



Tecnoteam sas
W o o d w o r k i n g M a c h i n e r y

*think different...
think vertical*

**CENTRO DI LAVORO VERTICALE
CNC VERTICAL BORING / ROUTING CENTER
CNC - VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM**

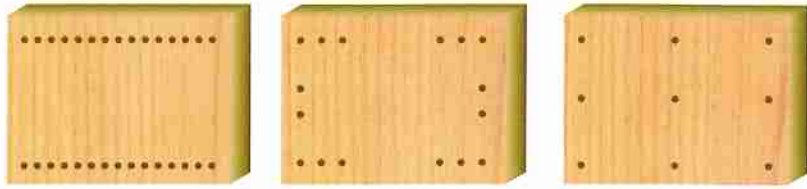
Tecnoflex



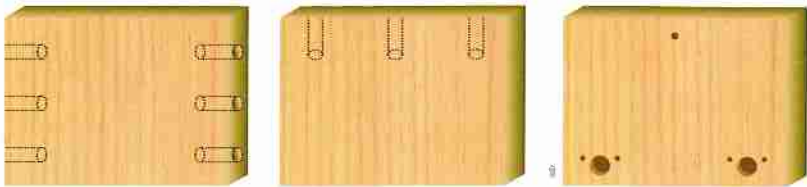
Squadatura lineare
Accurate corner squaring
Formatieren

Squadatura convessa
External corner routing
Formatieren mit Radius außen

Squadatura concava
Internal corner routing
Formatieren mit Radius innen



Foratura ortogonale al pannello con mandrini a discesa indipendente
Face boring with independently lowering spindles
Rechtwinklige Werkstückbohrung mit unabhängig arbeitenden Spindles



Foratura destra e sinistra
Side boring
Seitenbohrungen

Foratura alto
Vertical boring
Bohrungen von oben

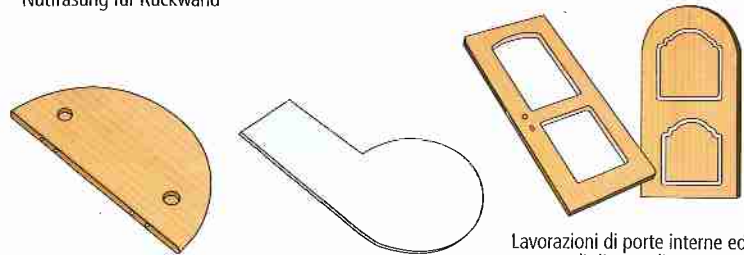
Foratura per cerniere
Hinge boring
Bohrungen für Scharniere



Fresature longitudinali per incastro pannello posteriore
Longitudinal grooving to insert the rear panel
Nutfräsung für Rückwand

Fresature per sede serrature
Lock pocket machining
Fräsungen für Schloßkasten

Fresature per cerniere
Hinge routing
Fräsungen für Scharniere



Lavorazioni di tavoli
Table top machining
Bearbeitung von Tischen

Lavorazioni di mobili per ufficio
Office furniture machining
Bearbeitung von Büromöbeln

