

„Radial-Ventilatoren für Materialtransport“ Baureihe L



Typ L 400, 11 kW
Gehäuseposition GR 90/2

Einsatzbereich: Diese Radial-Ventilatoren sind besonders geeignet für die pneumatische Förderung von Stäuben, Spänen und Hackschnitzeln, wie sie in der Holz- und Kunststoff- und -verarbeitung anfallen. Die Fördermitteltemperatur soll 333 K (60° Celsius) nicht überschreiten.

Bauart: Einstufig, einseitig saugend, komplett mit rundem Saug- und Druckstutzen. Die Saug- bzw. Druckrohrleitung kann direkt angeschlossen werden. Das Ventilatorgehäuse ist windungsfrei aus Stahlblech geschweißt und zusätzlich mit Profilstreben verstärkt.

Laufräder aus Stahl: Die Kernstücke der Ventilatoren sind optimal berechnet und auf höchste Leistung ausgelegt. Elektronisch gesteuert wird jedes Laufrad statisch und dynamisch in allen Ebenen nach VDI 2060 ausgewuchtet und ist dadurch besonders laufruhig. Die Laufradbefestigung auf der Antriebswelle erfolgt mit einem weltweit verbreiteten Spannbuchsen-system, das eine lagerschonende Montage, sichere Kraftübertragung und problemlosen Service garantiert. Für einen Laufradwechsel ist kein Spezialwerkzeug erforderlich.

Gehäusestellungen und Drehrichtungen: Die Ventilatoren werden in den verschiedensten Gehäusestellungen und Drehrichtungen gebaut. Die Angabe der Position erfolgt nach den Richtlinien VDMA 24165.

Motoren, elektrische Ausrüstung: Im Normalfall kommen Drehstrommotoren nach IEC-Norm und VDE 05030 Teil I zum Einsatz. Die Schutzart für Motor und Klemmkasten ist IP 54 nach IEC 34-5 und DIN 40050. Wird die Spannung in der Bestellung nicht ausdrücklich vorgeschrieben, liefern wir die Motoren unter 2,2 kW für 220/380 Volt und Motoren ab 2,2 kW

für 380/660 Volt. In diesem Fall sind alle Motoren für eine Frequenz von 50 Hz.

Motoren für Sonderspannungen und Tropenisolation oder Kaltleiterschutz liefern wir auf Anfrage.

Antrieb Baureihe L: Bei dieser Baureihe ist das Laufrad direkt auf den Motorwellenzapfen aufgesetzt. Die Drehzahl ist gleich der des Antriebsmotors, ca. 1400 1/min. Die geringe Drehzahl erlaubt einen größeren Laufraddurchmesser und somit einen Leistungsbereich bis 18,5 kW. L-Ventilatoren sind geräuscharm und haben einen geringen Verschleiß.

Verschleißfestigkeit: Für Einsatzbereiche, in denen mit besonderem Verschleiß gerechnet werden muß, liefern wir Gehäuseauskleidungen und Laufräder mit Mangan-Hartstahl.

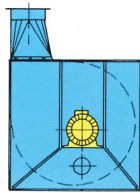
Schalldämmung: Alle Ventilatoren können in schalldämpfter Ausführung gebaut und geliefert werden. Zusätzlich empfiehlt sich dann der Einbau von weiteren schalldämpfenden Elementen wie z. B. flexible Rohranschlußmanschetten (**Kompensatoren**), **Rohrschalldämpfer** und der Aufbau des Ventilators auf **Schwingmetalle**.

Außenanstrich: Je nach Aufstellungsort erhalten die Ventilatoren einen entsprechenden Oberflächenschutz. Für extreme Umweltbedingungen können die Gehäuse in feuerverzinkter Ausführung geliefert werden. Farbenstriche liefern wir in allen RAL-Farben. Die Grundierung erfolgt in einem Tauchbad, um einen optimalen Aufbau des Korrosionsschutzes sicherzustellen. Der Endanstrich erfolgt in einer hochwertigen Lackfarbe, die auf Wunsch auch für Außenanstrich geeignet ist. Der serienmäßige Farbton ist silber, als Hammerschlag-Effektlack. Außenanstriche erfolgen nach RAL 7005, mausgrau.

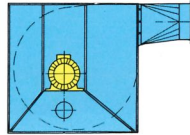
„Radial-Ventilatoren für Materialtransport“ Baureihe L

Gehäuseposition von der „Antriebsseite“ gesehen nach VDMA 24165

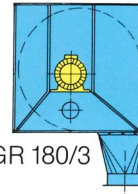
ACHTUNG!
Die elektrische Steuerung zählt nicht zum Lieferumfang.



