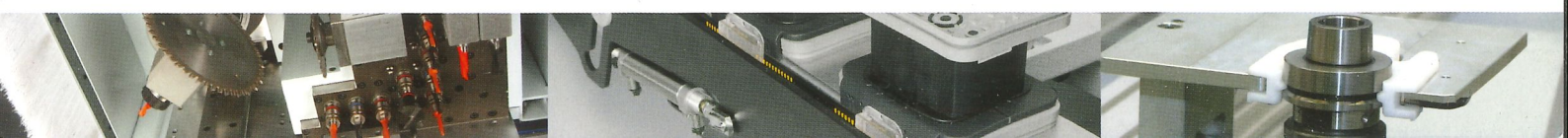


# CNC-Bearbeitungszentrum

## Venture 5

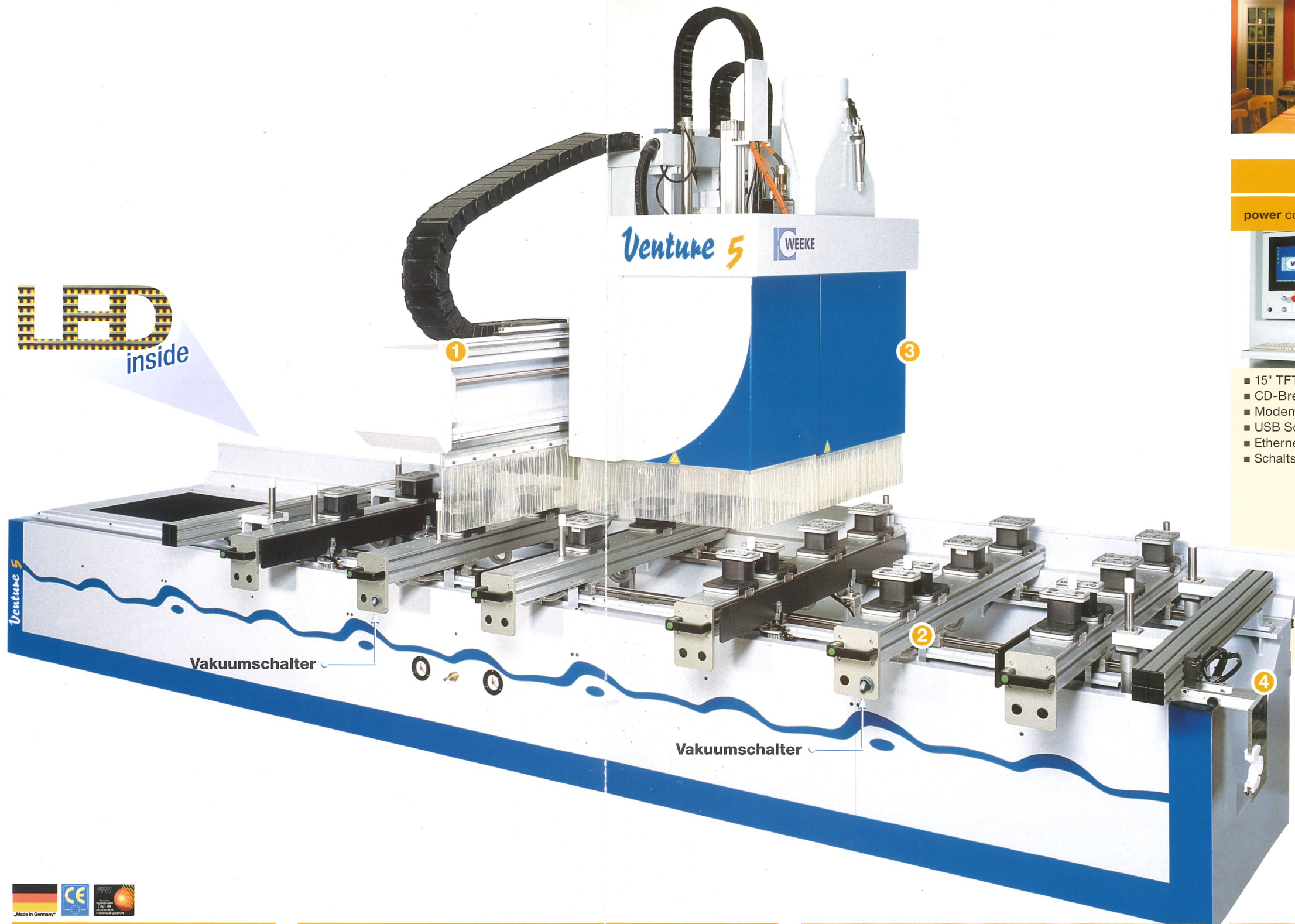




# Venture 5

## Highlights:

- Absorbierung jeglicher Schwingungen durch die stabile Rahmenkonstruktion - auch bei schwersten Bearbeitungen
- zeitsparendes sicheres Positionieren der Konsolen und Sauger durch das LED-System
- eine integrierte C-Achse
- eine leistungsstarke 15 kW HSK-Frässpindel
- eine Bearbeitungsmöglichkeit der Werkstückdicke von bis zu 125 mm
- ein Fräsmaß in Y-Richtung bis max. 1395 mm
- 16 Werkzeugwechsellplätze
- eine variable Spanntechnik mit dem Weeke K-Tisch
- einfachstes pneumatisches Fixieren der Werkstückkonsolen