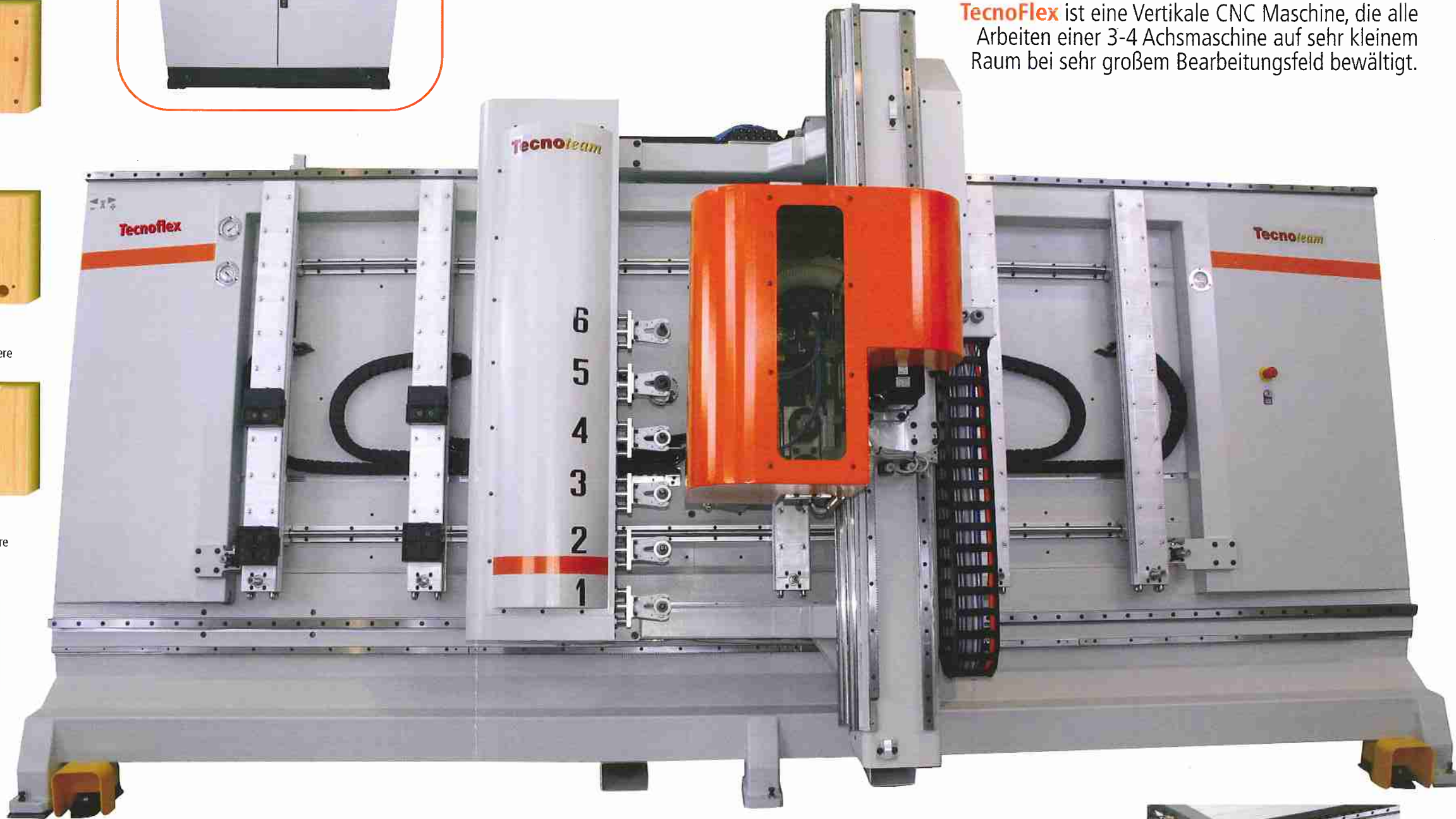
Lavorazioni di porte interne ed esterne di diverse dimensioni
Machining internal and external doors of different dimensions
Bearbeitungen von Innen- und Außentüren verschiedener Größen



TecnoFlex è una macchina a tecnologia verticale particolarmente versatile, in grado di soddisfare le più svariate esigenze con il minimo ingombro.

TecnoFlex is an extremely versatile vertical technology machine; it is able to satisfy the most various needs taking the minimum space.

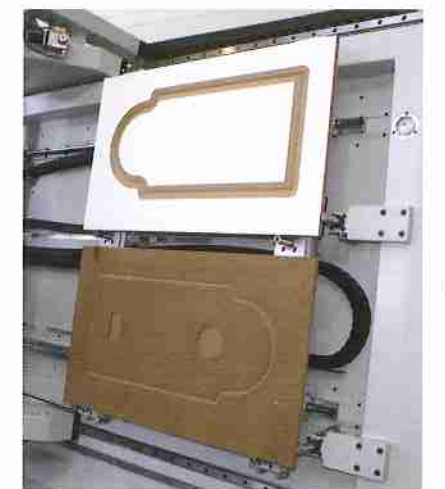
TecnoFlex ist eine Vertikale CNC Maschine, die alle Arbeiten einer 3-4 Achsmaschine auf sehr kleinem Raum bei sehr großem Bearbeitungsfeld bewältigt.



