

Führende 5-Achs-Technik für Massivholzbearbeitung

MULTIREX 7125 | 7225



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



Fenster- und Türenherstellung mit CNC-Technologie

Durch den Einsatz intelligenter Software und im Zusammenspiel mit ausgereifter Technik werden CNC-Bearbeitungszentren immer leistungsfähiger. Die Einzelteil-Komplettfertigung ist inzwischen das Maß der Dinge. Alle Teile müssen in höchster Qualität und mit allen denkbaren Bearbeitungen in einem Durchlauf gefertigt werden. Die „Mehrproduktfähigkeit“ eröffnet weitere Horizonte. Zudem sorgt die CNC-Bearbeitung für die Auferstehung traditionsreicher Holzverbindungen. Wo früher handwerkliche Methoden mit hohem Arbeitsaufwand und großen Toleranzen einhergingen, braucht es heute nur noch wenige „Mausklicks“ und komplexe Verbindungen entstehen in höchster Präzision. So werden gestemmte Rahmentüren oder Schwalbenschwanzverbindungen wiederentdeckt.

Kraftvolle High-End CNC für massive Bearbeitungen

- **Durchdachte Werkstückspannung**
Variables System abgestimmter Vakuumsauger und Werkstückspanner für die Flächenbearbeitung sowie gerade und gebogene Rahmenbauteile.
- **Schwere Bauart**
für massive Beanspruchung –
Qualitätskomponenten durch und durch.
- **Höchste Dynamik**
in den Achsbewegungen für perfekte Arbeitsergebnisse.
- **Intelligente Steuerungstechnik** –
offen für echte Herausforderungen in der 5-Achs-Technik.



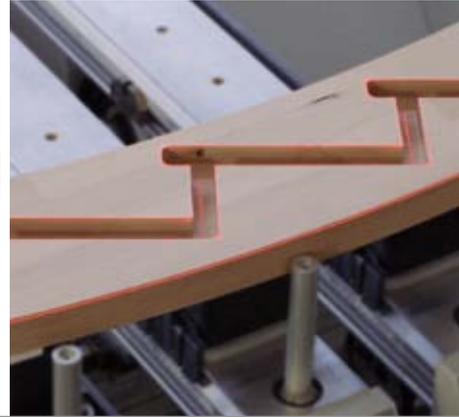
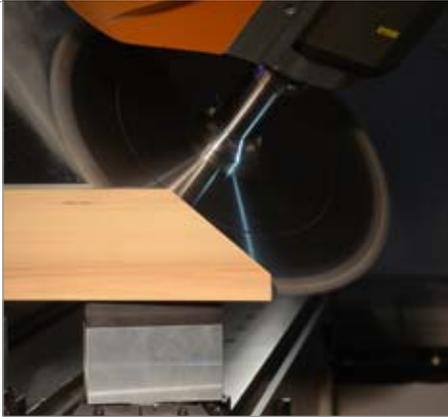


Intelligente Massivholzbearbeitung

Die MULTIREX 7125 und MULTIREX 7225 bieten nahezu unbegrenzte Möglichkeiten in der 5-Achs-Bearbeitung. Gebaut für hohe Beanspruchung, präsentiert sich die massive und durchdachte Bauart beider Maschinen im modernen und anwendungsgerechten Industriedesign. Dafür bietet die MULTIREX Serie mit den Modellen „flex“, „automatic“ und „windows“ immer die für Sie passende Powerlösung für Ihren Anwendungsbereich.

Unterschiede finden sich bei den MULTIREX 5-Achs-Zentren vor allem in den Bearbeitungsmaßen. Der Konsolentisch der MULTIREX 7125 bietet Bearbeitungslängen in X-Richtung bis 5440 mm und ist bei der MULTIREX 7225 sogar bis 7220 mm Länge lieferbar. Damit wird auch die Bearbeitung langer Bauteile für Treppen, Wintergärten etc. problemlos ermöglicht. Selbst große Türelemente lassen sich hocheffizient und mühelos im Pendelbetrieb abarbeiten. Mit 1400 mm bzw. 1600 mm in Y-Richtung sowie einem Z-Hub von 565 mm sind die beiden Bearbeitungszentren perfekt für eine individuelle und variantenreiche Bearbeitung ausgestattet.

