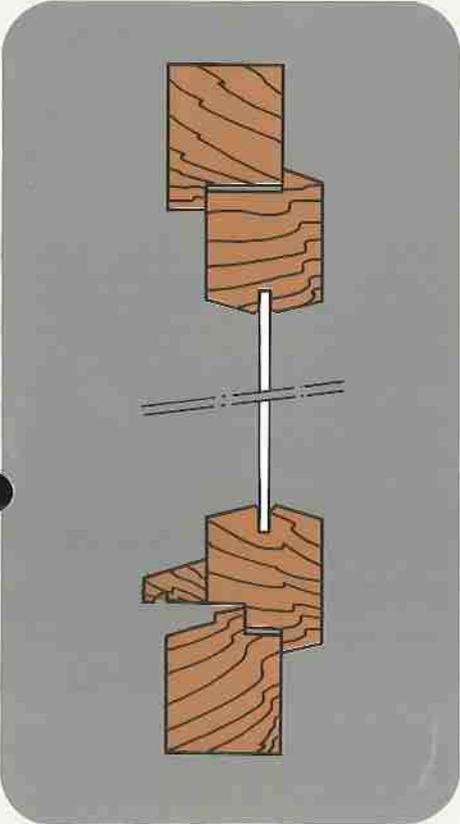
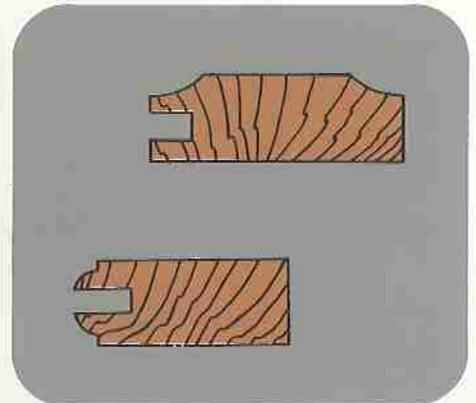
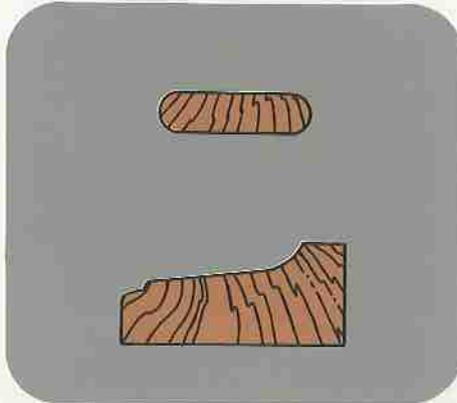
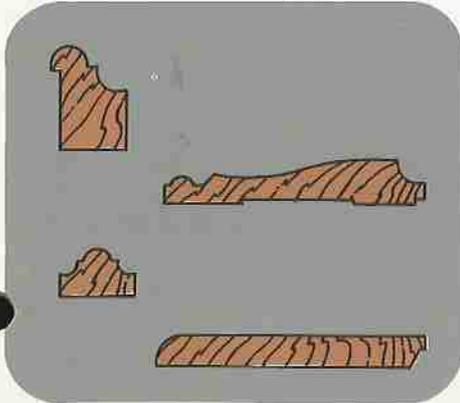
SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENUNGSMANN



7
Sicherheit für Bedienungsmann und Maschine
diese Sicherheit wird durch die komplexen Bedienelemente erreicht. Die Schutzvorrichtungen werden zusammen mit den Arbeitsgruppen verstellt. Elektrische Sicherheitsvorrichtungen verhindern Verletzungen des Bedienenden und Beschädigungen der Maschine.

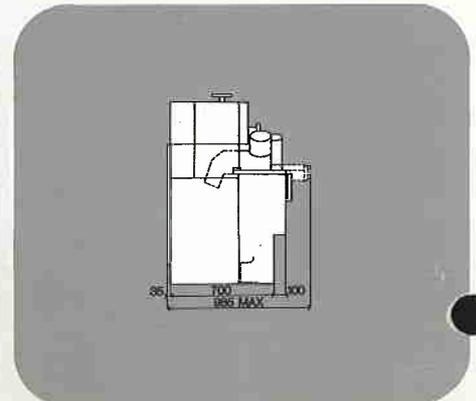
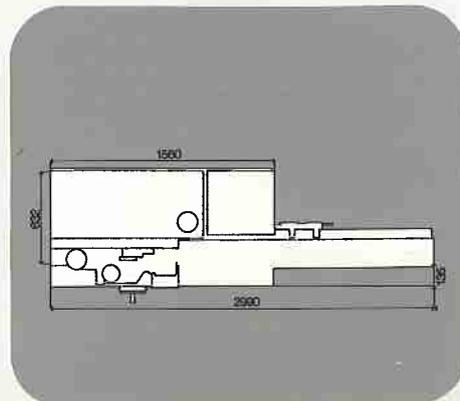
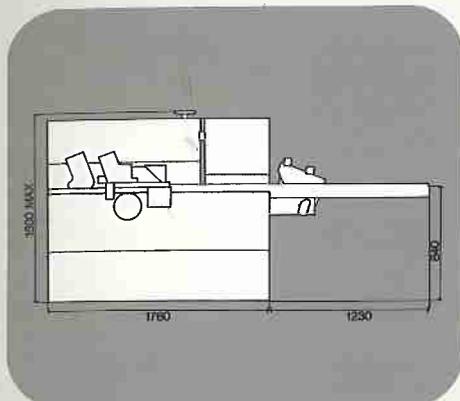
SCM P 75