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) - schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung. Durch kontrolliertes Herunterfahren des PC's wird somit Datenverlust vermieden.



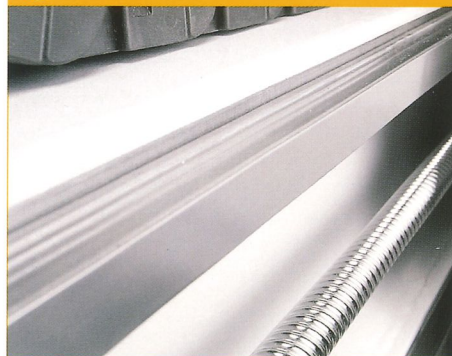
## power control



- 15" TFT-Bildschirm
- CD-Brenner
- Modem
- USB Schnittstelle im Frontbereich
- Ethernet "on board"
- Schaltschrankposition frei wählbar

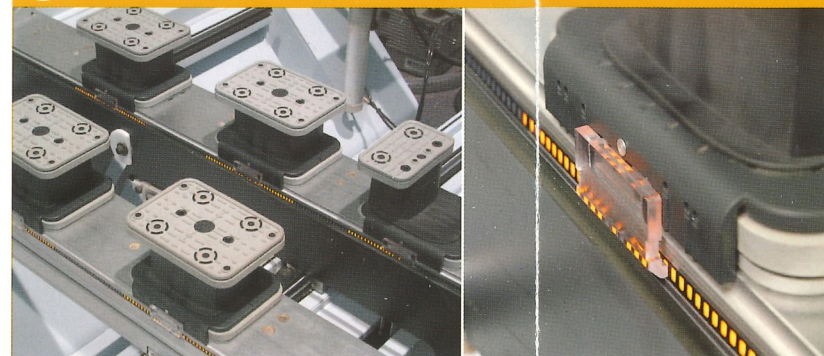


### 1 Linearführungs-system



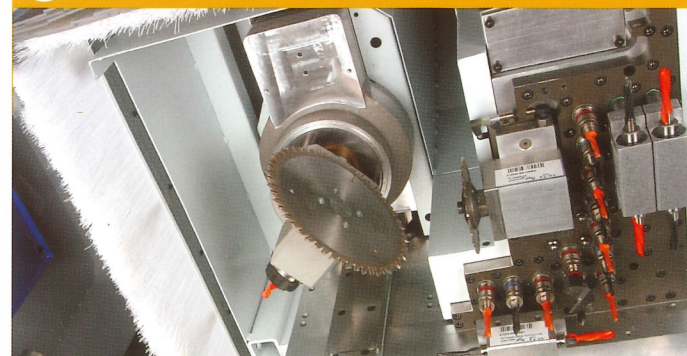
Langlebiges geschlossenes Linearführungs-system

### 2 LED-Positioniersystem (patentiert)



Einfaches Positionieren der Sauger. LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen. Bis zu 70% schnellere Positionierung.

