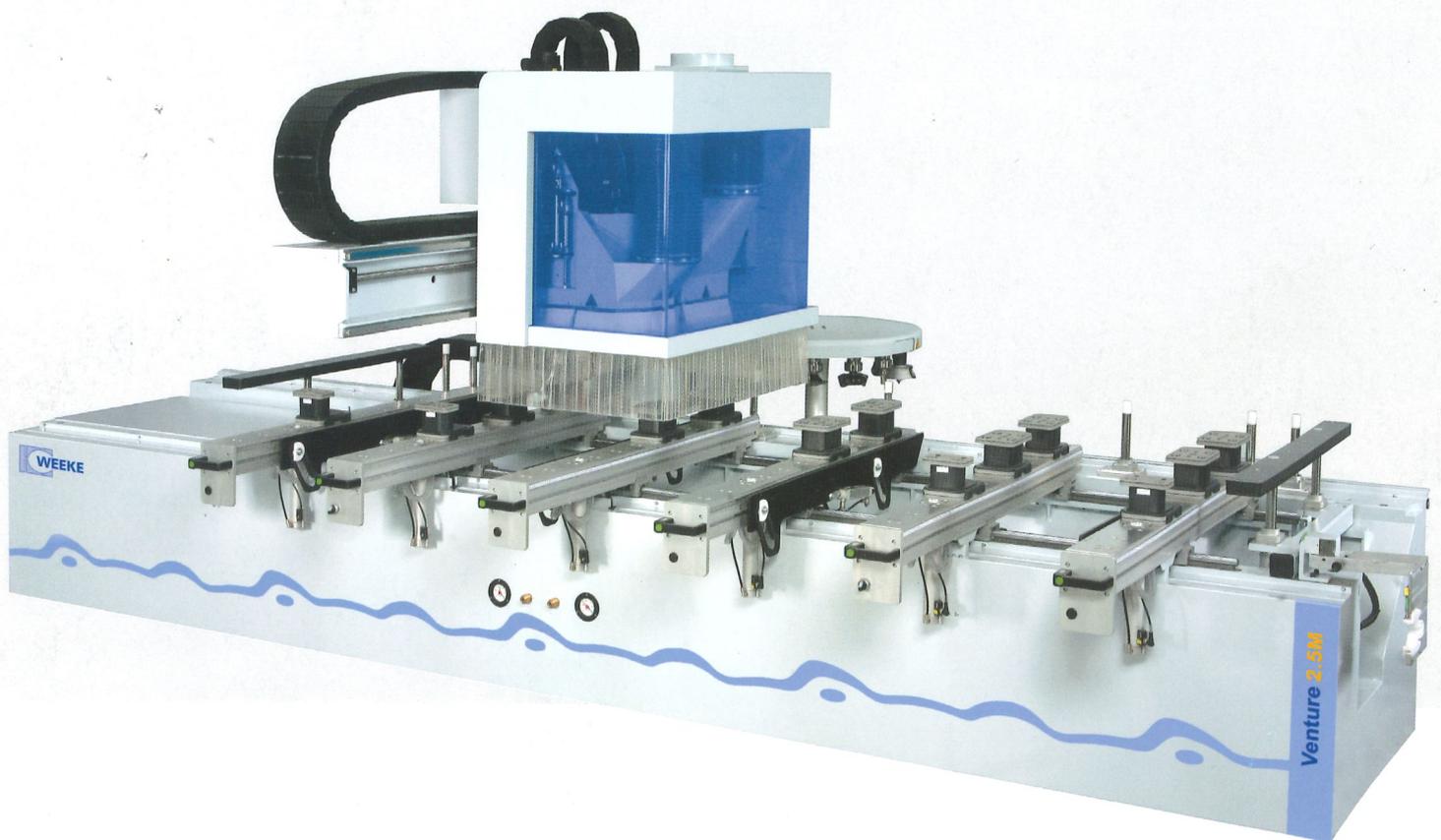
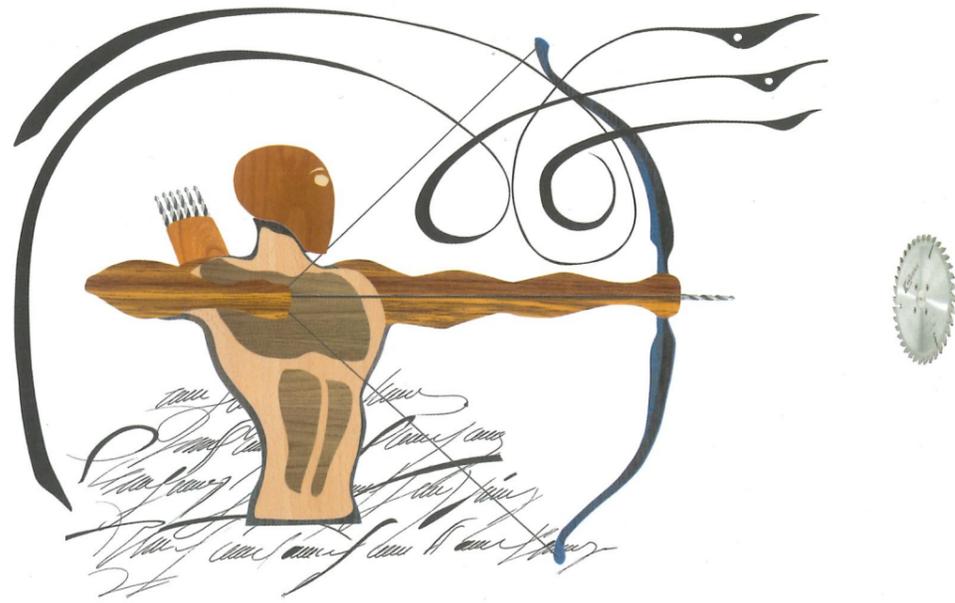


