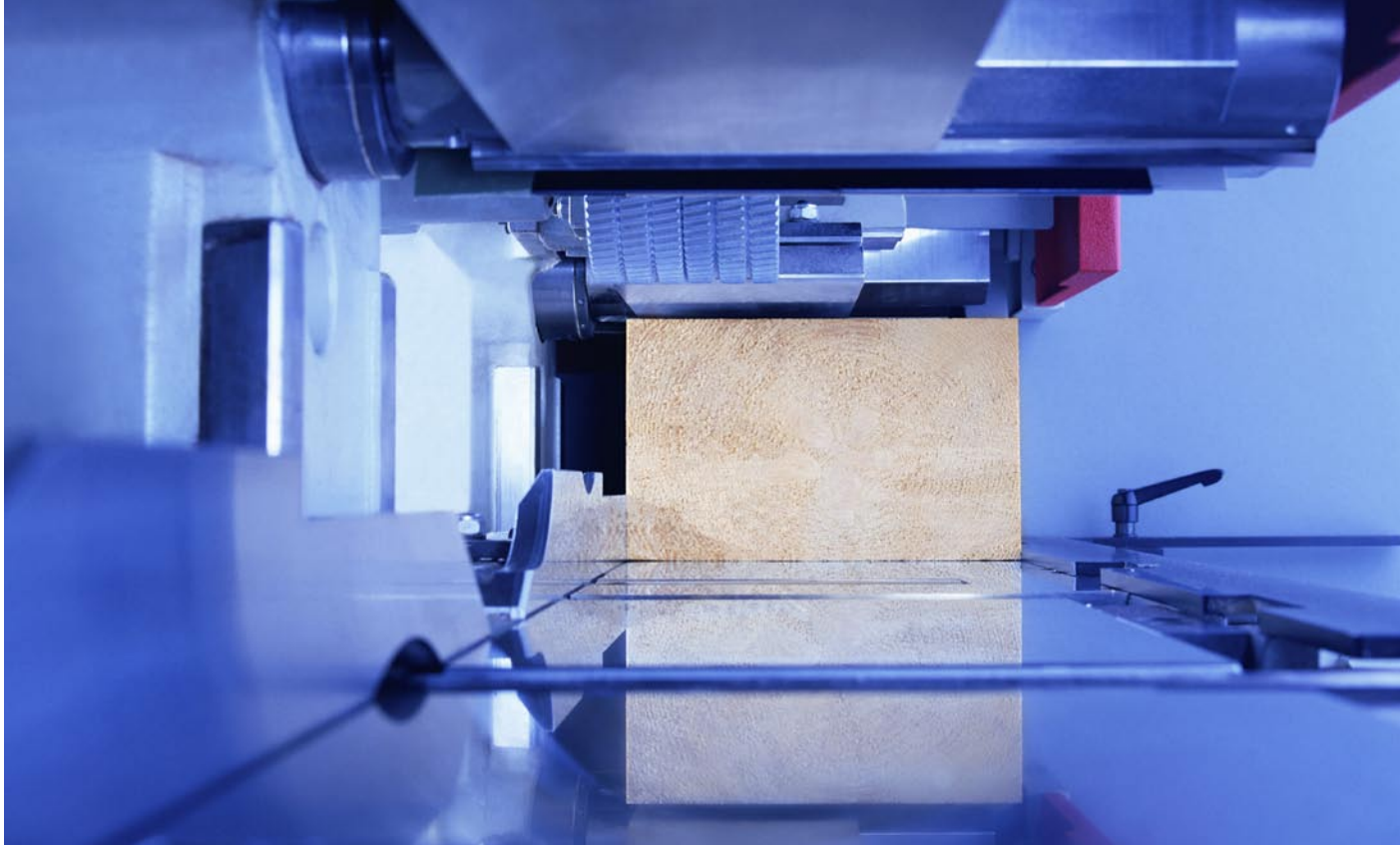


Kompetenz, die weltweit Spitze ist



Weinig Powermat 500

Der clevere Einstieg in die große Powermat-Welt. Mit PowerLock- und Memory-Technologie zu einer neuen Wirtschaftlichkeit und einer Produktion ohne Grenzen.



