

VEN BRUSH

**Bürsten-
Schleif-/Glättmaschine**

**Brush sanding/
denibbing machine**

Venjakob[®]

Einsatzgebiet

- Glätten und Schleifen von Holzteilen
- Wischen von geölten Teilen
- Polieren von gewachsenen Teilen
- Strukturieren

Application area

- denibbing and sanding of wood work pieces
- wiping of oiled work pieces
- polishing of waxed wood parts
- structuring



VEN BRUSH VBS 1300-40 mit 1 Querschleifaggregat und 3 feststehenden Rundbürsten
VEN BRUSH VBS 1300-40 with 1 cross sanding unit and 3 fixed circular brushes

Vorteile

- Modularer Aufbau bedeutet einfache Erweiterung
- Querschleif möglich, durch Einsatz von Querschleifaggregat
- bessere Kantenbearbeitung durch stufenlose Schrägstellung der Bürsten, je nach Ausführung für jedes Aggregat möglich
- Bürstenschnellwechseinrichtung mittels Einschubsystem und Kupplung bedeutet kurze Rüstzeiten
- Vakuumtransportband zur Fixierung kleiner und großer Werkstücke
- Gurtbandreinigung mit Molletonwalze
- Motorische Höhenverstellung jedes einzelnen Aggregates
- Stufenlose Drehzahlverstellung für jedes Aggregat
- Einfache Bedienung über Bedientableau oder Touch-Panel
- Maschinenverstellung durch übergeordnete Strassensteuerung möglich

Advantages

- modular design -> easy to extend
- cross sanding possible by use of a cross sanding unit
- the angular adjustable inclination of the brushes enables better treatment of the edges
- quick change brush unit by means of slide-in system and coupling -> short set-up time
- fixation of small and large work pieces by vacuum conveyor belt
- belt cleaning unit with Molleton roller
- electronic height adjustment of each separate unit
- continuously adjustable rotation speed indicator for each brush unit
- simple handling via operator panel or touch panel
- machine adjustment through superior plant control possible

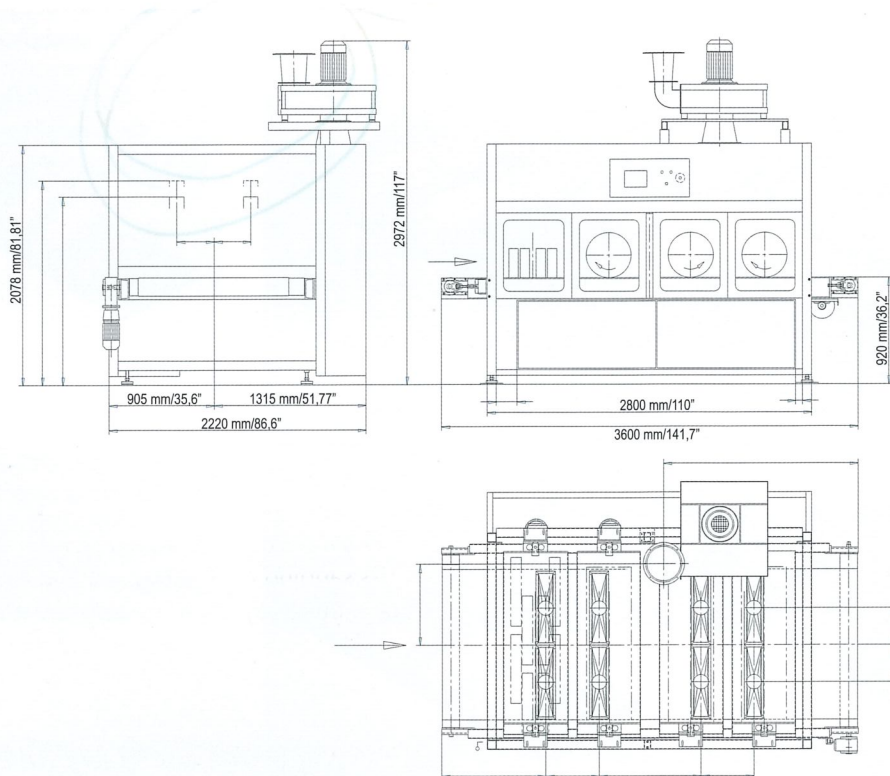
VEN BRUSH

Technische Daten

Länge: je nach Ausführung ab 2250 mm
 Antriebsleistung: Schleifaggregat 3,0 kW
 Arbeitsbreite: 1300 mm
 Arbeitshöhe: 880-940 mm
 Durchlasshöhe: bis 120 mm
 Drehzahl: 50-400 1/min
 Durchmesser: 350-420 mm
 Gurtbandantrieb: 0,75 kW
 Antriebsleistung: Vakuumbelüftung 7,5 kW
 Schleifbesatz: nach Anwendung
 Bürstenkern-Ø: 280 mm
 Ausführung: Bürsten als Streifenbürsten
 mit verschiedenen Schlitzungen
 sowie Korngrößen von 80-600
 Abluftvolumen: Vakuumbelüftung 2500 m³/h
 Bürste 2000 m³/h

