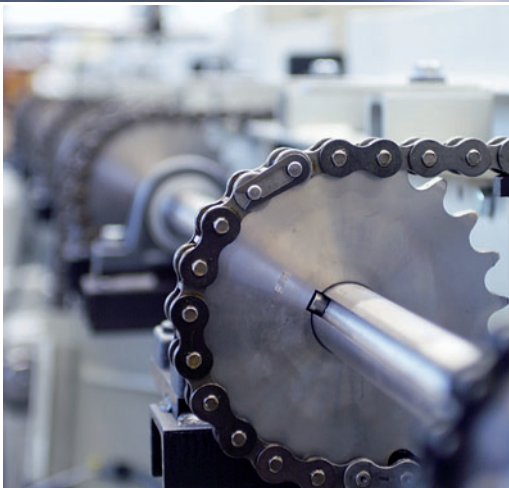


Automatyzacja HighMech

Automatyzacja do maksymalnego wykorzystania
Waszej strugarki





Uwolnijcie rezerwy Waszej strugarki

Potencjał wydajności maszyn lub systemów, które obrabiają produkt naturalny może zostać w pełni wykorzystany tylko z odpowiednimi peryferiami. Największy potencjał racjonalizacji tkwi w lepszym wykorzystaniu materiału. Unikacie dzięki temu od początku poprawek, nadwyżek, sortowania oraz reklamacji.

Optymalizacja Waszej produkcji

Moduły automatyzacji WEINIGA sprostają wszystkim wymaganiom klienta. Elastyczna koncepcja WEINIGA zapewnia Waszej produkcji ciągłą wydajność na najwyższym poziomie.

- Dokładny nadzór nad jakością dzięki ergonomicznej organizacji miejsca pracy
- Porównywalna wizualna ocena elementów ułożonych na płaszczyźnie
- Unikanie nadwyżek poprzez specyfikację materiałową w magazynie
- Załadunek bez przerw za pomocą buforów przejściowych
- Unikanie błędów obróbczych dzięki stałemu dopływowi materiału
- Przedłużenie żywotności narzędzi poprzez stały docisk podczas rozcinania
- Minimalne zużycie elementów dociskowych i transportowych.

Możecie polegać na niezawodności komponentów systemów WEINIGA.

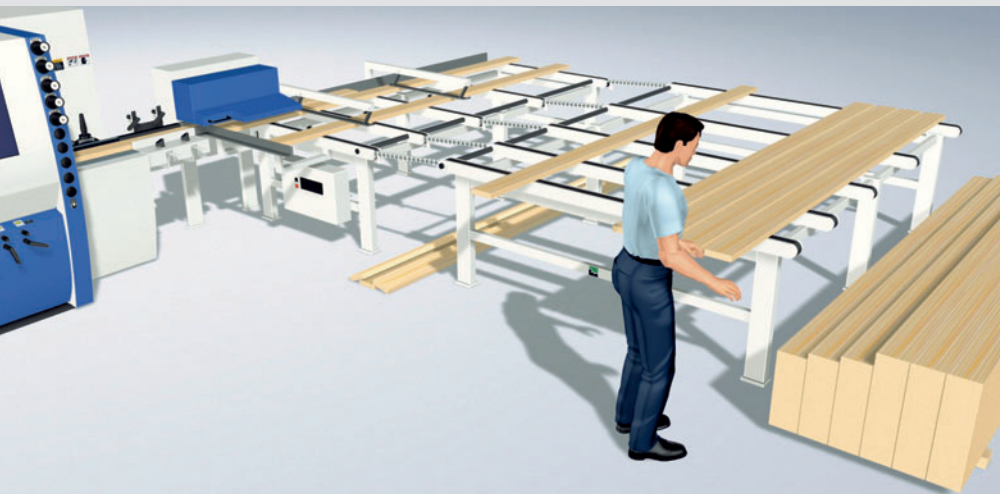
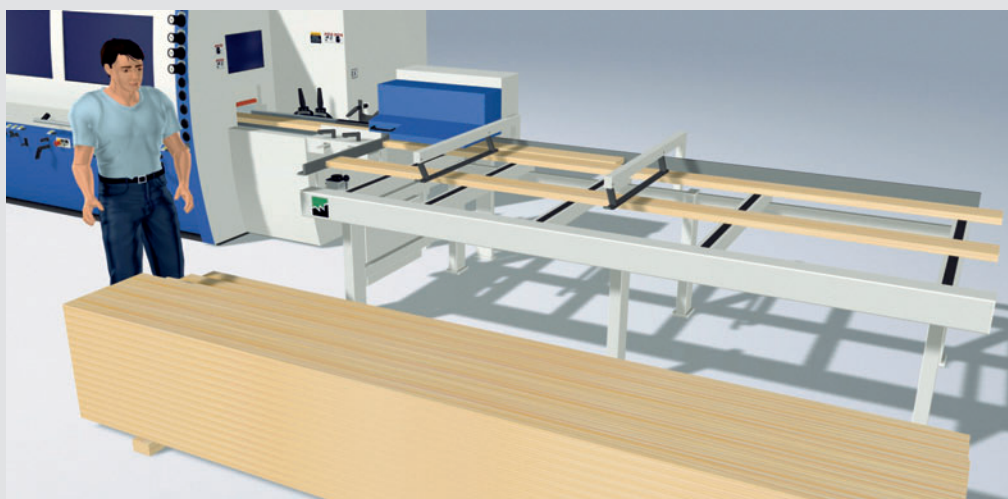


