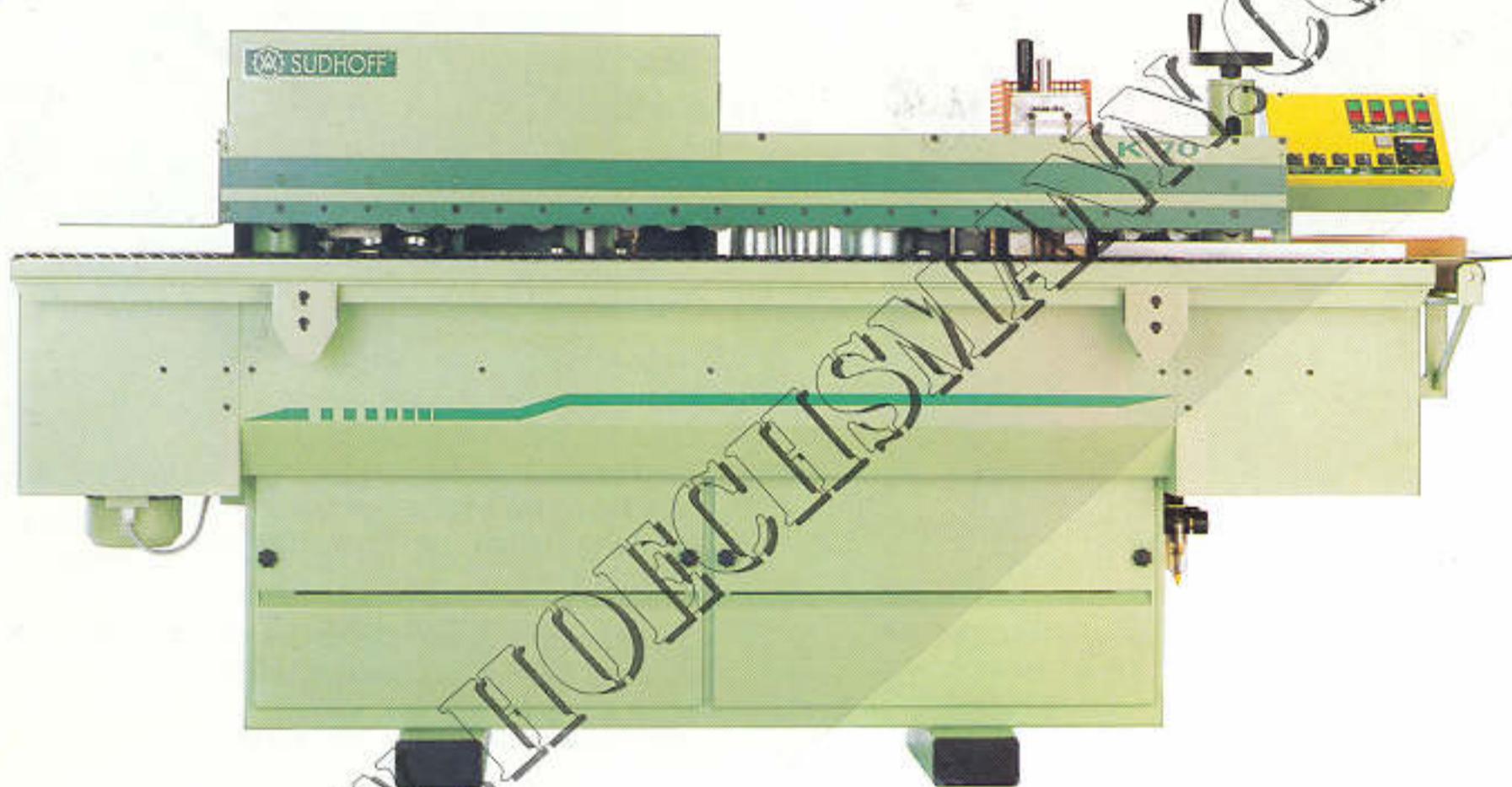
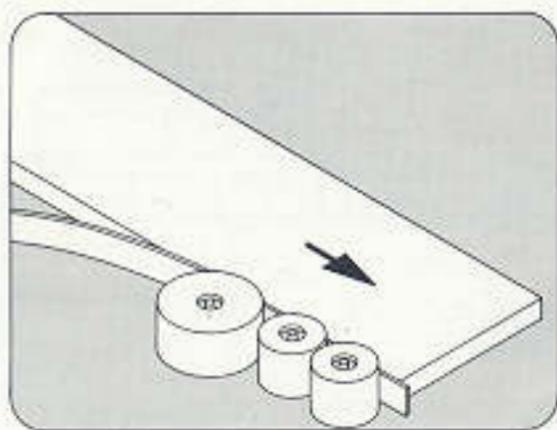