Technical data

Length: depends on machine type, from 88"
 Power rating: sanding unit 3,0 kW
 Working width: 52"
 Working height: 34-37"
 Pass height: up to 5"
 Brush speed: 50-400 rpm
 Brush diameter: 13-16,5"
 Power rating: conveyor belt 0,75 kW
 Power rating: vacuum fan 7,5 kW
 Sanding grit: according to utilization/customer
 requirement
 Brush core diam.: 11"
 Machine type: brush strips with different slots
 and grit sizes from 80-600
 Exhaust air vol.: vacuum 1470 cfm
 brush 1180 cfm



	Gesamtlänge Total length	Gesamtbreite Total width	Gesamthöhe Total height	Kabinenlänge Cabin length	Kabinenbreite Cabin width	Kabinenhöhe Cabin height
VBS 1300-20	2250 mm/89"	2760 mm/109"	2080 mm/82"	1450 mm/57"	1990 mm/78"	2080 mm/82"
VBS 1300-20-S2	2650 mm/104"	2350 mm/92,5"	2850 mm/112"	1850 mm/73"	2350 mm/92,5"	2350 mm/92,5"
VBS 1300-40	3600 mm/141"	2220 mm/87"	2980 mm/117"	2800 mm/104"	2220 mm/88"	2080 mm/82"
VBS 1300-40-S2	4000 mm/157,5"	2350 mm/92,5"	2850 mm/112"	3200 mm/125"	2350 mm/92,5"	2080 mm/82"
VBS 1300-50-S4	5105 mm/201"	2350 mm/92,5"	2850 mm/112"	4305 mm/170"	2350 mm/92,5"	2080 mm/82"

Anlagenvarianten

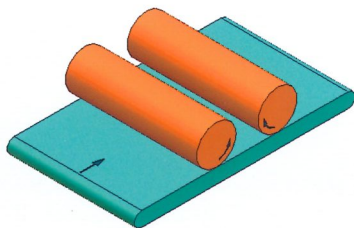
VBS 1300-20	2 feststehende Rundbürsten
VBS 1300-20-S2	2 schräg einstellbare Rundbürsten für besseren Kantenschliff
VBS 1300-50-S4	1 Querschleifaggregat, 4 schräg einstellbare Rundbürsten, optional 2 feststehende Rundbürsten
VBS1300-40-S2	2 feststehende und 2 schräg einstellbare Rundbürsten
VBS 1300-40	4 feststehende Rundbürsten, optional 3 feststehende Rundbürsten und 1 Querschleifaggregat

Auf Wunsch kann die Maschine auch mit einem weiteren Aggregatplatz ausgerüstet werden, um eine spätere Erweiterung zu ermöglichen. Alternativ könnte in diesem Freiraum auch eine Entstaubung integriert werden.

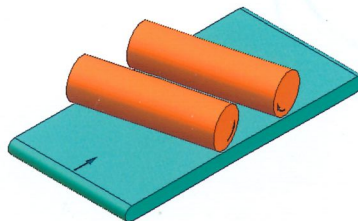
Machine types

VBS 1300-20	2 fixed circular brushes
VBS 1300-20-S2	2 angular adjustable circular brushes for a better sanding result at the edges
VBS 1300-50-S4	1 cross sanding unit, 4 angular adjustable circular brushes, optional 2 fixed circular brushes
VBS1300-40-S2	2 fixed and 2 angular adjustable circular brushes
VBS 1300-40	4 fixed circular brushes, optional available with 3 fixed brushes and one cross sanding unit

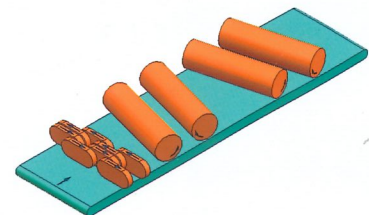
If desired, the machine can be equipped with additional aggregate spaces, this facilitates easy retro-fit at a later date. The empty space could alternatively be used to integrate a dust removal unit.