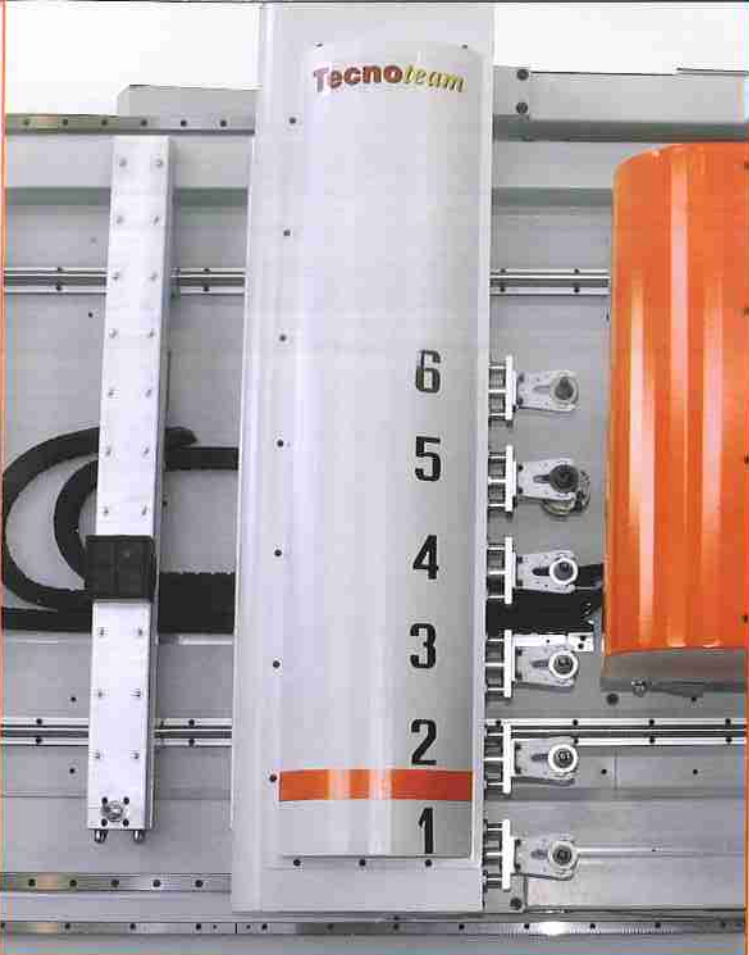
Piano a depressione con valvole automatiche
Vacuum plane with automatic valves
Konsolen, in X-Richtung verschiebbar



Battute a scomparsa
Stops
Anschläge



4 campi di lavoro
4 Fields
4 Felder zum gleichzeitigen Bearbeiten von gleichen oder verschiedenen Programmen.
Anschläge unabhängig zu betätigen



CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO
trasportato sulla traversa

AUTOMATIC TOOL CHANGER
mounted on the movable beam

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER
in X-Richtung Mitfahrend



Il controllo numerico può essere del tipo tradizionale oppure basato su PC windows con CAD-CAM

