

RECORD 240



CNC working centre *CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum*

Universal worktable with support bars, suction cups and also designed to fit pneumatic clamps especially designed for window production or the **"classic" aluminium multi-purpose worktable** that guarantees maximum stability for all uses and allows simple and fast clamping of workpieces of any shape.

Powerful with "POWER 2000", the latest generation of SCM electro-spindles with high performance for higher quality routing.

High flexibility: The automatic 12-position tool changer can be used for an extremely wide range of tools, which are always ready for use.

High rapidity for all accessory machinings such as drilling and boring, sawblade cuts and horizontal routing which take place in masked time during the tool change.

The latest generation Numerical control with ROUTOLINK operator interface and built-in personal computer and WINDOWS operating system.

Exceptional structural rigidity which guarantees a high precision finish even under the most difficult of conditions.

UNIVERSAL-Arbeitstisch mit Trägerschienen, Vakuumsaugern oder mit Pneumatikspannbacken, der ausdrücklich zur Fensterfertigung entwickelt ist oder **"klassischer" Multifunktionsstisch aus Aluminium** für maximale Stabilität unter sämtlichen Einsatzbedingungen geeignet und, der einfache und schnelle Umrüstung der Werkstücke in jeder beliebigen Form gewährleistet.

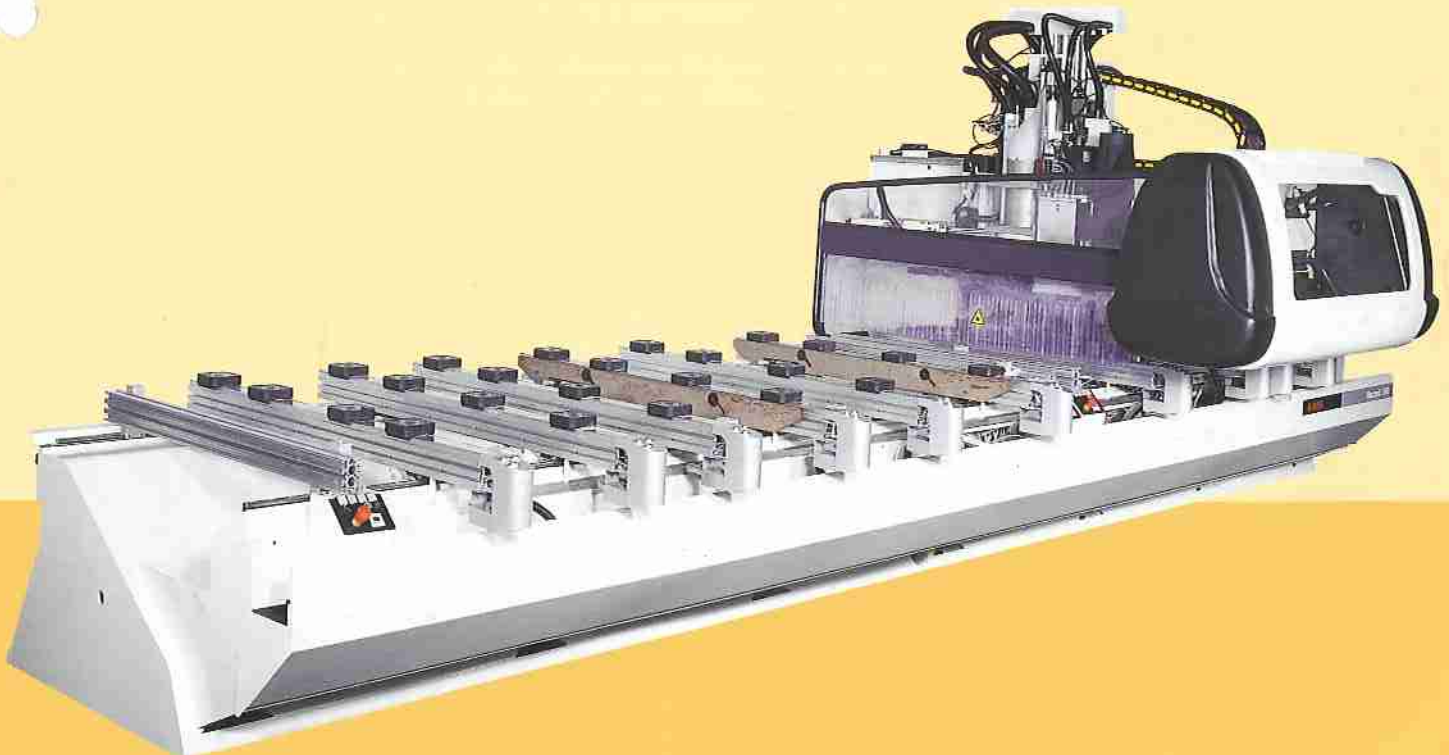
Leistungsstark: durch "POWER 2000", den neuen SCM-Frässpindeln mit den außergewöhnlichen Leistungsmerkmalen, für hochwertige Fräsarbeiten.

