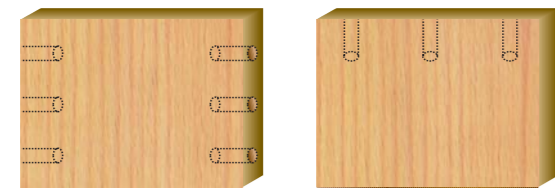
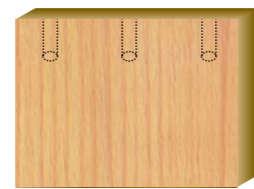




Foratura ortogonale al pannello con mandrini a discesa indipendente  
Face boring with independently lowering spindles  
Rechtwinklige Werkstückbohrung mit unabhängig arbeitenden Spindeln  
Perçage orthogonal au panneau avec mandrins à descente indépendante  
Taladros del panel con portabrocas que bajan independiente



Foratura destra e sinistra  
Side boring  
Seitenbohrungen  
Perçage droit et gauche  
Taladros a izquierda y a derecha



Foratura alto  
Vertical boring  
Bohrungen von oben  
Perçage haut  
Taladro en el alto



Squadratura lineare  
Accurate corner squaring  
Formatieren  
Equerrage linéaire  
Ecuadro lineal



Squadratura convessa  
External corner routing  
Formatieren mit Radius außen  
Equerrage convexe  
Ecuadro convexo



Squadratura concava  
Internal corner routing  
Formatieren mit Radius innen  
Equerrage concave  
Ecuadro a concavidad



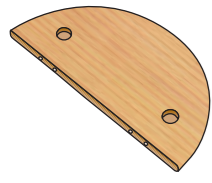
Foratura per cerniere  
Hinge boring  
Formatieren für Scharniere  
Perçage pour charnière  
Taladro por bisagra



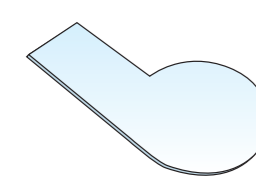
Fresatura longitudinale per incastrare pannello posteriore  
Hinge routing  
Longitudinal grooving to insert the rear panel  
Fräsung für Rückwand  
Fraisage longitudinal pour encastrement panneau postérieur  
Fresado longitudinal para encaje panel posterior



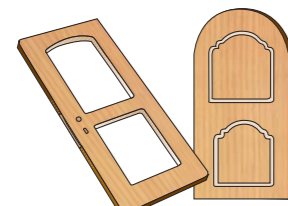
Fresatura per cerniere  
Hinge routing  
Fräsungen für Scharniere  
Fraisage pour charnière  
Taladro por bisagra



Lavorazioni di tavoli  
Table top machining  
Bearbeitung von Tischen  
Usinage de tables  
Elaboraciones por mesas



Lavorazioni di mobili per ufficio  
Office furniture machining  
Bearbeitung von Büromöbeln  
Usinages de meubles de bureau  
Elaboraciones por muebles de oficina



Lavorazioni di porte interne ed esterne di diverse dimensioni  
Machining internal and external doors of different dimensions  
Bearbeitungen von Innen- und Außentüren verschiedener Größen  
Usinages de portes intérieures et extérieures de différentes dimensions  
Elaboraciones para puertas internas y externas de varios medidos



Fresatura per sede serratura  
Lock pocket machining  
Fräsungen für Schloßkästen  
Fraisage pour le siège de la serrure  
Fresado para poner cerradura



### DATI TECNICI

Lunghezza utile lavoro	mm	3000
Larghezza utile lavoro	mm	1100
Velocità di lavoro assi X & Y	m/mm	24
Velocità di lavoro asse Z	m/mm	12
Spessore max del pannello in foratura	mm	80
Spessore max del pannello in fresatura	mm	80
Potenza motore mandrino	Kw	5,5 / 9
Velocità di rotazione mandrino con inverter	rpm	0-22000
Sistema di cambio rapido dell'utensile	ISO 30 / HSK 63F	
N° punte indipendenti verticali	n°	10
N° punte indipendenti orizzontali	n°	6
Velocità di rotazione punte a forare	rpm	3000/7200
Pompa a depressione	m3/h	100
N° 8 ventose	mm	120 / 60



