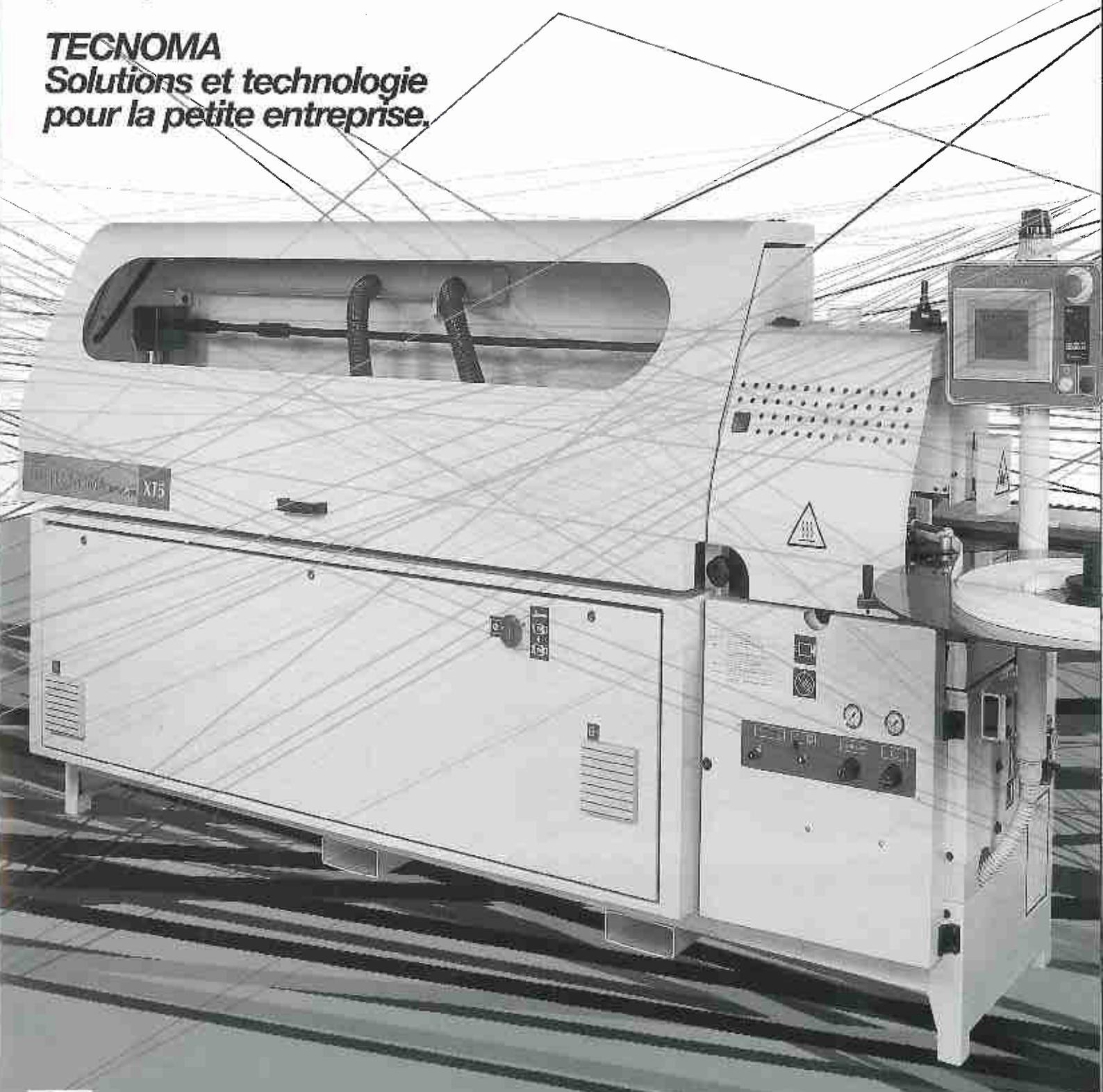


TECNOMA XT5

TECNOMA
Soluzioni e tecnologia
per la piccola industria.

TECNOMA
*Solutions et technologie
pour la petite entreprise.*



TECNOMA

Semplicità e tecnologia.