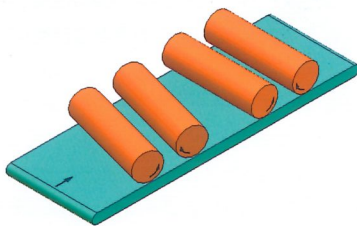
VBS 1300-20



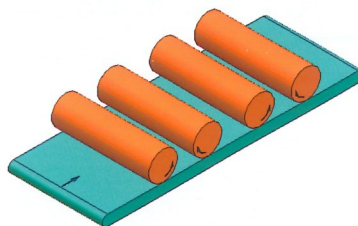
VBS 1300-20-S2



VBS 1300-50-S4



VBS1300-40-S2



VBS 1300-40

Querschleifaggregat

- Querschleifaggregat modular in Standardmaschine integrierbar
- 1:1 Austausch gegen Rundbürsten, d.h. unser Modul kann jederzeit gegen eine Rundbürste und umgekehrt getauscht werden
- kürzeste Wechselzeiten (wenige Minuten)
- Schleifmittel als wechselbare Streifenbürsten ausgeführt
- Gleichmäßige Schleifbewegung über gesamte Breite
- Gegenläufiger Schliff in einem Aggregat
- Gleiche Ansteuerung wie bei Rundbürsten
- Einzelne Geschwindigkeitsverstellung über Frequenzumrichter
- Schleifgeschwindigkeit ca. 0,5 – 2 m/sec.
- Individuelle motorische Höhenverstellung
- Keine Veränderungen der baulichen Abmessungen der Maschine
- Komplette Integration in der geschlossenen Kabine

Somit ist es möglich, das Querschleifen bei Bedarf jederzeit durch Austausch einer Rundbürste zu ersetzen.

VEN BRUSH VBS 1300-50 mit 1 Querschleifaggregat und 4 schräg einstellbaren Rundbürsten
VEN BRUSH VBS 1300-50 with 1 cross sanding unit and 4 angular adjustable circular brushes

Cross sanding unit

- cross sanding unit is modularly integratable into standard machine
- 1:1 exchange for circular brush, i.e. mutual exchange of circular brush and cross sanding module at any time
- short changing time (few minutes)
- sanding material supplied as strips
- smooth sanding motion over total width
- crosswise sanding in a single aggregate
- identical control as circular brush
- separate speed control via frequency converter
- sanding speed: approx. 19,7-79"/sec.
- height can be adjusted individually by motor
- no change in constructional measure of machine
- complete integration in closed cabinet

Therefore it is possible to exchange a circular brush by a cross sanding aggregate whenever it is necessary or to replace a cross sanding unit by a circular brush.



Querschleifaggregat und Rundbürste
Cross sanding unit and circular brush

Stützbürste

Das System ist für Schleifen unter hohem Druck statt hoher Geschwindigkeit konstruiert. Spezielle Gegenhaltebürsten sorgen für den notwendigen Druck, somit kann bei geringer Geschwindigkeit ein optimales Schleifergebnis bei geringem Verschleiß des Schleifmittels erzielt werden.

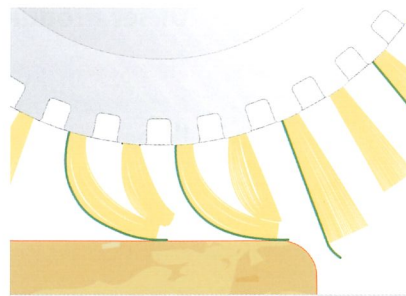
Schmale Gegenhaltebürsten eignen sich hervorragend für das aggressive Schleifen aller Werkstücke mit Profil. Breite Gegenhaltebürsten kommen vorwiegend bei flachen Werkstücken, die einen gleichmäßigen Schliff erfordern, zum Einsatz.

Support brushes

The system is designed to sand with high pressure instead of high speed. Special support brushes provide the necessary pressure, therefore an ideal sanding result can be achieved by lower speed and less abrasion of sanding material.

The narrow support brushes are especially useful for aggressive sanding on profile items.

The wide support brushes are used mainly for flat surfaces, which demand a smooth sanding motion.



Schmale Gegenhaltebürste
Narrow support brushes



Breite Gegenhaltebürste
Wide support brushes

Strukturierung

- Von Möbelteilen
- Harten und weichen Hölzern
- Fußböden (Parkett)
- Antiklook

Die Strukturbürste zur Strukturierung von weichen Hölzern kann in die VEN BRUSH integriert werden. Für die Strukturierung von harten Hölzern wird diese in eine gesonderte Anlage eingebaut.

