

Bearbeitungszentrum für die Türen, Fenster und Plattenfertigung.
Lauffängen X-Y-Z Achsen: 3300 x 1065 x 285 mm
Werkstückdurchlass: 250 mm zwischen Auflage und Spannzange



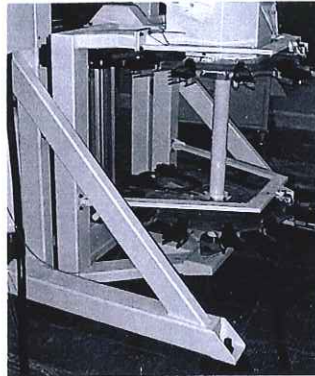
Steuerung / Schaltschrank

Der Schaltschrank ist nach den neuesten Erkenntnissen gebaut, wie z.B. die bequeme Programmierung über das Tastaturpult.

Die Steuerung NUM 1040 arbeitet auf einem modernen Industrie-PC mit Pentium Prozessor. Im Schaltschrank ist ein 10,5" Farbmonitor integriert.

Für die wichtigsten Bedienfunktionen steht eine kabelgebundene Fernbedienung zur Verfügung.

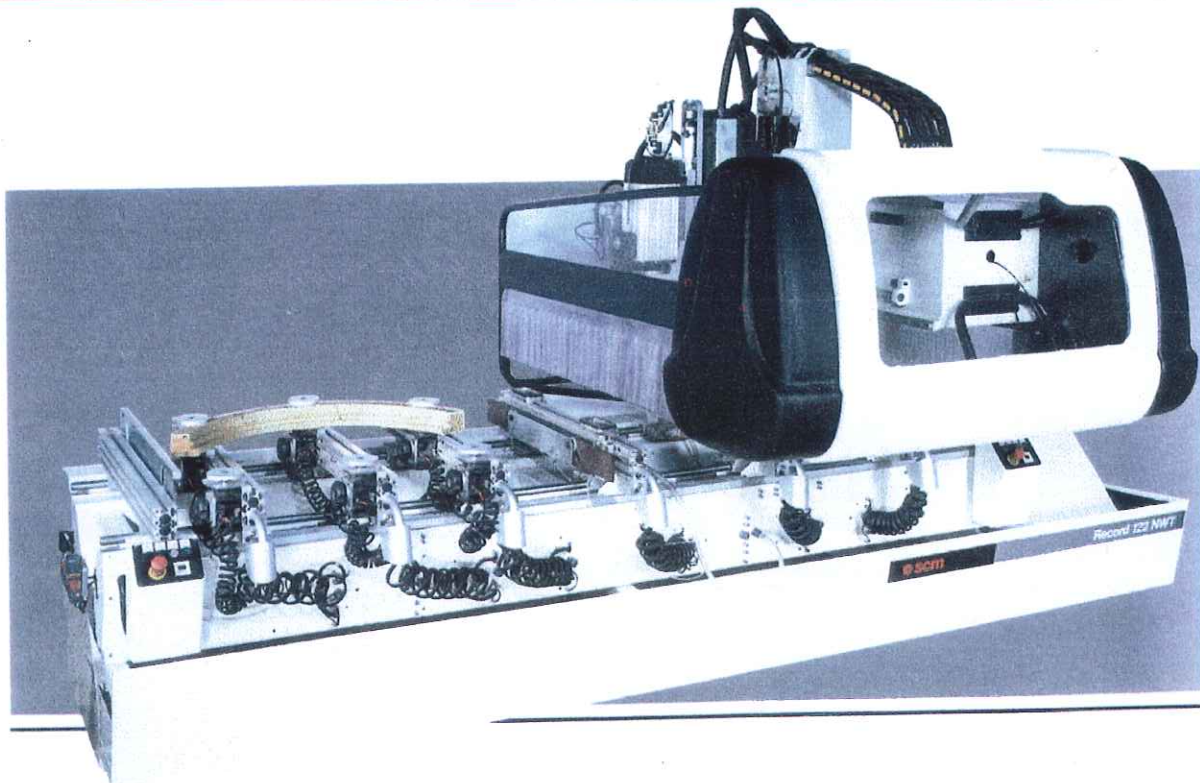
Ebenfalls im Schaltschrank ist ein Analog Modem integriert, wodurch der Teleservice möglich wird.