Bereits die MULTIREX 7125 kann Werkstücke bis 210 mm Höhe ab Oberkante der Vakuumsauger perfekt bearbeiten, die größere MULTIREX 7225 erreicht sogar echte 300 mm Werkstückhöhe. Die massiven Konsolentische sind bereits im Standard hochflexibel und bedienerfreundlich mit Beschickungshilfen für schwere Teile ausgestattet. Für noch mehr Komfort und Systemsicherheit wird die MULTIREX in der Version „automatic“ mit dem gesteuerten X-Move-Tisch und in der Version „windows“ mit VarioDrive-Tisch mit hochpräzisen, servogesteuerten Konsolen und Saugeraufnahmen geliefert.



Dynamik, Kraft und Leistung

Die MULTIREX CNC-Bearbeitungszentren beeindruckend durch ihre kraftvolle Effizienz. In den bereits vorkonfigurierten Ausstattungen „flex“, „automatic“ und „windows“ stecken die MULTIREX Modelle auch schwerste Bearbeitungen in Massivholz und Sondermaterialien mühelos weg. Das umfangreiche Zubehöropaket der MULTIREX Modelle ist ideal für Ihre jeweilige Anwendungssituation zusammengestellt. Zusätzliche Ausstattungsoptionen erlauben die Anpassung an jede Anwendungssituation.

- Extreme Produktivität durch präzise Direktantriebe mit sehr hohen dynamischen Beschleunigungswerten.
- Dynamische Arbeitsabläufe, kombiniert mit einer schweren, verwindungssteifen Bauart, sorgen für beste Arbeitsergebnisse.
- Bedienerfreundliche Software durch Komplett-Pakete mit CAMPUS Maschinen- und Bürolizenz.



Das intelligente Energiemanagement für HOLZ-HER CNC-Bearbeitungszentren.



Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

Fertigen in der 5. Dimension

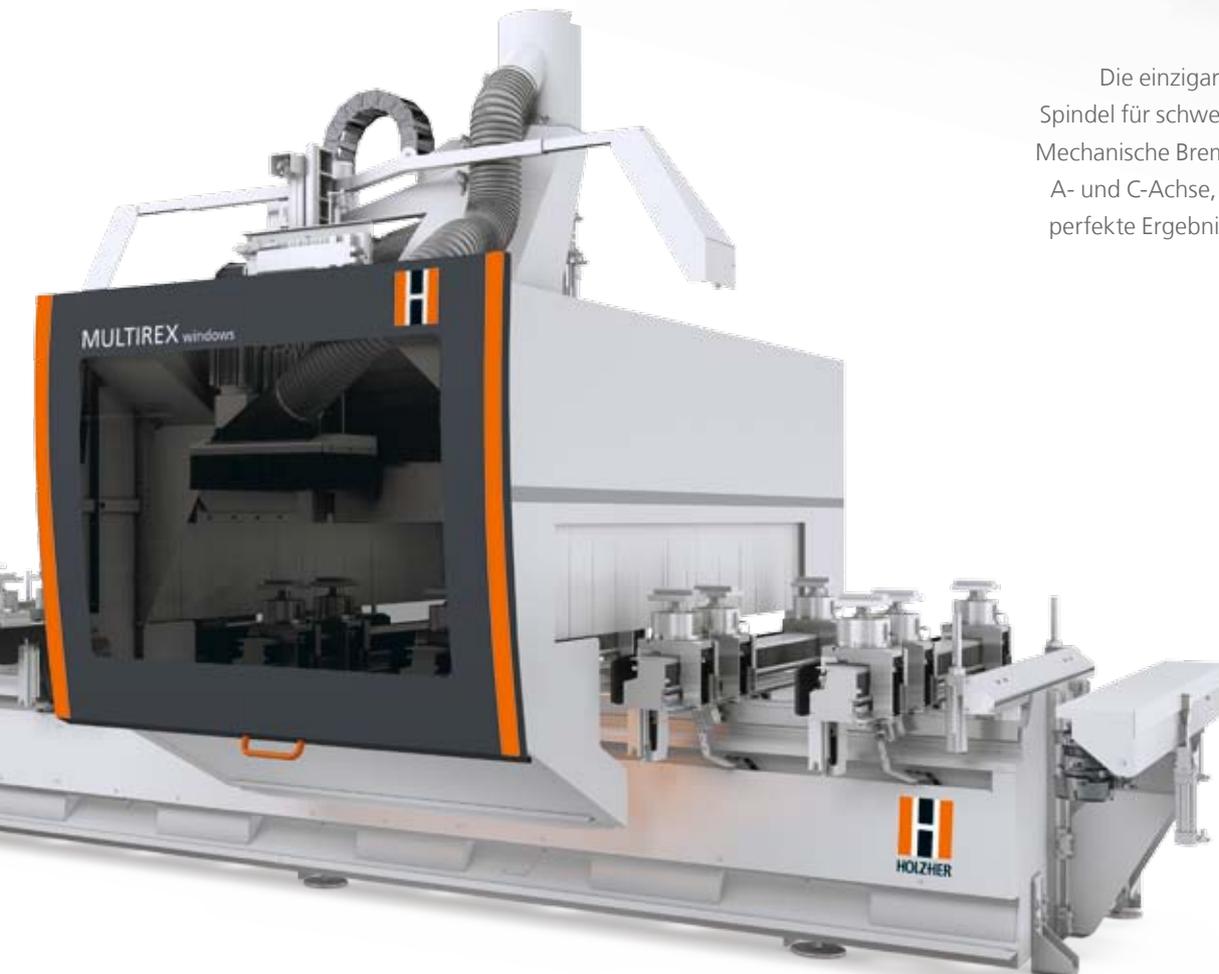
Der kardanische Bearbeitungskopf mit 12-kW- oder 17-kW-Spindel sorgt für eine präzise Fertigung von komplex geschwungenen oder gekrümmten Teilen wie Treppenläufen oder Möbel- und Modellbauformen in aufwendigem Design. Der kompakte, kraftvolle und voll interpolierende Bearbeitungskopf arbeitet mit bis zu 24 000 Umdrehungen pro Minute und ist durch seine keramischen Lager und die Flüssigkeitskühlung extrem belastbar.

