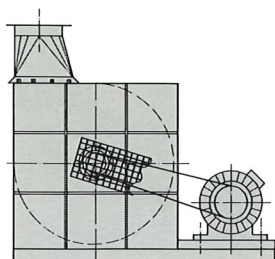
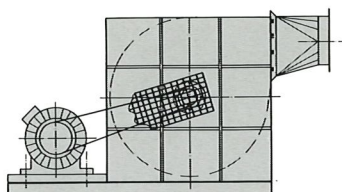


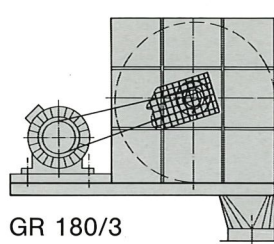
„Radial-Ventilatoren für Materialtransport“ Baureihe K-G



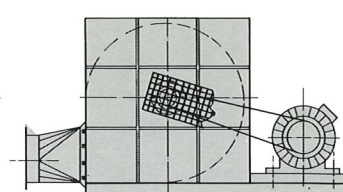
GR 360/1



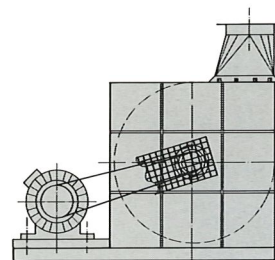
GR 90/2



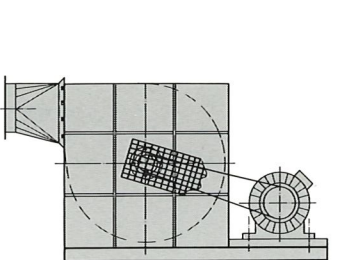
GR 180/3



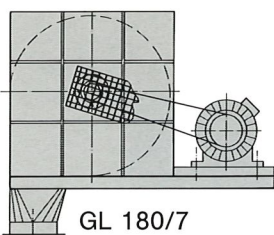
GR 270/4



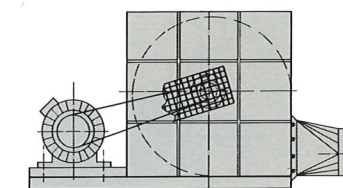
GL 360/5



GL 90/6



GL 180/7



GL 270/8

Gehäusepositionen von der „Antriebsseite“ gesehen nach VDMA 24 165

Einsatzbereich: Die Radialventilatoren sind besonders geeignet für die pneumatische Förderung von Stäuben, Spänen und Hackschnitzeln, wie sie in der Holz-, Kunststoff- und Papierbe- und -verarbeitung anfallen. Die Fördermitteltemperatur soll 333 K (60 Grad Celsius) nicht überschreiten.

Bauart: Einstufig, einseitig saugend, komplett mit rundem Saug- und Druckstutzen. Die Saug- bzw. Druckrohrleitung kann direkt angeschlossen werden. Das Ventilatorgehäuse ist verwindungsfrei aus Stahlblech geschweißt und zusätzlich mit Profilstreben verstärkt.

Laufträder: Die Kernstücke der Ventilatoren sind optimal berechnet und auf höchste Leistung ausgelegt. Elektronisch gesteuert wird jedes Lauftrad statisch und dynamisch in allen Ebenen nach VDI 2060 ausgewuchtet und ist dadurch besonders lafuhig. Die Lauftradbefestigung auf der Antriebswelle erfolgt mit einem weltweit verbreiteten Spannbuchensystem, das eine lagerschonende Montage, sichere Kraftübertragung und problemlosen Service garantiert. Für einen Lauftradwechsel ist kein Spezialwerkzeug erforderlich.

Gehäusestellungen und Drehrichtungen: Die Ventilatoren werden in den verschiedensten Gehäusestellungen und Drehrichtungen gebaut. Die Angabe der Position erfolgt nach den Richtlinien VDMA 24 165.

Motoren, elektrische Ausrüstung: Im Normalfall kommen Drehstrommotoren nach IEC-Norm und VDE 0530 Teil 1 zum Einsatz. Die Schutzart für Motor und Klemmkasten ist IP 54 nach IEC 34-5 und DIN 40 050. Wird die Spannung in der Bestellung nicht ausdrücklich vorgeschrieben, liefern wir die Motoren für 380/660 Volt, 50 Hertz.

Motoren für Sonderspannungen und Tropenisolation oder Kaltleiterschutz liefern wir auf Anfrage.

Antrieb: Die „Schuko“-Radialventilatoren mit Keilriemenantrieb werden mit zwei verschiedenen Antriebsarten und -formen hergestellt, Baureihe K und K-G.

Baureihe K-G: K-G-Ventilatoren decken einen großen Leistungsbereich ab. Das Lauftrad ist auf eine mehrfach gelagerte Zwischenwelle aufgesetzt. Der Antrieb erfolgt über mehrrollige Keilriemenscheiben und Hochleistungs-

keilriemen. Die Drehzahl und das Lauftrad sind jeweils auf den gewünschten Volumenstrom (m^3/h) und die erforderliche Pressung (Pa) abgestimmt. Diese Ventilatoren erlauben eine individuelle Leistungsanpassung und besonders energiesparende Motorauslegung.