Numerical control can be traditional or based on windows PC with CAD-CAM

Numerische Kontrolle, Wahlweise Windows PC mit CAD/CAM Unterstützung



Elettromandrino 6,8 Kw

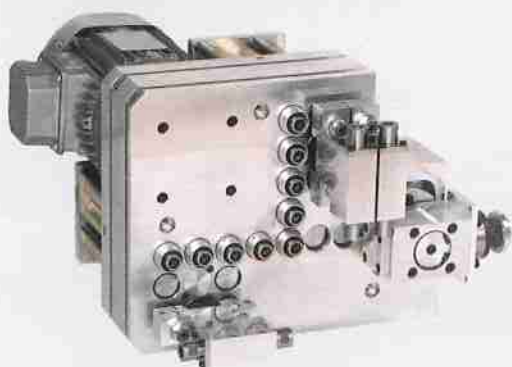
Completo di attacco rapido iso 30

Electro spindle 6,8 Kw

Complete with iso 30 quick-locking chuck

Elektrospindel 6,8 Kw

Mit schnellkupplung



Gruppo di foratura

Bit boring head

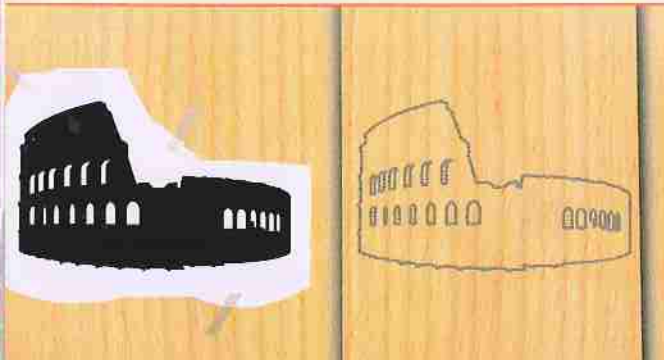
Bohrkopf mit Nutsägeaggregat, Spindeln einzeln oder in Gruppen ansteuerbar