Höhe Flexibilität: mit automatischem Werkzeugwechsler mit 12 Positionen ist eine reichhaltige Auswahl von Werkzeugen immer abrufbereit.

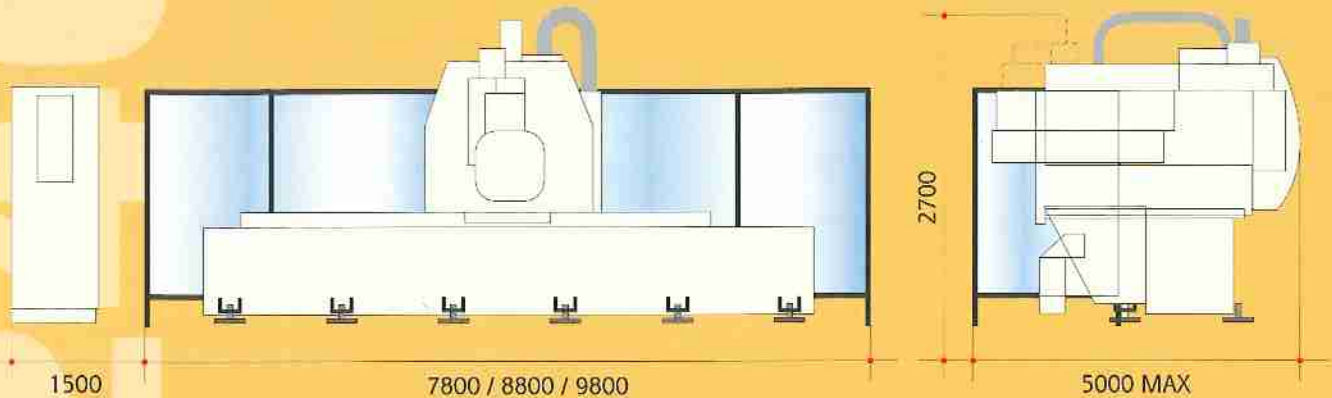
Geschwindigkeit bei Zusatzbearbeitungen wie Bohrarbeiten, Sägeschnitte und Horizontalfräsarbeiten die taktzeitunabhängig während des Werkzeugwechsels ausgeführt werden.

CNC-Steuerung der neuen Generation mit ROUTOLINK-Benutzeroberfläche und integriertem PC unter WINDOWS-Betriebssystem.

Außerst verwindungssteif: höchste Fertigungspräzision sind auch bei starker mechanischer Beanspruchung gewährleistet.