Moduły automatyzacji WEINIGA do wydajnego załadunku Waszej maszyny

Oferujemy Wam ząbujące się moduły automatyzacji do stałego i ekonomicznego załadunku waszej strugarki, indywidualnie dobrane do Waszych potrzeb. Bufory i taktowanie gwarantują maksymalną jakość i wydajność. Odciążony personel może koncentrować się na kontroli. W ten sposób produkcje w przyszłości na najwyższym poziomie jakościowym i z wyjątkową wydajnością.

E1

- Manualny załadunek ze sztapła
- Wizualna ocena/wysortowanie
- Bufory przejściowe do stałego załadunku



E2

- Manualny załadunek ze sztapła
- Wizualna ocena/wysortowanie poprzez kołyskę
- Bufory przejściowe umożliwiające stały załadunek

E3

- Ergonomiczny załadunek ze stałej wysokości
- Wizualna ocena/wysortowanie poprzez manualny załadunek
- Bufory przejściowe umożliwiające stały załadunek





E4

- Własny zasobnik sztapli odciążający logistykę transportu
- Ergonomiczny załadunek ze stałej wysokości
- Wizualna ocena/wysortowanie poprzez manualny załadunek
- Bufory przejściowe umożliwiające stały załadunek



E5

- Własny zasobnik sztapli odciążający logistykę transportu
- grawitacyjne warstwowe osuwanie ze sztapla, manualne układanie
- Wizualna ocena/wysortowanie poprzez manualny załadunek
- Bufory przejściowe umożliwiające stały załadunek

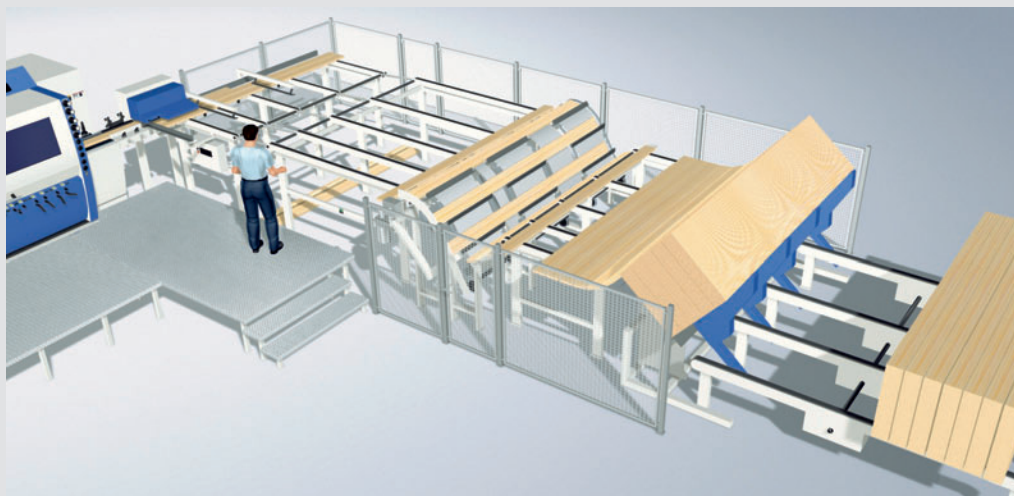
E6

- Własny zasobnik sztapli odciążający logistykę transportu
- grawitacyjne warstwowe osuwanie ze sztapla, manualne układanie
- Wizualna ocena/wysortowanie poprzez kołyskę
- Bufory przejściowe umożliwiające stały załadunek



E7

- Własny zasobnik sztapli odciążający logistykę transportu
- Grawitacyjne warstwowe osuwanie ze sztapla
- Automagiczne układanie
- Wizualna ocena/wysortowanie poprzez kołyskę
- Bufory przejściowe umożliwiające stały załadunek

**E9**

- Własny zasobnik sztapli odciążający logistykę transportu
- Grawitacyjne warstwowe osuwanie ze sztapla, manualne układanie
- Wizualna ocena/wysortowanie poprzez kołyskę
- Obustronne odcinanie poprzeczne na wymiar z powtarzalną dokładnością
- Bufory przejściowe umożliwiające stały załadunek

