

Powermat

600



Powermat

600

Vers l'avenir avec le bois

Usinage du bois massif avec WEINIG 4

La nouvelle Powermat 600

C'est ainsi que vous fabriquez de la qualité de pointe 8

La Powermat 600 comme machine standard

Productivité élevée et rentabilité 16

La Powermat 600 dans sa version haut de gamme

A usage multiple et techniquement supérieure 22

Machine, outillage, système

Fabrication globale avec WEINIG 30

Plus de possibilités encore

Options d'équipement pour la Powermat 600 34

La Powermat 600 en chiffres et données

Technique, équipements standard et optionnels 36



Vers l'avenir avec le bois

Le bois fascine l'humanité depuis qu'elle dispose d'outils. Aujourd'hui, les possibilités de valeur ajoutée sont énormes. La technique d'usinage moderne permet des contours fascinants. Grâce à elle, des produits magnifiques naissent du bois. Leur caractère naturel et la noblesse qu'ils évoquent donnent la faveur aux produits en bois. Socialement, cette matière première écologique et qui repousse, a un cours très élevé. Heureuse époque pour ceux qui usinent le bois. Heureuse époque pour vous.

Raboter, profiler, transformer. Quoi que vous fassiez – avec les machines WEINIG, vous êtes sur la bonne voie. WEINIG est, en effet, le seul fabricant à s'être voué à cent pour cent au bois massif. Avec passion et engagé, comme vous. Le partenaire idéal pour la technologie de fabrication avec laquelle vous ferez la conquête du marché de demain.

Le domaine d'application du bois s'étend. Aux côtés de champs d'activité traditionnels tels que l'aménagement intérieur, l'architecture d'intérieur ou la fabrication de fenêtres, l'imposante architecture du bois fait son entrée. Des constructions de façades et de ponts exigeantes, des lamellés-collés ou des composants en contreplaqué sont des symboles du futur. Surfaces structurées et construction créative en matériaux légers posent de nouvelles tendances.

Quoi qu'il arrive – avec la technologie WEINIG, vous serez toujours à hauteur de votre époque. Vous serez armé au mieux pour répondre aux exigences du changement permanent. Les concepts de machines WEINIG offrent une flexibilité unique. Une technique fiable offre des fondements solides à une disponibilité élevée. Des solutions innovantes permettent des temps de pointage des plus courts et un rendement maximum du bois. La précision des cotes est, naturellement, parfaite et vos produits jouissent d'une excellente qualité de surface.



WEINIG

Weinig offre davantage

La réussite de WEINIG dans l'usinage du bois est marquée par le sceau du génie de l'invention et des impulsions permanentes pour la branche. Nos services de développement trouvent toujours de nouvelles solutions, orientées vers la pratique, pour l'industrie et l'artisanat. Elles doivent autant à nos nombreuses années d'expérience et à notre place de leader du marché, qu'à notre étroite collaboration avec nos clients. Qui achète aujourd'hui une machine WEINIG sait qu'il est ainsi équipé au mieux pour l'avenir de son entreprise.

Qualité à 100% – Les machines de WEINIG doivent répondre à des exigences élevées. C'est la raison pour laquelle le développement et la production font l'objet du plus grand soin, qualité traditionnelle chez WEINIG. Vous en profitez grâce à la longue durée de vie de votre investissement de grande valeur.

Fiabilité – La disponibilité de la machine est décisive en ce qui concerne la rentabilité de votre entreprise. La technique WEINIG est connue pour son standard élevé. Plus de 80 000 machines de WEINIG fonctionnent dans le monde, à la plus grande satisfaction de nos clients.

Conseil – Que vous ayez besoin de la compétence de système de WEINIG Concept ou du savoir-faire de l'expert de WEINIG sur place – vous pouvez compter sur notre équipe de vente engagée. Vous disposez à la fin d'une solution taillée sur mesure qui vous offre le maximum de valeur ajoutée.

Tout d'une seule source – Avec WEINIG, vous bénéficiez d'un fournisseur complet et expérimenté comme partenaire. Du débit au défilage, de la machine isolée à la chaîne de production entièrement automatique, clés en main. Il va de soi que ces fournitures sont accompagnées d'un paquet de prestations de service complet.

Service – La sécurité rassure. En cas de nécessité, nos techniciens de service après-vente bien formés arrivent vite sur place. WEINIG entretient un réseau de service après-vente d'une densité unique qui couvre le monde entier. Aucun client ne peut tomber par ces mailles.

Le Centre d'exposition WEINIG

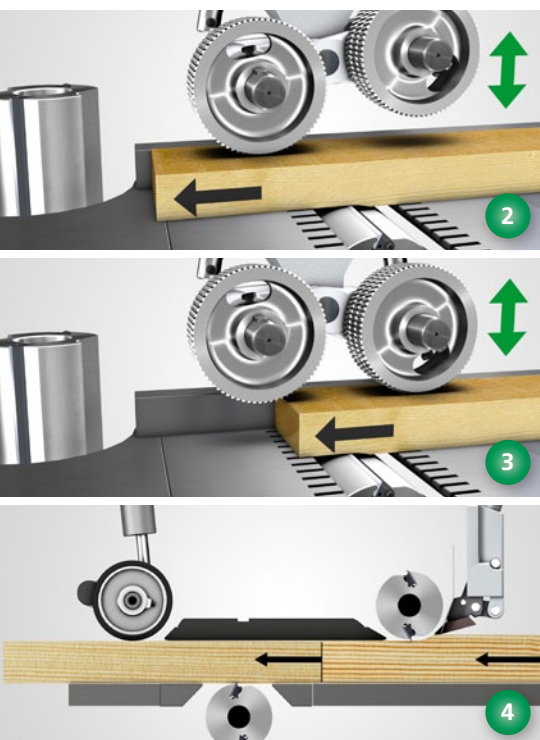
Dans notre ExpoCenter, nos spécialistes vous montrent tout ce qu'il est possible de réaliser grâce à la technologie de pointe de Weinig. Vous y verrez toutes les machines en situation réelle de fonctionnement.



Ouvrez de nouvelles perspectives à votre entreprise. La nouvelle Powermat 600.