MACHT PROFIL- UND KEHLARBEITEN EINFACH



SCM P 75

EINFACH IN DER HANDHABUNG AUSSERGEWÖHNLICH IN DER LEISTUNG



Technische Daten:

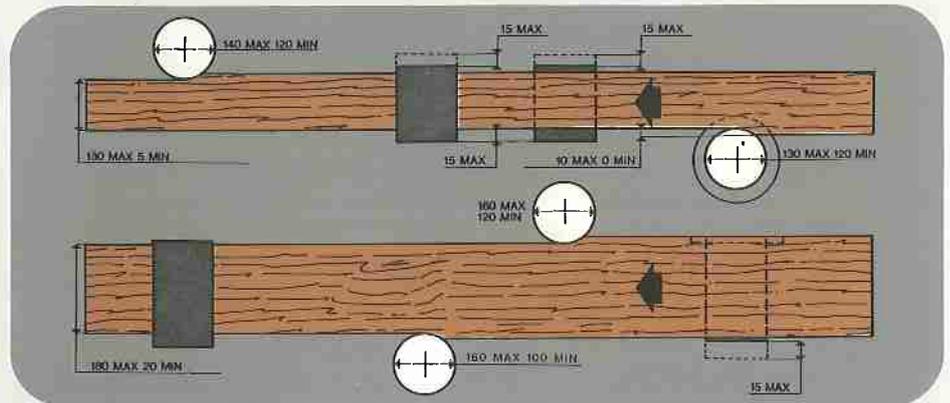
Arbeitsbreite 180 mm
 Arbeitshöhe 130 mm
 Abrichtschlänge 2000 mm
 Motorstärke horizontale Wellen 4 kW (5,5 PS)
 Motorstärke vertikale Wellen 7,4 kW (10 PS)
 Verstärkte Motoren auf Anfrage
 Vorschubgeschwindigkeit
 stufenlos 3:21 mtr/Min
 Anschlussdurchmesser Absaughauben
 2 Stck/150 mm Ø
 1 Stck/120 mm Ø

Aussenabmessungen

2990 × 1000 × 1500 mm

Sonderausrüstung auf Anfrage:

Abrichttisch 2500 mm; Horizontalwellen-Motor 5,5 kW (7,5 PS); Vertikalwellen-Motor 9,2 kW (12,5 PS); zusätzliche verzahnte und/oder gummi belegte Vorschubrollen; zusätzliche Messerköpfe; Vorrichtung für die Bearbeitung von kurzen Teilen bis 24 cm.



Der Vorschub

erfolgt durchgehend mittels verzahnten und gummi beschichteten Walzen, diese werden durch Ölbad automatisch geschmiert.

Der Abrichttisch

ist aus einer verwindungssteifen und Stahlrohrkonstruktion gefertigt durch seine aussergewöhnliche Länge eine besonders genaue Auflage des Werkstückes.

Das bewegliche Maschinenoberteil

bestehend aus einem schweren Gussblock enthält alle Elemente des Vorschubs, der Dickenwelle mit Motor und des Getriebemotors für die Höhenverstellung.

Motorausrüstung

4 kW (5,5 PS) Motore für die Horizontalwelle; 7,4 kW (10 PS) Motore für die Vertikalwellen; 0,25 kW (0,35 PS) Getriebemotor für die Höhenverstellung.

Die elektrische Anlage

entspricht den neuesten Anforderungen in Bezug auf die Sicherheit und garantiert dabei die Einfachheit der Bedienung zur Sicherheit des Bedienungsmannes und der Maschine.



Normalzubehör:

3 verzahnte Vorschubrollen
 3 gummi verkleidete Vorschubrollen,
 2 Messerköpfe vertikal,
 2 Messer = Köpfe horizontal und Fügealzfräser,
 Fettpresse,
 Schlüsselsatz
 Spezial-Einstelllehre für Messerwellen (siehe Foto).

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverändert.
 Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen.
 Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.