### TECHNICAL DATA

Useful working length	mm	3000
Useful working width	mm	1100
Feed rate - X & Y axes	m/mm	24
Feed rate - Z axis	m/mm	12
Max. panel thickness - boring	mm	80
Max. panel thickness - routing	mm	80
Main spindle power	Kw	5,5 / 9
Inverter - driven spindle speed	rpm	0-22000
Quick - change toolholder	ISO 30 / HSK 63F	
Independent vertical drilling bits	n°	10
Independent horizontal drilling bits	n°	6
Boring bit speed	rpm	3000/7200
Vacuum pump	m3/h	100
N° 8 square suction cups	mm	120 / 60



### TECHNISCHE DATEN

Nutzbare Arbeitslänge	mm	3000
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	1100
Arbeitsgeschwindigkeit X- und Y-Achse	m/mm	24
Arbeitsgeschwindigkeit Z-Achse	m/mm	12
Max. Werkstückdicke beim Bohren	mm	80
Max. Werkstückdicke beim Fräsen	mm	80
Leistung Spindelmotor	Kw	5,5 / 9
Drehgeschwindigkeit Spindel mit Frequenzwandler	rpm	0-22000
Werkzeug-Schnellwechselsystem	ISO 30 / HSK 63F	
Anzahl unabhängiger senkrechter Bohrspitzen	n°	10
Anzahl unabhängiger waagerechter Bohrspitzen	n°	6
Drehgeschwindigkeit Bohrspitzen	rpm	3000/7200
Vakuumpumpe	m3/h	100
N° 8 Viereckig Saugnapfe	mm	120 / 60



### DONNÉES TECHNIQUES

Longueur utile de travail	mm	3000
Largeur utile de travail	mm	1100
Vitesse de travail axe X & Y	m/mm	24
Vitesse de travail axe Z	m/mm	12
Épaisseur max. du panneau en perçage	mm	80
Épaisseur max. du panneau en fraisage	mm	80
Puissance moteur mandrin	Kw	5,5 / 9
Vitesse de rotation du mandrin avec convertisseur de fréquences	rpm	0-22000
Système de changement rapide de l'outil	ISO 30 / HSK 63F	
Nombre de mèches indépendantes verticales	n°	10
Nombre de mèches indépendantes horizontales	n°	6
Vitesse de rotation des mèches à percer	rpm	3000/7200
Pompe à dépression	m3/h	100
N° 8 ventouses	mm	120 / 60



### DATOS TECNICOS

Largo útil de trabajo	mm	3000
Ancho útil de trabajo	mm	1100
Velocidad de trabajo ejes X & Y	m/mm	24
Velocidad de trabajo eje Z	m/mm	12
Espesor max del panel a taladrar	mm	80
Espesor max del panel a fresar	mm	80
Potencia motor portabrocas	Kw	5,5 / 9
Velocidad rotación portabrocas con inverter	rpm	0-22000
Cambio rápido de utensilio	ISO 30 / HSK 63F	
N° puntas verticales independientes	n°	10
N° puntas horizontales independientes	n°	6
Velocidad rotación brocas de traladrar	rpm	3000/7200
Bomba de vacío	m3/h	100
N° 8 ventosas	mm	120 / 60

Guide lineari		
CNC a tre assi interpolanti contemporaneamente		
Grafica statica e dinamica		
Potenza elettrica max installata	Kw	10
Pressione aria compressa min-max	Bar	7-10
Cappa di aspirazione diametro	mm	120
Dimensioni di imballo	Cm	460x199x233
Peso netto	Kg	2500
Cambio utensile automatico	Pos	8