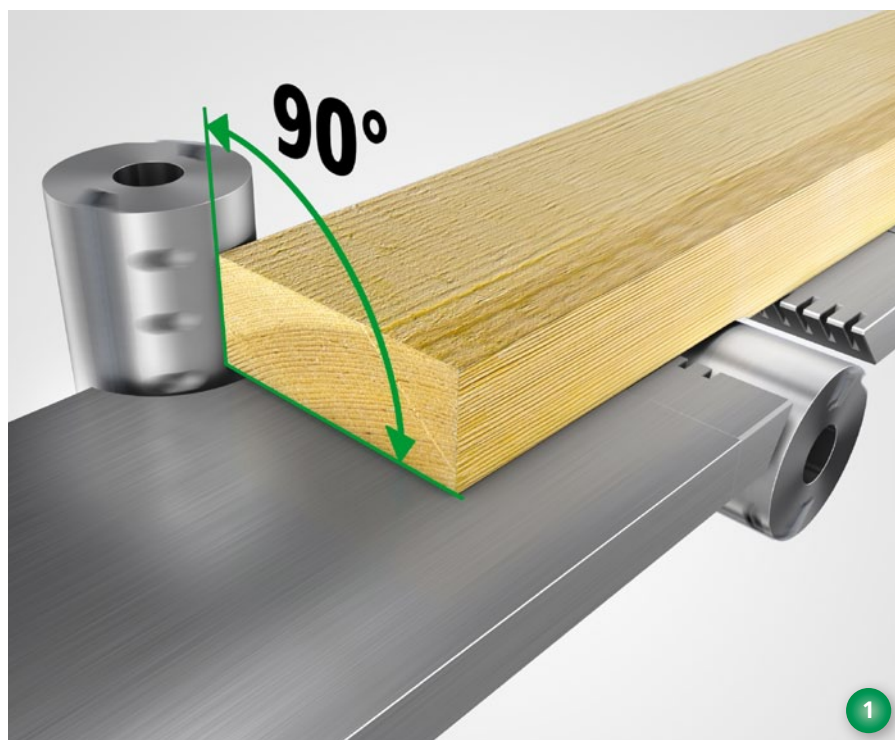


Dégauchir et corroyer : imposez les références avec nous



4. Système de contre-pression : défilé optimisé

Lorsque vos pièces traversent la machine en pousse-pousse, la sortie demande une perfection particulière. Grâce à un entraînement par poussée, le système de contre-pression (back-pressure) de WEINIG empêche la séparation des pièces sur l'arbre inférieur et leur production comme pièces isolées.



1. Machine, outils, tables : la qualité est une affaire de réglage

La qualité du produit se décide dès le dégauchissage et le dressage du chant. Il est nécessaire pour cela que les tables et les outils soient parfaitement montés. Sur votre Powermat, l'angle que fait le dresseur de chant avec la dégaue est absolument droit. Et vos pièces sortent de la machine avec des angles tout aussi droits.

2. Dégauchissage contrôlé : mieux qu'à la main

Grâce à la montée et la descente contrôlées du premier rouleau d'entraînement de votre machine WEINIG, vous obtenez des résultats optimaux. Le rouleau d'introduction n'est relâché que lorsque la pièce peut être maintenue de façon sûre après la dégaue et que le deuxième rouleau a pris la pièce en charge.

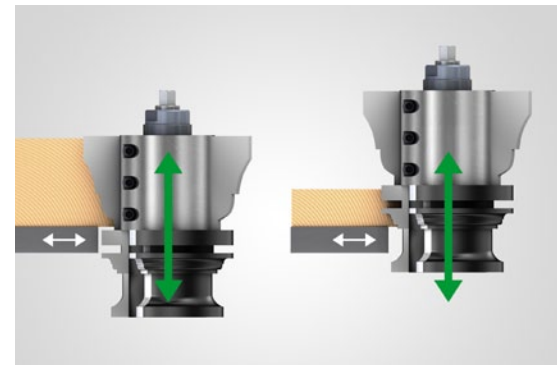
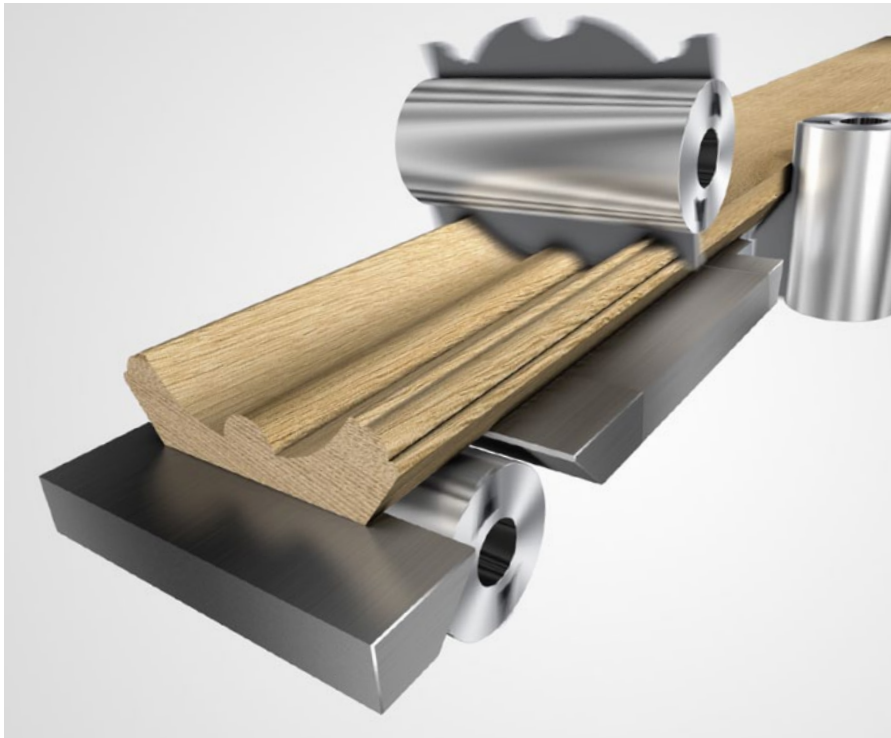
3. Dégauchissage ou blanchissage ? Peu importe.

La technique de WEINIG permet de raboter de façon parfaite des pièces cintrées et des pièces rectilignes sans nécessité de pointage. Avec le rouleau d'introduction réglable pneumatiquement en montée et en descente, vous réglez la façon dont le bois sortira de la machine, rectiligne ou blanchi.



Pour plus d'informations,
voyez film1.weinig.com

Profilage : « ça ne va pas » n'est pas au programme

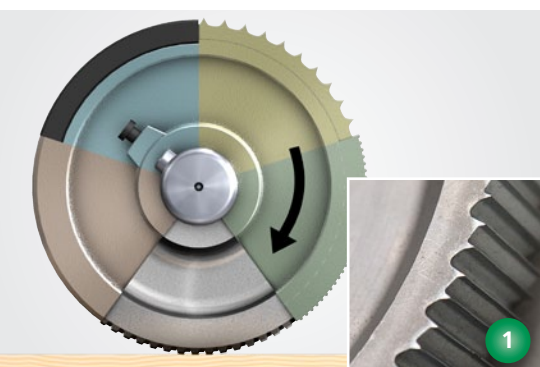


Lorsqu'il est nécessaire de faire prendre un profil au bois raboté, la technique doit satisfaire à de plus grandes exigences. Quand il s'agit de mises en forme complexes, le maintien et le guidage de la pièce demandent beaucoup de compétence. Pour WEINIG, c'est jouer sur son propre terrain. Le profilage est notre cœur de métier. Qu'il s'agisse de bois dur, de bois tendre ou de MDF. Il n'y a guère de profil qui soit trop compliqué. Depuis la rainure jusqu'à la corniche complexe fraisée. Les moulurières WEINIG jettent un pont parfait entre l'outil et la pièce.