CNC-Bearbeitungszentrum Venture 2.5M



Venture 2.5M

CNC-TECHNOLOGY



Highlights:

- Schwerster Maschinenbau seiner Klasse - 4.300 kg
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- Sicheres Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 18 Bohrspindeln (12 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360°
- 14-fach Werkzeugwechsler inkl. Werkzeugeinlegeplatz
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.

Optionen

Klimaanlage



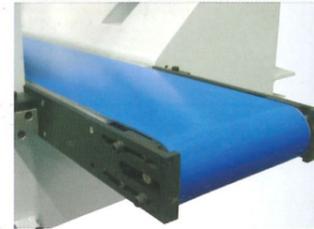
Klimatisierter Schaltschrank

Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

Spänentransport



Integriertes Spänentransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

Software



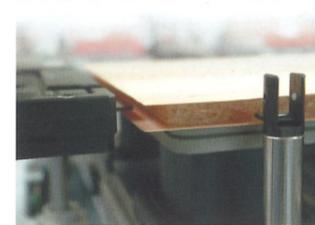
- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

Pneumatische Versorgungseinheit



Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld

Anschläge bei Furnierüberstand



Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

Bohren/Fräsen/Sägen, 2 Spindeln



Fräsen, 4 Spindeln



Schlosskasten, Ø 16 mm, 2 Spindeln



Fräsen, 2 Spindeln



Bohren/Sägen, manuell neigbar – (0° - 90°)



Bohren/Fräsen, manuell neigbar – (0° - 45°)



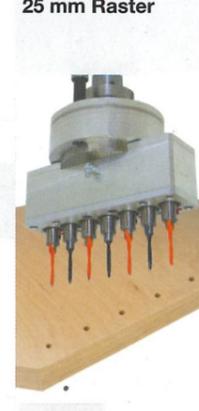
Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