Prismatic guides		
3 - axes simultaneous interpolating CNC		
Static and dynamic graphics		
Max electrical power installed	Kw	10
Compressed air min - max	Bar	7-10
Dust extractor hood diameter	mm	120
Packing case dimensions	Cm	460x199x233
Net weight	Kg	2500
Automatic tool change	Pos	8

Prismatische Linearführungen		
CNC mit drei gleichzeitig interpolierenden Achsen		
Statische und dynamische Grafik		
Max. installierte elektrische Leistung	Kw	10
Min.-max. Pressluftdruck	Bar	7-10
Ansaughaube Durchmesser	mm	120
Verpackungsmaße	Cm	460x199x233
Nettogewicht	Kg	2500
Automatischer Werkzeugwechsel	Pos	8

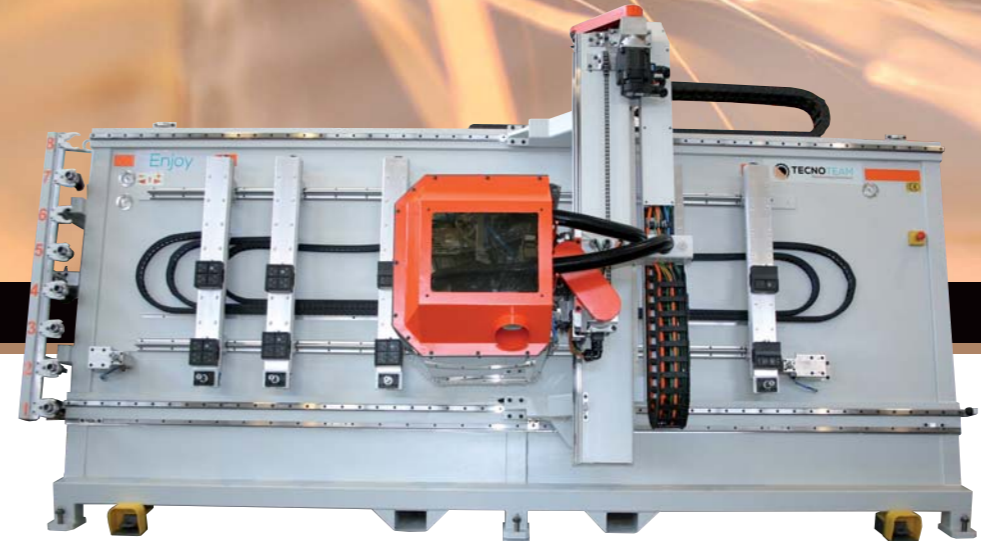
Guides linéaires prismatiques		
Ordinateur à trois axes à interpolation simultanée		
Graphique statique et dynamique		
Puissance électrique max. installée	Kw	10
Pression air comprimé min-max	Bar	7-10
Diamètre capot d'aspiration	mm	120
Dimensions de l'emballage	Cm	460x199x233
Poids net	Kg	2500
Changement d'outil automatique	Pos	8

Guía linear prismático		
CTV de tres ejes interpolantes contemp.		
Grafica estática y dinámica		
Máxima potencia eléctrica instalada	Kw	10
Presión aire comprimido min-max	Bar	7-10
Diámetro cappa de aspiración	mm	120
Dimensiones embalaje	Cm	460x199x233
Peso neto	Kg	2500
Cambio utensilio automatico	Pos	8