Tout dépend du système complet :

- Dispositions convenables des broches
- Outils d'usinage adaptés
- Tables et guides réglables
- Éléments de guidage optimaux

Maintien et guidage des pièces : notre cœur de métier



1. Nouveauté : rouleau à denture pointue 2.0

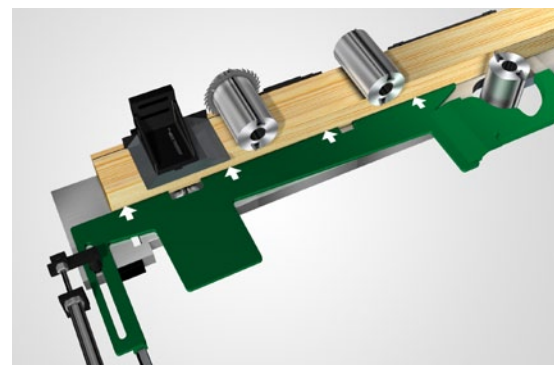
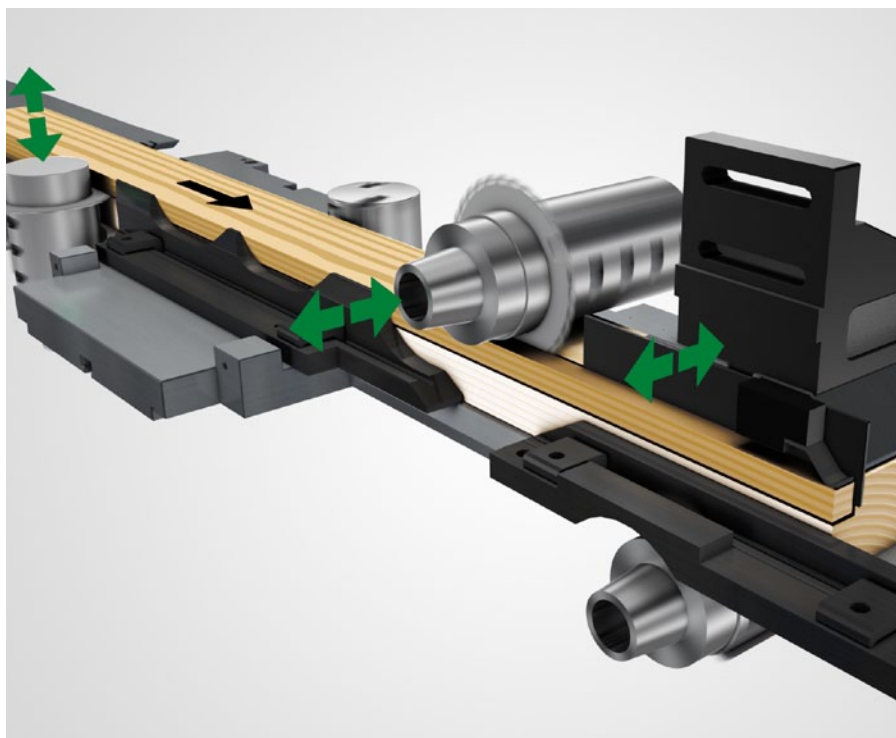
- Pour chaque application, le bon rouleau d'entraînement
- Nouveau profil de dent
- Longue durée de vie
- Faibles empreintes

2. Système à cassette pour contre-profil interchangeables et presseurs spéciaux

- Pression exacte sur tout le contour du bois
- Meilleure qualité de surface
- Gain sur les temps de pointage grâce à la rapidité des changements d'outils et à la simplicité de la répétabilité

Un soin particulier est demandé aux stations auxquelles la pièce est guidée et usinée. Les rouleaux à denture pointue optimisés du système d'entraînement de WEINIG sont synonymes d'empreinte minimale dans le bois et maintiennent l'encrassement au niveau le plus bas. Nos presseurs pneumatiques assurent un guidage parfait. Le bois glisse sans dommage sur les tables grâce au revêtement MarathonCoating qui les recouvre. Vous pouvez voir et toucher ce savoir-faire de WEINIG sur la pièce. Vous serez enthousiasmé par la qualité de surface tout autant que par la précision des cotes et la reproductibilité.

Usinage de fenêtres : disponibilité instantanée



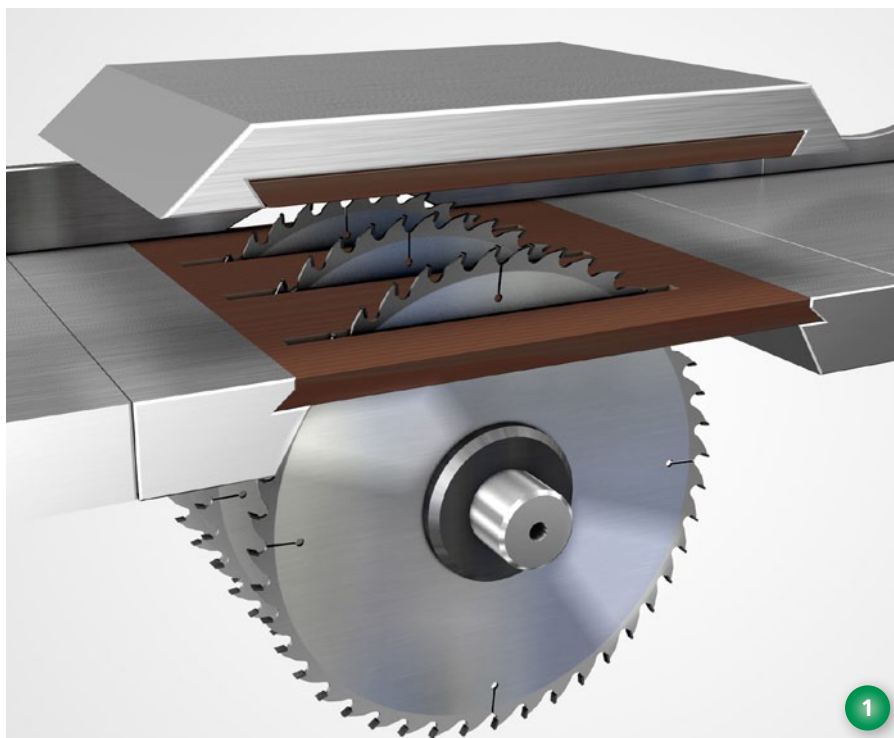
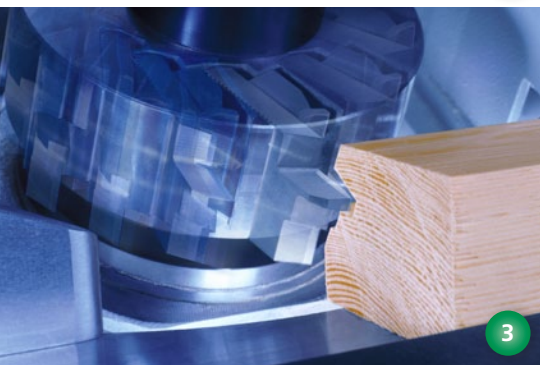
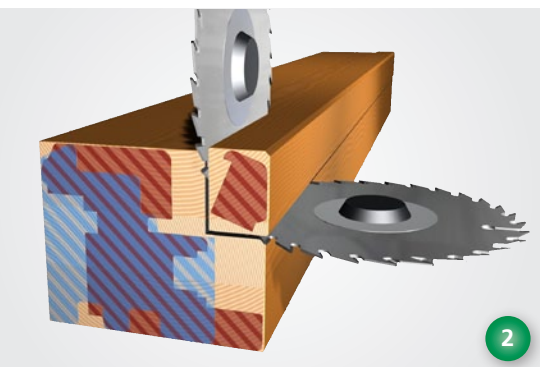
Les raboteuses et profileuses de WEINIG ont leur place établie dans l'usinage de fenêtres. Et avec raison. Il suffit d'appuyer sur un bouton pour passer du corroyage à la séparation. Grâce aux arbres gérés par CN et au guide parclose à montée et descente pneumatiques, la séparation de la parclose est incroyablement simple. Les parcloses à feuillure se réalisent également sans peine grâce à la règle de guidage à fonctionnement couplé et au serrage pneumatique après la toupie gauche. Vous réalisez alors le profilage de la parclose, du couvre-joint et du battement sur la même machine. Il va de soi que la qualité de surface est parfaite.

