



DICKENHOBELMASCHINE Typ R50 - R60 - R70 - R80



Hobeltisch aus Grauguss in einem Stück gegossen. Länge 1200 mm für jede Maschinenbreite. Tischführungen direkt im Ständer eingefräst, garantiert kippfrei durch nachstellbare Keile (Schlittenführungen von Werkzeugmaschinen) Tisch entweder ohne oder zwei Rollen verstellbar über Handrad.

Motorgetriebe zum elektrischen Heben und Senken des Tisches mit elektronischer Positionersteuerung, Genauigkeit 0.1 mm

Maschinenoberteil mit 4 Messer-Welle oder TERSA-WELLE. Antrieb über 3 Schmal-Keilriemen. Vorderer und hinterer Druckbalken aus Grau-Guss, die eine gute Haltung des Holzes während des Hobelns gewährleisten; vorderer Druckbalken auch als Gliederbalken lieferbar.

Vorschubwalzen von grossem Durchmesser :

- Gummi Einzugs-Walze (für feine Arbeiten) oder gezahnte Stahl-Walze oder Glieder-Walze

-1 oder 2 Auszugs-Walzen aus Stahl oder mit Polyuréthane beschichtet

Vorschubwalzen auf Schwingarme montiert mit zweireihigen Pendelkugellagern, Antrieb über reichlich dimensionierte Rollenketten. Rückschlagsicherung mit Begrenzung der Spanabnahme. Maschinenhaube auf Scharniere montiert mit Gasdruckfeder und Sicherheits-Endschalter. Schalldämmung des oberen Teiles der Schutzhaube



MASCHINENSTÄNDER IN KASTENFORM AUS GRAUGUSS IN EINEM STÜCK GEGOSSEN für jede Maschinenbreite. Vier Tischführungen direkt im Ständer eingefräst

Grosse seitliche Öffnungen für den Zugang zum Motor und den Antriebsorganen. Der Vorschub erfolgt entweder über :

- Einen 2 Geschwindigkeits-Getriebemotor : 6 und 12 m/m
- Einen Getriebemotor 1.5 PS mit Frequenz-Umrichter; Stufenloser Vorschub von 4 bis 18 m/mn.

Zwei Schraubenspindeln von grossem Durchmesser für die Tischverstellung, geschützt durch Faltenbälge. Aufgeschraubte Lagerböcke mit reichlich dimensionierten Kugellagern



Ausführung mit 2 Vorschubgeschwindigkeiten



Ausführung mit stufenlosem Vorschub



Dickentischverlängerung
Länge 600 mm

Technische Daten	R 50	R 60	R 70	R 80
Hobelbreite (mm)	505	605	705	820
Max. Hobelhöhe (mm)	300	300	300	300
Max. Spanstärke. (mm)	10	10	10	10
Min. Hobelhöhe. (mm)	3	3	3	3
Tischlänge (mm)	1200	1200	1200	1200
Messerwellendurchmesser (mm)	120	120	120	120
Messerwellendrehzahl (U/ mn)	5000	5000	5000	5000
Motor stärker (PS)	10	10	10	12
Messerabmessungens (4)	510 x 35 x 3	610 x 35 x 3	710 x 35 x 3	830 x 35 x 3
Vorschubgeschindigkeiten :				

- 2 Geschwindigkeits-Getriebemotor - Stufenloser Vorschub Absaugstutzendurchmesser (mm) Abmessungen (m) Gewicht (kg)	6-12 m/mn 4 à 18 m/mn 180 1.20x1.05x1.17 900	6-12 m/mn 4 à 18 m/mn 180 1.20x1.15x1.17 1020	6-12 m/mn 4 à 18 m/mn 180 1.20x1.25x1.17 1070	4 à 18 m/mn 180 1.20x1.40x1.17 1200
CE Baumuster-Prüfnummer BG-Prüfzert HO 081141 Holzstaubgeprüft				

Standard Zubehör :

- 4 Streifenmesser auf der Welle
- 1 Schlüssel
- 1 Schmierpumpe
- 1 Messereinsatzlehre
- Bremsmotor
- Elektronische Positionersteuerung des Dickentisches

Sonder-Ausstattungen :

- Gummi-Einzugswalze
- Gliederbalken-Gliederwalze
- 2e Obere Auszugswalze
- Tischwalzen mit Feinverstellung
- Tera Messerwelle
- Stufenloser Vorschub 4 bis 18 m/mn 1.5 PS
- Motor 12 - 15 PS

Geräusch-Emission nach ISO 7960-B :

- Standart 4 Messerwelle
- Schalldruckpegel am Arbeitsplatz im Betrieb
- Eingabeseite : L Aeq : 85 dB (A)
- Abgabeseite : L Aeq : 82 dB (A)

Abänderungen vorbehalten