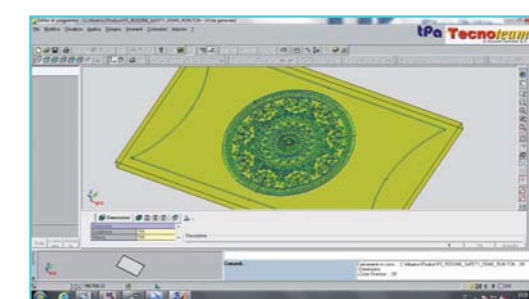
# TECNOTEAM

Woodworking Machinery



## Enjoy

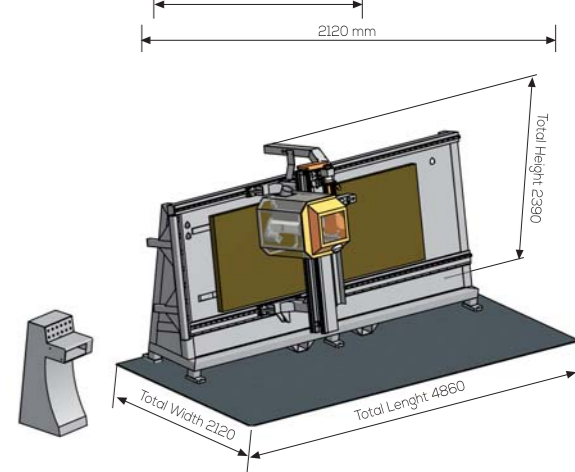
CENTRO DI LAVORO VERTICALE  
CNC VERTICAL BORING / ROUTING CENTER  
CENTRE D'USINAGE VERTICAL  
CENTRO DE TRABAJO VERTICAL



Elettromandrino 5,5 / 9 Kw  
Electro spindle 5,5 / 9 Kw  
Elektrospindel 5,5 / 9 Kw  
Puissance moteur mandrin 5,5 / 9 Kw  
Potencia motor portabrocas 5,5 / 9 Kw



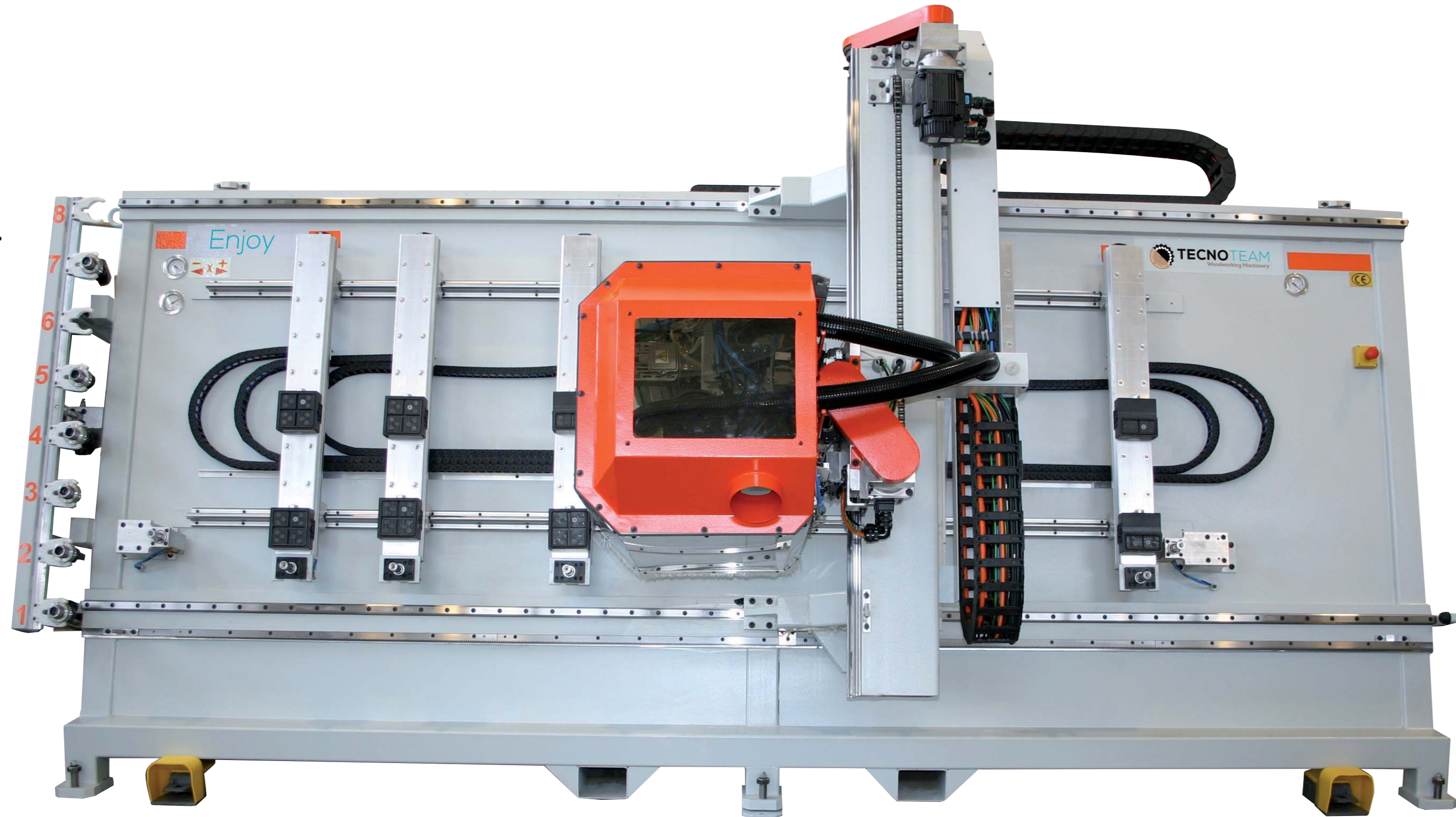
Programmazione da PC e CAD-CAM  
Programming via PC and CAD-CAM  
programming system  
Programmierung auf PC mit CAD-CAM  
Programmation par ordinateur et CAD-CAM  
Programación con PC y CAD-CAM