- Surface en qualité meuble
- Changement de profil des plus simples
- Séparation de la parclose par appui sur un bouton (fabrication à l'unité)
- Programme complet de moulures



Pour plus d'informations,
voyez film2.weinig.com

Appui sur un bouton : tout en une seule passe

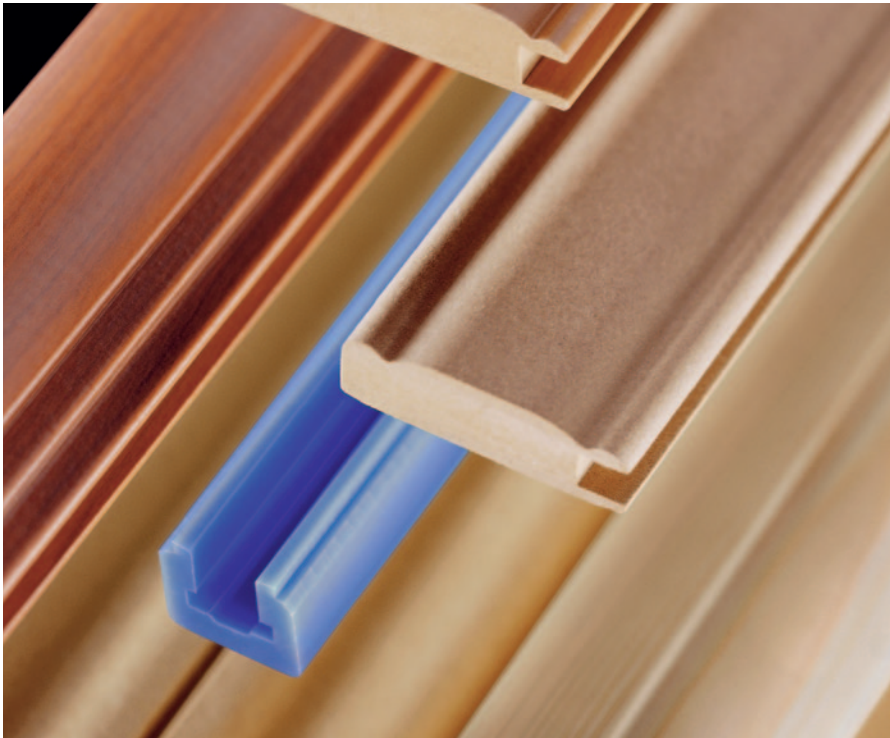


1. Refente – Rabotage, profilage et sciage en une seule passe ? Cela ne pose aucun problème à la Powermat 600. L'arbre inférieur transforme votre machine en déligneuse multilames. La dégauf produit une surface d'appui plane. La pièce est guidée de façon stable et précise lors de la refente. Cela rallonge la durée de vie des lames de scie.

2. Séparation – Raboter sur quatre faces et, dans la même passe de travail, séparer les parcloses ? Avec le paquet pour fenêtres destiné à votre Powermat 600, vous effectuez cette tâche de façon simple et souveraine. L'économie de bois réalisée vous surprendra.

3. Arbre universel – Vous avez souvent des profils complexes à fabriquer ? Alors l'arbre universel est un composant d'arbre complémentaire tout à fait judicieux. L'élément pivotable peut être utilisé tous azimuts (à 360° !) et correspond pratiquement à un arbre de plus pour chaque côté. Il est la solution qui convient le mieux pour les rainures et les profils compliqués ainsi que pour la refente et la séparation de pièces (économie de bois !).

