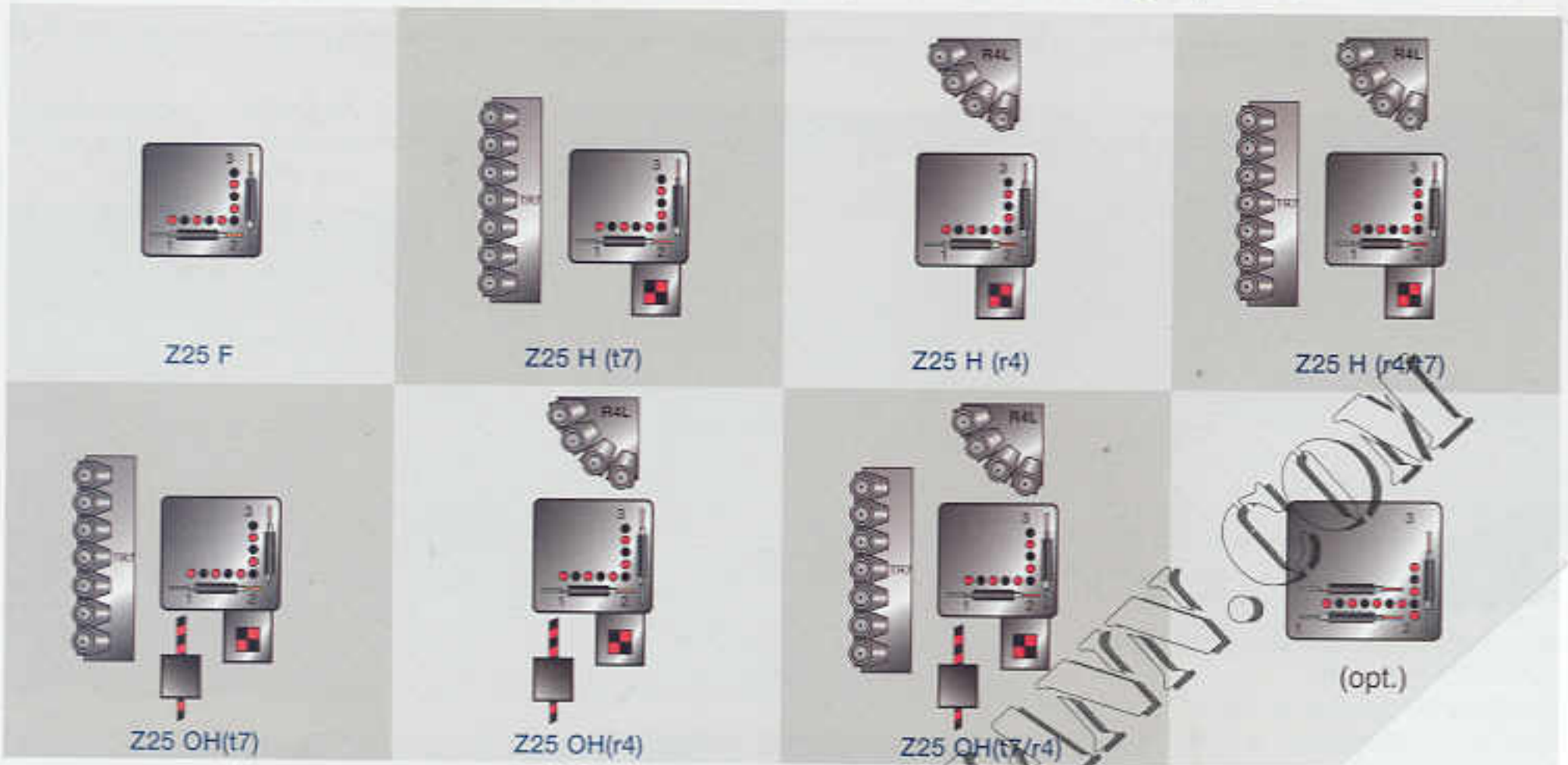


Tech Z25 Compositions_Tech Z25: Compositions

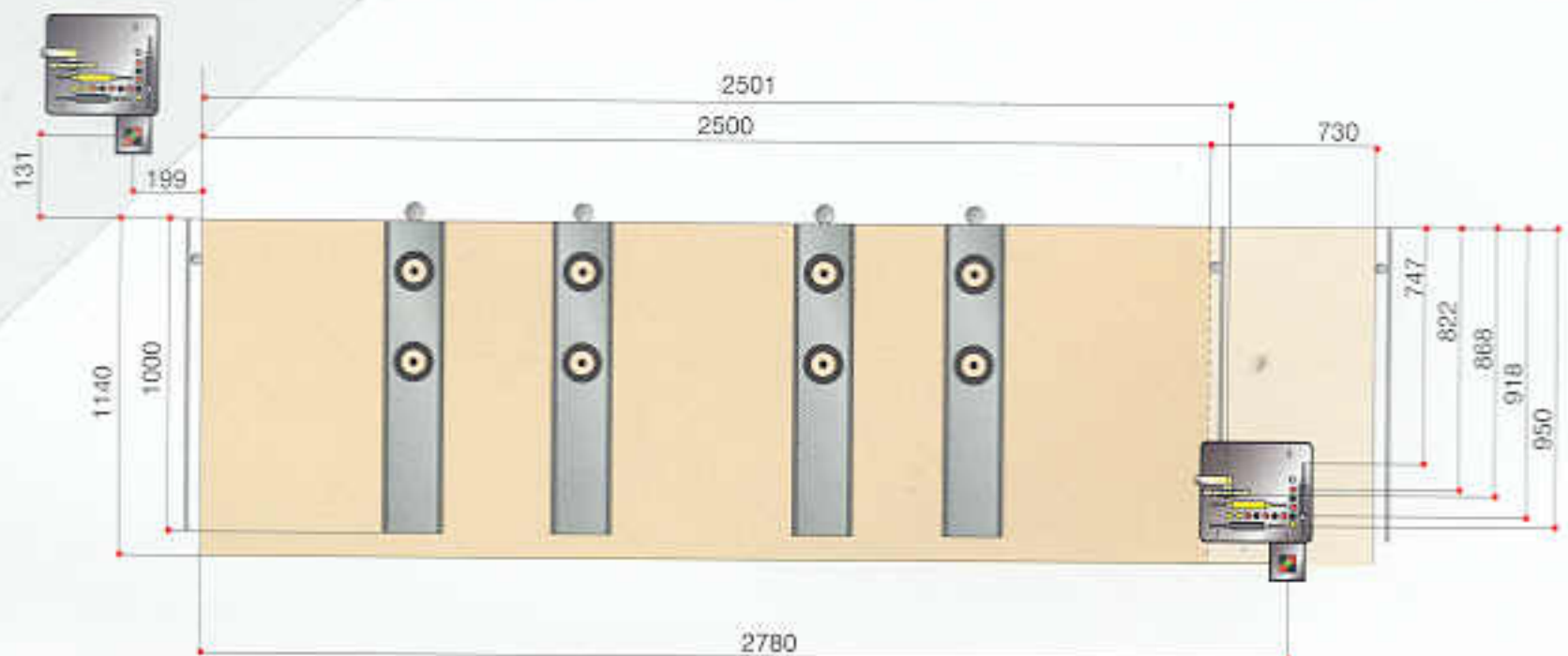
* in yellow colour, the optional groups and drilling spindles - * en couleur jaune, les mèches et les groupes en option