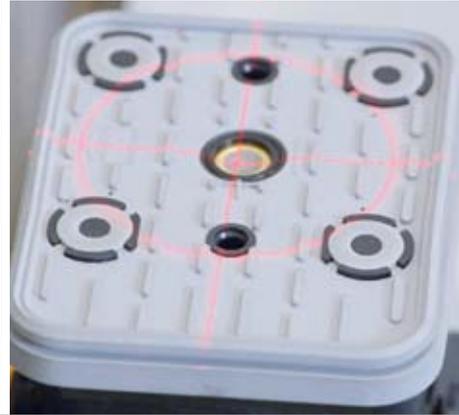
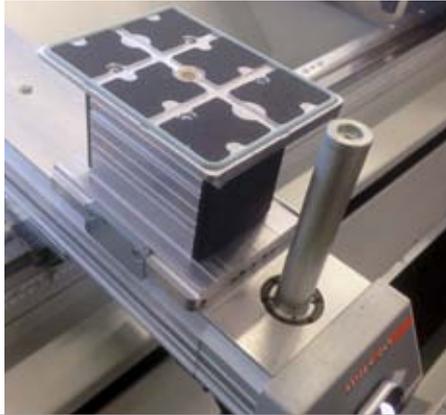
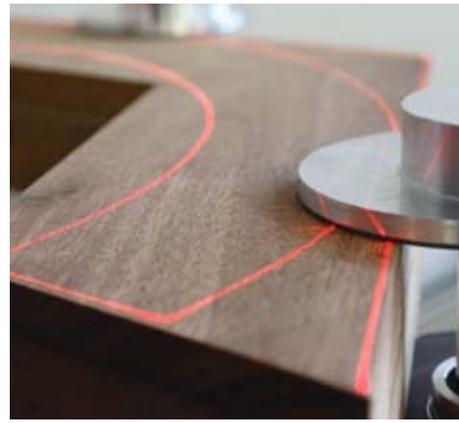
Die Besonderheit der 17-kW-Spindel (S6) ist die PRO-TORQUE Technologie, die durch eine automatisierte, mechanische Fixierung der A- und C-Achse extrem hohe Drehmomente an der Spindel zulässt. Eine optimale Absaugung wird durch die 8-fach verstellbare Absaughaube und ein optionales Späneförderband erreicht.