**Zapotrzebowanie na miejsce dla automatyzacji załadunku**

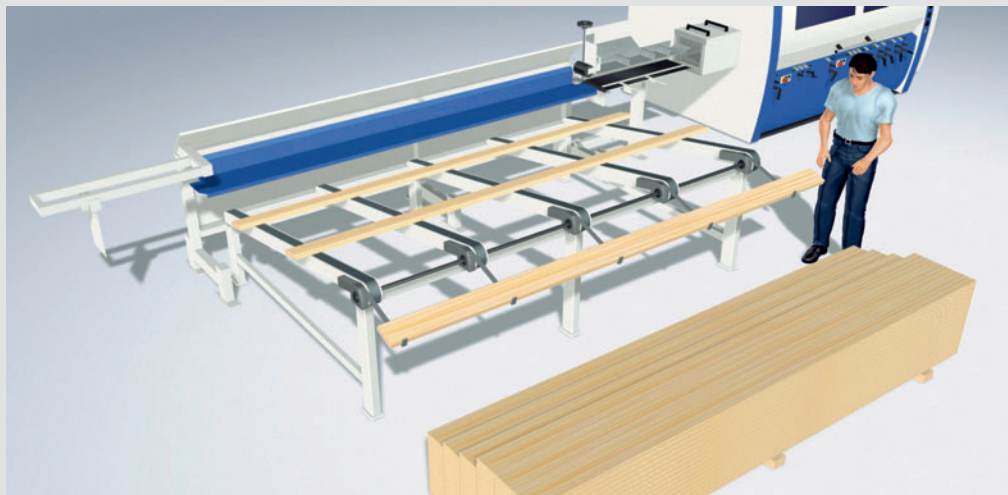
	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E9
Długość w mm	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500
Szerokość w mm	1.800	5.000	3.000	6.000	9.000	9.500	12.500	11.200

Moduły automatyzacji WEINIGA do ergonomicznego i funkcjonalnego rozładunku

Przedstawione rozwiązania różnią się intensywnością, z jaką odciążają fizyczną pracę operatora. Polepsza się dzięki temu znacznie jego zdolność do oceny jakości. Możliwe są również rozwiązania specjalistyczne dla waszych produktów takie jak bindowanie, automatyczne sztaplowanie lub pakowanie sztapli w różnorodnych wersjach.