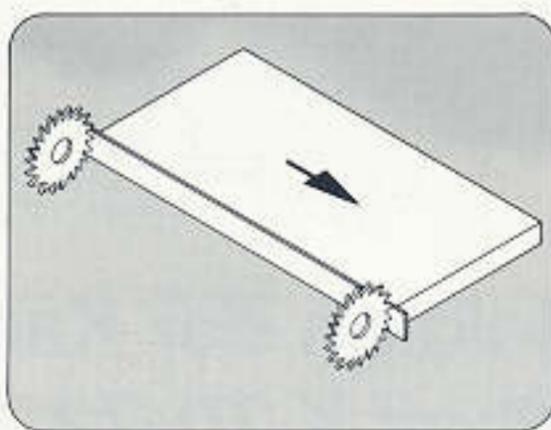
Die Perfektion der Kante. Sudhoff K 70-72



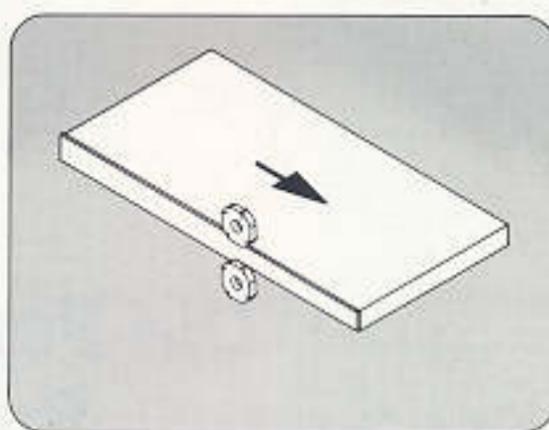
Einseitiges Kantenanleimen in technischer Vollendung



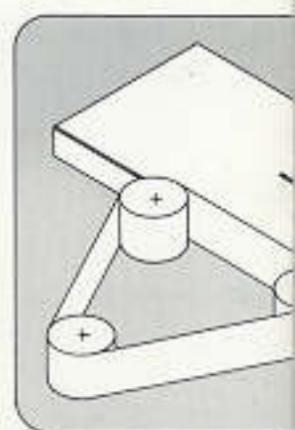
Anleimen



Bündigkappen



Bündig- oder Fasefräsen



Schleifen

Die K 70 - 72 sind einseitige Maschinen für den modernen, flexiblen Handwerks- und Industriebetrieb. Der Maschinenaufbau erfolgt nach dem ausbaufähigen Baukastensystem, in stabiler, schwingungsfreier Ausführung. Die Baureihe K 70 - 72 verarbeitet Massivholz-, Furnier-, Kunststoff- und PVC-Kanten bis zu 5 mm Dicke. Die Kleberangabe erfolgt über ein modernes Schnellheizbecken direkt an die Werkstückkante. Das Heizbecken ist in ca. 5 min. einsatzbereit und verarbeitet handelsüblichen Schmelzkleber.

- Präzise Werkstückführung durch 75 mm breite Transportkettenplatten und 2 nebeneinander liegende Druckrollen im Oberdruck.
- Angetriebene Andruckrolle in der Druckzone.
- Leimwalze umschaltbar auf Gleich- und Gegenlauf.
- Einfache, bedienungsfreundliche Beschikung des Kantenmagazins durch pneumatisches Handventil.
- Lärmschutzhaube mit elektromagnetischer Haubensicherung nach BG-Vorschrift.
- Absaugstutzen für Zentralabsaugung serienmäßig.
- Eingebaute Absaugung möglich (jedoch bei nur einem Fräsaggregat).
- Oberdruck zentral höhenverstellbar durch Handrad.
- Bündigfrässtation
Schwenkbereich 0-30°.
Wartungsfreie HF-Motoren
300 Hz/18000 U/min.,
mechanische Digitalanzeigen horizontaler
Tastung zur präzisen Einstellung der
Tastrollen.
- Rollentrennung, auf Wunsch verstärkte Ausführung für PVC-Rollenware bis 3 mm Dicke.
- Beheiztes Einlauflineal auf Wunsch.
- Nachrüsten eines Vorschmelzbehälters (Quickmelt) ist möglich.
- Ausziehbare Werkstückauflageschiene serienmäßig.
- Aggregatschnellwechselführung serienmäßig.