- 5-Achs-Kopf, A- und C-Achse interpolierend drehbar.
A-Achse: +/- 180°, C-Achse +/- 360°.
- 12-kW-Power-Spindel serienmäßig bei „flex“ und „automatic“.
- 17-kW-PRO-TORQUE Power-Spindel serienmäßig bei „windows“ (Optional bei „flex“ und „automatic“).
- Werkzeugaufnahme HSK 63 F mit Aggregatschnittstelle.
- Z-Hub 565 mm, Werkstückhöhe 210|300 mm.



Die einzigartige 17-kW-PRO-TORQUE-Spindel für schwere Arbeiten im Massivholz. Mechanische Bremse in jeder Position für die A- und C-Achse, für höchste Steifigkeit und perfekte Ergebnisse unter hoher Belastung.

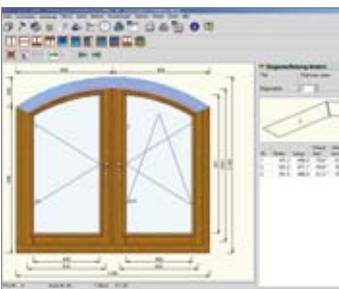




Clevere Rüsthilfen und Anschlagssysteme



Jede Konsole verfügt über einen vorderen und einen hinteren integrierten Anschlag. Die Anschläge lagern in exzentrischen, gehärteten Führungsbuchsen und gewährleisten dauerhafte, präzise Nullpunkte. Die Aluminium-Konsolen sind auf geschliffenen Linearführungen gelagert und bieten mit ihrer internen Vakuumverteilung hohe Flexibilität und Prozesssicherheit. Vielfältige Spann- und Befestigungssysteme sowie schwere, spezielle Massivholzsauger schaffen die Möglichkeiten für 5-Achs-Bearbeitung in High-End-Qualität. Bereits in der Grundmaschine sind die MULTIREX-Bearbeitungszentren mit Beschickungshilfen für das komfortable und werkstückschonende Be- und Entladen des Maschinentisches ausgestattet. Beim VarioDrive-Tisch sind diese in der Höhe zum bequemen Überfahren der vollautomatischen Rahmenspanner positionierbar.