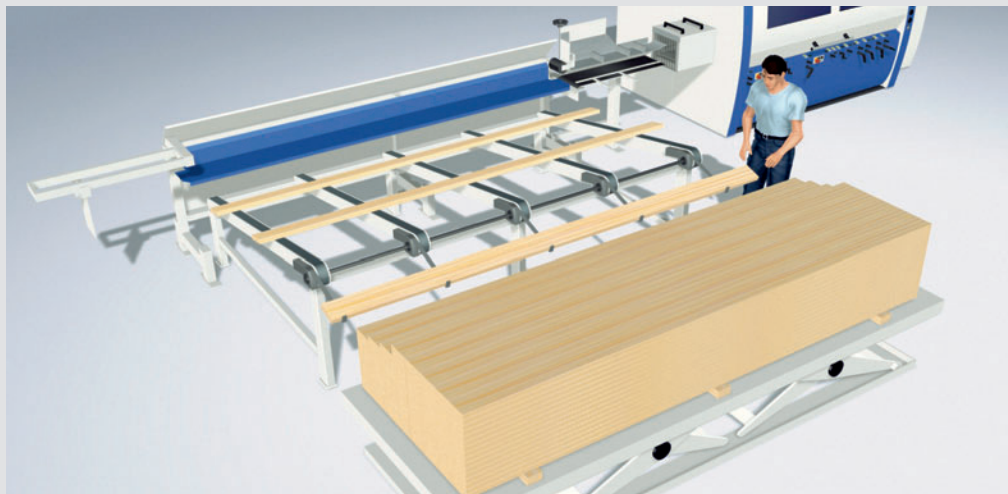
A1

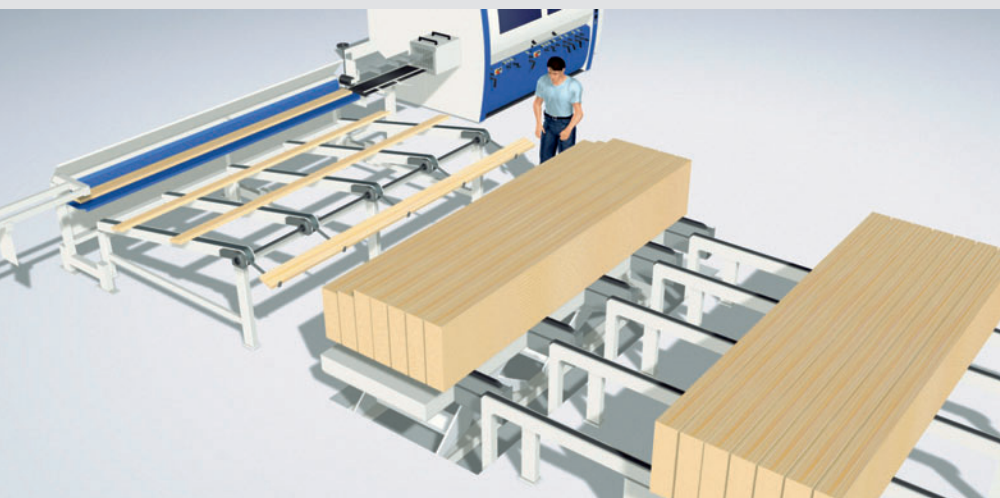
- Ocena wizualna dzięki stałemu porównaniu elementów podczas transportu poprzecznego
- Zbieranie, manualny załadunek na sztapel



A2

- Ocena wizualna dzięki stałemu porównaniu elementów podczas transportu poprzecznego
- Zbieranie, ergonomiczny załadunek na sztapel ze stałej wysokości

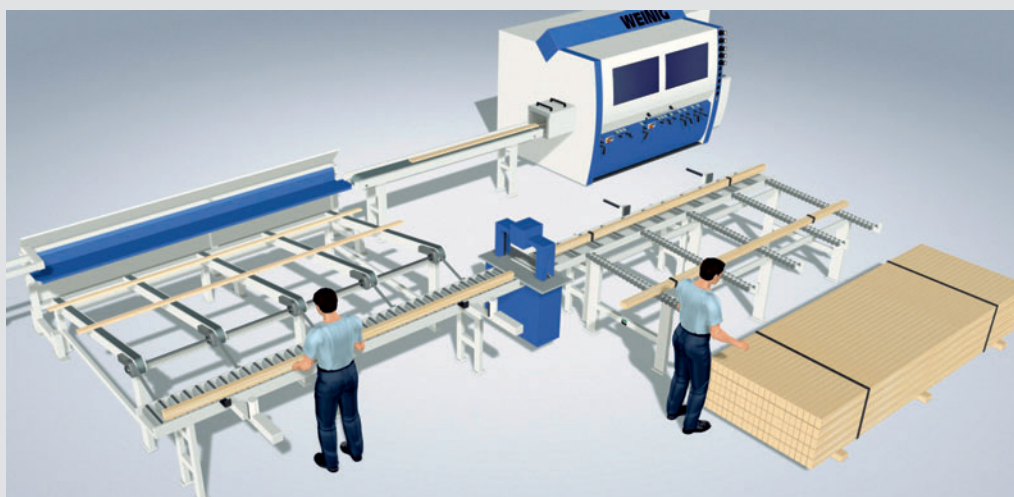


**A3**

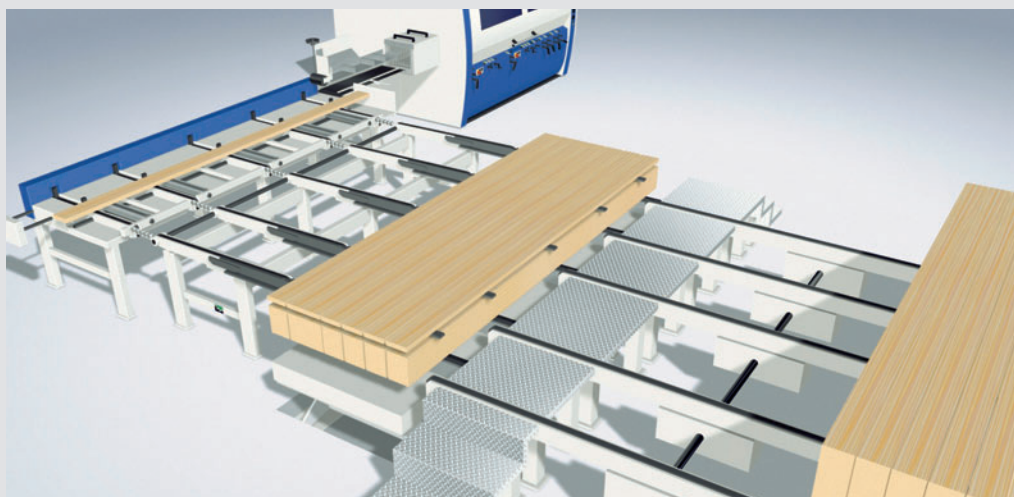
- Ocena wizualna dzięki stałemu porównaniu elementów podczas transportu poprzecznego
- Zbieranie, ergonomiczny załadunek na sztapel ze stałej wysokości
- Bufor sztapli odciążający logistykę transportu