Tech Z25 Plus Compositions_Tech Z25 Plus: Compositions

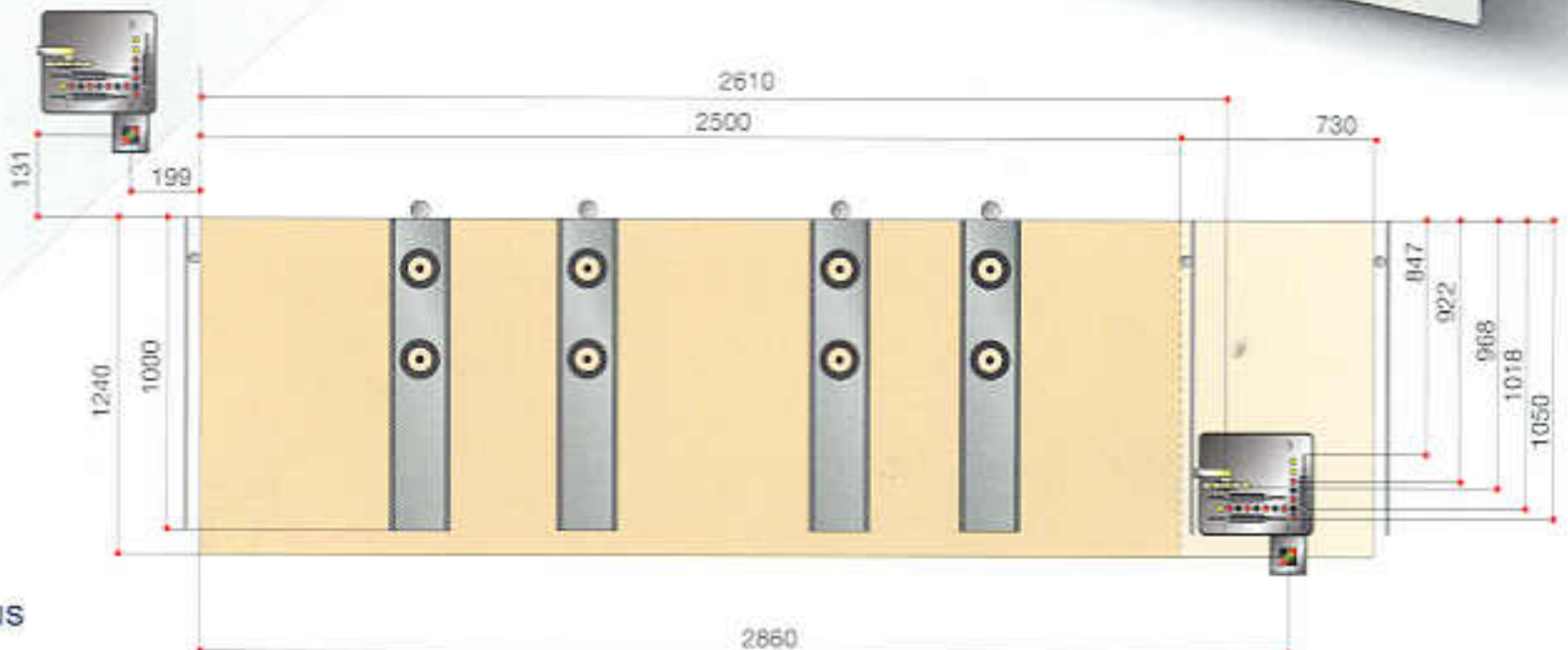


Working areas_Zone de travail



Tech Z25

Tech Z25/Z25 Plus



Tech Z25 Plus

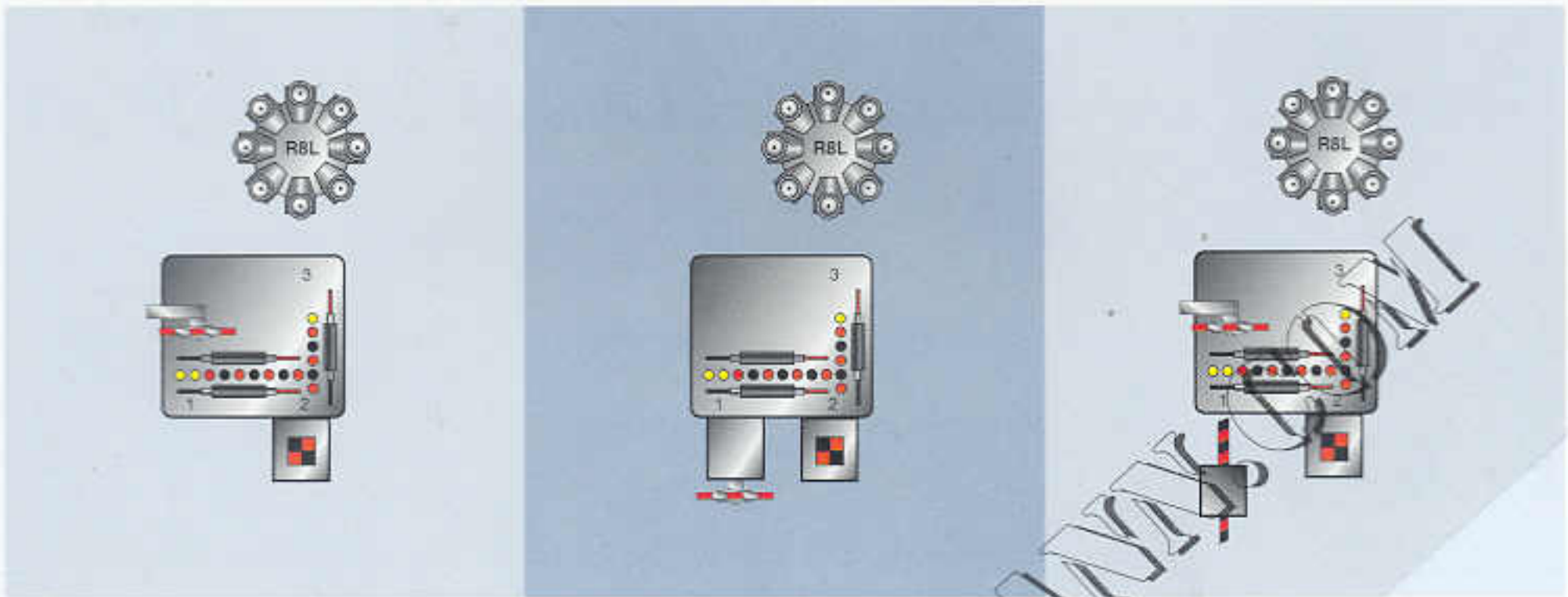
Tech Z27 Compositions_Tech Z27: Compositions

* in yellow colour, the optional groups and drilling spindles - * en couleur jaune, les mèches et les groupes en option