Gamme sans limites : une solution pour chaque application

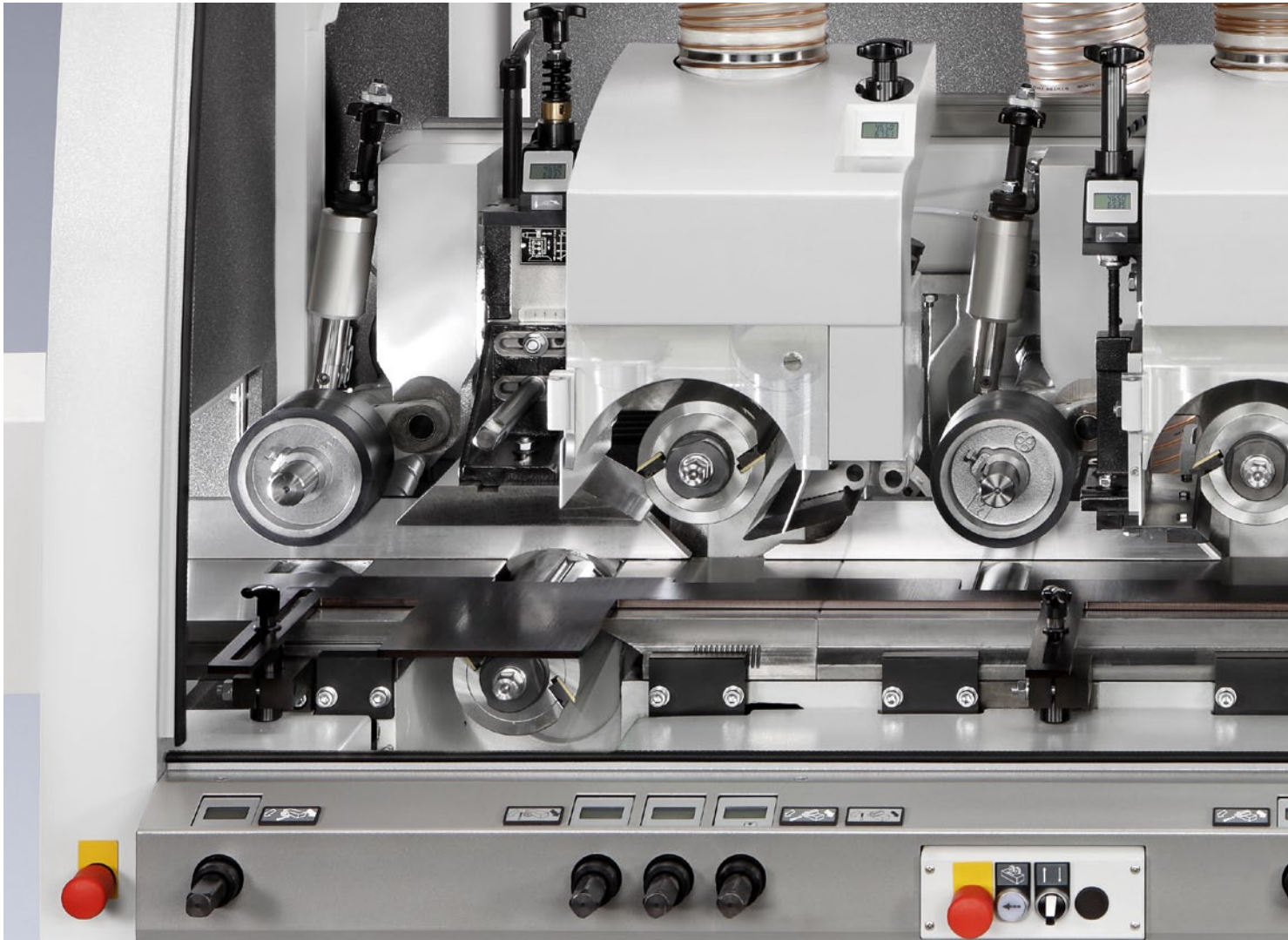


WEINIG est synonyme de compétence en bois massif. Notre savoir-faire ne s'arrête pourtant pas là. Vous pouvez usiner sur nos moulurières d'autres matériaux dans la même qualité de pointe. Citons, par exemple, les composites comme les bois-polymères (WPC). Pour une machine comme la Powermat 600, même des matériaux comme les matières plastiques, l'aluminium, les MDF ou des barreaux isolants en papier ne posent pas problème. Avec son potentiel de rendement élevé, sa précision et sa reproductibilité, elle présente une gamme d'applications extrêmement grande. Demandez-nous. Nous avons certainement une solution convaincante pour votre application.

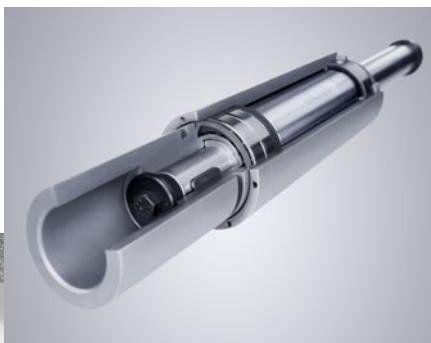
Matériaux que la Powermat 600 peut usiner :

- Composites bois polymères (WPC)
- Panneaux de fibres à densité moyenne (MDF)
- Matériaux en bois et dérivés
- Papiers imprégnés de résine synthétique
- Matières plastiques
- Mousses
- Matériaux liés à du ciment
- Aluminium

Powermat 600 WEINIG : une machine standard à grande productivité

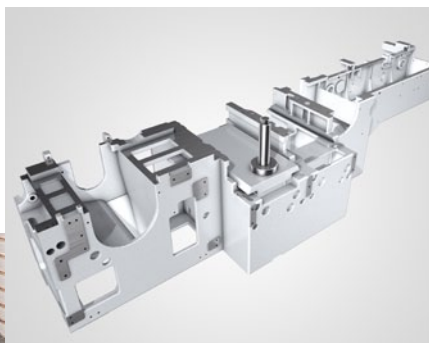


WEINIG offre déjà en standard des produits extraordinaires. Il en est ainsi de la Powermat 600, et de la tête au pied : de son bâti de fonte à sa conduite intuitive, sûre. La technique la plus récente, une fiabilité et une productivité maximales font de la Powermat 600 l'accès idéal à l'usinage quatre faces. Les machines WEINIG sont, en outre, connues pour conserver longtemps une valeur particulièrement élevée.



Arbres

Le développement et la fabrication de dispositifs porte-outils de valeur élevée sont de tradition chez nous. Vous bénéficiez de l'expérience de plus de 35 000 arbres montés par an.



Bâti en fonte

Pour le bâti de la Powermat 600, nous utilisons une fonte grise lourde et peu susceptible de vibrer. C'est la garantie d'un fonctionnement pratiquement exempt de vibrations.



Moteurs IE2 et EMGS

Une puissance élevée n'exclut pas l'économie. Les moteurs de la Powermat 600 disposent d'un système de gestion intelligente de l'énergie.



Avec une Powermat 600 de WEINIG vous pouvez faire face en toute décontraction aux exigences du marché. L'équipement de base bien pensé intègre les valeurs d'expérience de nos clients sur de longues années. Des options intelligentes vous ouvrent au besoin un potentiel supplémentaire.

- Construction lourde en fonte
- Régime des moteurs jusqu'à 8 000 tours/min
- Memory Plus
- Entraînement à variateur de vitesse
- 100 % de qualité de produit
- Solutions logicielles optimisées
- Service après-vente international et livraison fiable de pièces détachées