A4

- Wizualna ocena podczas manualnego załadunku do bindownicy
- Automagiczne bindowanie wzdłużne taśmą z tworzywa
- Bufor poprzeczny z manualnym sztaplowaniem

**A5**

- Zbieranie i automatyczne tworzenie sztapli
- Bufor sztapli odciążający logistykę transportu



A6

- Wizualna ocena podczas manualnego załadunku do bindownicy
- Automagiczne bindowanie poprzeczne taśmą z tworzywa
- Zbieranie i automatyczne tworzenie sztapli
- Bufor sztapli odciążający logistykę transportu



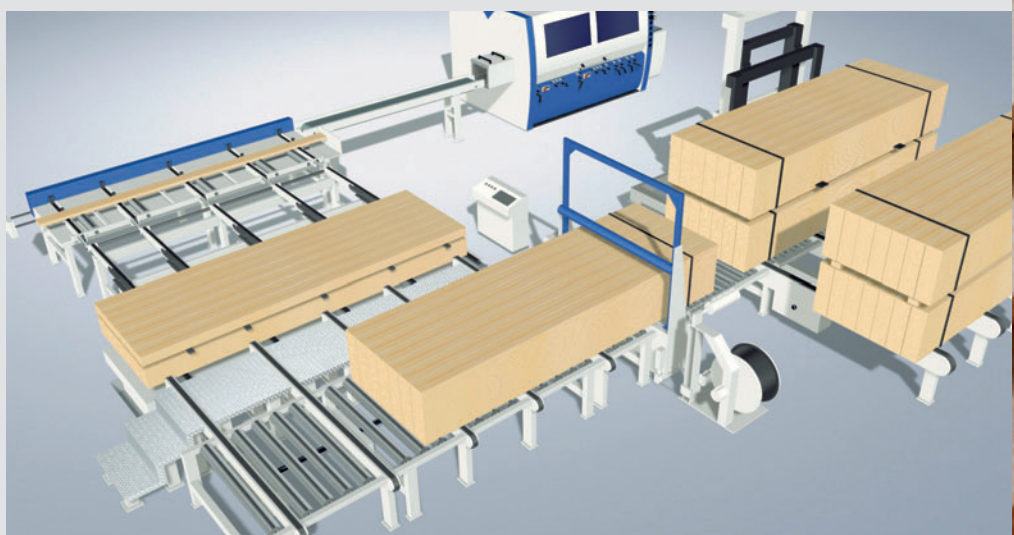
A7

- Wizualna ocena podczas manualnego załadunku do bindownicy
- Automagiczne bindowanie poprzeczne taśmą z tworzywa
- Zbieranie i automatyczne tworzenie sztapli
- Wyrównywanie sztapla poprzez bindowanie taśmą z tworzywa
- Przygotowanie folii ochronnej na wymiar
- Automagiczne układanie sztapli do jednostki transportowej
- Bufor sztapli odciążający logistykę transportu



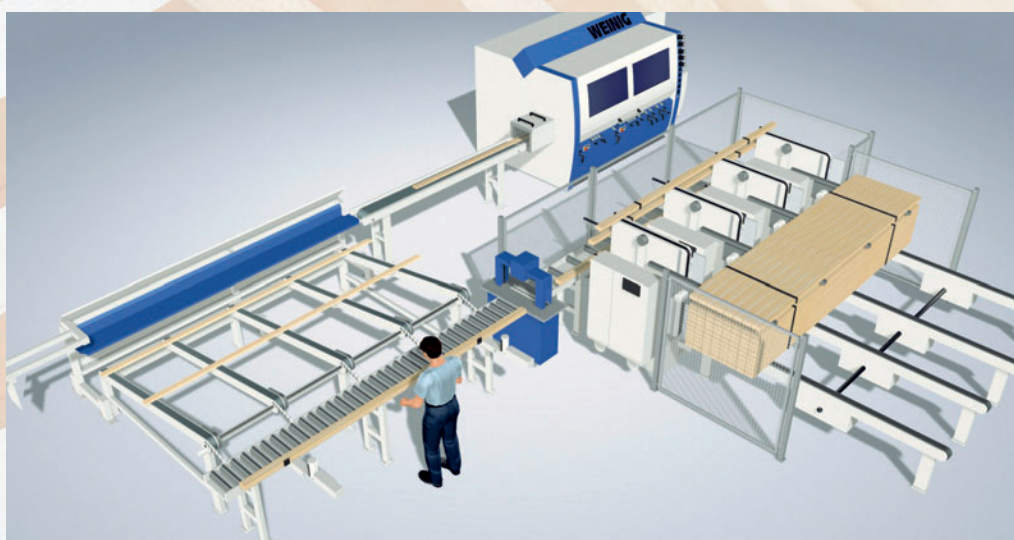
A8

- Zbieranie i automatyczne tworzenie sztapli
- Wyrównywanie sztapla poprzez bindowanie taśmą z tworzywa
- Przygotowanie folii ochronnej na wymiar
- Automagiczne układanie sztapli do jednostki transportowej
- Bufor sztapli odciążający logistykę transportu