### 3 Konfiguration



- 12 Bohrspindeln vertikal ■ 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 15 kW ■ 1 C-Achse mit HSK F 63
- 1 Nutsäge (Ø 100 mm) in X ■ optional: Adapteraggregate

### 4 Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines

Abbildungen können auch Optionen zeigen





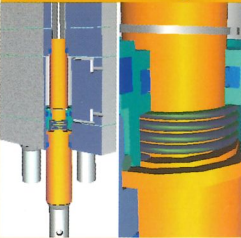
## All inclusive – Für Sie als Standard

### High-Speed-Bohrspindeln



Drehzahl 1500-7500 min<sup>-1</sup>  
mit patentiertem  
Schnellwechsellsystem

### Automatische Spindelklemmung



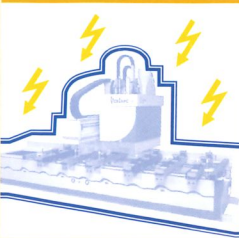
patentiertes System für  
eine immer exakte Bohr-  
tiefe bei unterschiedlichen  
Werkstoffen

### Werkstück- einlegehilfen



4 robuste Einlegehilfen  
zum Belegen schwerer  
Werkstücke

### USV



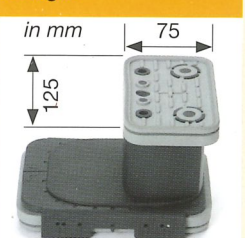
schützt den Computer  
bei Netzstörungen

### Werkzeugwechsler



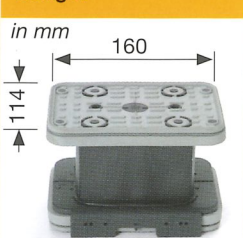
zwei 8-fach Werkzeug-  
wechsler - 1 x mitfahrend  
in X und 1 x mitfahrend in  
X- und Y-Richtung

### Sauger



6 Vakuumschmallsauger

### Sauger



12 Standard-Vakuumblocksauger

### Anschläge bei Furnierüberstand



gewährleistet einfaches  
Positionieren bei Material  
mit Furnierüberstand

### Geschlossene Energieketten



sichere und geschützte  
Kabelführung

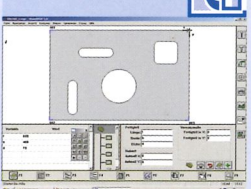
### Werkzeugsatz



standardmäßig von  
Anfang an top ausge-  
rüstet

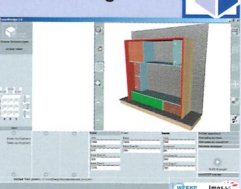
## Software

### woodWOP



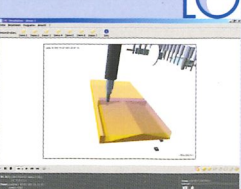
- moderne auf Windows® basierende Software
- mehr als 10.000 Installationen weltweit

### woodDesign



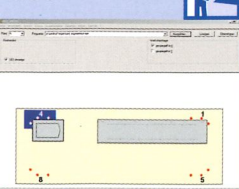
- Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

### 3D Simulation



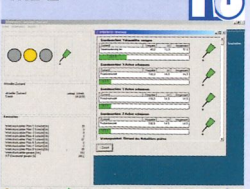
- simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

### MCC

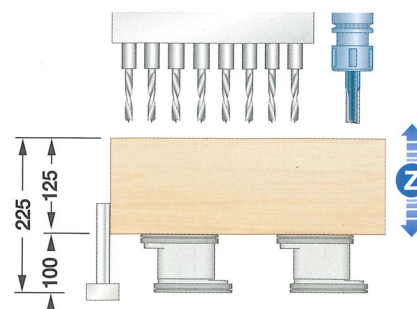
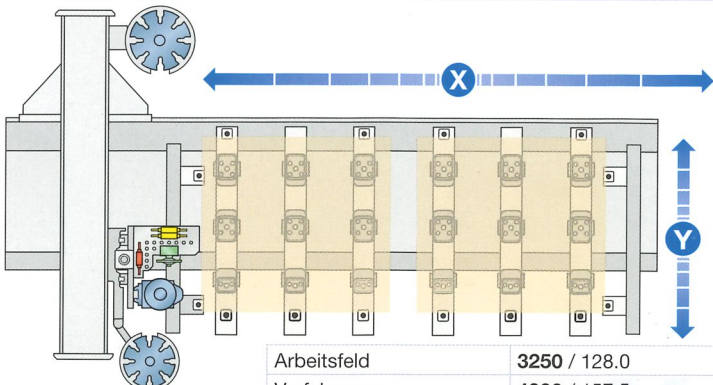


- moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- graphische Belegung
- Platzoptimierung

### MDE



- Maschinen- und Servicedatenerfassung speichert die Anzahl der Werkstücke, Betriebs-, Stillstands-, Stör- und Produktionszeiten



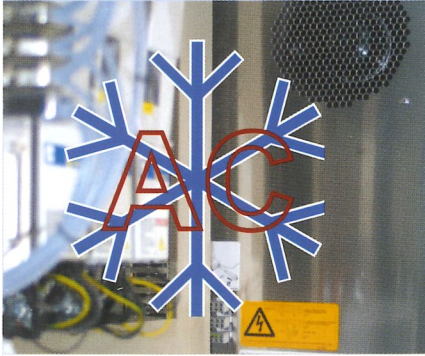
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	1220 / 48.0	125* / 4.9
Verfahrwege	4000 / 157.5	1670 / 65.8	370 / 14.6
Fräsbearbeitung	3250 / 128.0 (3500 / 137.8)	1395 / 54.9	125* / 4.9
Wechseltfeldbearbeitung	1450 / 57.1		
Pendelbearbeitung	1100 / 43.3		
		mm / inch	

\*unter Verwendung entsprechender Werkzeuglängen



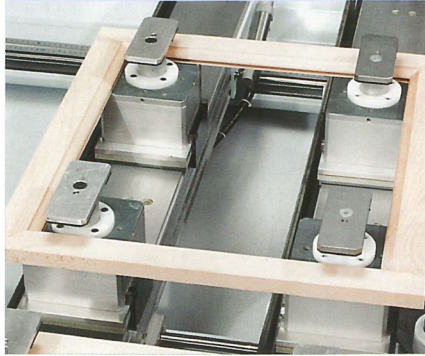
# Optionen *Venture 5*

## Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

## Multispannsystem



z.B. für Rahmen- und Schmalteile

## Büroausstattung



■ DXF-Postprozessor ■ Netzwerkanbindung Ethernet 10/100 Mbit ■ Barcode Software

Abbildungen können auch Optionen zeigen

## Adapteraggregate

### Bohren/Fräsen/Sägen 2 Spindeln



1503

### Schlosskasten mit Abblasdüse



1535

### Fräsen, 2 Spindeln



1510

### Bohren/Sägen, manuell neigbar - (0° - 90°)



1515