Arbres WEINIG : une affaire rondement menée



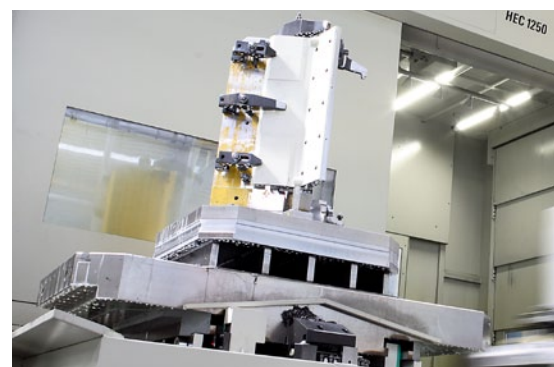
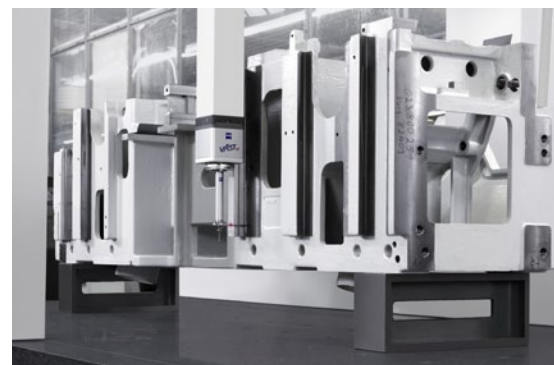
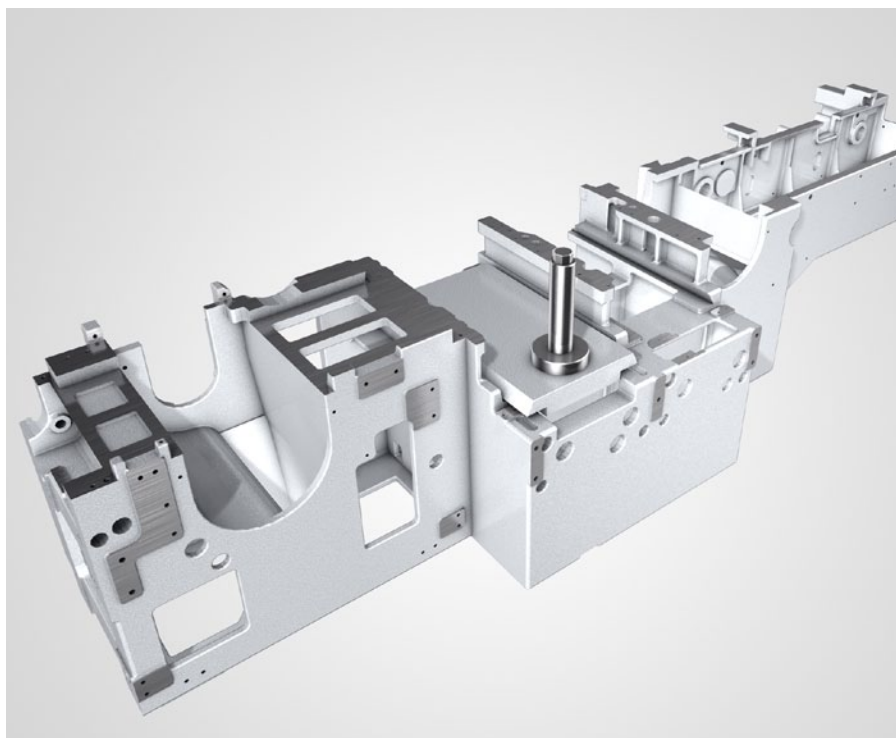
Les arbres de WEINIG intègrent un savoir-faire acquis pendant des décennies de recherche et de développement intensif. Vous pensez que ça fait beaucoup de tracas pour un arbre ou une toupie ? Oh que non ! Nous respectons tout simplement la confiance que vous nous accordez et nous savons d'expérience que la qualité des arbres est un critère essentiel pour la durée de vie de votre machine et la qualité de surface.

- Concentricité d'une précision très élevée
- Longue durée de vie
- Fabrication soigneusement contrôlée
- Plus de 700 000 arbres WEINIG sont en service dans le monde entier
- 100 % de qualité de produit

La qualité de surface se décide lors de l'usinage à l'emplacement-même auquel la lame rencontre la pièce. Des outils d'une précision absolue sont, en conséquence, indispensables. Le meilleur outil exige toutefois également des arbres dont la concentricité soit d'une précision parfaite. C'est la raison pour laquelle l'arbre est le cœur de la machine. La réputation des arbres WEINIG n'est plus à faire. Nous en sommes fiers et nous travaillons tous les jours à nous améliorer dans ce domaine qui est notre compétence distinctive.

Chaque arbre de fraisage WEINIG est fabriqué avec le plus grand soin avant d'être monté, puis équilibré dynamiquement et, enfin, abondamment essayé par nos spécialistes qualifiés.

Fonte grise : la meilleure base pour des surfaces parfaites

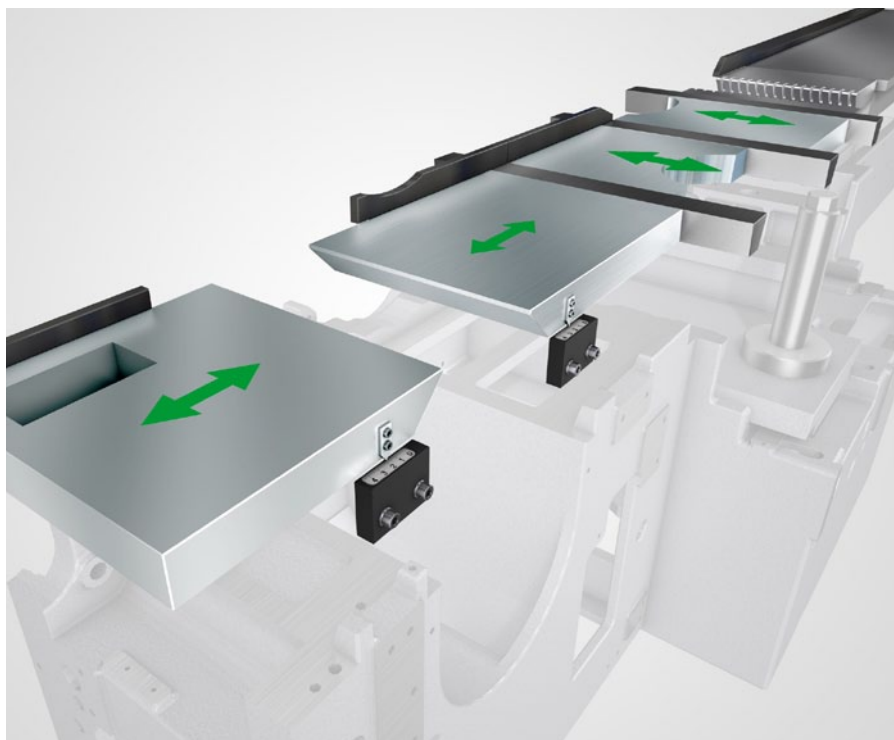


Des fondations solides sont, pour un bâtiment, la garantie de son état. Il n'en va guère autrement pour votre moulurière. Nous avons, en outre, affaire à un grand nombre de pièces en mouvement, ce qui n'est pas la moindre des différences. Pour pouvoir produire de la qualité, la stabilité de la marche est le principe des principes. La Powermat 600 dispose, en conséquence, d'un lourd bâti en fonte grise peu susceptible de vibrer. Les composants de grande valeur de WEINIG mettent en jeu toute leur supériorité sur cette base. On peut, grâce aux caractéristiques spécifiques de la fonte grise et à la stabilité du bâti de la machine, produire des pièces qui présentent la précision la plus élevée et la meilleure qualité de surface.

Le développement met en œuvre les outils les plus modernes (FEM, CAO en 3D). Le processus de fabrication est soumis au contrôle de la technique de mesure la plus évoluée. L'usinage CNC en un seul serrage assure la précision la plus élevée.

- Construction lourde
- Vibrations minimales
- Douceur de marche des plus élevées
- Qualité de surface d'une perfection absolue
- Qualité de rabotage régulière

Le système de tables WEINIG : une solution parfaite pour tout



Des pièces courtes, cintrées sont guidées de façon précise grâce au guidage à rainures éprouvé de WEINIG. Pour la réalisation de joints à coller optimaux et d'autres applications spécifiques.