A10

- Wizualna ocena podczas manualnego załadunku do bindownicy
- Automatyczne bindowanie wzdłużne taśmą z tworzywa
- Zbieranie i automatyczne tworzenie sztapli
- Bufor sztapli odciążający logistykę transportu

**Zapotrzebowanie na miejsce dla automatyzacji załadunku**

	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A10
Długość w mm	8.000	8.000	8.000	13.000	8.000	8.000	13.000	8.000	13.000
Szerokość w mm	2.500	5.300	7.000	4.500	9.700	12.500	12.000	9.700	7.500

WEINIG – Systemy HighMech: Kompletne linie strugarskie w systemie modułowym

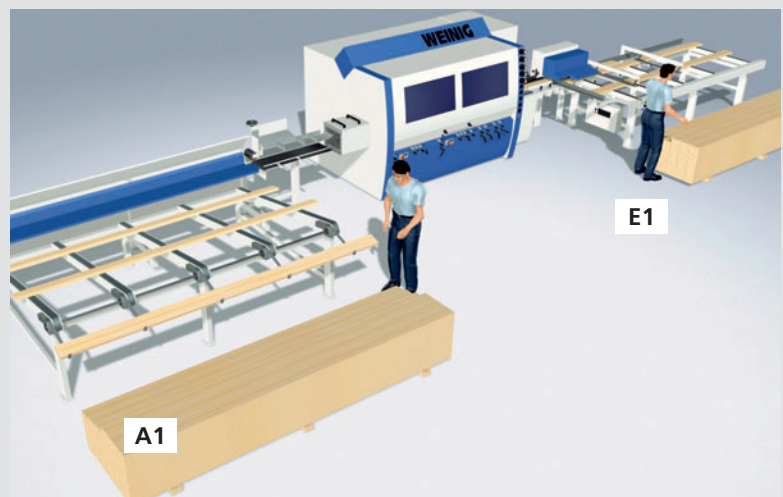
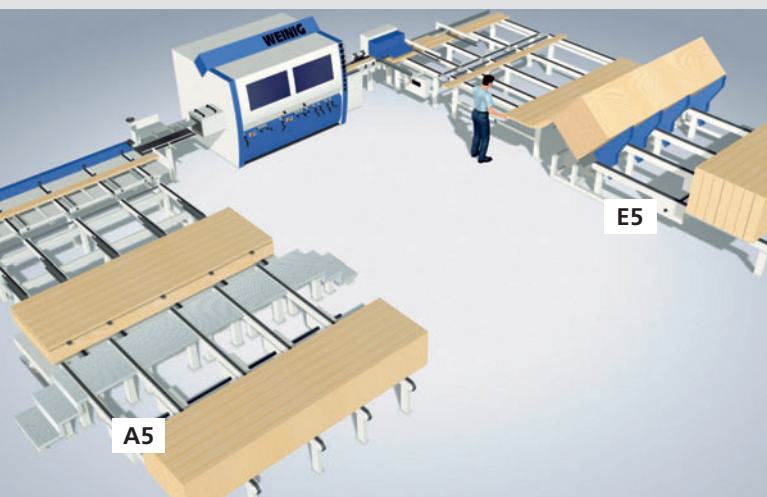


Tabela pogładowa systemu HighMech

W granicach poniższej tabeli można dokonać samodzielnych zestawień. Ograniczenia mogą wynikać z przekrojów i długości elementów. Wydajność zależna jest od rodzaju produkcji

Parametry maszyn, elementów i wydajności:

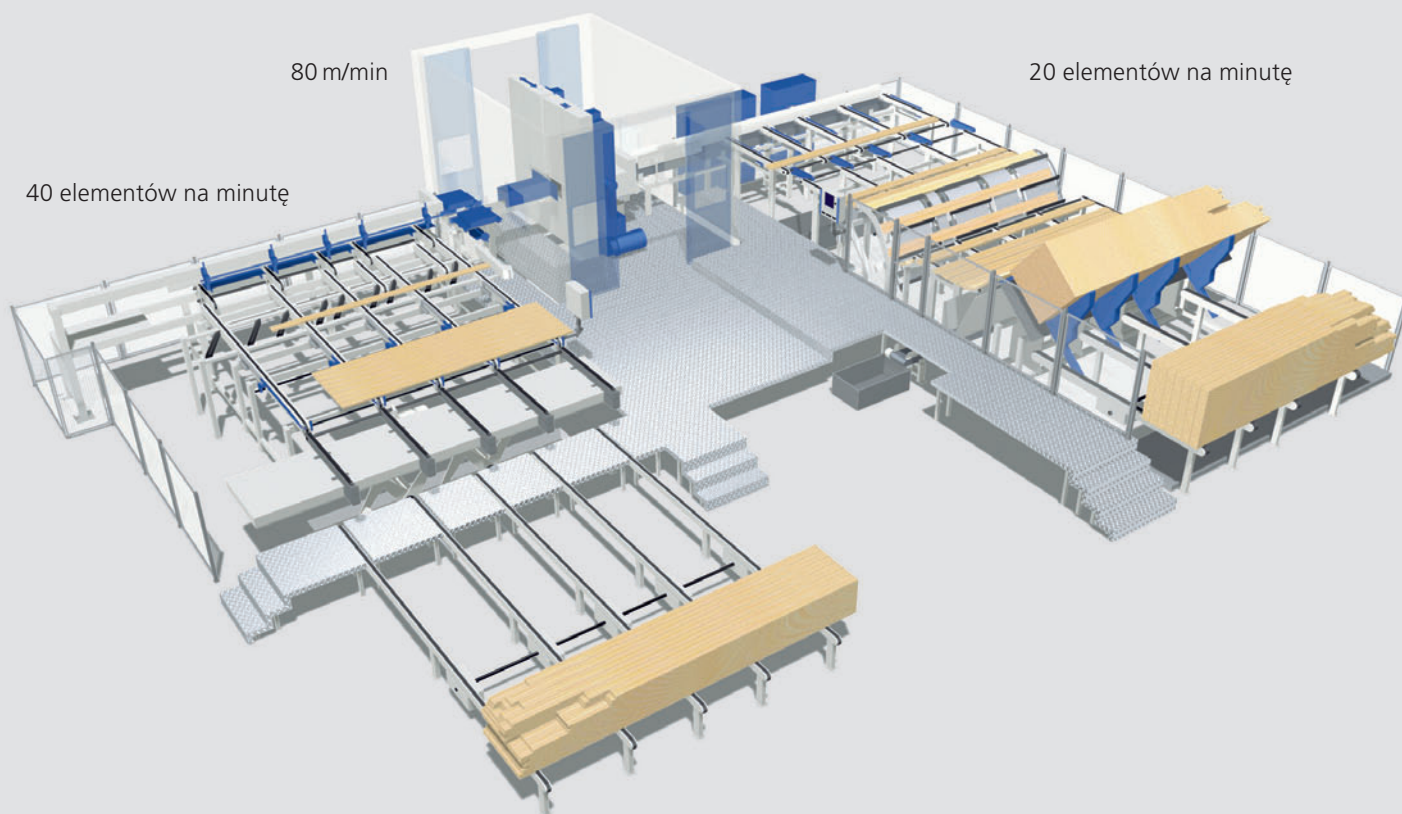
Parametry maszyn, elementów obrabianych i wydajności	36 / 60 / 80 / 100 m/min
Prędkość posuwu strugarki	3 / 4 t
Maks. ciężar szeptala	
Maks wymiary szeptala	1200, 1200, 6100 mm
Długość elementów, min – maks.	(300 –) 1800 – 6100 mm
Szerokość elementów, min – maks.	50 – 230 mm
Wysokość elementów, min – maks.	12 – 100 mm
Maks przekrój pojedynczego elementu	100 cm ²
Maks. ciężar pojedynczego elementu	30 kg
Szerokość bindowania min – maks	80 – 220 mm
Wysokość bindowania min – maks	80 – 160 mm

Zastrzegamy sobie zmiany techniczne.

WEINIG – Automatykacje HighMech: Modularne jednostki funkcyjne, inteligentnie zestawione

Bez względu jak złożone są Wasze wymagania. My posiadamy doświadczenie setek dostarczonych systemów i tysięcy życzeń klientów. Stworzyliśmy z tego elastyczny i rozszerzalny system modułowy, który sprostą Waszym wyspecjalizowanym zadaniom. Paleta naszych koncepcji zaczyna się od modułów bazowych po automatyzację ze znaczną redukcją personelu. Pytajcie naszych specjalistów o optymalne i indywidualne rozwiązania Waszych potrzeb