contact us

Via 11 Settembre, 10 - 47020  
Crocetta di Longiano FC Italy  
Ph. +39.0547.665713  
Fax +39.0547.667035  
tecnoteam.snc@hotmail.it  
tecnoteam.com

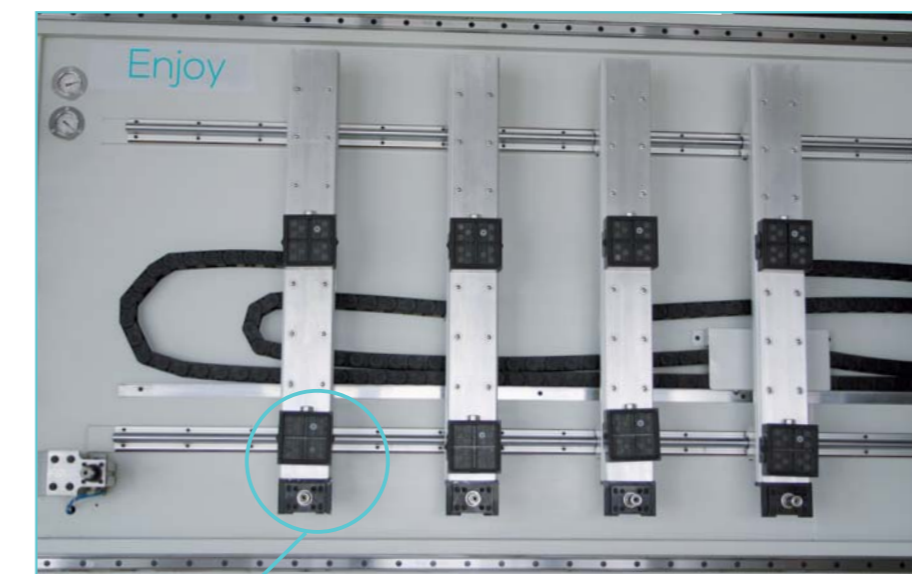




Cambio utensile automatico  
Automatic tool changer  
Automatischer Werkzeugwechsler  
Changement automatique d'outil  
Cambio utensil automatico



