

## „Radial-Ventilatoren für Materialtransport“ Baureihe K-G



**Typ K-G 500, 30 kW**  
Gehäuseposition GR 90/2

**Einsatzbereich:** Die Radial-Ventilatoren sind besonders geeignet für die pneumatische Förderung von Stäuben, Spänen und Hackschnitzeln, wie sie in der Holz-, Kunststoff- und Papierbe- und -verarbeitung anfallen. Die Fördermitteltemperatur soll 333 K (60° Celsius) nicht überschreiten.

**Bauart:** Einstufig, einseitig saugend, komplett mit rundem Saug- und Druckstutzen. Die Saug- bzw. Druckrohrleitung kann direkt angeschlossen werden. Das Ventilatorgehäuse ist verwindungsfrei aus Stahlblech geschweißt und zusätzlich mit Profilstreben verstärkt.

**Laufräder aus Stahl:** Die Kernstücke der Ventilatoren sind optimal berechnet und auf höchste Leistung ausgelegt. Elektronisch gesteuert wird jedes Laufrad statisch und dynamisch in allen Ebenen nach VDI 2060 ausgewuchtet und ist dadurch besonders laufruhig. Die Laufradbefestigung auf der Antriebswelle erfolgt mit einem weltweit verbreiteten Spannbuchsen-system, das eine lagerschonende Montage, sichere Kraftübertragung und problemlosen Service garantiert. Für einen Lauf-radwechsel ist kein Spezialwerkzeug erforderlich.

**Gehäusestellungen und Drehrichtungen:** Die Ventilatoren werden in den verschiedensten Gehäusestellungen und Drehrichtungen gebaut. Die Angabe der Position erfolgt nach den Richtlinien VDMA 24165.

**Motoren, elektrische Ausrüstung:** Im Normalfall kommen Drehstrommotoren nach IEC-Norm und VDE 0530 Teil 1 zum Einsatz. Die Schutzart für Motor und Klemmkasten ist IP 54 nach IEC 34-5 und DIN 40050. Wird die Spannung in der Bestellung nicht ausdrücklich vorgeschrieben, liefern wir die Motoren für 380/660 Volt, 50 Hertz.

**Motoren für Sonderspannungen** und Tropenisolation oder Kaltleiterschutz liefern wir auf Anfrage.

**Antrieb:** Die „Schuko“-Radialventilatoren mit Keilriemenantrieb werden mit zwei verschiedenen Antriebsarten und -formen hergestellt, Baureihe K und K-G.

**Baureihe K-G:** K-G-Ventilatoren decken einen großen Leistungsbereich ab. Das Laufrad ist auf eine mehrfachgelagerte Zwischenwelle aufgesetzt. Der Antrieb erfolgt über mehrrollige

Keilriemenscheiben und Hochleistungskeilriemen. Die Drehzahl und das Laufrad sind jeweils auf den gewünschten Volumenstrom ( $m^3/h$ ) und die erforderliche Pressung (Pa) abgestimmt. Diese Ventilatoren erlauben eine individuelle Leistungsanpassung und besonders energiesparende Motorauslegung.

**Die Antriebsgruppe** dieser besonders schweren Baureihe, ab 30 kW, ist in Kompaktbauweise auf einen Grundrahmen aus Profilstahl aufgesetzt. Diese Konstruktionsform garantiert, daß auch große Kräfte gut und sicher übertragen werden. Der Motor ruht auf starken Spannschienen und kann zum Spannen der Keilriemen leicht verstellt werden. Die Schutzvorrichtungen an dem Riementrieb entsprechen den Vorschriften der Berufsgenossenschaften.

**Verschleißfestigkeit:** Für Einsatzbereiche, in denen mit besonderem Verschleiß gerechnet werden muß, liefern wir Gehäuseauskleidungen und Laufräder mit Mangan-Hartstahl.

**Schalldämmung:** Alle K-Ventilatoren können in schalldämpfter Ausführung gebaut werden. Zusätzlich empfiehlt sich dann der Einbau von weiteren schalldämpfenden Elementen wie z.B. flexible Rohranschlußmanschetten (**Kompensatoren**), **Rohrschalldämpfer** und der Aufbau des Ventilators auf **Schwingmetalle**.