Dimensions Abmessungen



Technical specifications Technische Daten

ROUTING UNIT

electro-spindle	Frässpindel	POWER 2000
tool taper	Werkzeugaufnahme	HSK 63 F
speed	Drehzahl	900-18000 r.p.m.-U/min
power up to	Leistung bis	11 kW

AUTOMATIC TOOL CHANGE

12 positions	12 Positionen	
centre-to-centre distance between the positions	Abstand zwischen den Aufnahmen	88 mm

PIGGY BACK ROUTING UNIT

electro-spindle	Frässpindel	POWER 2000
tool taper	Werkzeugaufnahme	HSK 63 F
speed	Drehzahl	900-18000 r.p.m.-U/min
power	Leistung	6 kW

9-SPINDLE BORING UNIT

5 independent vertical spindles along the "X" axis	5 einzeln abrufbare Spindeln in X
4 horizontal spindles	4 Horizontalspindeln
(1 + 1 along the "X" axis and 1 + 1 along the "Y" axis)	(1 + 1 in X und 1 + 1 in Y)

18-SPINDLE BORING UNIT

12 independent vertical spindles	12 einzeln abrufbare Vertikalspindeln
6 horizontal spindles	6 Horizontalspindeln
(2 + 2 along the "X" axis and 1 + 1 along the "Y" axis)	(2 + 2 in X und 1 + 1 in Y)

UNIVERSAL K

speed	Drehzahl	18000 r.p.m.-U/min
power	Leistung	3 kW

SAWBLADE CUT UNIT

speed	Drehzahl	6000 r.p.m.-U/min
power	Leistung	2,2 kW

FRÄSAGGREGAT

Frässpindel	POWER 2000
Werkzeugaufnahme	HSK 63 F
Drehzahl	900-18000 r.p.m.-U/min
Leistung bis	11 kW

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER

12 Positionen	
Abstand zwischen den Aufnahmen	88 mm

FRÄSAGGREGAT PIGGY BACK

Frässpindel	POWER 2000
Werkzeugaufnahme	HSK 63 F
Drehzahl	900-18000 r.p.m.-U/min
Leistung	6 kW

9-SPINDEL-BOHRAGGREGAT

5 einzeln abrufbare Spindeln in X
4 Horizontalspindeln
(1 + 1 in X und 1 + 1 in Y)

18-SPINDEL-BOHRAGGREGAT

12 einzeln abrufbare Vertikalspindeln
6 Horizontalspindeln
(2 + 2 in X und 1 + 1 in Y)

UNIVERSAL K

Drehzahl	18000 r.p.m.-U/min
Leistung	3 kW

SÄGEAGGREGAT

Drehzahl	6000 r.p.m.-U/min
Leistung	2,2 kW

"X" AXIS STROKE	HUB X-ACHSE	4000,5000,6000 mm
"Y" WORKING AREA	ARBEITSBEREICH Y-ACHSE	1250 e 1600 mm
"Z" AXIS STROKE	HUB Z-ACHSE	300 mm
MAX. HEIGHT BETWEEN TABLE AND SPINDLE	WERKSTÜCKDURCHLAUF	320 mm
Routing unit extractor outlet	Absaugstutzen Fräsaggregat	diameter-Durchm. 150 mm
9-spindle boring unit extractor outlet	Absaugstutzen 9-Spindel-Bohraggregat	diameter-Durchm. 60 mm
18-spindle boring unit extractor outlet	Absaugstutzen 18-Spindel-Bohraggregat	diameter-Durchm. 150 mm
Vacuum pump up to	Vakuumpumpe	500 m ³ /h
Extraction air flow rate	Absauggeschwindigkeit	30 m/sec-m/s
Extraction air consumption	Saugluftverbrauch	2000 m ³ /h
Compressed air pressure	Druckluft	7 bar
Compressed air consumption	Druckluftverbrauch	50 NI/min
Three-phase power supply	Elektr. Anschlußwert	400/50 Volt/Hz
Installed power up to	Anschlußleistung	30 kW
Weight up to	Gewicht	10000 Kg

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Prospekt sind einige Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Änderungen der technischen Daten und der Maße ohne Vorankündigung vorbehalten. Die von den EG-Normen vorgesehenen Sicherheitsaspekte werden dadurch jedoch nicht beeinflusst.



SCM GROUP spa - SCM
Via Emilia, 71
47900 Rimini - Italia
Tel. 0541/700111 - Fax 0541/700181
E-mail: scm@woodwork.it