Pompa vuoto

Vacuum pump

Vakuumpumpe



Auto apprendimento scanner

Sistema elettronico di rilevamento pezzo e memorizzazione su CNC

Scanner

Auto path scanning and CNC storage

Scanning

Elektronisches System zur Werkstückerkennung und -speicherung auf CNC

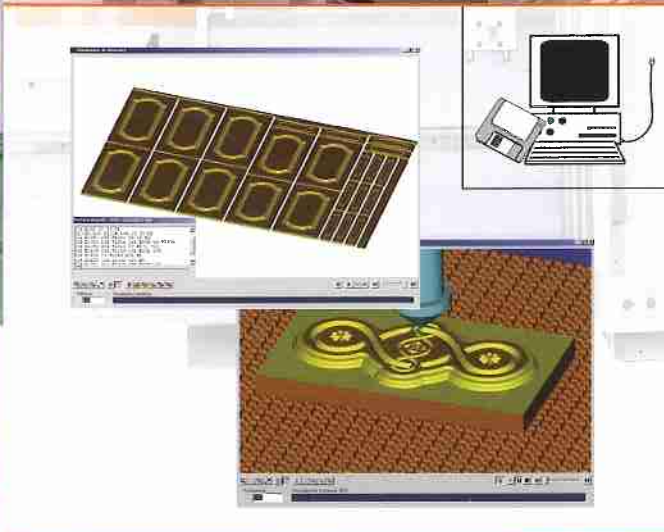
A RICHIESTA • ON REQUEST • OPTIONAL



Piano a depressione con valvole automatiche

Vacuum plane with automatic valves

Vakuummashinenplatte mit Selbstschlußventile



Programmazione da PC e CAD-CAM
LICOM ALPHA-CAM

Programming via PC and LICOM ALPHA
CAM CAD-CAM programming system

Programmierung auf PC mit CAD-CAM
LICOM ALPHA CAM



Testina angolata

Angular drilling head

Winkelbohrkopf

Lubrificazione centralizzata

Automatic lubrication

Automatische Schmierung aller Lager



DATI TECNICI

Lunghezza utile di lavoro	mm	3000	N° 8 ventose	mm	120
Larghezza utile di lavoro	mm	1300	Guide lineari prismatiche		
Velocità di lavoro assi X & Y	m/min	24	Funzione di autoapprendimento		
Velocità di lavoro asse Z	m/min	12	CNC a tre assi interpolanti contemporan.		
Spessore max del pannello in foratura	mm	100	Grafica statica e dinamica		
Spessore max del pannello in fresatura	mm	100	Potenza elettrica max installata	Kw	11
Potenza motore mandrino	Kw	6,8	Pressione aria compressa min-max	Bar	6-8
Velocità di rotazione mandrino con inverter	rpm	0-18000	Consumo aria compressa	Lit/min	200
Sistema di cambio rapido dell'utensile	ISO 30 / HSK		Cappa di aspirazione diametro	mm	100
N° punte indipendenti verticali	n°	10	Consumo aria aspirata a 22m/sec	m3/h	1520
N° punte indipendenti orizzontali	n°	6	Dimensioni di imballo	Cm	500x220x250
Fresa taglio schienale diametro	mm	120	Peso netto	Kg	2700
Velocità di rotazione punte a forare	rpm	3000	Cambio utensile automatico	Pos	6
Pompa a depressione	m3/h	100			

TECHNICAL DATA

Useful working length	mm	3000	N° 8 square suction cups	mm	120
Useful working width	mm	1300	Prismatic guides		
Feed rate - X & Y axes	m/min	24	Workpiece scanning device		
Feed rate - Z axis	m/min	12	3 - axes simultaneous interpolating CNC		
Max. panel thickness - boring	mm	100	Static and dynamic graphics		
Max. panel thickness - routing	mm	100	Max electrical power installed	Kw	11
Main spindle power	Kw	6,8	Compressed air min - max	Bar	6-8
Inverter - driven spindle speed	rpm	0-18000	Compressed air consumption	Lit/min	200
Quick - change toolholder	ISO 30 / HSK		Dust extractor hood diameter	mm	100
Independent vertical drilling bits	n°	10	Extracted air consumption at 22m/sec.	m3/h	1520
Independent horizontal drilling bits	n°	6	Packing case dimensions	Cm	500x220x250
Grooving saw diameter	mm	120	Net weight	Kg	2700
Boring bit speed	rpm	3000	Automatic tool change	Pos	6
Vacuum pump	m3/h	100			

TECHNISCHE DATEN

Nutzbare Arbeitslänge	mm	3000	N° 8 Viereckig Saugnäpfe	mm	120
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	1300	Prismatische Linearführungen		
Arbeitsgeschwindigkeit X- und Y-Achse	m/min	24	Scanningfunktion		
Arbeitsgeschwindigkeit Z-Achse	m/min	12	CNC mit drei gleichzeitig interpolierenden Achsen		
Max. Werkstückdicke beim Bohren	mm	100	Statische und dynamische Grafik		
Max. Werkstückdicke beim Fräsen	mm	100	Max. installierte elektrische Leistung	Kw	11
Leistung Spindelmotor	Kw	6,8	Min.-max. Pressluftdruck	Bar	6-8
Drehgeschwindigkeit Spindel mit Frequenzwandler	rpm	0-18000	Pressluftverbrauch	Lit/min	200
Werkzeug-Schnellwechselsystem	ISO 30 / HSK		Ansaughaube Durchmesser	mm	100
Anzahl unabhängiger senkrechter Bohrspitzen	n°	10	Verbrauch Ansaugluft bei 22 m/s	m3/h	1520
Anzahl unabhängiger waagerechter Bohrspitzen	n°	6	Verpackungsmaße	Cm	500x220x250
Fräse Rückwandnuten Durchmesser	mm	120	Nettogewicht	Kg	2700
Drehgeschwindigkeit Bohrspitzen	rpm	3000	Automatischer Werkzeugwechsel	Pos	6
Vakuumpumpe	m3/h	100			

Sales Partner



Via Paldella, 12 – 47825 Torriana (RN) – Italy – P.I. 01671740403 –
e-mai:l socomec@socomec-snc.com – Tel. 0039 541 67 56 16 –
Fax. 0039 541 67 57 07. www.socomec-snc.com

Technical Partner



Tecnoteam Via 11 Settembre, 10 - 47020 Crocetta di Longiano (FC)
- Italy - P.I. 03379510401 - e-mail: tecnoteam.snc@libero.it - Tel. 0039 547 66 57 13
Fax 0039 547 66 70 35. www.tecnoteam-italy.com

Partners for an excellent result