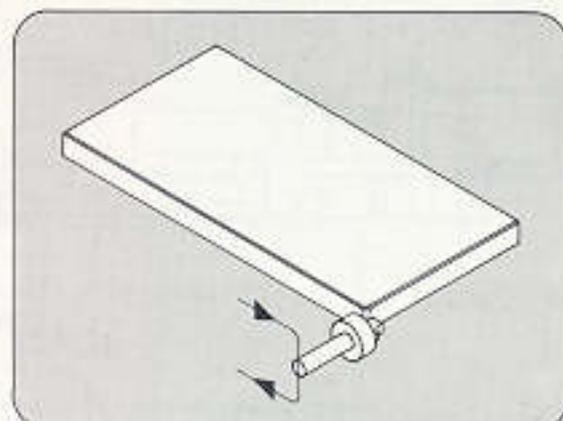
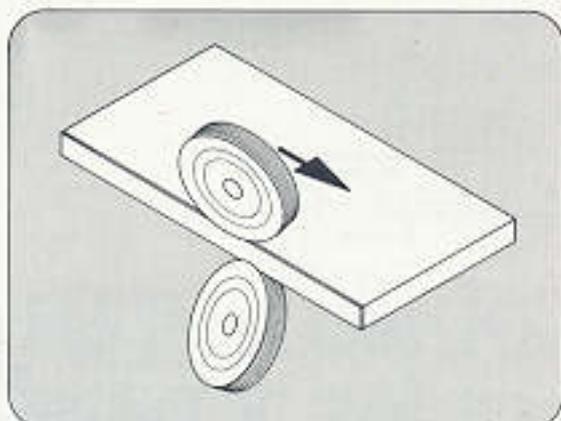
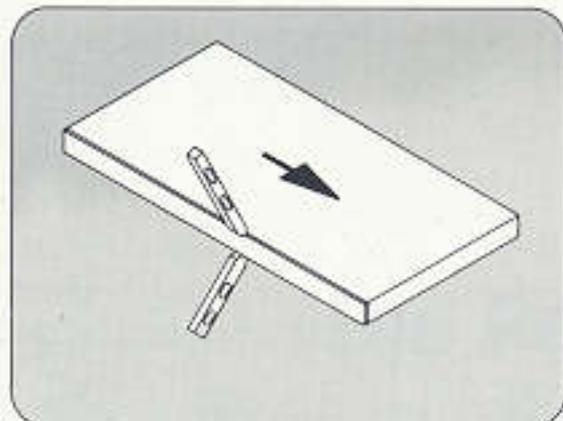
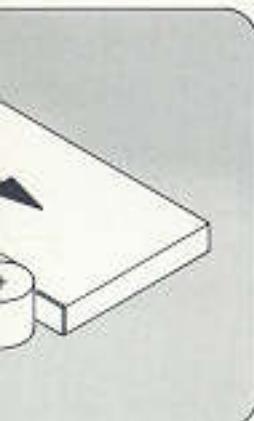


g:



