



## RABOTEUSE Type R50 - R60 - R70 - R80



Table monobloc en fonte longueur 1,20m pour chaque largeur. Glissières taillées dans la masse avec lardons réglables empêchant tout basculement de la table dans le temps (principe machines-outils à métaux). Table sans rouleau, ou avec deux rouleaux réglables par volant.

Moto-réducteur pour la monte et baisse électrique de la table. Positionnement automatique de la table avec affichage digital des épaisseurs, précision 0,1 mm.

Partie supérieure de la machine avec arbre à 4 lames standard ou TERSA. Entraînement par 3 courroies SPZ. Presseurs avant et arrière en fonte assurant une bonne tenue du bois pendant le rabotage. Presseur avant monobloc ou sectionné.

Rouleaux d'entraînement de grand diamètre :

- Rouleau d'entrée caoutchouc pour travaux fins ou rouleau plein acier strié ou rouleau sectionné,

- 1 ou 2 rouleaux de sortie garni de polyuréthane ou acier

Rouleaux montés sur biellettes avec roulements oscillants à double rangée de billes, entraînement par chaînes à rouleaux largement dimensionnées. Linguets anti-retour avec limiteur de prise de passe. Capot supérieur monté sur charnières, équilibrage par ressort à gaz, isolation phonique et verrou de sécurité.



**BÂTI MONOBLOC EN FONTE POUR CHAQUE LARGEUR. QUATRE GLISSIÈRES DE GUIDAGE DE TABLE TAILLÉES DANS LA MASSE.**

Grandes ouvertures latérales pour l'accès au moteur principal et aux organes d'entraînement. L'entraînement du bois est assuré soit par :

- Un moto-réducteur à deux vitesses électriques : 6 et 12 m/mn,
- Un moto-réducteur avec variation de fréquence, puissance 1,5 CV : 4 à 18m/mn.

Deux vérins de grand diamètre pour la manœuvre de la table, protection des vérins par soufflets. Paliers rapportés avec roulements largement dimensionnés.



MODELE A 2 VITESSES D'AVANCE



MODELE AVEC VARIATION DE LA VITESSE D'AVANCE

RALLONGE DE TABLE lg 600mm



Caractéristiques techniques	R 50	R 60	R 70	R 80
Largeur de rabotage	505	605	705	820
Epaisseur de rabotage max. (mm)	300	300	300	300
Prise de passe max. (mm)	10	10	10	10
Epaisseur de rabotage min. (mm)	3	3	3	3
Longueur de la table (mm)	1200	1200	1200	1200
Diamètre de l'arbre (mm)	120	120	120	120
Vitesse de rotation (tr / mn)	5000	5000	5000	5000
Puissance moteur (CV)	10	10	10	12
Dimensions des lames (nbre 4)	510 x 35 x 3	610 x 35 x 3	710 x 35 x 3	830 x 35 x 3
Vitesses d'avance :				
- Moto-réducteur à 2 vitesses	6-12 m/mn	6-12 m/mn	6-12 m/mn	
- Variateur électronique	4 à 18 m/mn	4 à 18 m/mn	4 à 18 m/mn	4 à 18 m/mn
Ø départ d'aspiration (mm)	180	180	180	180
Encombrement (m)	1.20x1.05x1.17	1.20x1.15x1.17	1.20x1.25x1.17	1.20x1.40x1.17
Poids (kg)	900	1020	1070	1200
Visa d'examen CE de type N°	0070 030A 5026 0295		0070 030A 5027 0295	

#### Accessoires fournis avec la machine :

- 1 Jeu de fers à raboter sur la machine
- 1 Clé de service
- 1 Appareil de réglage des fers
- 1 Pompe de graissage
- Moteur frein
- Montée de table par programmeur

#### Suppléments :

- Rouleau d'entrée caoutchouc
- Rouleau d'entrée sectionné
- Presseur d'entrée sectionné (standard R70 et R80)
- 2 e rouleau supérieur de sortie
- 2 ou 4 rouleaux de table inférieure
- Arbres TERSA
- Variateur des avances de 4 à 18 m / mn-1,5 CV
- Moteur 12 ou 15 CV
- Rallonge de table lg 600 ou 1100 mm

#### Etiquetage informatif du bruit :

- Niveau continu équivalent de pression acoustique au poste de travail en charge au point : L Aeq : 85 dB (A)
- Niveau continu équivalent de pression acoustique au poste de travail en charge au point B : L Aeq : 82 dB (A)
- Niveau de puissance acoustique en charge : LWA : 99,2 dB (A) - 8,3 mW
- Niveau de pression acoustique de crête au poste de travail en charge : Lpc < 130 dB
- Méthode de mesurage et conditions de fonctionnement et de montage conformes à la norme : ISO 7960 Annexe B

Les caractéristiques techniques sont susceptibles de modifications sans préavis.