La bordatrice TECNOMA XT5, ha un ottimo rapporto tra prezzo e prestazioni, coniugando al tempo stesso tecnologia moderna e affidabile, compattezza e resa economica.

TECNOMA è specializzata nella produzione di bordatrici automatiche: le caratteristiche tecniche, la tecnologia, le sequenze dei gruppi operatori sono studiate avendo sempre presente le esigenze della piccola industria.

Tutte le bordatrici TECNOMA vengono rigorosamente controllate ai diversi livelli della produzione e rigorosamente collaudate con tutti i bordi che la macchina può incollare.

La bordatrice automatica XT5 è versatile, consente la bordatura di precisione con bordi in strisce e bordi in rotolo.

Très polyvalente, la plaqueuse de chants automatique XT5 permet de réaliser des plaquages de précision à partir de chants droits pré débités ou en rouleau.

Simplicité et haute technologie.

Les plaqueuses de chants TECNOMA XT5 assurent un excellent rapport prix/performances, en alliant technologie évoluée, fiabilité, compacité et rentabilité.

La società TECNOMA è specializzata dans la fabrication de plaqueuses de chants automatiques, dont les caractéristiques techniques, la technologie et les routines des groupes opérateurs sont étudiées afin de répondre ponctuellement aux exigences de la petite industrie.

Toutes les plaqueuses de chants TECNOMA sont rigoureusement vérifiées dans chaque phase du cycle de fabrication et soigneusement testées avec tous les chants qu'elles sont en mesure d'encoller.

Bordi in rotolo

Melamina, Impiallacciatura, PVC sottile, PVC/ABS; max 3 mm di spessore.

Chants en rouleau

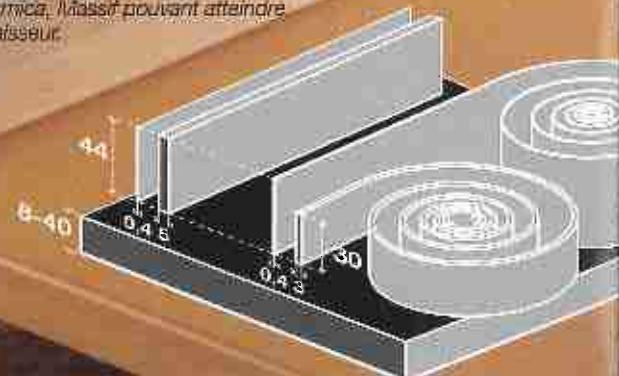
Méamine, Plaques, PVC mince, PVC/ABS pouvant atteindre 3 mm d'épaisseur.

Bordi in strisce

Laminato, formica, massello max 5 mm di spessore.

Chants droits pré débités

Lamina, Formica, Massif pouvant atteindre 5 mm d'épaisseur.



Esempi di bordatura
Quelques exemples de plaquage

1

2

3

4

5

Moderna e facile da usare Moderne et facile à utiliser

XT5



XT5.5 PLC ▶

A richiesta

Sur demande



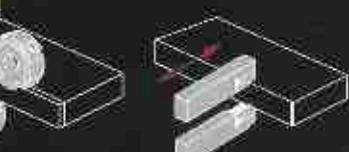
► Controllo logico programmabile a PLC con interfaccia operatore con monitor "touch screen". Elimina relè e microinterruttori. Permette l'esecuzione senza errori e in modo semplice e rapido di programmi di lavorazione personalizzati. Gestisce i posizionamenti pneumatici dei gruppi:
- Comando dei gruppi e avviamento automatico dei motori
- Comanda la lampada che avvisa per l'insertione del pannello nella macchina - Diagnosica guidata per risolvere eventuali errori - Dati statistici di lavorazione - Messaggi per la manutenzione.

► Contrôle logique programmable avec PLC et interface opérateur avec moniteur "touch screen". Elimine relais et micro interrupteurs - Il permet l'exécution sans erreurs et de manière simple et rapide de programmes de travail personnalisés - Exploite les positionnements pneumatiques de groupes - Commande de groupes et mise en marche automatique des moteurs - Il commande la lampe qui avertit de l'introduction du panneau - Diagnosique pour résoudre éventuels problèmes - Données statistiques de travail - Messages de maintenance.