SUDHOFF®

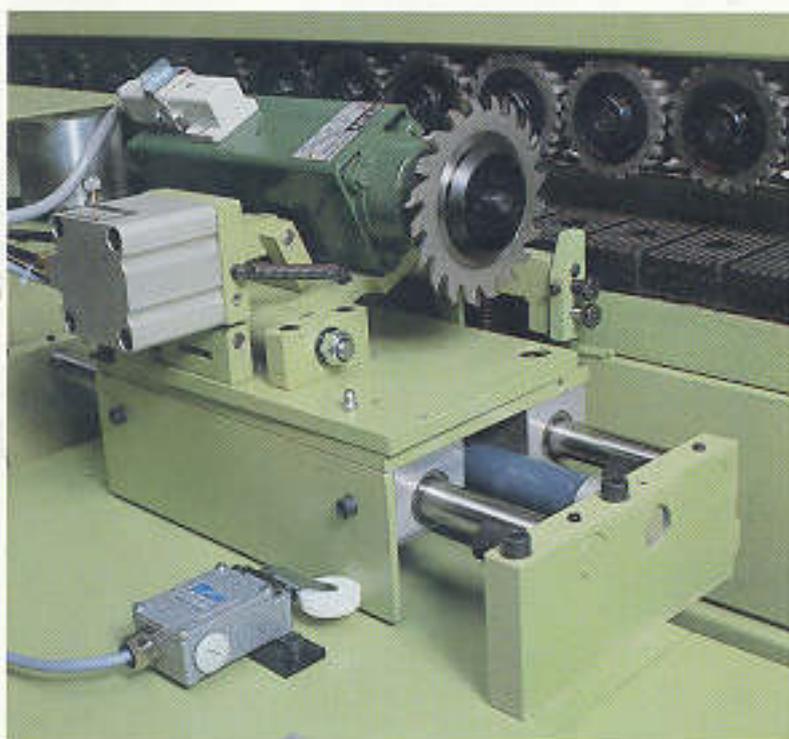
Kantenanleimmaschine K 70-72



Profilieren

Schwabbeln und Polieren

Kopierfräsen

**Kappaggregat**

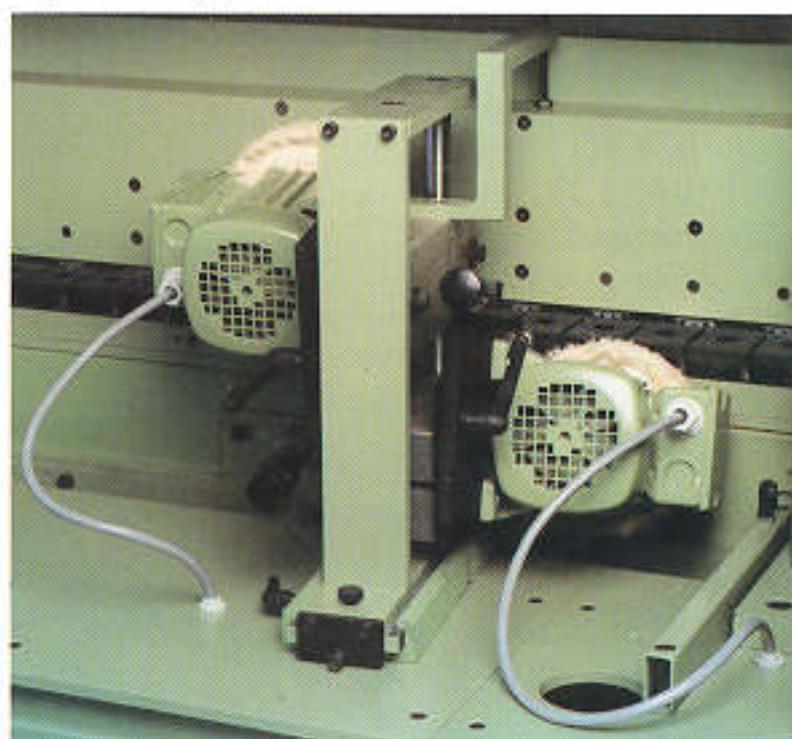
Zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenüberstand. Kappsäge mit HF-Motor 300 Hz/18000 U/min. Ziehender Schnitt durch einschwenkende Säge.

**Profilziehklinge**

Zum Nachziehen des oberen und unteren gefrästen Radiusprofils bei angeleimtem PVC-Kantenmaterial. Radiusgröße variabel durch Wendeplatten. Einstellung durch mechanische Digitalanzeige.