Pompa vuoto  
Vacuum pump  
Vakuumpumpe  
Pompe à vide  
Bomba de vacío

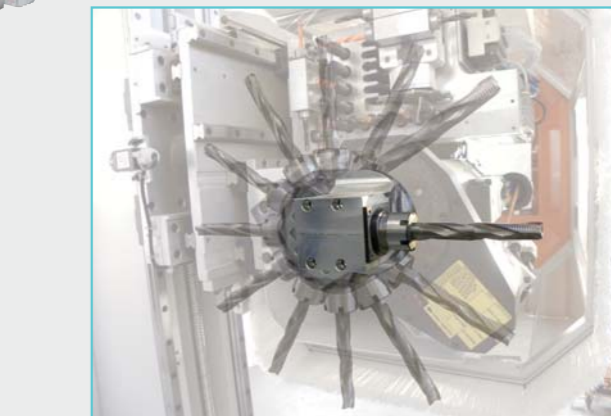
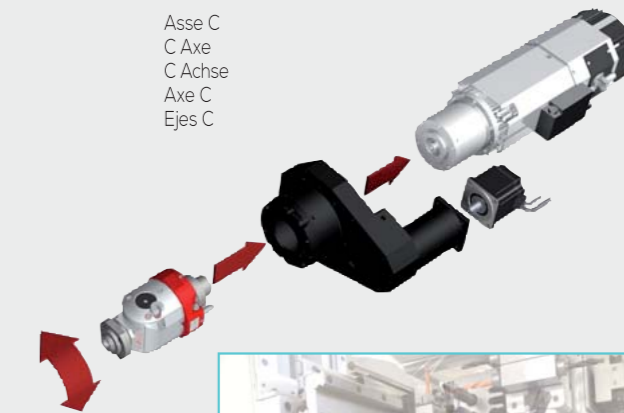
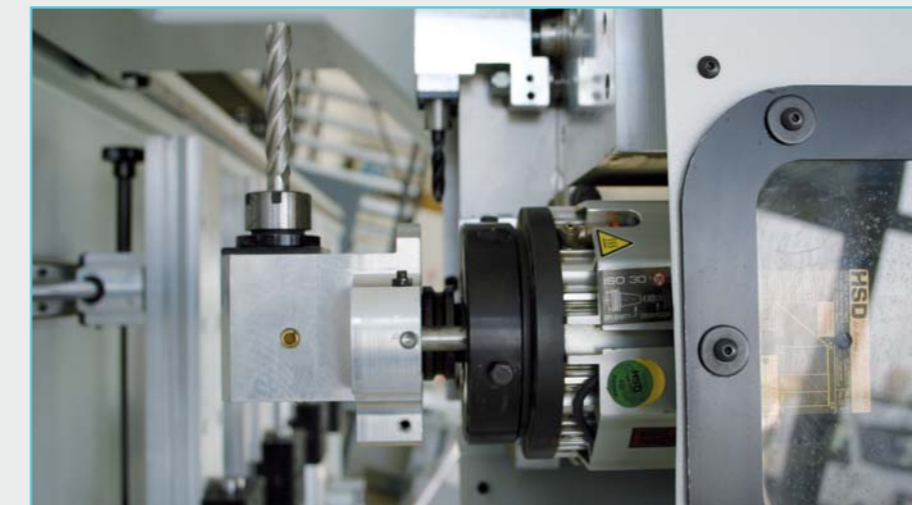


Piano a depressione con valvole automatiche  
Vacuum plane with automatic valves  
Konsolen, in X-Richtung verschiebbar  
Table à dépression avec valves automatiques  
Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión