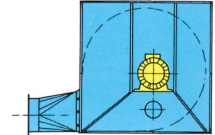
GR 360/1



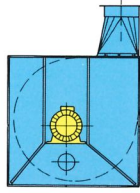
GR 90/2



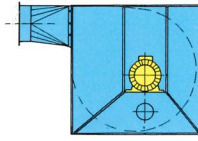
GR 180/3



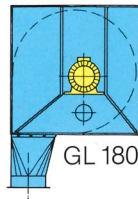
GR 270/4



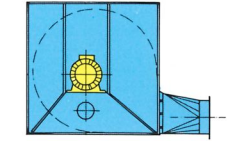
GL 360/5



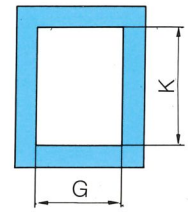
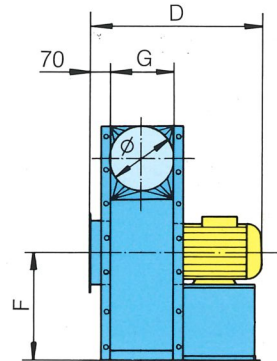
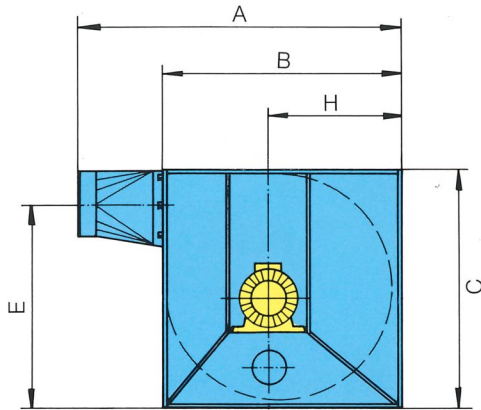
GL 90/6



GL 180/7



GL 270/8



Flanschmaß am Gehäuse

Technische Daten (Bautoleranz $\pm 5\%$ nach VDMA 24166, * Gewichte mit Standardmotor, Maße in mm)

Artikel-Nr.	Typ ϕ	Motorleistung [kW]	Volumenstrom V [m ³ /h]	Totaldruck Δp_t [Pa]	Länge		Höhe C	Breite D	E	F	Flanschmaß innen		H	Gewicht* ca. [kg]
					A	B					G	K		
Baureihe L I														
920 100	L 200	4,0	3 165	2 484	1 285	935	935	720	805	420	250	300	525	190
925 000	L 250	4,0	4 590	1 713	1 285	935	935	720	780	420	250	300	525	190
925 100	L 250	5,5	4 940	2 186	1 285	935	935	720	780	420	250	300	525	205
930 000	L 300	5,5	6 610	1 633	1 285	935	935	720	755	420	250	300	525	205
930 100	L 300	7,5	7 120	2 069	1 285	935	935	720	755	420	250	300	525	230
Baureihe L II														
935 000	L 350	7,5	9 000	1 637	1 405	1 005	1 005	720	785	460	250	400	550	255
935 100	L 350	11,0	9 640	2 229	1 405	1 005	1 005	790	785	460	250	400	550	285
940 000	L 400	11,0	11 760	1 836	1 405	1 005	1 005	790	760	460	250	400	550	285
940 100	L 400	15,0	12 660	2 327	1 405	1 005	1 005	850	760	460	250	400	550	305
Baureihe L III														
945 000	L 450	15,0	14 880	1 980	1 695	1 145	1 145	1 000	865	525	400	500	630	345
945 100	L 450	18,5	16 020	2 268	1 695	1 145	1 145	1 030	865	525	400	500	630	395

Bauteile zur Schall- und Schwingungsdämpfung



Schwingungsdämpfer



Kompensator



Schalldämpfer

Schuko

absaugen · filtern · fördern · brikketieren · zerkleinern

H. Schulte-Südhoff GmbH

W-4518 Bad Laer, Auf der Wittenburg, Telefon (054 24) 806-0, Telefax (054 24) 806-80

Heinrich Schulte-Südhoff GmbH + Co. KG

W-8729 Knetzgau, Industriestraße 22, Telefon (095 27) 7031, Telefax (095 27) 7334

H. Schulte-Südhoff GmbH + Co. KG

W-7968 Saulgau, Mackstraße 18, Telefon (075 81) 4991, Telefax (075 81) 1598

Printed in Germany / 91-10-120 / Technische Änderungen vorbehalten