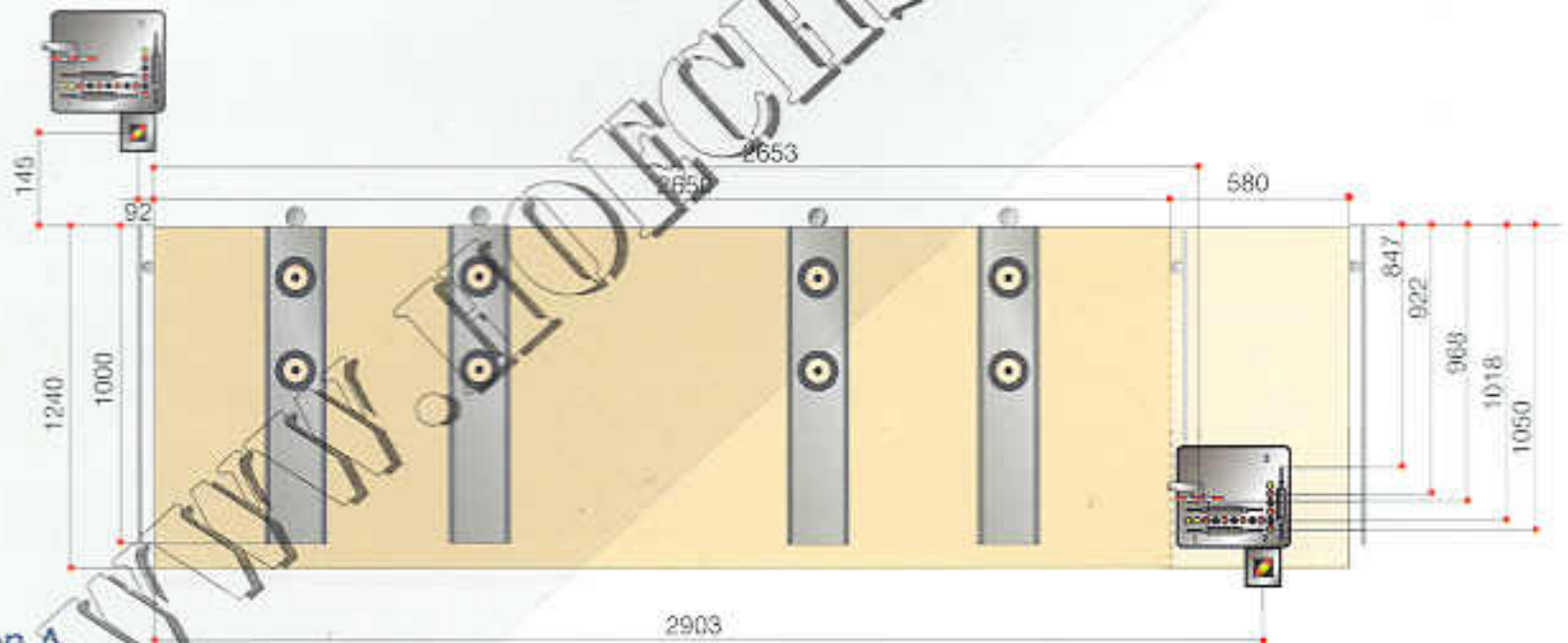
Composition A

Composition B

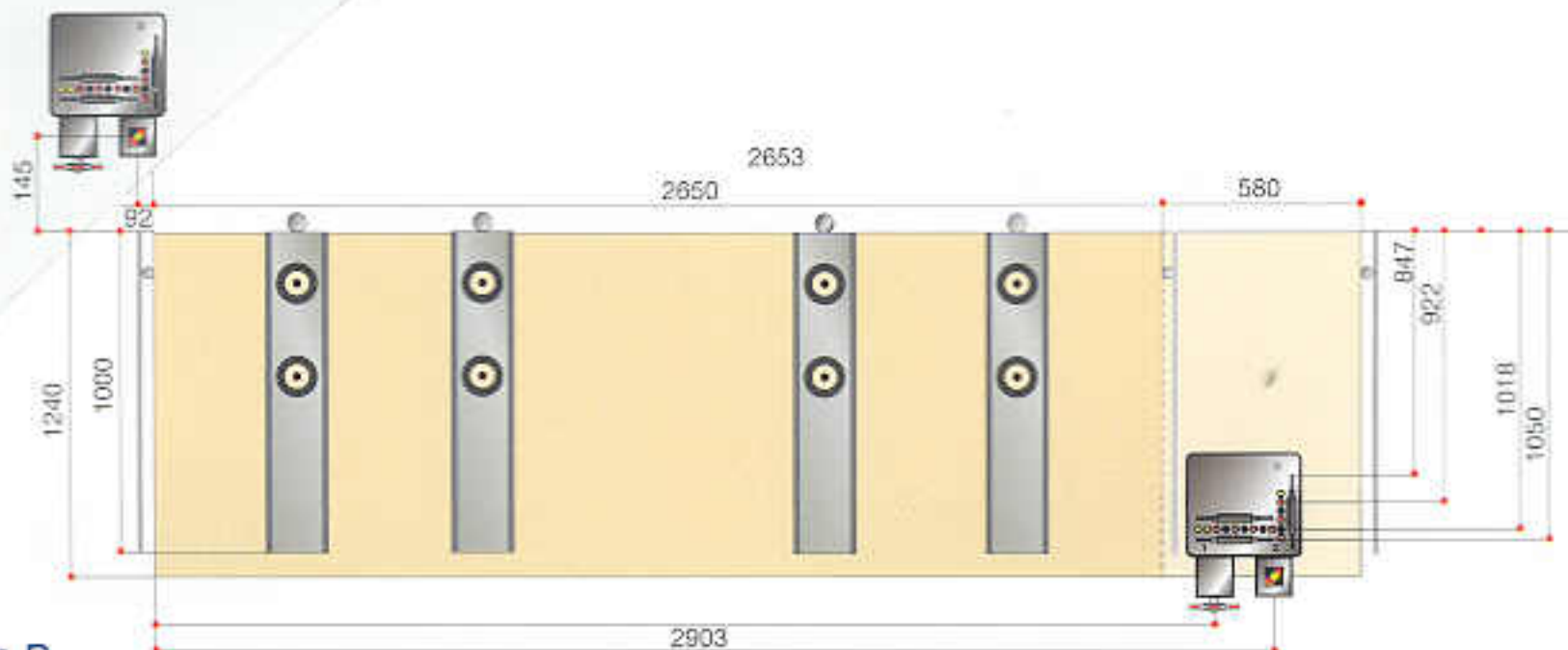
Composition C



Working areas_Zone de travail

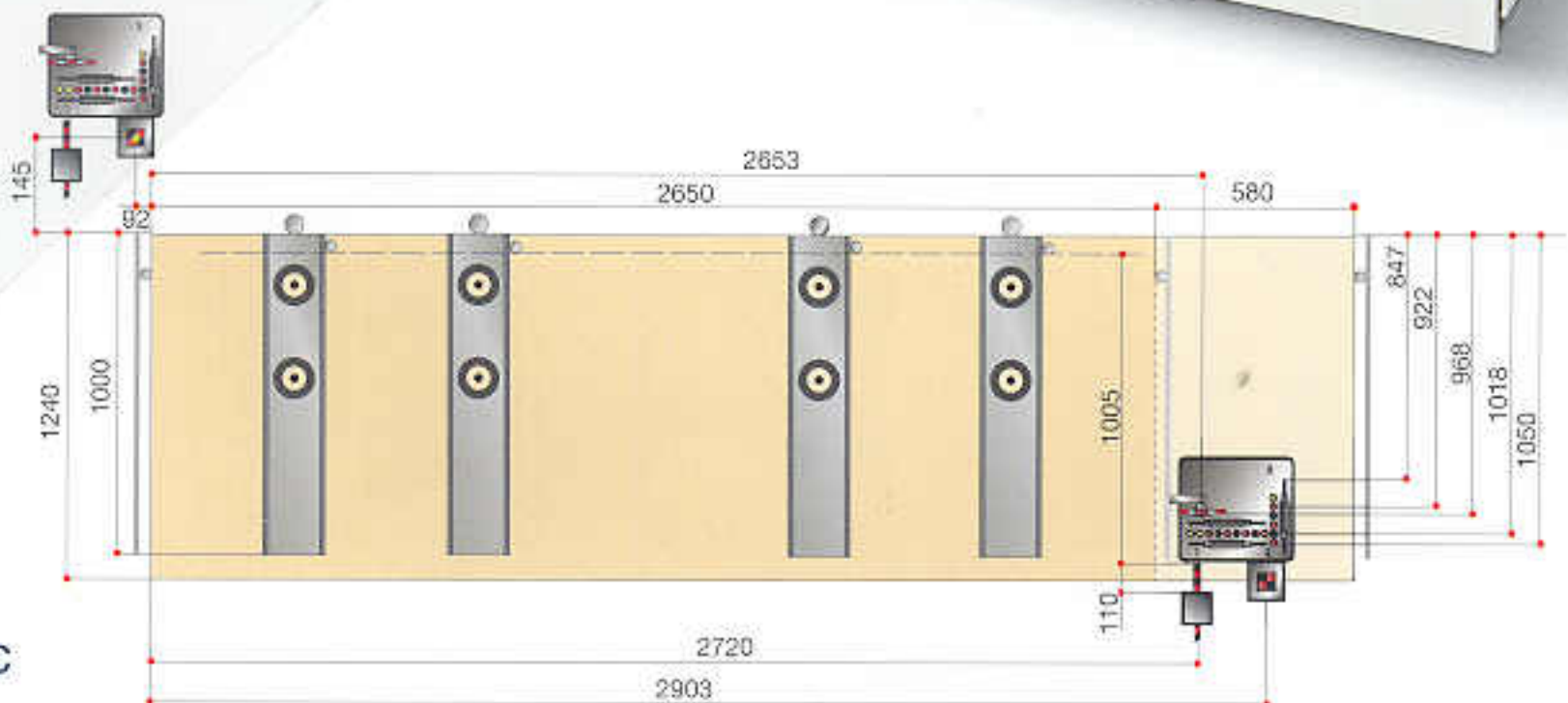


Composition A



Composition B

Tech Z27



Composition C

Tech Z30 Compositions_Tech Z30: Compositions

* in yellow colour, the optional groups and drilling spindles - * en couleur jaune, les mèches et les groupes en option



