

Profilflächen-Glättmaschine

Typ VBS 1300/OS

Diese Maschine wird zum Glätt-schleifen von profilierten Flächen-, Körper- und Formteilen eingesetzt. Je nach Anforderung kann zwischen unterschiedlichen Bürstentypen und -ausführungen gewählt werden.

Es ist eine Schleiftiefe bei Profilen und Kanten bis 35 mm möglich. Die Bürsten sind durch ein Schnellwechselsystem leicht austauschbar. Die Maschine wird für den Holzrohglattschliff oder zwischen Lackiervorgängen eingesetzt.

Das Arbeitsprinzip der Maschine beruht auf zwei zur Durchlaufrichtung diagonal angeordneten, gegenläufig und oszillierend angetriebenen Bürsten. Jede Bürstendrehzahl ist unabhängig voneinander einstellbar; ebenso das Oszillationssystem.

Die Höhenverstellung der Bürsten erfolgt über pneumatischen Schnellaushub. Schleifstäube werden über die gesamte Arbeitsbreite abgesaugt.

Niederhalter im Bürstenbereich ermöglichen das Bearbeiten von relativ kleinen Teilen, wobei die Werkstücke durch ein Vakuum während des Glättvorgangs auf der Gurtbandoberfläche festgehalten werden.

Die Maschine kann problemlos in Lackierstraßen integriert oder auch als Einzelmaschine betrieben werden.

Sonderausführung einer Glättmaschine mit 4 Bürstaggregate