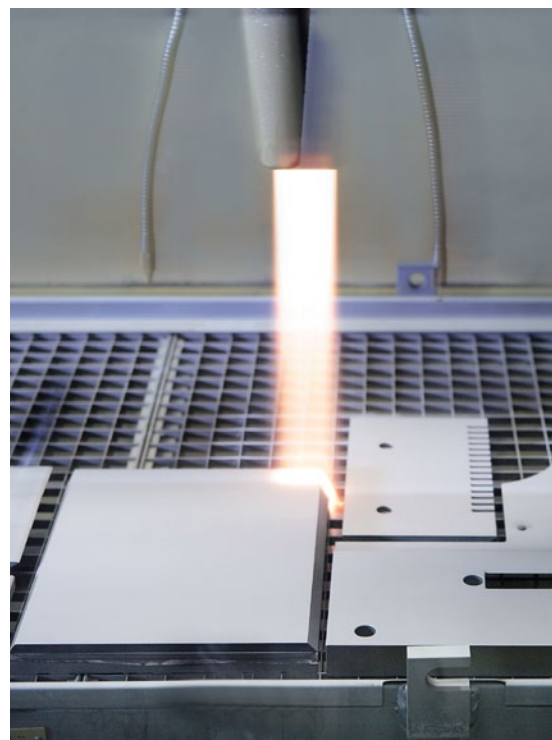
Voyons les avantages du guidage à rainures :

- Parallélisme
- Production de pièces destinées au collage
- Faibles efforts de coupe sur le premier arbre inférieur
- Insensible à la pression de coupe de la première toupie droite

Avec le système de tables de WEINIG, vous réglez rapidement et simplement n'importe quel rayon d'outil. De petites ouvertures sont la base pour de bonnes surfaces. La position de ces composants de table réglables peut s'enregistrer simplement et de façon répétable dans EasyCom. Vous n'avez encore jamais pointé de façon aussi commode.

La segmentation du système de tables WEINIG permet un remplacement simple des tables. Chaque composant est documenté chez nous et aucun n'est laissé de côté. Après des années, un remplacement reste encore possible.

Technologies écologiques : chez nous vous profitez doublement



Il est un domaine pour lequel nos progrès ont été particulièrement importants, celui de l'entraînement. Nos nouveaux moteurs d'arbres, de classe d'efficacité énergétique IE2*, disposent d'une fonction de démarrage en douceur et d'un frein moteur auto-adaptatif. Il en résulte, en dehors de la diminution de la consommation d'énergie, une plus longue durée de vie, une indépendance de la maintenance et un rendement plus élevé pour les moteurs. La mesure de la température du moteur directement dans l'agrégat améliore les possibilités de diagnostic.

En construction mécanique, les matériaux mis en œuvre ne jouent pas le dernier rôle dans la qualité du produit. C'est la raison pour laquelle nous utilisons le revêtement MarathonCoating pour les tables et les presseurs de la Powermat. Sa dureté exceptionnelle et la finesse de sa structure réduisent considérablement les frottements entre tables et pièce. Cela rallonge la durée du matériel. La parfaite adhérence de ce matériau novateur rend, en outre, impossible son écaillage.

Moteurs WEINIG IE2 et technologie EMGS :

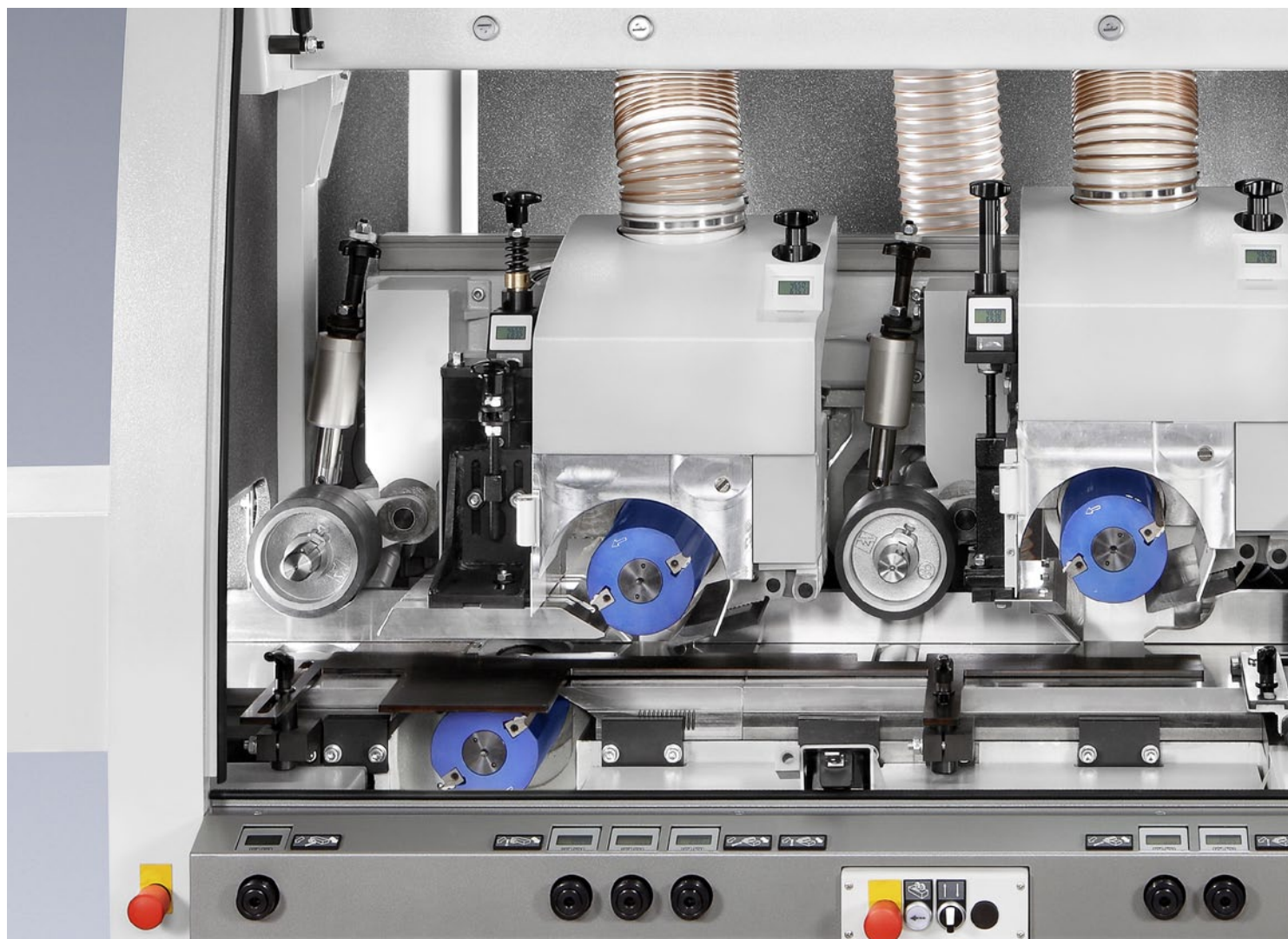
- Plus faible consommation d'énergie
- Production de crêtes d'énergie évitée
- Durée de vie plus longue des moteurs
- Ménagement des courroies et composants mécaniques
- Amélioration des possibilités de diagnostic par une mesure de température directe dans l'agrégat
- Freinage par contre-courant sans usure ni maintenance

MarathonCoating :

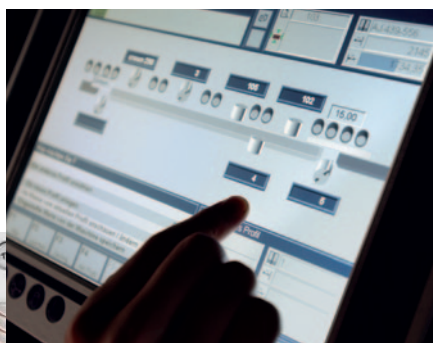
- Durée de vie des tables plus élevée
- Adhérence parfaite (absence d'écaillage)
- Très bonne tenue à la corrosion
- Processus de fabrication écologique
- Réduction des frottements

* Tous les moteurs d'arbre de classe d'efficacité énergétique IE2 (« high efficiency ») selon IEC 60034-30 et la directive EUP – conception écologique – directive 2005/32/CE, freinage par contre-courant inclus.