Ecken ausklinken



Bohren, 7 Spindeln – 25 mm Raster



Beschlagbohrkopf, 3 Spindeln

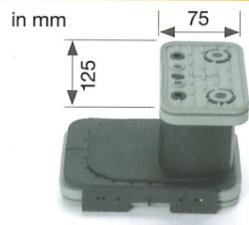


Geschlossene Energieketten



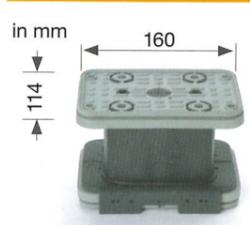
Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

Vakuumsauger



4 Vakuumschmallsauger

Vakuumsauger



10 Standard-Vakuumblocksauger

Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



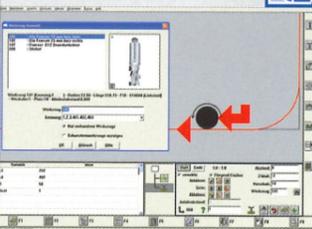
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

power control PC-85T



- 17" TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk
- Modem
- Front USB Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 15.000 Installationen weltweit

woodDesign



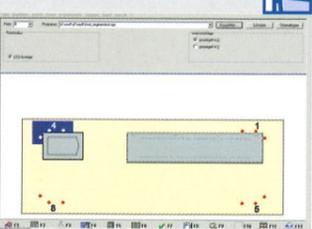
- Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

woodWOP DXF Basic



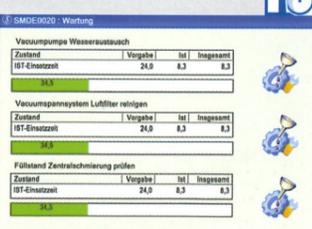
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

MCC



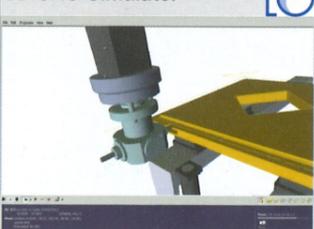
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung

MDE Basic



- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitgeber und Ereigniszähler

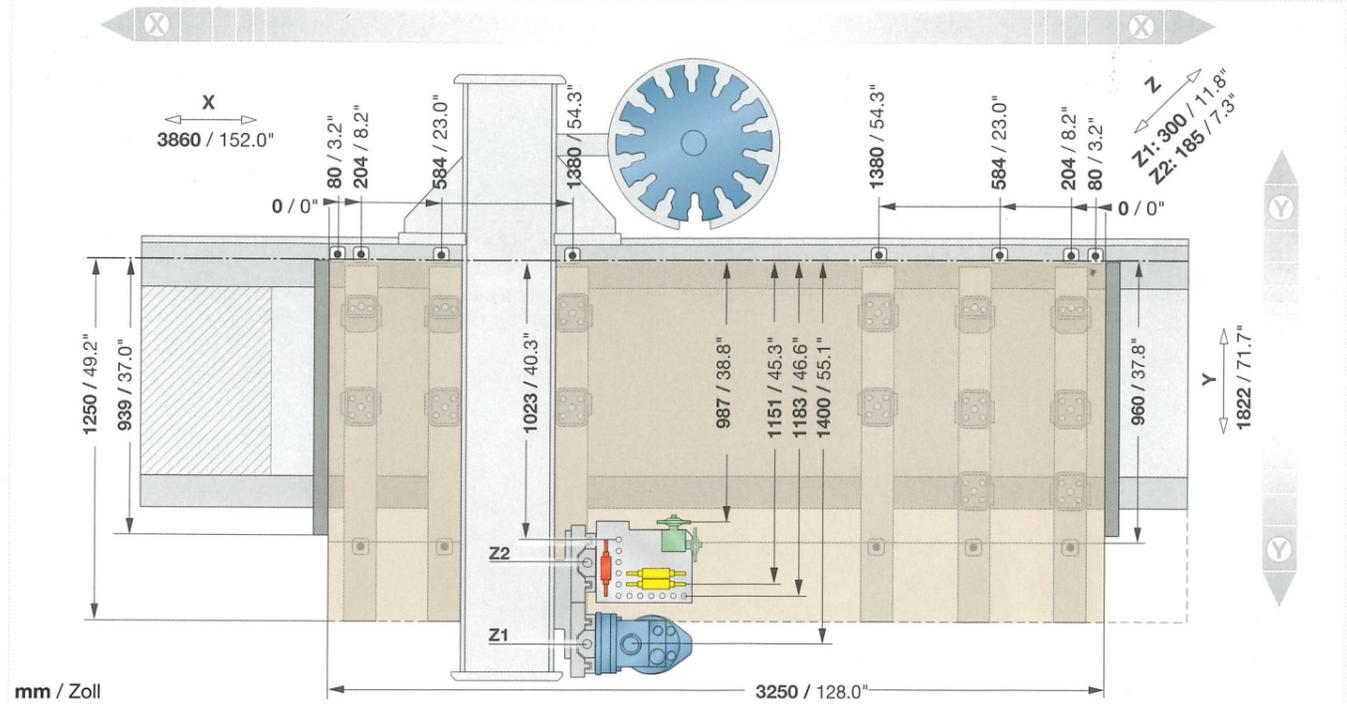
3D CNC-Simulator



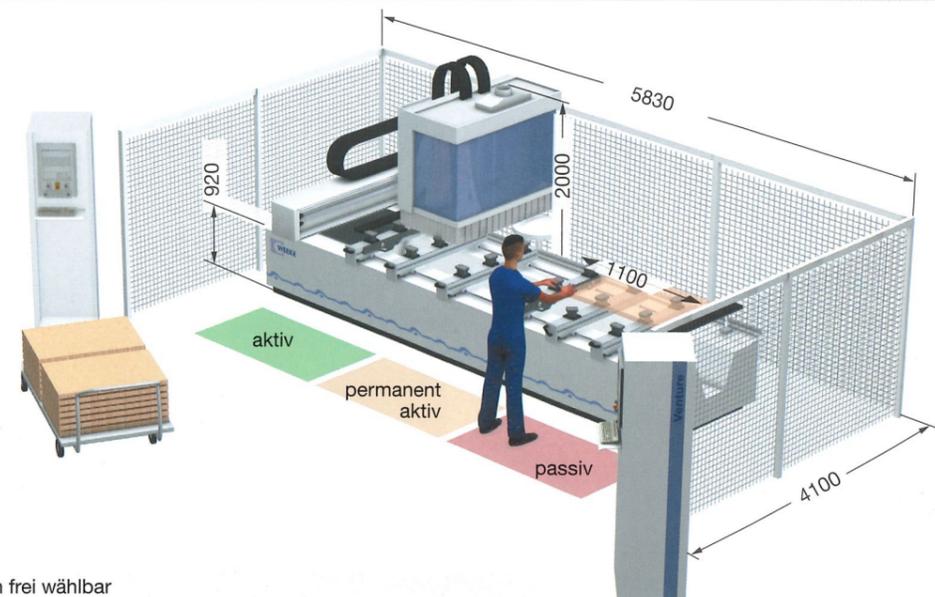
- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

© Software | Maschine Für die Maschine
 © Software | Office Für den PC Arbeitsplatz

Technische Daten



mm / Zoll

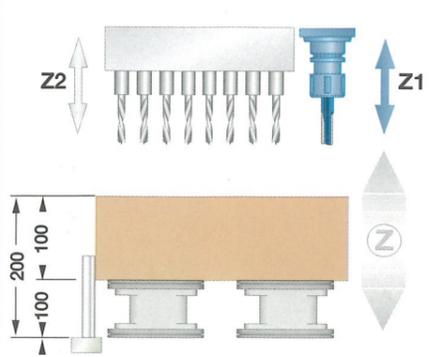


Schaltschrankposition frei wählbar

	X	Y	Z
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	1250 / 49.2	100 / 3.9
Verfahrwege	3860 / 152.0	1822 / 71.7	Z1: 300 / 11.8 Z2: 185 / 7.2
Fräsbearbeitung	3595 / 141.5	1400 / 55.1	100 / 3.9
Wechselfeldbearbeitung	1450 / 57.0		
Pendelbearbeitung	1100 / 43.3		

mm / Zoll

Vektorgeschwindigkeit	m/min (X - Y) 110 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll R 1/2
Druckluft	bar 7
Absaugstutzen	mm Ø 200
Absaugleistung	m3/h min. 3170
Maschinengesamtgewicht	kg ca. 4300
Elektrischer Anschlusswert	kW 17,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm 800 - 800 - 1970