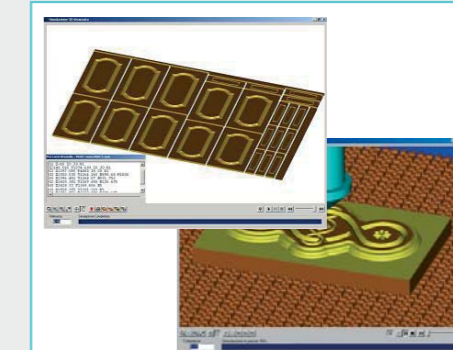


Battute a scomparsa  
Stops  
Anschläge  
Butées escamotables  
Topes escondidos

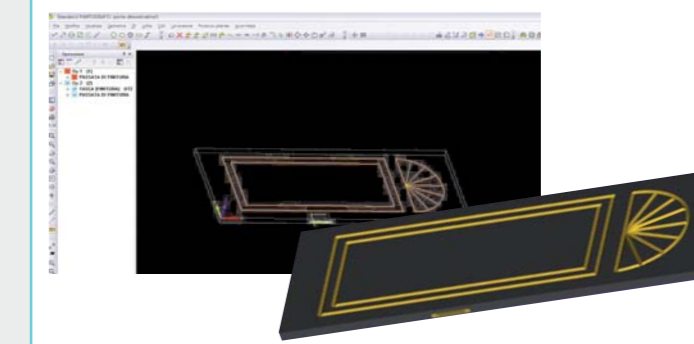
A RICHIESTA • ON REQUEST  
• OPTIONAL • EN OPTION • OPCIONAL



Lubrificazione centralizzata  
Automatic lubrication  
Automatische Schmierung aller Lager  
Lubrification centralisée  
Lubrificación centralizada

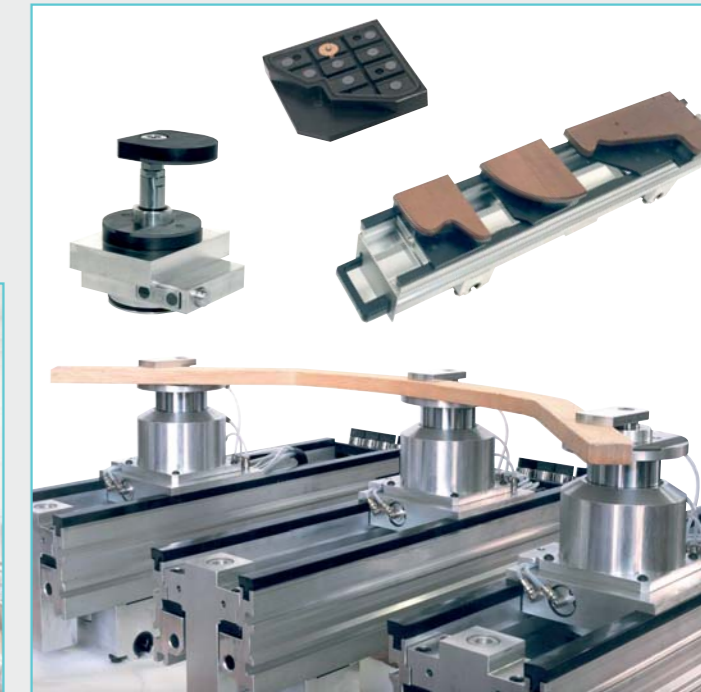


alphacam



Programmazione da PC e CAD-CAM  
Programming via PC and CAD-CAM programming system  
Programmierung auf PC mit CAD-CAM  
Programmation par l'ordinateur et CAD-CAM  
Programación con PC y CAD-CAM

A RICHIESTA • ON REQUEST • OPTIONAL  
EN OPTION • OPCIONAL



Piano a depressione con valvole automatiche  
Vacuum plane with automatic valves  
Vakuummaschinenplatte mit Selbstschlußventile  
Table à dépression avec valves automatiques  
Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión

Nesting planes



PRODUZIONE  
SPAZIO D  
OTTIMIZZAZIONE  
BEZIHATRICE  
SCHEMA DI MONTAGGIO  
OTTIMIZZAZIONE  
PANTORAYO  
CAD CAM  
SU DISEGNO E SU MISURA