► Esclusione rapida, pneumatica, dei gruppi operatori, gestita da quadro comandi.

► Exclusion pneumatique rapide des groupes opérateurs, gérée depuis le tableau de commande.



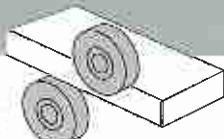
► Inclinazione rapida, pneumatica, dei motori del gruppo investitore, gestita da quadro comandi.

► Inclinaison pneumatique rapide des moteurs du groupe de coulisse en bout, gérée depuis le tableau de commande.



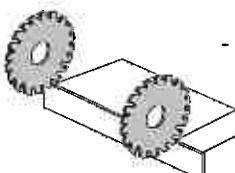
TECNOMAX XT5

Costruita in serie con materiali di alta qualità
Construite en série avec matériel de haute qualité

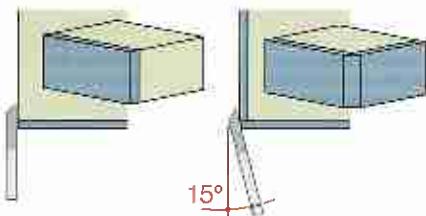


Spazzole

- Per la pulitura e la lucidatura del bordo, 2 motori regolabili, 12 strati di cotone A10.



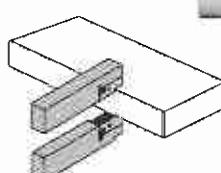
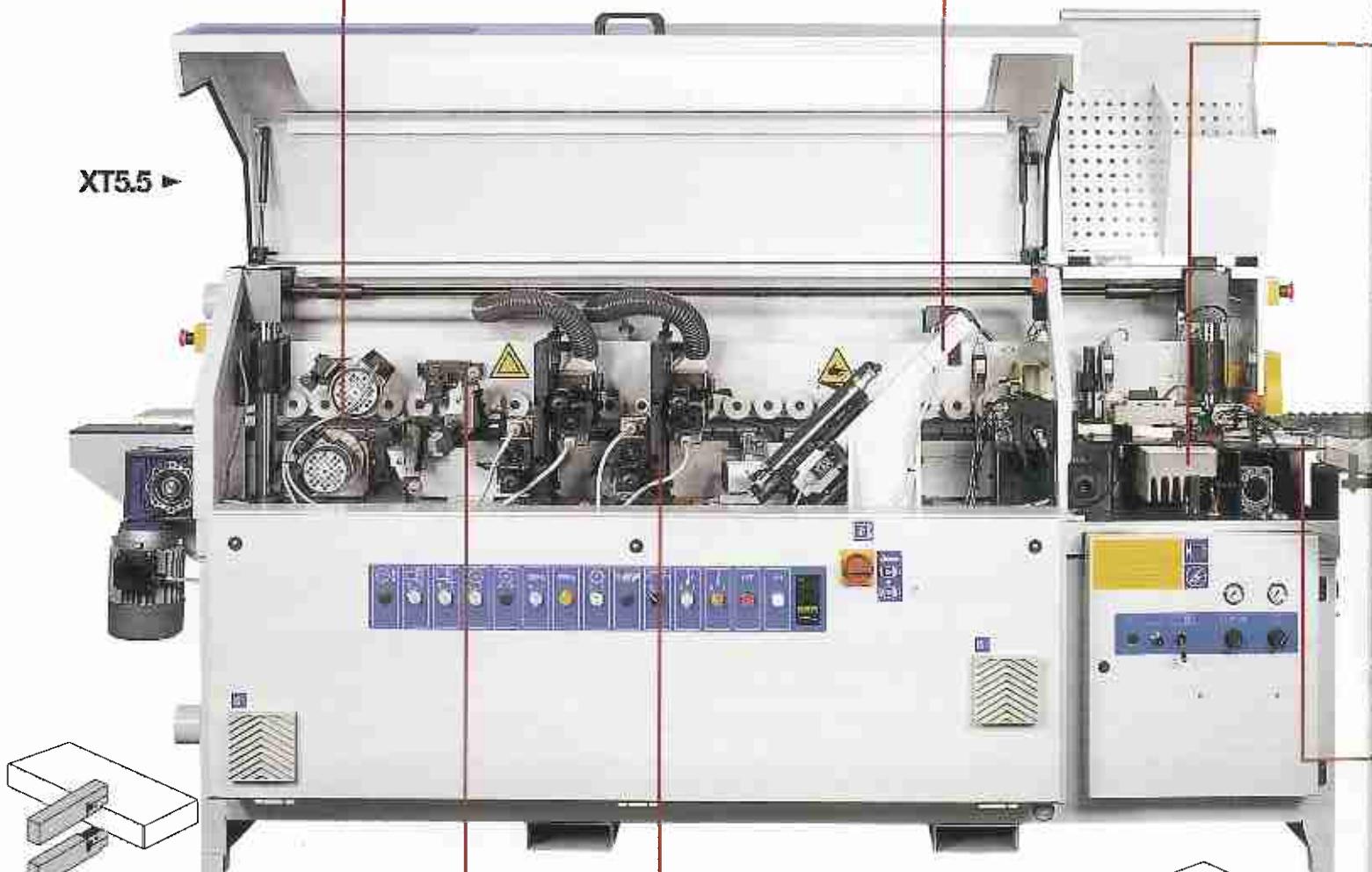
- Intestatore**
- Precisione e agilità garantita dallo scorrimento su guida prismatica THK, 2 motori inclinabili da 0° a 15°, 12.000 giri/min.
 - Copiatori registrabili.
 - Componenti pneumatici protetti dalla polvere.