Przykład automatyzacji piły taśmowej



WEINIG – magazynki pionowe: Pełna wydajność – bez przerwy

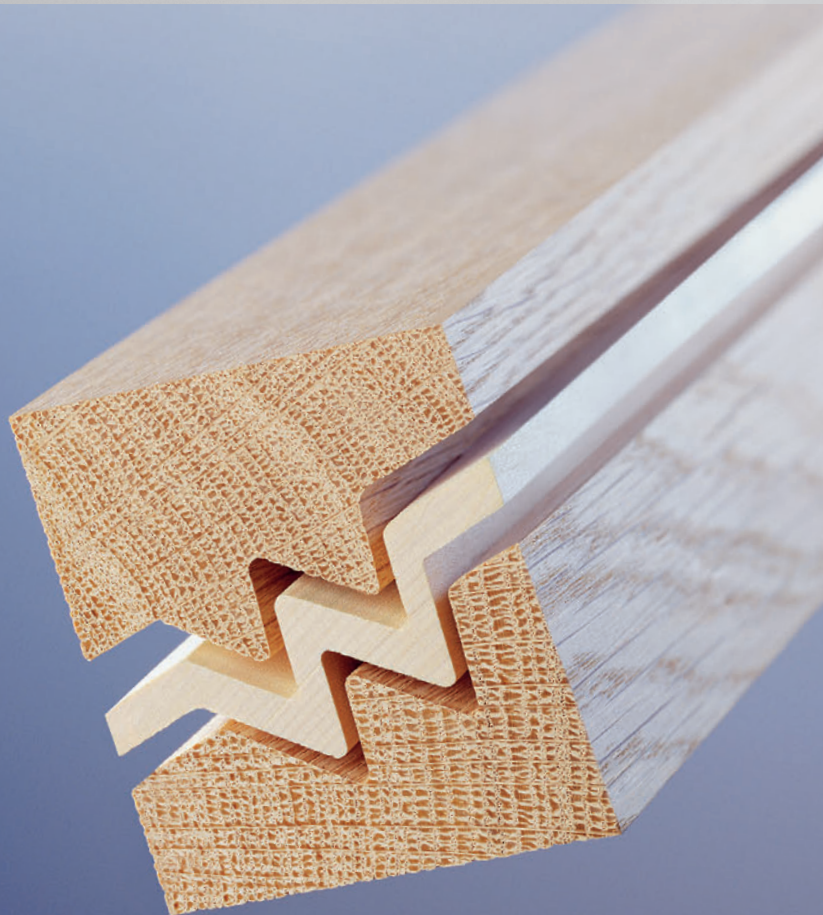
Magazynki załadownicze WEINIG EM gwarantują Wam załadunek Waszej strugarki bez przerw.



Magazynki te oszczędzają dużo miejsca, wydłużają żywotność narzędzi i odciążają operatora. Bufor załadowniczy ułatwia ocenę jakości przed załadunkiem. Pięć różnych modeli pokrywa wszystkie potrzeby. Bez względu czy są to elementy o tej samej czy też różnej długości, o małych czy dużych przekrojach, krótkie elementy od 150 mm lub długie do 3000 mm. Mamy dla Was odpowiedni magazynek.

WEINIG – strugarki i szlifierki a do tego wszystkie moduły automatyzacji do ekonomicznej linii produkcyjnej.

Ponad 50.000 użytkowników na całym świecie pracuje na strugarkach i szlifierkach WEINIGA. Doświadczenie setek linii produkcyjnych składa się na „know-how” WEINIGA. Jako lider na rynku strugarek oferujemy Wam wszystko z jednej reki, również ekonomiczne linie produkcyjne. Wspólnie z naszymi klientami opracowujemy specjalistyczne rozwiązania.

**WEINIG**

Światowy lider w automatach strugających

WACO

Nr 1 w profilarkach o wysokiej wydajności

GRECON

Wydajne urządzenia do wczepów klinowych

DIMTER

Specjalista w optymalizacjach i prasach do klejenia

RAIMANN

Przodująca technika w optymalizacji cięcia

CONCEPT

Kompetentny partner do rozwiązań systemowych

GRUPA WEINIG: Łączymy wszystkie komponenty obróbki drewna litego.

Kompletne linie produkcyjne „pod klucz”

Budowa innowacyjnych maszyn to jedna rzecz, oferowanie rozwiązań systemowych zupełnie inna. Coraz częściej nasi klienci życzą sobie kompletnej fabryki. W takim przypadku wkracza nasz zespół z WEINIG CONCEPT. Tam zbiega się kompetencja GRUPY WEINIG w sposób szczególny. Nasi profesjonalści organi-

zują wszystko: od planowania po kompletną linię produkcyjną „pod klucz”. Na całym świecie. Z kompletną odpowiedzialnością. Dla Ciebie.

Silny zespół

Każda z firm członkowskich GRUPY WEINIG jest liderem w swojej dziedzinie. Z tego powstają wartościowe efekty synergii, z czego i Ty możesz profitować w nieporównywalny sposób.



Automatyzacja HighMech



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Niemcy

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail mcost@weinig.de
Internet www.weinig.com