Z30 (r4)

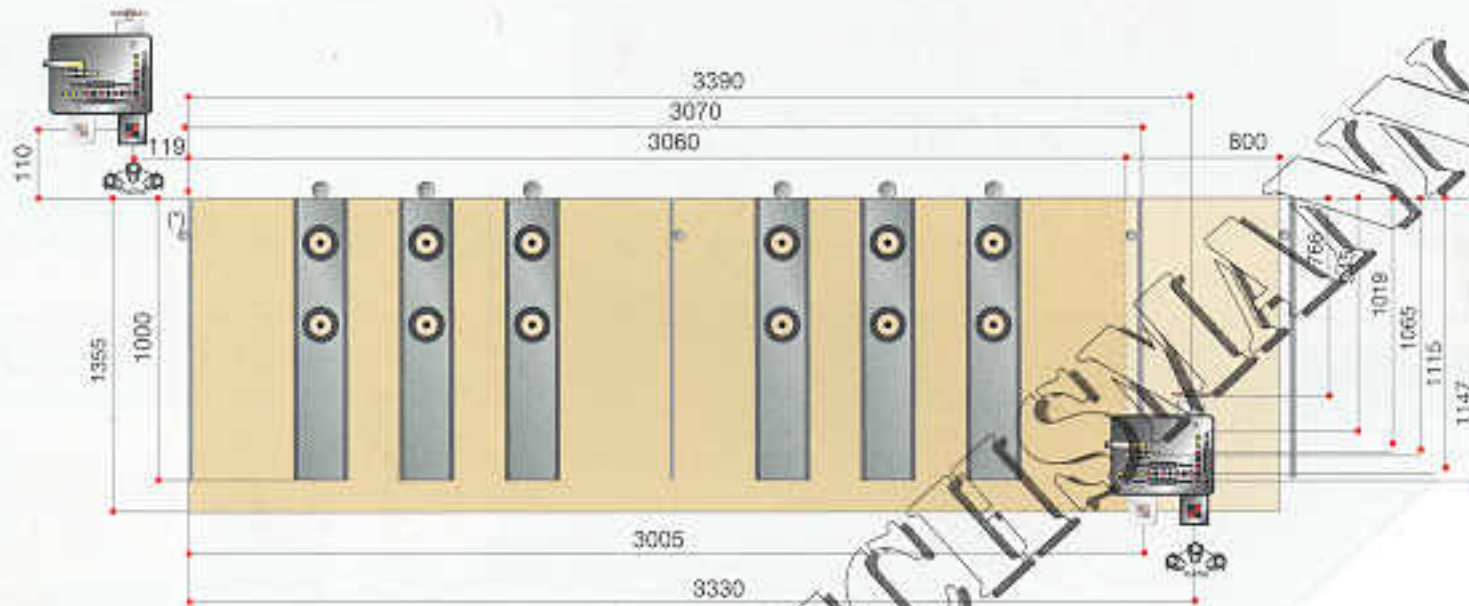


Z30 (r6)



Z30 (r8)