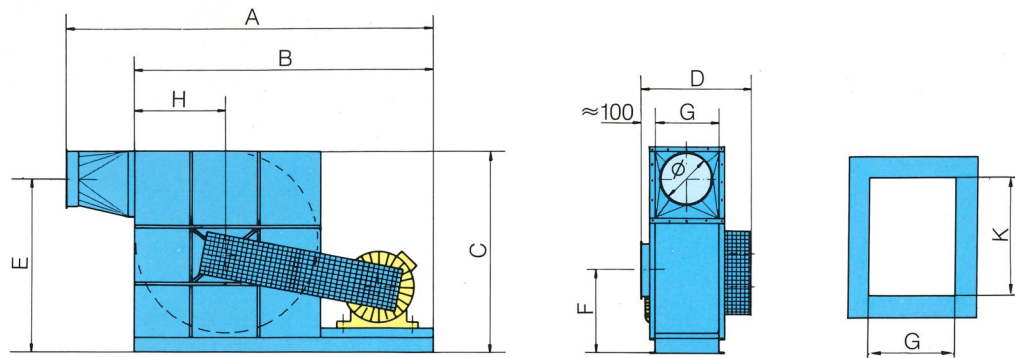
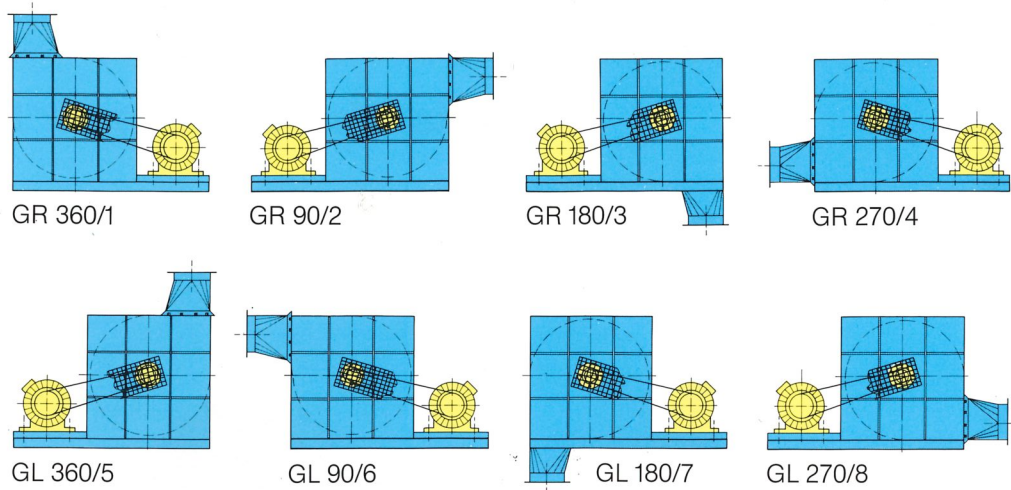
**Außenanstrich:** Je nach Aufstellungsort erhalten die Ventilatoren einen entsprechenden Oberflächenschutz. Für extreme Umweltbedingungen können die Gehäuse in feuerverzinkter Ausführung geliefert werden. Farben liefern wir in allen RAL-Farben. Die Grundierung wird in einem Tauchbad aufgetragen, um einen optimalen Aufbau des Korrosionsschutzes sicherzustellen. Der Endanstrich erfolgt in einer hochwertigen Lackfarbe, die auf Wunsch auch für Außenaufstellung geeignet ist. Der serienmäßige Farbton ist Silber, als Hammerschlag-Effektlack. Außenanstriche erfolgen nach RAL7005, mausgrau.

**Die Montage** und die Einbringung dieser großen Ventilatoren wird dadurch erleichtert, daß Ventilatorgehäuse, Antriebsgruppe und Grundrahmen auch in einzelnen Baugruppen geliefert werden können. Gewichts- und Einbringungsprobleme werden leicht gelöst.



# „Radial-Ventilatoren für Materialtransport“ Baureihe K-G

Gehäuseposition von der  
„Antriebsseite“ gesehen  
nach VDMA 24165



Flanschmaß  
am Gehäuse

**Technische Daten** (Bautoleranz  $\pm 5\%$ , \*Gewichte mit Standardmotor)

Artikel-Nr.	Typ $\phi$	Motorleistung [kW]	Volumenstrom $V$ [m <sup>3</sup> /h]	Totaldruck $\Delta p_t$ [Pa]	Länge		Höhe C	Breite D	E	F	Flanschmaß innen		H	Gewicht* ca. [kg]
					A	B					G	K		
<b>Baureihe K 4-G</b>														
850 200	K 500	30	19 780	2 977	2 850	2 300	1 520	920	1 205	675	420	620	575	680
856 100	K 560	30	24 813	2 373	2 850	2 300	1 520	920	1 175	675	420	620	575	690
856 200	K 560	37	24 813	2 927	2 850	2 300	1 520	920	1 175	675	420	620	575	760
863 000	K 630	30	31 504	1 869	2 850	2 300	1 520	920	1 140	675	420	620	575	700
863 100	K 630	37	31 504	2 305	2 850	2 300	1 520	920	1 140	675	420	620	575	770
863 200	K 630	45	31 504	2 804	2 850	2 300	1 520	920	1 140	675	420	620	575	800

## Bauteile zur Schall- und Schwingungsdämpfung



Schwingungsdämpfer



Kompensator



Schalldämpfer

# Schuko

absaugen · filtern · fördern · brikettieren · heizen

## Schuko

**D-4518 Bad Laer**, Auf der Wittenburg, Telefon (054 24) 90 98, Telefax (054 24) 86 33

**D-8729 Knetzgau**, Industriestraße 22, Telefon (095 27) 70 31, Telefax (095 27) 73 34

**D-7968 Saulgau**, Mackstraße 18, Telefon (075 81) 49 91, Telefax (075 81) 15 98

Printed in Germany / 90-4-92 / Technische Änderungen vorbehalten