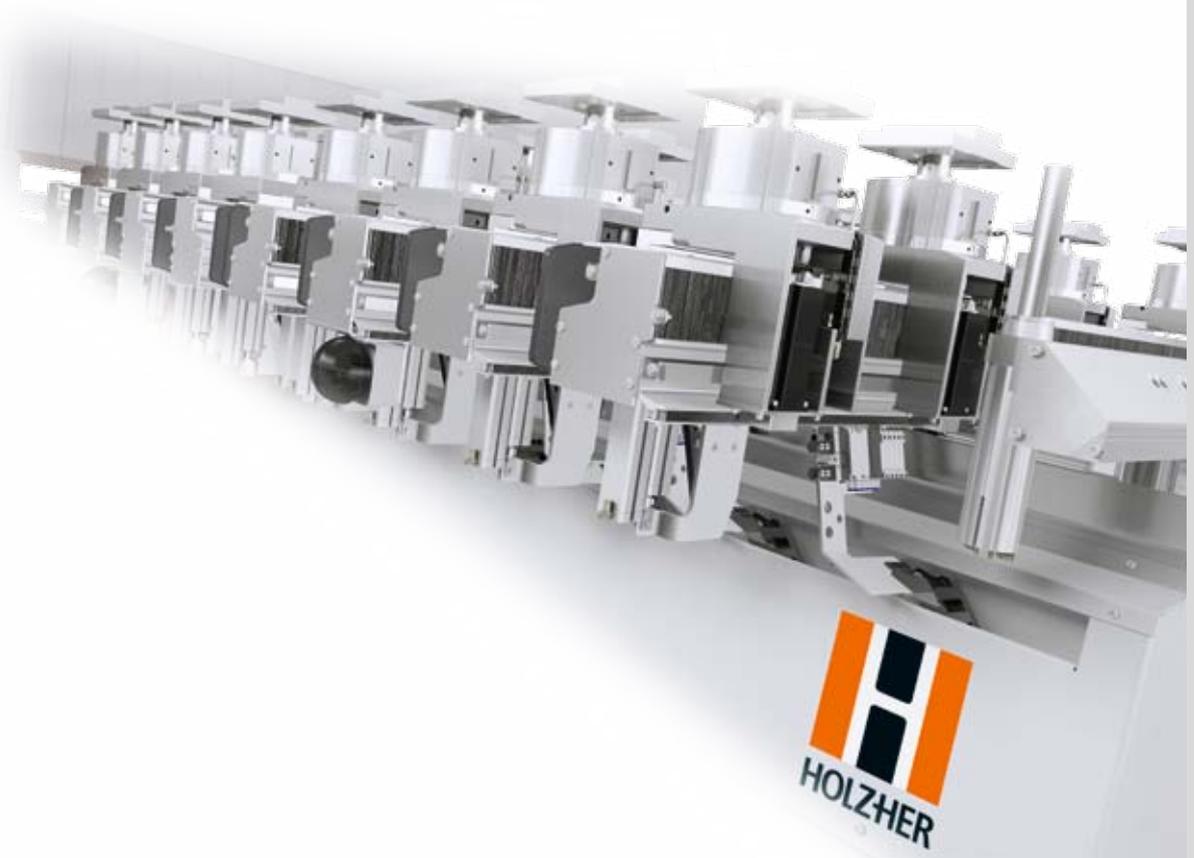
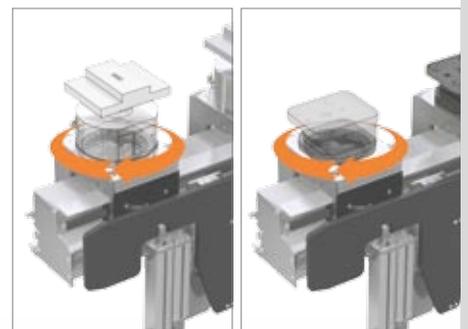


Das ausgereifte CAMPUS/NC-HOPS Softwarepaket ermittelt für die Spannmittel automatisch die optimale Position, die mittels Laserpointer angezeigt wird. Bei komplexen Teilen kann die Kontur mit dem Laserstrahl abgefahren werden. Als Option steht ein Deckenlasersystem zur gleichzeitigen Anzeige aller Vakuumsauger bzw. Spannelemente sowie zur Abbildung kompletter Werkstückkonturen zur Verfügung.

MULTIREX windows mit VarioDrive – der vollautomatische Konsolentisch

Vielfältige Arbeitsabläufe in hoher Qualität verlangen exaktes und sicheres Positionieren der Werkstücke. Die MULTIREX windows mit VarioDrive ist dafür mit einem hochpräzisen, servogesteuerten Konsolentisch ausgestattet. Bajonettverschlüsse erlauben dabei sekundenschnelles Umrüsten von Vakuumsaugern auf vollautomatische Rahmenspannelemente.

Die schnelle, automatische Positionierung der einzelnen Konsolen und Saugeraufnahmen bietet hohen Bedienkomfort sowohl im Bereich der Stabbearbeitung als auch bei der Verarbeitung von plattenförmigen Werkstoffen. Selbst kompliziert geformte Werkstücke wie Bogenteile sind durch die vollautomatischen pneumatischen Rahmenspannelemente einfach zu fixieren. Zur allseitigen Komplettbearbeitung kann ein CNC-gesteuertes Umspannen gerader und gebogener Rahmenbauteile durchgeführt werden. Pneumatisch gesteuerte Beschickungshilfen machen selbst das Handling schwerer Werkstücke zum Kinderspiel.