Groupe de coupe en bout

- Précision et agilité garanties par le déplacement sur un guide prismatique THK, 2 moteurs inclinables de 0 à 15 degrés, 12.000 tr/mn.
- Copieurs réglables.
- Composants pneumatiques protégés contre la poussière.

XT5.5 ►

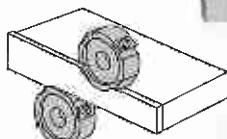


Raschiabordo

- Per la finitura arrotondata del bordo in PVC/ABS con spessore 2-3 mm.
- Gruppo in ghisa per eliminare vibrazioni.
- Esclusione rapida dalla linea di lavoro.
- Completo di copiatori orizzontali e verticali.

Groupe Racleurs

- Pour la finition arrondie du bord en PVC/ABS, épaisseur 2-3 mm.
- Groupe en fonte pour éliminer les vibrations.
- Exclusion rapide de la ligne d'usinage.
- Muni de copieurs horizontaux et verticaux, réglables.



Refilatore

- Scorrimento su guide tonde in acciaio temprato e rettificato, con bussola a ricircolo di sfere per garantire una elevata precisione di lavoro.
- Completo di copiatori orizzontali e verticali.

Groupe d'Affleurement

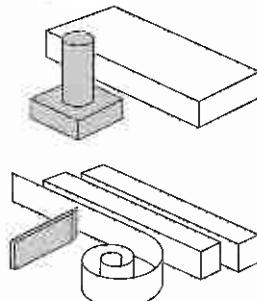
- Déplacement sur guides cylindriques en acier trempée et rectifié, avec douilles à recirculation de sphères, gages d'une grande précision d'usinage.
- Muni de copieurs horizontaux et verticaux.

Tecnologia moderna

Technologie moderne

Gruppo incollaggio Caricamento bordi

- Applicazione della colla con rullo.
- Sistema di preriscaldamento della colla.
- Abbassamento automatico della temperatura della colla in caso di non utilizzo temporaneo della macchina.
- Caricamento automatico dei bordi in rotoli e manuale dei bordi in strisce.
- 2 rulli di pressione bordo: il primo motorizzato e frizionato.
- Taglierina per bordo in rotolo fino a 3 mm di spessore (a richiesta sui modelli senza raschiabordo).



► Guide prismatique THK, con pattini a ricirculo di sfere pre caricate e doppia protezione dalla polvere sui pattini delle guide del gruppo intestatore: per garantire un'alta precisione di taglio.

► Guides prismatiques THK, avec patins à recirculation de sphères pré chargés et double protection contre la poussière sur les patins des guides du groupe de coupe en bout: pour garantir une grande précision de coupe.