Die Antriebsgruppe dieser besonders schweren Baureihe, ab 30 kW, ist in Kompaktbauweise auf einen Grundrahmen aus Profilstahl aufgesetzt. Diese Konstruktionsform garantiert, daß auch große Kräfte gut und sicher übertragen werden.

Der Motor ruht auf starken Spannschienen und kann zum Spannen der Keilriemen leicht verstellt werden. Die Schutzvorrichtungen an dem Riementrieb entsprechen den Vorschriften der Berufsgenossenschaften.

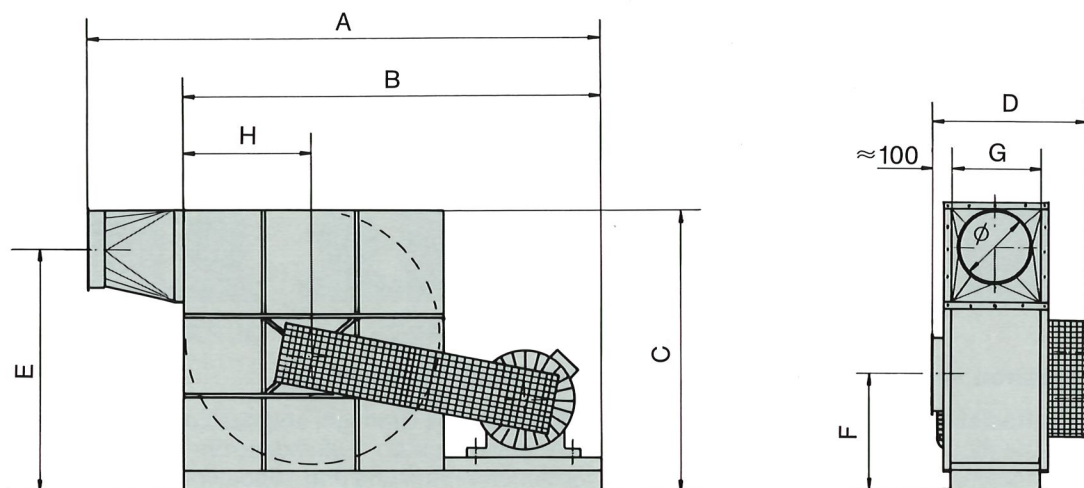
Verschleißfestigkeit: Für Einsatzbereiche, in denen mit besonderem Verschleiß gerechnet werden muß, liefern wir Gehäuseauskleidungen und Laufträder aus Mangan-Hartstahl oder mit vergüteter Oberfläche.

Schalldämmung: Alle K-Ventilatoren können in schalldämpfter Ausführung gebaut und geliefert werden. Zusätzlich empfiehlt sich dann der Einbau von weiteren schalldämpfenden Elementen wie z. B. flexible Rohranschlußmanschetten (Kompensatoren), Rohrschalldämpfer und der Aufbau des Ventilators auf Schwingmetalle.

Außenanstrich: Je nach Aufstellungsort erhalten die Ventilatoren einen entsprechenden Oberflächenschutz. Für extreme Umweltbedingungen können die Gehäuse in feuerverzinkter Ausführung geliefert werden. Farbstriche liefern wir in allen RAL-Farben. Die Grundierung wird in einem Tauchbad aufgetragen, um einen optimalen Aufbau des Korrosionsschutzes sicherzustellen. Der Endanstrich erfolgt in einer hochwertigen Lackfarbe, die auf Wunsch auch für Außenaufstellung geeignet ist. Der serienmäßige Farbton ist Silber, als Hammerschlag Effektlack. Außenanstriche erfolgen nach RAL 7005, mausegrau. Schutzvorrichtungen sind gelborange, RAL 2000.

Die Montage und die Einbringung dieser großen Ventilatoren wird dadurch erleichtert, daß Ventilatorgehäuse, Antriebsgruppe und Grundrahmen auch in einzelnen Baugruppen geliefert werden können. Gewichts- und Einbringungsprobleme werden leicht gelöst.

„Radial-Ventilatoren für Materialtransport“ Baureihe K-G



Technische Daten

Artikel-Nr.	Typ	Motorleistung [kW]	Volumenstrom \dot{V} [m³/h]	Totaldruck Δp_t [Pa]	ϕ	Länge		Höhe C	Breite D	E	F	G	H	Gewicht* ca. [kg]
						A	B							
Baureihe K 4-G														
850 200	K 500	30	20 600	3 350	500	2 850	2 300	1 520	920	1 250	675	420	575	680
856 100	K 560	30	24 000	2 780	560	2 850	2 300	1 520	920	1 220	675	420	575	690
856 200	K 560	37	25 800	3 400	560	2 850	2 300	1 520	920	1 220	675	420	575	760
863 000	K 630	30	29 000	2 150	630	2 850	2 300	1 520	920	1 185	675	420	575	700
863 100	K 630	37	30 300	2 650	630	2 850	2 300	1 520	920	1 185	675	420	575	770
863 200	K 630	45	31 200	3 420	630	2 850	2 300	1 520	920	1 185	675	420	575	800

Bautoleranz $\pm 5\%$

* Gewichte nur mit Standard-Motor
Drehzahl ca. 1 400 1/min