

ASAM



Centri di Fora-fresatura a CNC
CNC Boring and Routing Centres

Tech Z30 Executive

COMPLETA

Altamente accessoriata e pronta alla produzione già nella macchina base

COMPLETE

Standard machine already richly equipped and ready for the production

FLESSIBILE

Kits di personalizzazione che specializzano la macchina base per le proprie necessità produttive

FLEXIBLE

Customized kits which grant the basic machine to carry out any needed machining

EFFICACE

Alta capacità di foratura e grande potenza in fresatura

Velocità di esecuzione ottimizzata ed ideale per ogni lavorazione

Semplice programmazione anche di particolari molto complessi

EFFECTIVE

High boring capacity and high routing power

Optimized and ideal execution speed for every processing

Easy programming even for elaborate procedures

Tech Z30 Executive

Testa a forare a 18 (12 + 6) mandrini
con Disco lama integrato
*Boring unit with 18 (12 + 6) spindles
with integrated Saw Blade*



Elettromandrino da 7,5kW – 24000 giri
con Vector di posizionamento
*7,5kW electrospindle – 24000 r.p.m.
with Positioning Vector axis*

Cambio utensile automatico
a 8 posizioni
*8-positions automatic
tool changer*



6 piani di lavoro TV con lunghezza 1300 mm e 12 ventose
No. 6 TV tables L=1300mm with No. 12 vacuum cups



Kit Kitchen



Kit Doors



Kit Power



DATI TECNICI	TECHNICAL DETAILS		
Area di lavoro in X (tra le battute)	X working area (between the stops)	mm	3060 [3800 opt.]
Area di lavoro in Y forature verticali fresature	Y working area vertical drilling routing	mm	1018
Passaggio pannello	Panel clearance	mm	1240
Massimo spessore del pannello	Maximum panel thickness	mm	180
Corsa asse Z	Z axis stroke	mm	100
Mandrini Verticali	Vertical spindles	n./No.	200
Mandrini Orizzontali	Horizontal spindles	n./No.	12 [15 opt.]
Rotazione mandrini	Spindles speed	g/min – rpm	2+2 in X / 1+1 in Y
Potenza motore rotazione mandrini	Spindles motor power	kW (Hp)	4000
Velocità vettoriale assi (X-Y)	Vectorial speed in X and Y axes	m/min	2,2 (3)
Velocità lineare asse Z	Linear speed in Z axis	m/min	54
Potenza motore fresa a disco	Disk cutter motor power	kW (Hp)	11,5
Velocità di rotazione fresa a disco	Disk cutter speed	m/min	2,2 (3)
Potenza elettromandrini	Electrospindle motor power	kW (Hp)	6000
Max velocità di rotazione elettromandrini	Max electrospindle speed	g/min – rpm	7,5 - 9 (10 – 12)
Potenza gruppo operatore per fresature orizzontali	Horizontal routing unit motor power	kW (Hp)	24000
Vel. di rotazione gruppo operatore per fresature orizzontali	Horizontal routing unit speed	g/min – rpm	3 (4)
Potenza installata (a seconda dei gruppi presenti)	Installed power (depending on the unit installed)	kVA	15000
Pressione aria compressa	Compressed air pressure	atm	14 - 20
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	NI/ciclo/NI/Cycle	6/7
Pompa del vuoto	Vacuum pump	m3/h	150
Velocità aria per aspirazione	Extraction air flow rate	m/sec	40
Consumo aria aspirata	Extraction air consumption	M3/h	30
Depressione	Vacuum	Pa	2750
Diametro bocca di aspirazione senza covogliatore	Extraction outlet diameter (without conveyor)	mm	3000
Diametro bocca di aspirazione con covogliatore	Extraction outlet diameter (with conveyor)	mm	160 + 200 + 200
Peso macchina inclusivo dell'armadio elettrico	Total machine weight (electrical cabinet inclusive)	kg	300
Controllo Elettronico	Control system		3200
			PC Office



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47827 Villa Verucchio (RN) - Italy

Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com