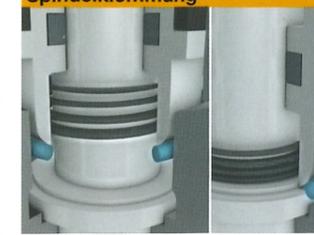


High-Speed 7500



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem

Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

Werkstückerlegehilfen



4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



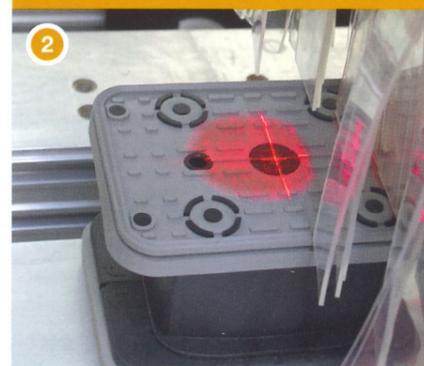
wood loves **Venture**
// German technology

Elektronische Endlagenabfrage



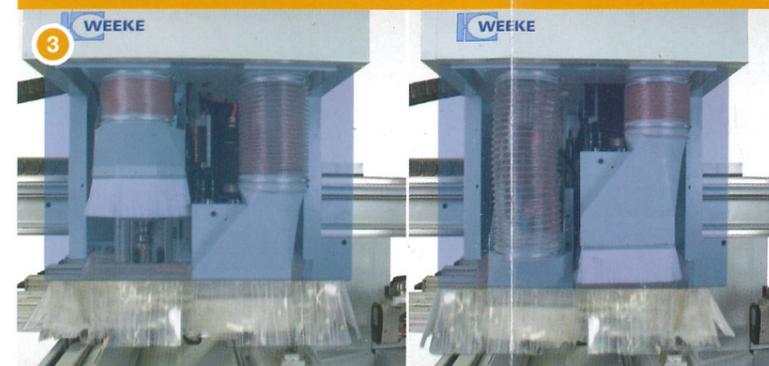
Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

Laserpositionierung



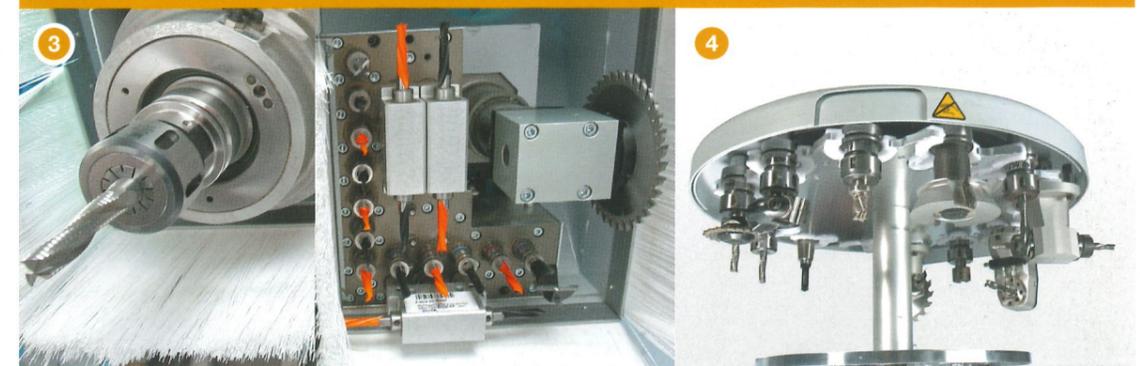
Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser

2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



■ Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
■ Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

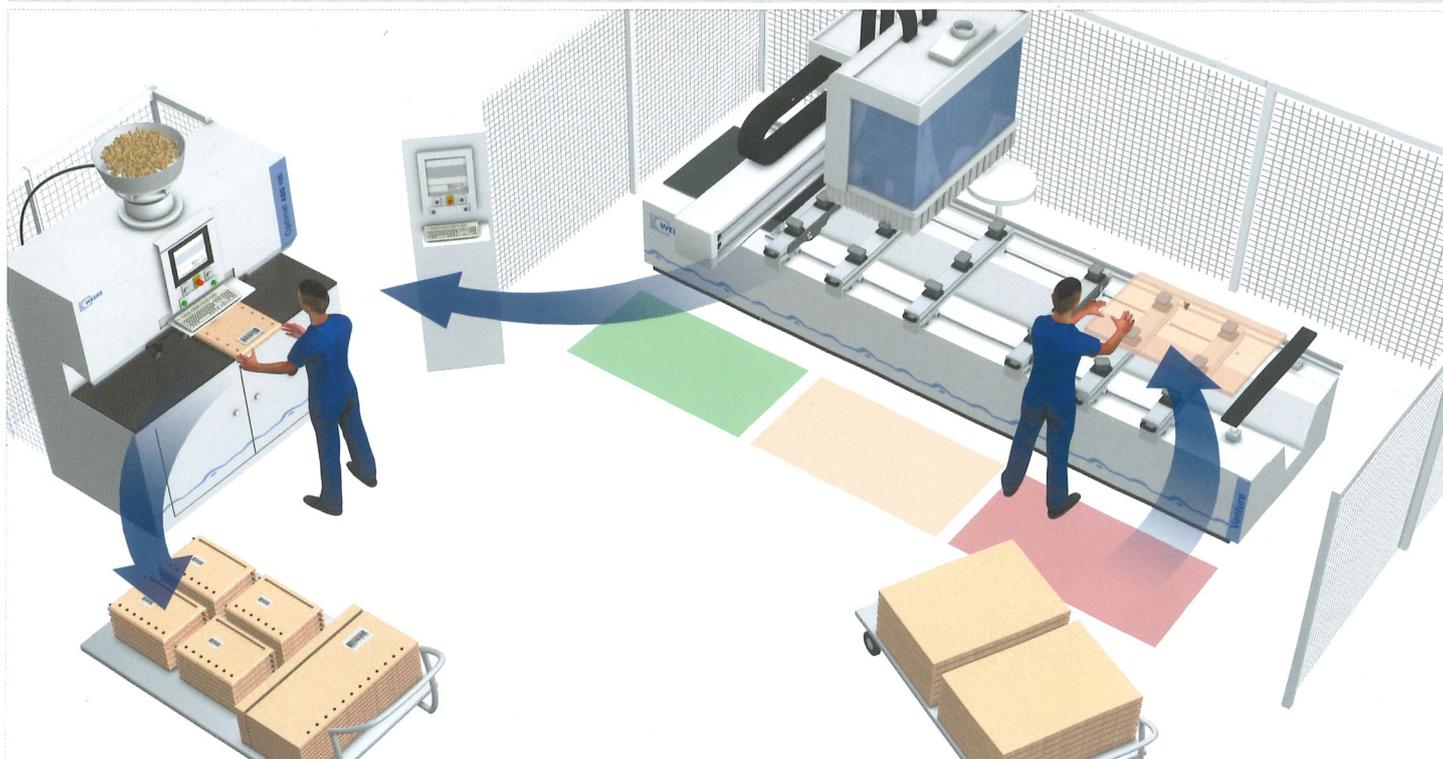
Konfiguration



- 12 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360°
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)

■ 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend

Handlingsbeispiel: Venture und ABD100



Optimat ABD 100



Highlights ABD 100

- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten

Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEIKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:
www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

Kontakt

WEIKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de