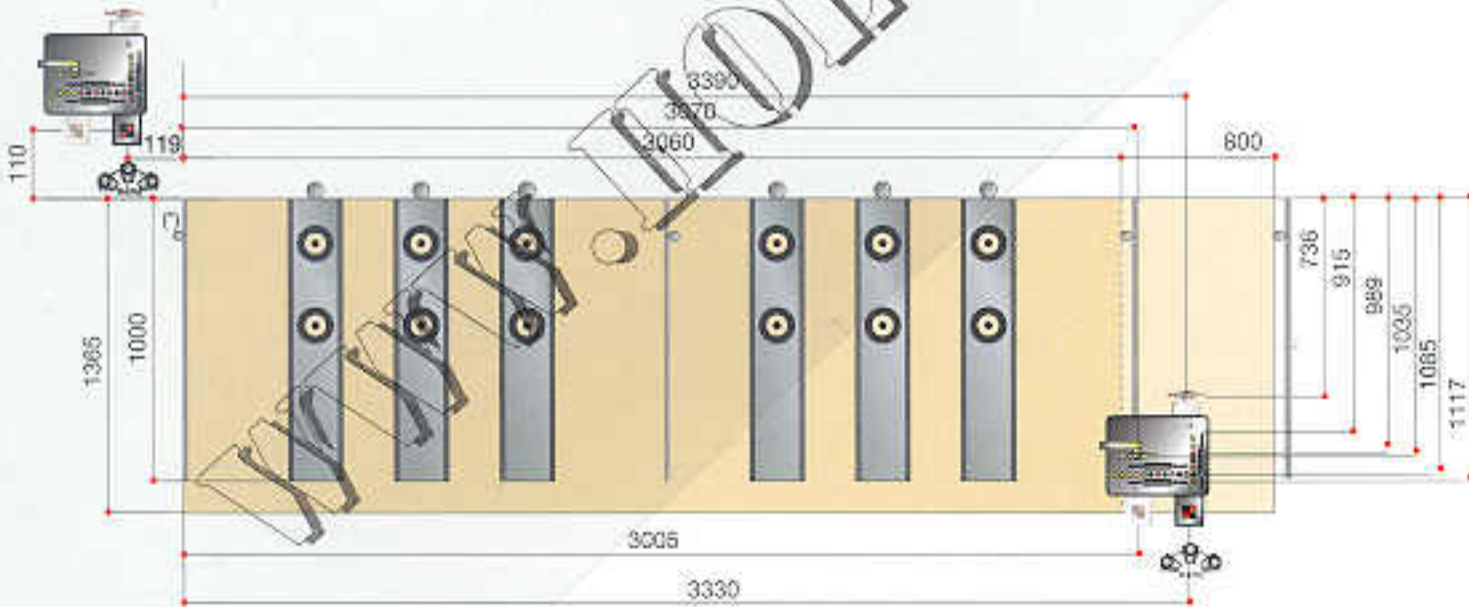
Working areas_Zone de travail



Z30 (r4) - (r6)

With 7,5kW (S6) electrospindle

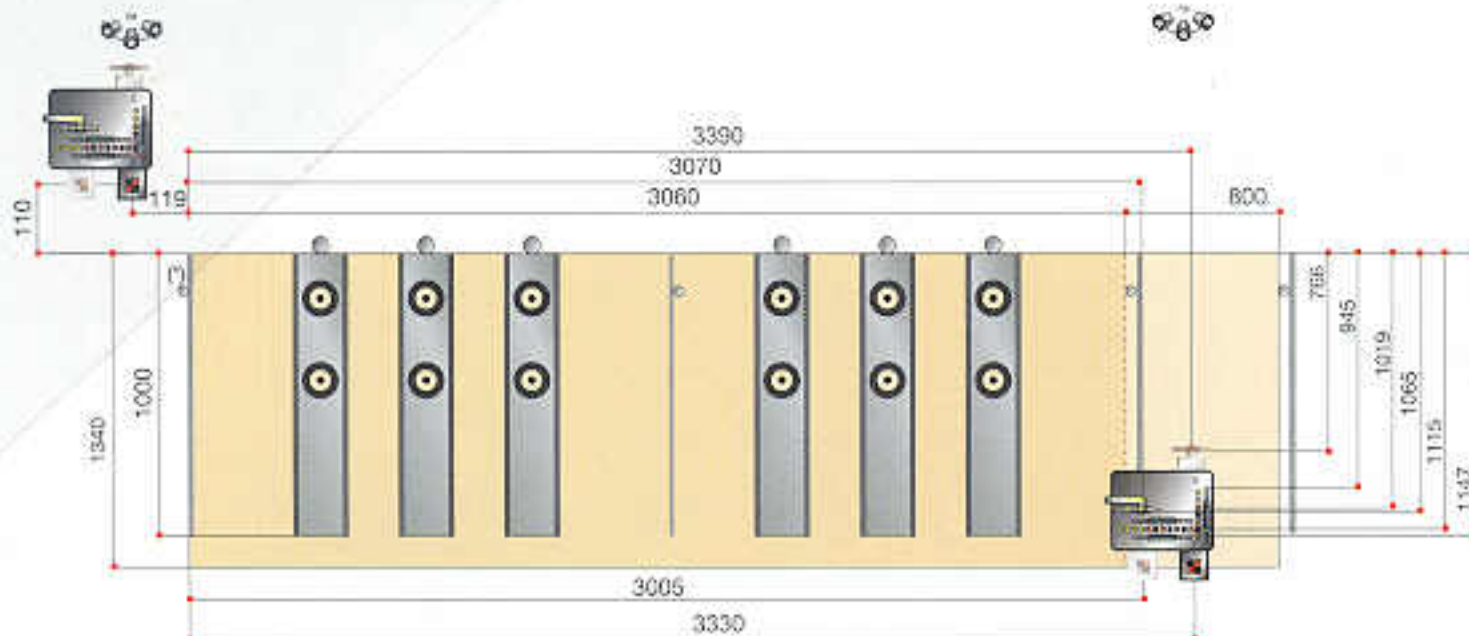
Avec electromandrin de 7,5kW (S6)



