

 **scm**  
**NEWS**

# RECORD 1

FRESATRICE UNIVERSALE

UNIVERSAL ROUTER



- Fresatura di precisione con elettromandrino potente e robusto.
- Struttura agile e robusta, CNC-ISO potente e veloce per una elevata finitura.
  - Cambio utensile automatico a 7 posizioni.
- Testa a forare con 5 mandrini indipendenti per forature verticali.
- Elevata velocità di spostamento degli assi per ridurre al minimo i tempi morti.
  - *Powerful, rugged spindle head for precision routing.*
  - *Rigid light structure and powerful rapid CNC ISO ensure high quality finish.*
    - *7 stations automatic tool changer.*
  - *Boring head with 5 independent spindles for vertical boring.*
  - *High speed axes travel reduces downtimes to a minimum.*



**RECORD 1**  
**CENTRO DI LAVORO**  
**A CONTROLLO**  
**NUMERICO**  
**COMPUTERIZZATO**  
**AD UNA TESTA**  
**OPERATRICE,**  
**CAMBIO UTENSILE**  
**AUTOMATICO,**  
**GRUPPO A FORARE**  
**E PIANO FISSO**  
**CNC ROUTING**  
**CENTRE WITH**  
**1 HEAD,**  
**AUTOMATIC**  
**TOOL CHANGER**  
**BORING UNIT**  
**AND FIXED**  
**WORKTABLE**

**DATI TECNICI - TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Dimensioni del piano	2135x800 mm
Corse utili gestite in continuo da CNC:	
- Asse X	2135 mm
- Asse Y	985 mm
- Asse Z	250 mm
Velocità di rotazione mandrino di potenza	600 ÷ 18.000 g/min
- Rotazione destra e sinistra	
Potenza motore a 12.000 g/min	10 HP (7,5 KW)
Cambio utensile automatico a 7 posizioni	
Bloccaggio rapido utensile (cono ISO 30)	
Gruppo per forature multiple a 5 mandrini indipendenti	
Piano fisso con dispositivo fissaggio pezzi a depressione comprensivo di:	
* Pompa del vuoto da 40 MC/H	
* Doppio circuito per la lavorazione a pendolo	
Piano multifunzionale in alluminio completo di:	
* Fresature ortogonali a passo 40x30 mm	
* Fori filettati su boccole in acciaio a passo 120 mm	
* N° 6 battute di riferimento a scomparsa pneumatiche	
* Moduli di vuoto componibili (N° 30)	
Velocità di spostamento in rapido assi X, Y	45 m/min
Velocità di spostamento in rapido asse Z	25 m/min
Movimento assi azionati mediante motori del tipo «Brushless»	
Viti rettifiche e chiodi precaricati a ricircolo di sfere	
Guide di scorrimento prismatiche e pattini a ricircolo di sfere precaricati	
Armadio elettrico separato con inserito quadro comando CNC	
Unità di controllo	NUM 720
* Memoria utente	64 KB
* Video grafico da 9"	
* Fattore di scala	
* Programmazione parametrica	
Dimensioni (macchina ferma)	2950x1700x2050 mm
Dimensioni (macchina in lavoro)	4000x1800x2300 mm
<i>Worktable dimensions</i>	2135x800 mm
<i>CNC controlled axes stroke capacity:</i>	
- X axis	2135 mm
- Y axis	985 mm
- Z axis	250 mm
<i>Spindle speed:</i>	600 ÷ 18.000 r.p.m.
- Right and left rotation	
<i>Motor power at 12.000 rpm</i>	10 HP (7,5 KW)
<i>Aut. vertical tool changer 7 stations</i>	
<i>ISO 30 quick locking device</i>	
<i>Multiple boring group with 5 independent spindles</i>	
<i>Fixed table with hold-down includes:</i>	
* 40 MC/H vacuum pump	
* Double vacuum circuit for commuter machining	
<i>Multi-purpose aluminium table complete with:</i>	
* 40x30 mm. spaced orthogonal grooved surface	
* 120 mm. spaced threaded holes on steel bushings	
* Nr. 6 pneumatically retractible reference stops	
* Componible vacuum modules (N° 30)	
<i>Feed speed in rapid of X and Y axes</i>	45 m/min
<i>Feed speed in rapid of Z aixe</i>	25 m/min
<i>Axes driven by «Brushless» type motors</i>	
<i>Ground screws and preloaded ball screw lead nuts</i>	
<i>Prismatic guidways and sliding blockss with preloaded ball bearings</i>	
<i>Separate electrical cabinet with consul control</i>	
<i>Control unit</i>	NUM 720
* 64 KB program memory	64 KB
* 9" graphic video	
* Scale factor	
* Parametric programming	
<i>Overall dimensions (machine idle)</i>	2950x1700x2050 mm
<i>Overall dimensions (machine working)</i>	4000x1800x2300 mm

**PRINCIPALI OPZIONALI**

Pompa 100 m<sup>3</sup>/h, Testine a rinvio angolare, Vector, Stazioni di programmazione automatiche, ecc.

**MAIN OPTIONALS**

100 m<sup>3</sup>/h Pump, Angolar head units, Vector, Automatic programming unity, etc.



SCM spa  
 Via Emilia, 71 - 47037 Rimini - Italy  
 Tel. 0541-700111 - Fax 0541-700181 - Telex 550578

Le illustrazioni ed i dati contenuti nel presente prospetto non sono impegnativi. Per esigenze fotografiche alcuni dispositivi sono presentati senza protezione antiriflettente.

The illustrations and the data contained in this brochure are not binding. Some devices are shown without safety guarding to illustrate them better.