Groupe d'encollage Chargement des chants

- Application de la colle au rouleau.
- Système de préchauffage de la colle.
- Réduction automatique de la température de la colle en cas de non-utilisation temporaire de la machine.
- Chargement automatique des chants en rouleau et chargement manuel des chants droit pré débités.
- Deux rouleaux presse-bord, dont le premier est motorisé et à friction.
- Massicot pour chants en rouleau jusqu'à 3 mm d'épaisseur (en option sur les modèles dépourvus de racleurs).



► Termoregolatore digitale elettronico con temporizzatore incorporato: per evitare bruciature della colla.

► Thermorégulateur numérique électronique avec temporisateur intégré : pour empêcher la colle de brûler.

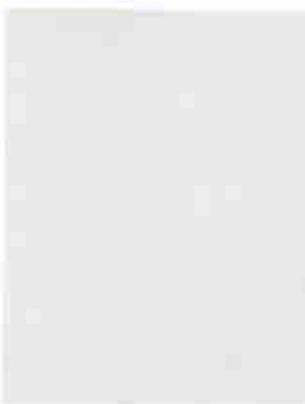


► Convertitore di frequenza statico da 50 a 200 Hz, elettronico: per ottenere un'alta finitura del taglio.

► Convertisseur de fréquence statique 50 Hz à 200 Hz, électrique: pour une finition de coupe optimale.

Gruppo posizionamento e recupero bordo

- Completamente pneumatico: non necessita di regolazione cambiando lo spessore del bordo.



► Frese con coltelli in widia reversibili o intercambiabili: per un taglio sicuro e duraturo nel tempo, risparmiando nell'affilatura.

► Fraises munies de couteaux en widia, réversibles et interchangeables: pour une coupe sûre et durable, tout en réduisant les coûts d'usinage.



► Pattini della catena di trascinamento pannello in nylon graffitato e sostituibili: per lo scorrimento del pannello senza problemi.

► Patins de la chaîne d'entraînement du panneau en nylon grafité, remplaçables: pour faciliter le déplacement des panneaux.



► Ruote in gomma rettificate per il pressore del pannello, per una pressione costante sul pannello per tutta la lunghezza della macchina.

► Roues en caoutchouc rectifié pour le presseur du panneau, pour exercer une pression constante sur le panneau, sur toute la longueur de la machine.



► Rivestimento anti-adesivo all'interno della vasca colla: per facilitare eventuali pulizie della vasca colla.

► Revêtement anti-adhésif à l'intérieur de la bac à colle: pour faciliter les opérations de nettoyage de la bac à colle.

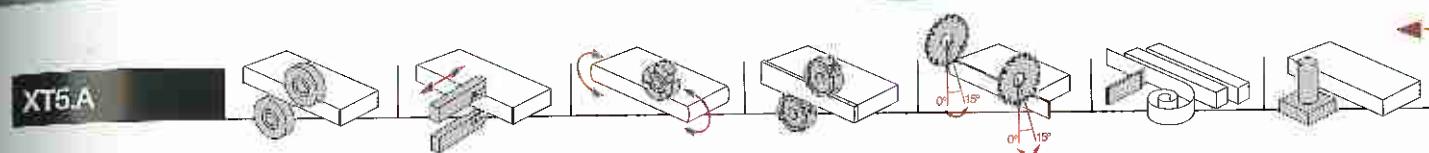
XT5.A

Con Arrotondatore

XT5.A è la bordatrice completa per la bordatura del pannello, usa una tecnologia moderna, progettata per la piccola industria.

Avec groupe d'arrondissement

La XT5.A est une plaqueuse complète pour le plaquage du panneau, se servant d'une technologie moderne, projetée pour la petite entreprise.



- Gruppo arrotondatore compatto, innovativo e semplice, comandato da controllo logico programmabile a PLC, 1 motore da 0,35 Kw, 12.000 giri/min.

groupé d'arrondissements, inventaire simple, commandes par un contrôle logique programmable avec PLC, avec un moteur de 0,55 kW et 12 000 rpm/min. PVCW prend le bout des charots en PVC/ABS et une aiguille pressée.