### Bohren/Fräsen, manuell neigbar - (0° - 90°)



1517

### Fräsen, 4 Spindeln



1505

### Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



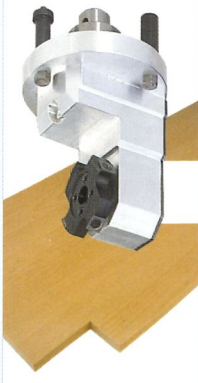
1550

### Fräsen vertikal mit getasteter Kufe



1545

### Eckenausklippen



1555

### Beschlagbohrkopf, 3 Spindeln



1595

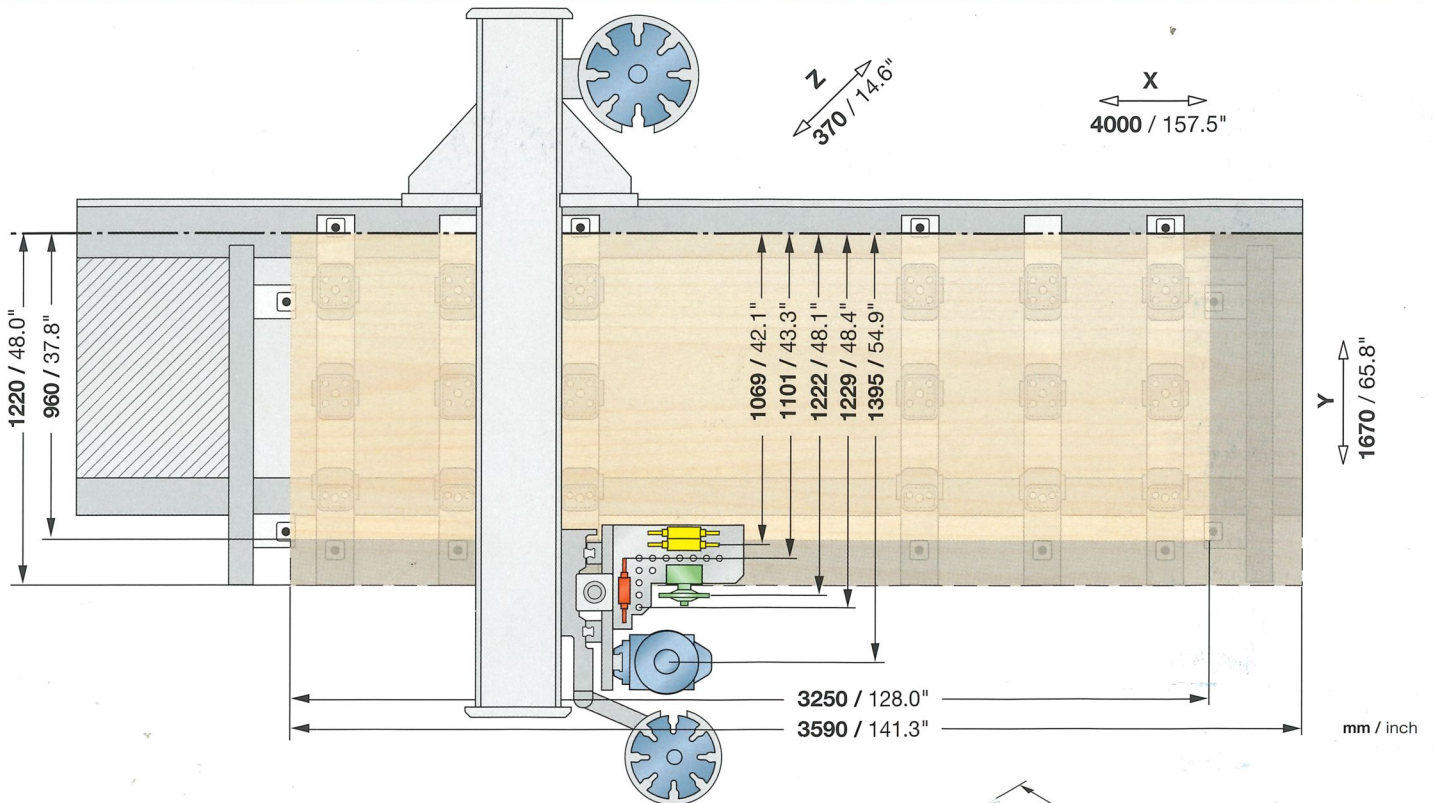
### Bohren, 7 Spindeln - 25 mm Raster



1580

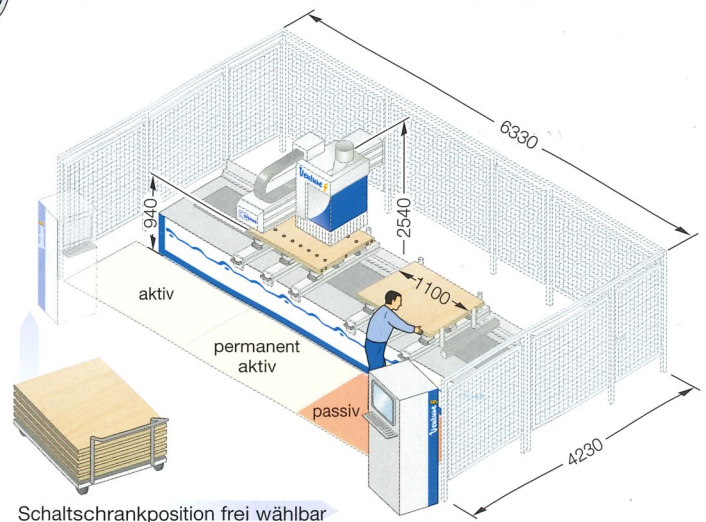


# Venture 5



## Technische Daten

Verfahrwege X - Y - Z	mm	4000 - 1670 - 370
Verfahrgeschwindigkeit X - Y - Z	m/min	80 - 60 - 20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2"
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 250
Absaugleistung	m³/h	min. 4950
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 5000
Elektrischer Anschlusswert	kW	22
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	800 - 800 - 2000



Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.



## WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16  
 33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
 DEUTSCHLAND  
 Tel.: +49-5245-445-0  
 Fax: +49-5245-445-139  
 info@weeke.de - www.weeke.de