Z30 (r4) - (r6)

With 9kW (S6) electrospindle

Avec electromandrin de 9kW (S6)



Z30 (r8)

Tech Z30



Tech Z



Technical specifications_Données techniques

			Tech Z25	Tech Z25 Plus	Tech Z27	Tech Z30
X working area (between the stops)	Zone d'usage en X (entre les butées)	mm	2500 (3230 opt.)	2500 (3230 opt.)	2650 (3230 opt.)	3000 (3800 opt.)
Y working area	vertical drilling	Zone d'usage en Y perçages verticaux	918	1018	1018	1118
	routing	fraisages	1140	1240	1240	1340
Panel clearance	Passage du panneau	mm	180	180	180	180
Maximum panel thickness	Épaisseur maxi du panneau	mm	100	100	100	100
Z axis stroke	Course axe Z	mm	200	200	200	200
Vertical spindles	Broches verticales	n.	10 (12 opt.)	12 (15 opt.)	12 (15 opt.)	12 (15-18 opt.)
Horizontal spindles	Broches horizontales	n.	1+1 (2+2 opt.) in X / 1+1 in Y	1+1 (2+2 opt.) in X / 1+1 in Y	1+1 (2+2 opt.) in X / 1+1 in Y	1+1 (2+2 opt.) in X / 1+1 in Y
Total machine weight (electrical cabinet inclusive)	Poids total de la machine (compris l'armoire électrique)	Kg	3.000	3.000	3.000	3.600

Common features to all Tech models

Caractéristiques communes à tous les modèles de la série Tech

Spindles speed	Rotation broches	rpm - t/min	4000
Spindles motor power	Puissance du moteur de rotation des broches	kW (Ch)	2,2 (3)
Vectorial speed in X and Y axes	Vitesse vectorielle des axes (X-Y)	m/min	42,4
Linear speed in Z axis	Vitesse linéaire de l'axe Z	m/min	11,5
Disk cutter motor power	Puissance du moteur de la fraise à disque	kW (Ch)	2,2 (3)
Disk cutter speed	Vitesse de rotation de la fraise à disque	m/min	6000
Electro-spindle motor power	Puissance des électrobroches	kW (Hp-Ch) (30)	6,6-7,5-9 (9-10-12)
Max electro-spindle speed (kW 6,6 - 7,5)	Vitesse maxi de rotation des électrobroches (kW 6,6 - 7,5)	rpm - t/min	24000
Max electro-spindle speed (kW 9)	Vitesse maxi de rotation des électrobroches (kW 9)	rpm - t/min	18000
Horizontal routing unit motor power	Puissance du groupe motopompe pour les fraisages horizontaux	kW (Ch)	3 (4)
Horizontal routing unit speed	Vitesse de rotation groupe motopompe pour les fraisages horizontaux	rpm - t/min	15000
Installed power (depending on the unit installed)	Puissance installée (en fonction des groupes installés)	kVA	9 - 16
Compressed air pressure	Pression de l'air comprimé	atm	6,7
Compressed air consumption	Consommation d'air comprimé	l/cycle	150
Vacuum pump	Vide à vide	m/h	40 (100-250 opt.)
Extraction air flow rate	Vitesse d'air aspiré	m/h	30
Extraction air consumption	Consommation d'air aspiré	m/h	2750
Vacuum	Dépression	Pa	3000
Extraction outlet diameter (without conveyor)	Diamètre de la bouche d'aspiration sans convoyeur	mm	180 + 200 + 200
Extraction outlet diameter (with conveyor)	Diamètre de la bouche d'aspiration avec convoyeur	mm	300
Control system	Contrôle électronique		PC Office

Safety, what you should expect Sécurité, ce que vous devez exiger



The following components on the machine are supplied in accordance with CE rules (adhering countries)

- warning plates on the machine
- use and maintenance booklet
- emergency stop functions
- electric components and warning signs
- guards to protect moving parts
- guards for protection against ejection of chips or workpieces
- safety devices and locks to prevent accidental access or access by unauthorised personnel to dangerous areas.

La machine est livrée (dans les Pays où cela est prescrit) avec les parties suivantes conformes aux DISPOSITIONS "CE":

- plaquettes de signalisation sur la machine
- notices d'emploi et d'entretien
- dispositifs de sécurité électriques
- composants électriques ou dispositifs de signalisation visuelle
- carters de protection des parties en mouvement
- carter de protection pare-éclats barrière de sécurité empêchant l'accès accidentel aux personnes non autorisées ou aux zones dangereuses

Noise levels - Niveau de bruit

Model Modèle	Noise levels in accordance with ISO/DIS 7960 Niveau de bruit conformément aux normes ISO/DIS 7960	Machining Usinage
Tech Z	Operator position LAeq [dB (A)] Poste opérateur LAeq [dB (A)]	Drilling Perçage
		Routing Fraisage

74,9

80,9