Di serie viene equipaggiata con:

- Controllo logico programmabile a PLC con monitor "touch screen".
 - Inclinazione pneumatica 0-15° del gruppo intestatore, gestita dal PLC.
 - Esclusione pneumatica del gruppo rasciabordo, gestita dal PLC.

De série est équipée avec :

- Contrôle logique programmable avec PLC avec moniteur "touch screen".
 - Inclinaison pneumatique 0°-15° des moteurs de coupe en bout contrôle par le PLC.
 - Exclusion pneumatique du moteur contrôlé par la PLC.

Robusta Robustesse



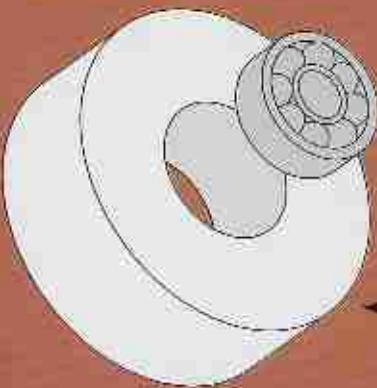
- Sistemi di motion effusente resistente a frezioni e torsioni più bassamente, grazie al dispositivo unico permettendo il ricogliimento totale di movimento.
- Structures tubulaires hautement résistantes aux flexions et aux torsions pour bâti, plan d'appui des groupes opérateurs et logement de la chaîne d'entraînement.



- Sistema di trasporto parallelo con catena industriale da 1 pollice. Piatto e trasporto pannello di larghezza-dimensioni: 70 mm.
- Système de transport du panneau par chaîne industrielle de 1 pouce. Plateau de transport des panneaux de grandes dimensions: 70 mm.

Stabilità del pannello durante la lavorazione

Per ottenere la massima stabilità dei pannelli durante il loro movimento soprattutto per pannelli di piccole dimensioni.



- Ruote di pressione con cuscinetto di grande diametro (80 mm), per assicurare senza problemi differenze di spessore minima del pannello.
- Roues de pression en caoutchouc de large diamètre (80 mm), installées sur un roulement, pour absorber facilement les moindres écarts d'épaisseur du panneau.

Stabilité du panneau pendant l'usinage

Plusieurs solutions ont été adoptées afin d'assurer une stabilité maximale des panneaux (surtout ceux de petites dimensions) pendant leur mouvement:



- Doppie guide tonda per i pattini dell'orologio di trasporto per assicurare nel tempo la perfetta tenuta laterale del pannello.
- Double guide cylindrique pour les patins du plateau de transport, assurant un parfait maintien latéral du panneau.



- Doppia fila di ruote di cressoniera stanziate.
- Double file de roues de pression écartées.

Completa nella sua dotazione di serie

- 2 sistemi di soffiatura, regolabili, per il raffreddamento dei bordi delicati
- Tastatore di appoggio-protezione davanti al rullo colla
- Sicurezza in caso di abbassamento della pressione pneumatica
- Aspirazione centralizzata
- Norme di sicurezza CE

Un niveau de finition de série très complet

- 2 dispositifs de soufflerie réglables pour le refroidissement des chants délicats
- Palpeur d'appui/protection devant le rouleau colle
- Sécurité en cas de chute de la pression pneumatique
- Aspiration centralisée
- Normes de sécurité CE

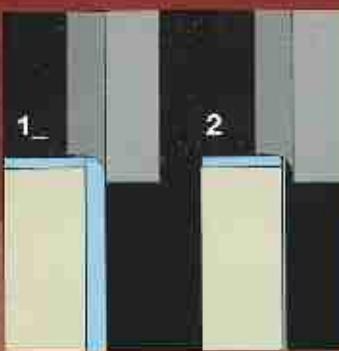
Pratica e veloce nella messa a punto



- Scorrimento rapido dei gruppi spalloni per velocizzare la costituzione della linea e del cambio di lavorazione.
- Demontaggio rapido dei cingoli centralmente connessi alla retroscena con linea di taglio e senza strumenti o attrezzi.



