

TRIM 60

Rounding unit
Abrundaggregat



Version CE
Ausführung CE

Rapid work changeover, machining precision Schnelle Umrüstung und präzise Bearbeitung

- For rounding edges on: panels with thick edges; 2,3 and 4 mm edging in PVC, ABS and solid wood; soft-formed and post-formed panels.
- Zum Abrunden der Ecken bei: Platten mit dicken Kanten; 2-3-4 mm (PVC/ABS und Massivholz); Softforming- und Postforming-Platten.



Digital mechanical indicator
Mechanische Digitalanzeige



Pneumatic panel hold-down
Pneumatische Plattenspanvorrichtung

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN

Max. height of panel with thin edges	Max. Plattenhöhe mit dünner Kante	h = mm	60
Max. panel shape radius	Max. Plattenformungsradius		50% h
Max. edge thickness	Max. Kantendicke	mm	4
Max. cutter diameter	Max. Fräserdurchmesser	mm	44 z = 3
Minimum panel length	Min Länge der Platte	mm	200
Minimum panel width	Min Breite der Platte	mm	100
Minimum dimensions of square panel	Min Abmessungen der viereckigen Platte	mm	200x200
Motor power	Motorleistung	KW	0,5
Motor speed	Drehzahl	rpm/UpM	27.000
Compressed air consumption	Druckluftverbrauch	Nl/cycle	2
Total installed power	Anschlußleistung gesamt	kw	1
Weight (approx.)	Gewicht ca.	kg	190
Overall dimensions	Platzbedarf	mm	1120x770x720
Noise level according to ISO/DIS 7960 (operator position)	Geräuschemission nach ISO/DIS 7960 (Arbeitsplatz)	L _{Aeq} [dB (A)]	79,4