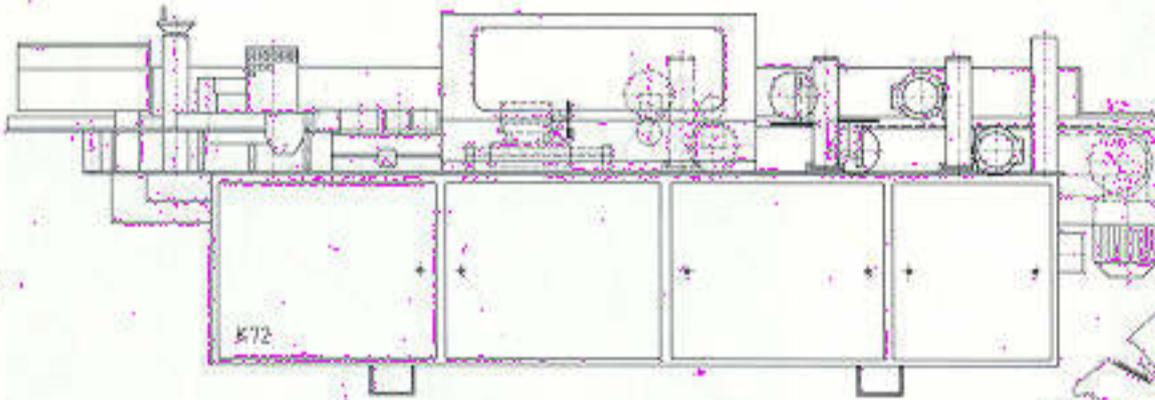
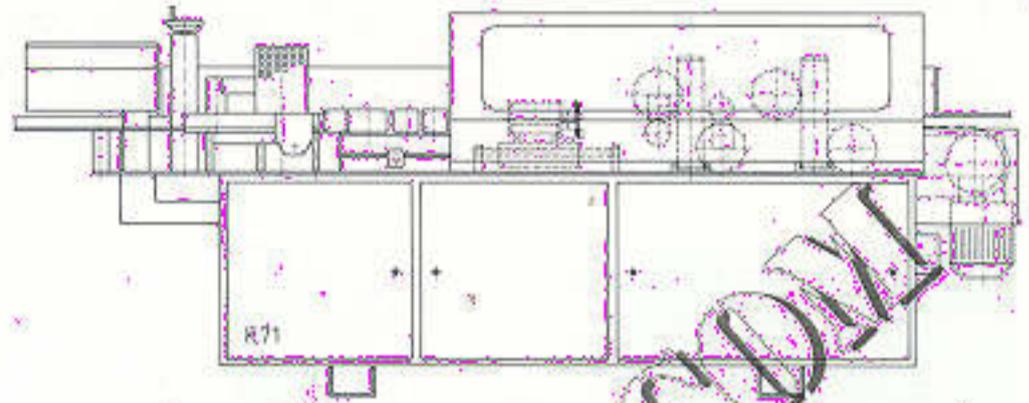
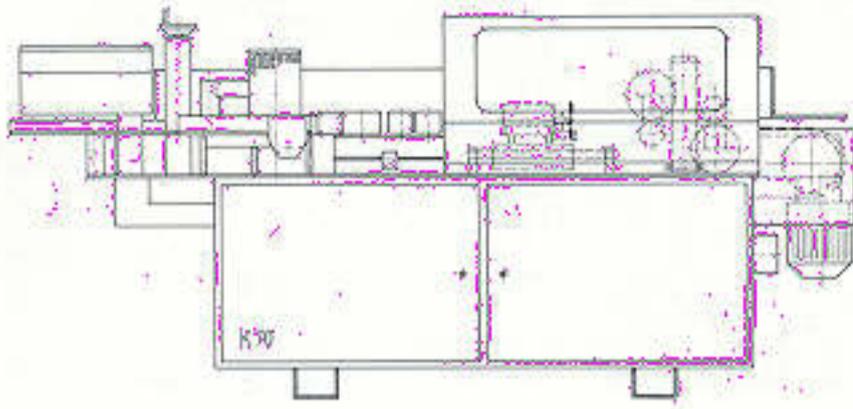
**Bündigfräs- und Fasaggregat**

Zum oberen und unteren Bündigfräsen oder Fasen. 2 HF-Motore 300 Hz/18000 U/min.; 0,5 Kw auf Wunsch 0,7 Kw. Stufenlos einstellbar von 0-30°. Digitalanzeigen an horizontaler Tastung zur präzisen Einstellung der Tastrollen. Einfacher Werkzeugwechsel durch schnell lösbare Motoren.

**Schwabbel- und Polieraggregat**

Zum Nachschwabbeln und Polieren der gefästen Furnier- oder Kunststoffkanten. Motore horizontal verschiebbar zum Ausnutzen der Polierscheiben.

Ausrüstungsbeispiele K 70-72



Technische Daten

	K 70	K 71	K 72
Bearbeitungsstationen	Endkappen Bündigfräsen	Endkappen Bündigfräsen 1 Platzreserve (500 mm)	Endkappen Bündigfräsen 2 Platzreserven (1000 mm)
min. Werkstücklänge	150	150	150
min. Werkstückbreite	55	55	55
min. Werkstückdicke	10	10	10
max. Werkstückdicke	55	55	55
max. Kantenstärke	5	5	5
Maschinenlänge	2750	3250	3750
Maschinertiefe	750	750 (ohne Folienteller)	750
Maschinenhöhe	1255	1255	1255
Vorschub		11 m/min	
Anschlußwert		8 – 13 KW je nach Motorbestückung	
Elektrik		380 V / 50 Hz / 3 Ph	
Pneumatik		6 bar	
Absaugstutzen		Ø 120 mm	



MASCHINENBAU GMBH
 Altendorfstraße 8
 D-4971 Hüllhorst
 Telefon 057 44/1033
 Telefax 057 44/1224