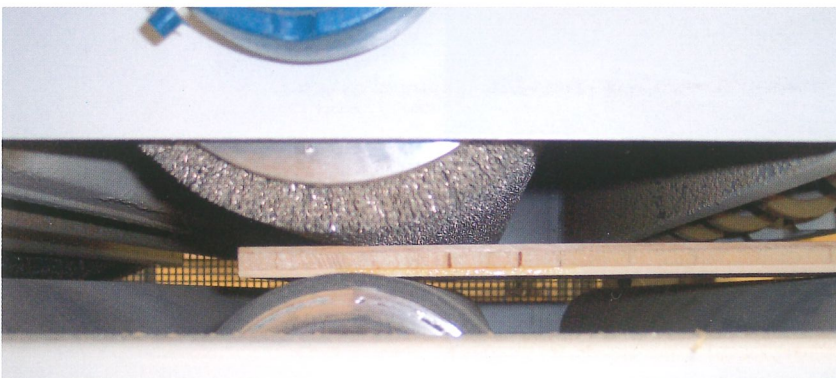
- Durchlauf bis zu 10 m/min.
- Strukturtiefe bis zu 1 mm

Structuring

- of furniture parts
- hard and soft timbers
- floors (parquet)
- antique look

The structure brush for structuring soft wood can be integrated in the booth housing of the VEN BRUSH. The structure brush for structuring hard wood needs to be installed in a separate plant.

- passage up to 33'/min.
- structure depth up to 0,04"



Strukturbürsten
Structure brush

VEN BRUSH

Entstaubung

Die Anlage kann optional am Auslauf um eine Entstaubung mit rotierenden Blasdüsen und Ionisierung zur ergänzenden Reinigung/ Vorbehandlung des Werkstückes erweitert werden.



Entstaubung
Dust removal unit

Dust removal unit

The plant can be optionally extended by a dust removal unit with rotating blast nozzles and an ionisation unit for the cleaning/pre-treatment of the work piece.

Unser Produkt-Programm umfasst darüber hinaus Bürstschleifmaschinen für Leisten! Nähere Informationen hierzu erteilen wir Ihnen gerne auf Anfrage.

Our range of products also includes brush sanding machines for mouldings! Further information will be provided on demand.

Alles aus einer Hand

... von der Vorbehandlung über die Lackapplikation bis hin zur Trocknungstechnik.

Wir bieten Ihnen technologisch ausgereifte individuelle Lösungen und minimieren Ihre Folgekosten!

All from one source

... from pre-treatment units over paint application up to drying technology.

We offer you technically mature and individually solutions in order to minimize your consequent costs!

Im Technikum Holz können alle Prozessschritte 1:1 simuliert werden
All process flows can be simulated 1:1 in our labs, e.g. laboratory for surface treatment of wood work pieces



Venjakob®

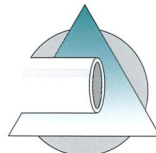
Fördertechnik
Handling technology

Lackieranlagen für Holzwerkstücke
Finishing lines for wood work pieces

Lackieranlagen für Kunststoffteile
Finishing lines for plastic components

Stahlrohrbeschichtungsanlagen
Steel-pipe spray coating machines

Sonderanlagen
Special installations



Venjakob[®]
Lackieranlagen + Fördertechnik

Venjakob[™]
North America Inc.

Venjakob[™]
China Co. Ltd

Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG

Augsburger Str. 2-6 · D-33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. +49 (0)5242-96030 · Fax +49 (0)5242-960340
E-Mail info@venjakob.de · Internet www.venjakob.de

Vertriebsbüro Süd

Steinweg 5 · D-71093 Weil im Schönbuch
Tel. +49 (0)7157-521932 · Fax +49 (0)7157-521931
E-Mail hschlatter@venjakob.de

Venjakob North America Inc.

670 Hardwick Road, Unit 5 · Bolton, ON L7E 5R5, Canada
Phone +1 (905) 951-9966 · Fax +1 (905) 951-9907
E-Mail bschuette@venjakob-north-am.com
Internet www.venjakob-north-am.com

Venjakob China Co., LTD.

Wencheng East Road, Xiaolan Industrial Zone
Zhongshan, Guangdong, P.R. China
Postal Code 528415
Tel. +86-760-2111208 · Fax +86-760-2112308
E-Mail info@venjakob-china.com
Internet www.venjakob-china.com