Facilité et rapidité de mise au point



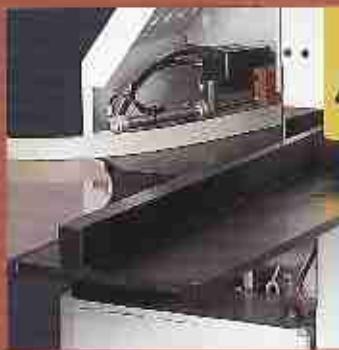
- Optimal réglage des positions de travail et possibilité de travailler pour un travail difficile ou avancé sans outil ou autre chose.
- Avec cette méthode, vous pouvez changer rapidement d'outil, en passant d'un chant fin à un chant de 2-3 mm d'épaisseur.



- Sélecteur rapide pression: réglages bord fin/bord 2-3 mm. Réglages à controls sur dispositif indépendant.
- Sélecteur rapide de pression du massicot, chant fin-chant épaisseur 2-3 mm. Réglages et commandes sur dispositif indépendant.



- Indicateur digital sulle principali regolazioni: selettore pannello, spessore bordo, filtrato, raschiabordo, ammortizzatore.
- Indicateurs numériques pour les principales régulations: sélecteur panneau, épaisseur chant, filtre, rasoir bord, amortisseur.



- Guida in entrata di grandi dimensioni, per un raffreddamento sicuro del carico di pannelli di qualsiasi dimensione.
- Guide d'entrée volumineuses, pour avoir un refroidissement sûr de la charge de panneaux, quelles que soient leurs dimensions.



- Ruota di supporto per pannelli di grandi dimensioni, per tutta la lunghezza della macchina.
- Roulette de support pour panneaux de grandes dimensions, sur toute la longueur de la machine.

Facile nella sua manutenzione

- Gruppo filtraggio e lubrificazione aria compressa
- Pulizia centralizzata del cingolo di trasporto
- Predisposizione per attacco pistola ad aria compressa per la pulizia della macchina
- Convogliatore per lo scarico degli sfridi del gruppo intestatore

Facilité de maintenance

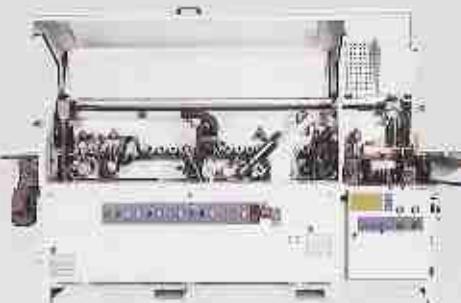
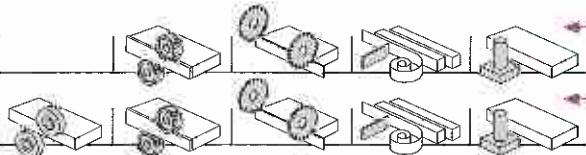
- Groupe de filtrage et de lubrification par air comprimé
- Nettoyage de la courroie de transport centralisé
- Lubrification de la courroie de transport centralisée
- Predisposition permettant de brancher un pistolet à air comprimé pour le nettoyage de la machine
- Convoyeur pour l'évacuation des copeaux du groupe de coupe en bout

TECNOMA
mette a disposizione
una vasta gamma
di modelli
per tutte le esigenze

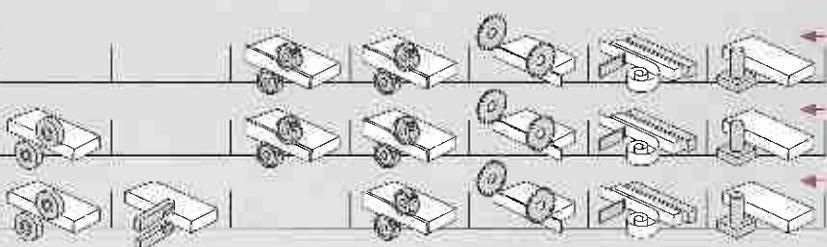
TECNOMA
propose une vaste
gamme de modèles
capables de répondre
à toutes les exigences



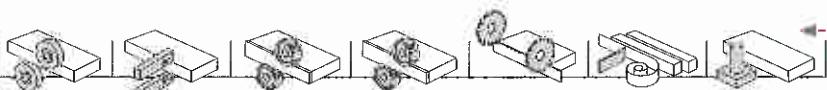
XT5.2 R
XT5.3 RS



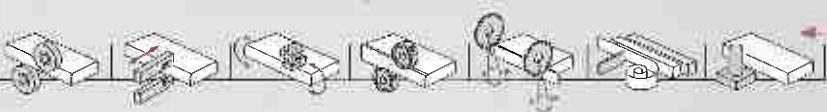
XT5.3 2R
XT5.4 2RS



XT5.5 2RRS



XT5.A



Con **TECNOMA**
il futuro promette bene.

