

CALIBRATRICI – LEVIGATRICI
WIDE BELT SANDERS
PONCEUSES – CALIBREUSES
CALIBRADORAS – LIJADORAS
LC 110





Pannello di controllo per versioni con tampone elettronico sezionato, inverter sul piano / tappeto e nastri (optional)

Control board for versions with electronic sectioned pad, inverter for feed belt and for abrasive belts speed (optional)



Controllo elettronico funzioni macchina con monitor touch-screen (optional)

Electronic control for machine functions, with touch-screen (optional)

Soffiatori pneumatici pulizia nastro (optional) e sistema oscillazione nastro meccanico brevettato (standard) senza consumo di aria compressa ed energia elettrica

Pneumatic blowers for belt cleaning (optional) and patented mechanical system for belts oscillation (no compressed air and current required)



Esclusione pneumatica del/i rullo/i da quadro comandi

Pneumatic exclusion of the rollers from control board



Centraggio automatico del tappeto di avanzamento (optional) e regolazione micrometrica dell'altezza di lavoro (standard)






Automatic feed belt centering (optional)
Micrometrical adjustment of working height(standard)

Posizionatore automatico del piano (standard)

Automatic worktable positioning (standard)



CALIBRATRICI – LEVIGATRICI WIDE BELT SANDERS PONCEUSES – CALIBREUSES CALIBRADORAS – LIJADORAS

SERIE LC						
		1N R	1N KRT	2N RT	2N RR	2N RKRT
Larghezza di lavoro Working width Arbeitsbreite Largeur de travail Anso di trabajo	mm	1100	1100	1100	1100	1100
Altezza di lavoro Working height Arbeitshöhe hauteur de travail Alura de trabajo	mm	3÷ 160	3÷ 160	3÷ 160	3÷ 160	3÷ 160
1° rullo 1° roller 1° walze 1° rouleau 1° rodillo	Ø mm	in steel or rubber sh.85 220 - 320	in steel or rubber sh.85 150 - 180	in steel or rubber sh.85 150 - 180	in steel or rubber sh.85 150 - 180 - 220	in steel or rubber sh.85 150
2° rullo 2° roller 2° walze 2° rouleau 2° rodillo	Ø mm	—————	—————	—————	rubber sh. 65 - 40 - 25 150 - 180 - 220 - 250	rubber sh. 65 - 30 - 25 150
Dimensioni macchina Belt dimension Schleifbandmaß Dimensions bande Dimensiones cintas	mm	1120 x 2150	1120 x 2150	1120 x 2150	1120 x 2150	1120 x 2150
Velocità rotazione Feed of calibration sandpaper belt Vorfördergeschwindigkeit des Schleifbandes Vitesse rotation de calibrage papier Velocidad de las bandas lixadas calibradoras	mt/sec	18	18	18 - 16	18 - 16	18 - 16
Potenza motore Power motor Motorenleistung Puissance moteur bande Potencia motor cintas	Kw	9	9	11	11	11
Velocità movimento ingran Feed motor Vorschubmotor Moteur d'entraînement Motor de avance	Kw mt/min	0,5 4÷20	0,5 4÷20	0,5 4÷20	0,5 4÷20	0,5 4÷20
Velocità movimento piano Feed motor Arbeitsvorschubmotor Moteur de soulèvement Motor subalimentado	Kw	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Air compresso Compressed air Druckluft Air comprimé Aire comprimé	Atm	6	6	6	6	6
Aspirazione polvere Suction dust Absauganlage Aspiration poussière Aspiración polvo	Ø mm m ³ /hour	160 1900 n.1	160 1900 n.1	160 3800 n.2	160 3800 n.2	160 3800 n.2
Peso approssimativo Approximate weight Gross Gewicht Poids approximatif Peso aproximado	Xg.	1200	1200	1400	1400	1500

STETON S.p.A.

SS ROMANA NORD 41/A, 41012 CARPI (MO) ITALY

Tel ++39.059.686771 - Fax ++39.059.681774

E-mail stetun@stetun.it - www.stetun.it