Tool Room

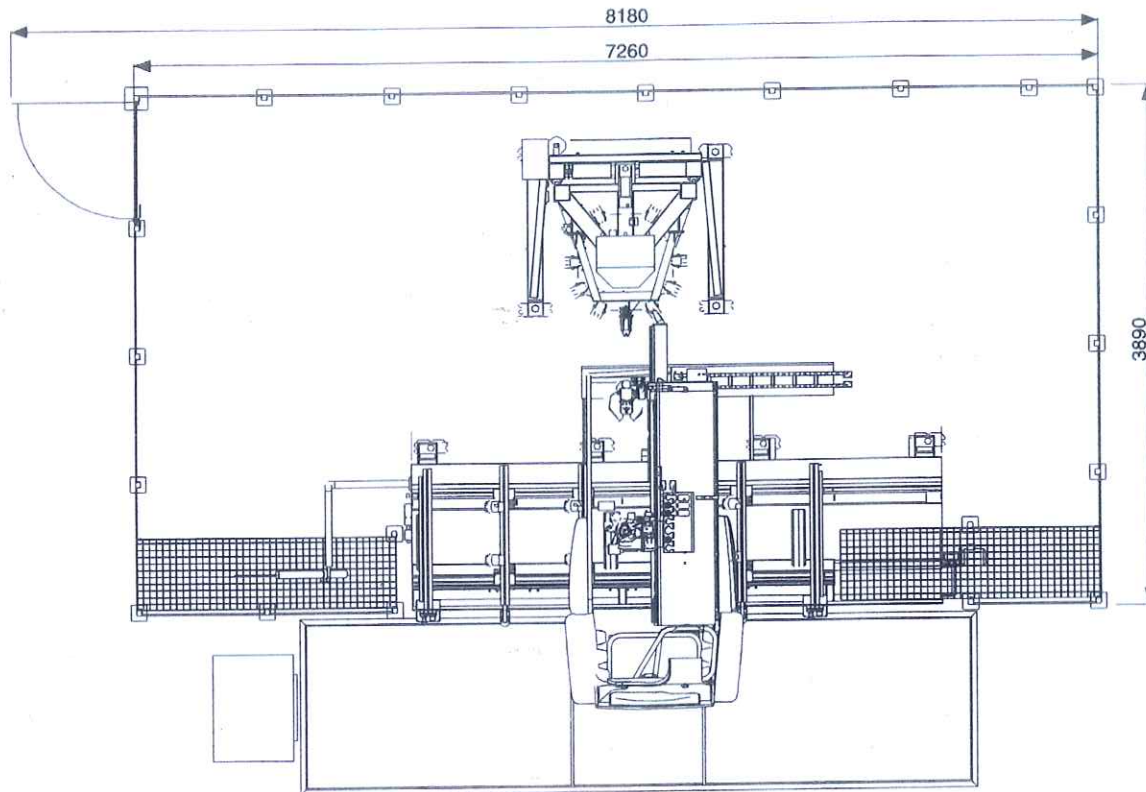
Zusätzliche Werkzeugmagazine TR1/TR2 die hinter der Maschine aufgebaut werden. Diese ermöglichen je nach Modell bis zu 24 weitere Werkzeugplätze. Lieferung erfolgt ohne Werkzeugaufnahmen! Werkzeugdurchmesser max. 160 mm.

Magazin TR 1	12 Positionen zusätzlich Auf einer Station
Magazin TR 2	24 Positionen zusätzlich Auf zwei Stationen



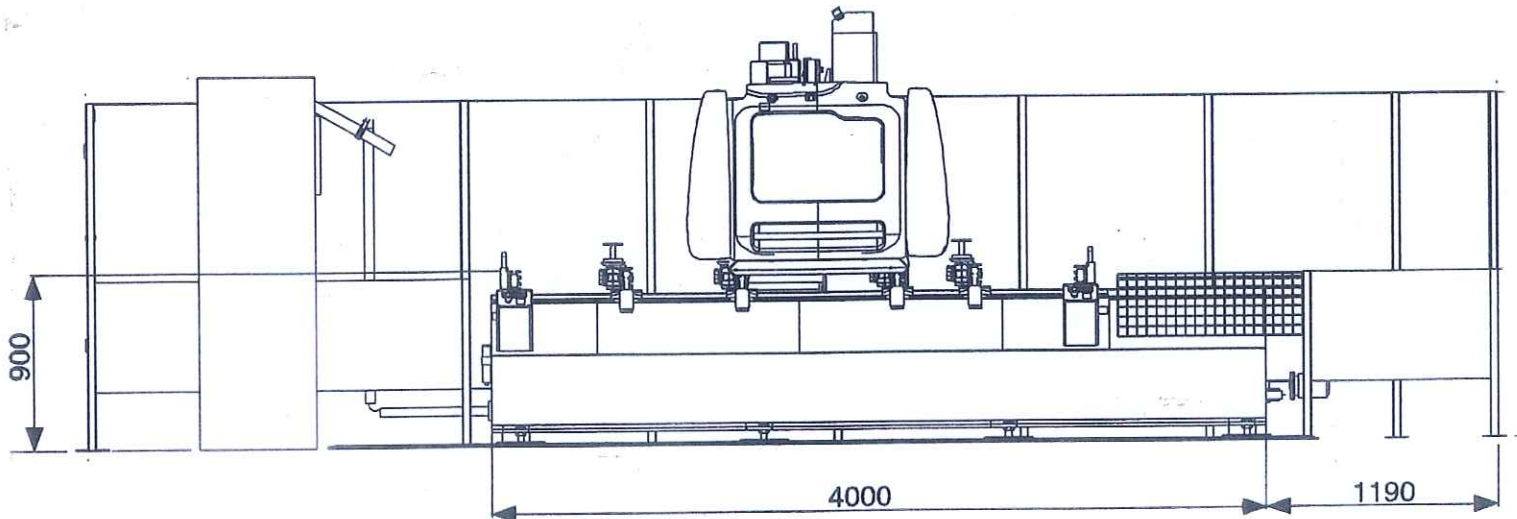
RECORD 122 NWT

CNC Bearbeitungszentrum



Technische Daten:

Tiefe ohne Toolroom:	2460 mm
+ Bumper	
Bumper:	755 mm
Trittmatte:	1320 x 5100 mm
Breite:	7260 mm
Schaltschrank:	800 x 600 mm
Höhe Schutzgitter:	1770 mm
Höhe Auflage / Boden:	900 mm
Absaugstutzen:	150 mm
Absaugleistung:	2000 cbm/h
Luftverbrauch:	50 NL/min
Anschlusswert:	max 15 kW 20 kVA
Werkzeugaufnahme:	HSK 63F
Gewicht:	ca.: 4200 kg



SCM GROUP DEUTSCHLAND GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen

Büro Süd
Sattlerstraße 7
72622 Nürtingen
Tel: 07022-921515

Büro Nord
Krellstraße 10
32549 Bad Oeynhausen
Tel: 05734-935411