TECNOMA malerwood group

Avec **TECNOMA**,
l'avenir n'a jamais
été aussi prometteur.

La fusione e la fusione di risciacquo sono regolabili dall'utente.
La TECNOMA offre una gamma completa di trattori a ruote.
Proseguendo con la nostra gamma completa di trattori, presentiamo il trattore KTS.
Per informazioni sui trattori della gamma, per quanto riguarda le specifiche tecniche, i prezzi e le offerte, rivolgersi al vostro rivenditore o alla nostra filiale più vicina.

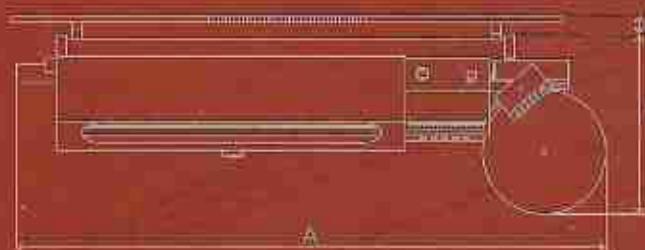
Dati tecnici KTS

Altezza di lavoro	mm	840
Spostamento laterale in rotoli	mm	14512 (0-73)
Massa effettiva del trattore in attesa	kg	5
Lunghezza minima del gruppo	mm	60
Lunghezza minima del serbatoio	mm	149200
Velocità di avanzamento	km/h	3
Trascinatore idraulico o copriplastica	km/h	80
Velocità media del gruppo trascinante	km/h	3,35
Velocità massima del trattore	km/h	12,000
Potenza motore del gruppo utilizzata	kW	0,85
Velocità massima gruppo effettivo	giri/min	12.000
Potenza motore del gruppo spazzola	kW	0,07
Velocità massima gruppo spazzola	giri/min	2.000

Données Techniques KTS

Hauteur de travail	mm	840
Hauteur d'attente et d'attente	mm	14512 (0-73)
Longueur minimale du tracteur avec pré-dosage	mm	5
Longueur minimale du réservoir	mm	60
Longueur minimale du groupe tractant	mm	149200
Vitesse d'avancement	km/h	3
Précision hydraulique ou plastique	km/h	80
Vitesse moyenne du groupe tractant	km/h	3,35
Vitesse maximale du tracteur	km/h	12.000
Puissance moteur du groupe tractant	kW	0,85
Vitesse maximale groupe effectif	g/min	12.000
Puissance moteur du groupe spazzola	kW	0,07
Vitesse maximale groupe spazzola	g/min	2.000

	A	B	C	altezza min.	potenza motore kW	peso netto kg
	mm	mm	mm	mm	netto netto	netto netto
KTS 14	4600	1220	500	1550	0,85	800
KTS 15	5950	1340	600	1520	0,8	730
KTS 17	5750	1220	600	1520	—	690
KTS 20	5800	1220	600	1620	0,8	850
KTS 20 PRO	5750	1220	600	1520	0,85	860
KTS 24	5900	1320	700	1620	0,85	900
KTS 26	5750	1220	700	1620	0,85	900



Funzione di pulizia

Nominale	ISO/DIS 19010 Pulizia superficie terreni e suoli - Pulizia di fondo dei campi e dei prati
Funzione netto / funzione pulizia	Funzione pulizia / Funzione netto
Velocità min.	0,14 km/h

TECNOMA

TECNOMA S.p.A. - Via Montebello, 11601/A - 20030 Santena (MI) - Italy
tel. +39 0541 730000 - fax +39 0541 730001
www.tecnoma-world.com - www.tecnoma-world.com