Die starke Technik des neuen Powermat 500 auf einen Blick

Weinig Memory-System

- Einmal produziert – per Knopfdruck wiederholt.

Alle Einstelldaten eines in der Vergangenheit gefertigten Profils können jederzeit abgerufen werden.

PowerLock Werkzeugaufnahme

Neue Weinig Werkzeugtechnologie für höchsten Bedienkomfort und perfekte Oberflächen

- Schnellster Werkzeugwechsel, einfach per Knopfdruck
- Toleranzfreie Verbindung durch zentrische HSK-Verbindung

8.000 Umdrehungen pro Minute

- beste Oberflächenqualität
- Steigerung der Laufmeterleistung durch Erhöhung der Vorschubgeschwindigkeit bei gleichem Messerschritt

Frequenzgeregelter Vorschub

- exakte Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit
- stufenlos einstellbar von 5-30 m/min.

Schwere Gusskonstruktion

- minimale Vibration
- höchste Oberflächenqualität

Pneumatischer Druck für Vorschubwalzen

- gleichmäßiger Druck auch bei unterschiedlicher Werkstückdicke

Einzugswalze vor 1. unterer Spindel

- hoch-tief taktbar durch Fernbedienung am Schalt-pult

2 Druckrollen vor 1. linker Spindel

- perfekte Führung von kurzen Teilen und kleinen Querschnitten

Maximaler Flugkreis der Kehlspindeln 200 mm

- bis 35 mm Kehltiefe möglich

Arbeitsbreite	20-230 mm
Arbeitshöhe	8-120 mm
Anzahl der Spindeln	4-8
Motorstärke der 1. unteren Spindel	5,5-18,5 KW (7,5-25 PS)
Motorstärke der Vertikalspindeln	5,5-15 KW (7,5-20 PS)
Motorstärke der oberen Spindel	5,5-37 KW (7,5-50 PS)
Motorstärke der 2. unteren Spindel	5,5-37 KW (7,5-50 PS)
Motorstärke der Universalspindel	5,5-11 KW (7,5-15 PS)
Motorstärke des Vorschubs	3-11 KW (4-15 PS)
Vorschubgeschwindigkeit (frequenzgeregelt)	5-30 m/min
Spindeldrehzahl (incl. Hochleistungskugellager)	8000 U/min
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Werkzeugflugkreis 1. untere Spindel, min.-max.	93-145 mm
Werkzeugflugkreis 2. untere Spindel, min.-max.	93-225 mm
Werkzeugflugkreise der Kehlspindeln	93-200 mm
Verstellbereich der Spindeln (axial)	55 mm
Verstellbereich der 1. unteren Spindel	17 mm
Verstellbereich der 2. unteren Spindel	40 mm
Breite der Rolle im Auslauftisch	50 mm
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal	10 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Topfpfendel gegenüber der linken Spindel axial verstellbar	35mm
Weinig Memory-System	
Falzeinrichtung mit Falzfräser	
Pneumatischer Druck für Vorschubwalzen	
Einzugswalze vor 1. unterer Spindel, pneumatisch getaktet	
Einstellbare Tischplatten im Vertikalbereich	
2 seitliche Druckrollen, mitlaufend gefedert	
1 frei wählbare PowerLock-Werkzeugaufnahme	
Sicherheits-Vollverkleidung	

Nützliche Pakete

- Fenster (abgestimmt auf branchenspezifische Bedürfnisse)
- Bauholz (300 x 200 mm!)
- Komfort (einfachste und schnellste Bedienung)

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.



Michael Weinig AG
97941 Tauberbischofsheim
Bundesrepublik Deutschland
Tel. +49 (0) 93 41/86-0
Fax +49 (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com