TECHNISCHE DATEN

Maschine	FLEX	AUTOMATIC	WINDOWS
Umfräsen in X-Richtung			
MULTIREX 7125	3620 4520 5420 mm**	4520 5420 mm**	X
MULTIREX 7225	3620 4520 5420 6320 7220 mm**	4520 5420 6320 7220 mm**	4520 5420 6320 7220 mm**
Umfräsen in Y-Richtung			
MULTIREX 7125	1400 mm**	1400 mm**	X
MULTIREX 7225	1600 mm**	1600 mm**	1600 mm**
Bearbeitungshöhe/Verfahrweg in Z-Richtung			
MULTIREX 7125	210 mm 565 mm	210 mm 565 mm	X
MULTIREX 7225	300 mm 565 mm	300 mm 565 mm	300 mm 565 mm
Vektorgeschwindigkeit			
MULTIREX 7125	131 m/min	131 m/min	X
MULTIREX 7225	142 m/min	142 m/min	142 m/min
Fräsaggregat	12 kW, flüssigkeitsgekühlt, 1000–24000 U/min	12 kW, flüssigkeitsgekühlt, 1000–24000 U/min	17 kW, flüssigkeitsgekühlt, PRO-TORQUE-Technologie
	17 kW, flüssigkeitsgekühlt, PRO-TORQUE-Technologie	17 kW, flüssigkeitsgekühlt, PRO-TORQUE-Technologie	X
Bohrkopf	16 Spindeln (10 V 6 H), Sägeaggregat in X-Richtung	16 Spindeln (10 V 6 H), Sägeaggregat in X-Richtung	16 Spindeln (10 V 6 H), Sägeaggregat in X-Richtung
	24 Spindeln (18 V 6 H), Sägeaggregat in X-Richtung	24 Spindeln (18 V 6 H), Sägeaggregat in X-Richtung	24 Spindeln (18 V 6 H), Sägeaggregat in X-Richtung
Konsolentisch	6 Konsolen, 16 Anschläge, 4 Beschickhilfen, Laserpointer	X	X
X-Move-Tisch	X	8 Konsolen, gesteuert in X-Richtung verfahrbar, 20 Anschläge, 6 Beschickhilfen	X
VarioDrive-Tisch	X	8 CNC-gesteuerte Konsolen mit 24 automatisch positionierbaren Vakuumsauger, 6 Beschickhilfen	8 CNC-gesteuerte Konsolen mit 24 automatisch positionierbaren Vakuumsauger, 8 Beschickhilfen
Vakuumpumpe	140 m³/h	140 m³/h	140 m³/h
	250 m³/h	250 m³/h	250 m³/h
Tellerwechsler	12-fach-Tellerwechsler	12-fach-Tellerwechsler	12-fach-Tellerwechsler
	18-fach-Tellerwechsler	18-fach-Tellerwechsler	18-fach-Tellerwechsler
Pick-Up-Wechsler	1-fach Pick-Up-Wechsler (Ø 350 mm)	1-fach Pick-Up-Wechsler (Ø 350 mm)	1-fach Pick-Up-Wechsler (Ø 350 mm)
	14-fach Pick-up-Wechsler, 16-fach Pick-up-Wechsler	14-fach Pick-up-Wechsler, 16-fach Pick-up-Wechsler	16-fach Pick-up-Wechsler
Shuttlewechsler	X	X	40- bis 60-fach Shuttlewechsler
Schutzeinrichtung	3-Feld-Trittmatte (Pendelbearbeitung)	3-Feld-Trittmatte (Pendelbearbeitung)	3-Feld-Trittmatte (Pendelbearbeitung)
Software	2 x CAMPUS Lizenz inkl. HOPS, aCADemy, CabinetControl Base und 3D-Abtragsimulation	2 x CAMPUS Lizenz inkl. HOPS, aCADemy, CabinetControl Base und 3D-Abtragsimulation	2 x CAMPUS Lizenz inkl. HOPS, aCADemy, CabinetControl Base und 3D-Abtragsimulation

Option
 Standard
 X Nicht möglich
 ** abzüglich Fräserradius

D – HOLZ-HER 3345 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
 Drucklegung: 31.10.2014 – Erstausgabe: 24.03.2014

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



HOLZ-HER GmbH
 Plochinger Straße 65
 72622 Nürtingen
 Deutschland

T +49 (0) 70 22 702-0
 kontakt@holzher.com
 www.holzher.com

Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet. Bildnachweise: © iStock: Christian J. Stewart Photography, Safak Oguz