Powermat 600 WEINIG : machine flexible haut de gamme



Offrant d'innombrables possibilités, se présentant sous un design fascinant – voilà la Powermat 600 dans sa version haut de gamme. Des temps de pointage minimaux et un excellent confort d'utilisation sont des caractéristiques qui distinguent la machine. Le système de changement d'outil breveté Power-Lock et la commande intuitive PowerCom mettent en jeu de façon souveraine leurs avantages ici. Avec la Powermat 600, la productivité s'accompagne d'un standard de sécurité élevé.



PowerCom Plus

Commande de machines performante par écran tactile. Version « Plus », avec module pour optimisation de la fabrication.



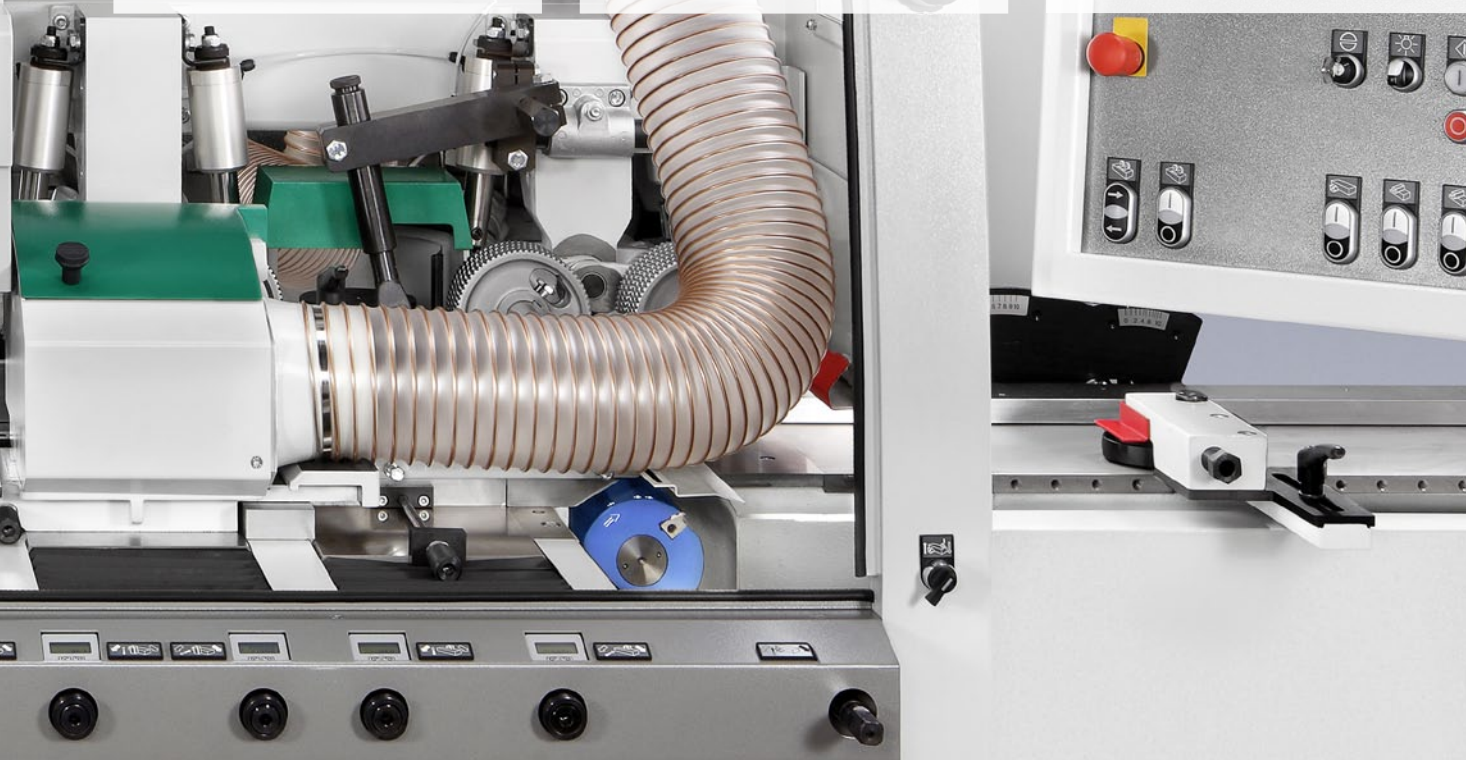
PowerLock

Changement d'outil par appui sur bouton et finition de surface brillante à un régime qui peut atteindre 8 000 tours/min. Brevet WEINIG.



PowerMech

Exploitation complète du potentiel de rendement par automatisation. Système modulaire permettant la combinaison personnalisée des unités.



Une grande palette d'options permet l'adaptation exacte de la machine flexible à vos besoins personnels. Le système PowerMech vous fournit, en complément, des composants attrayants qui font de votre Powermat 600 un centre de fabrication automatisé avec un maximum de valeur ajoutée.

- Dispositifs porte-outils PowerLock
- PowerCom Plus
- Positionnement des dispositifs porte-outils géré par CN
- Entraînement à variateur de vitesse
- Lourd bâti de fonte
- Largeur de travail jusqu'à 300 mm

Système WEINIG : la parfaite organisation de l'environnement mécanique



Le système WEINIG installe votre Powermat 600 dans un concept d'ensemble efficace et propre à augmenter la productivité. Les différents composants s'ajustent les uns aux autres comme les pièces d'un jeu de construction et se complètent de façon idéale. De la préparation de l'outillage jusqu'au réglage de votre moulurière. Avec l'affûteuse d'outils Rondamat, vous fabriquez et réaffûtez vous-même votre outillage. Votre avantage : vous gagnez votre indépendance et raccourcissez du coup vos délais de livraison. Le banc de mesure OptiControl, avec ordinateur, détermine ensuite pour vous les données d'outillage et de profil nécessaires. Les valeurs sont transmises automatiquement à l'ordinateur de la machine qui les enregistre et les met à disposition des arbres par l'intermédiaire de la commande PowerCom. Pour la fabrication du profil, il vous reste encore à appuyer sur un bouton. Ce n'est pas plus compliqué, c'est répétable à volonté et vous produisez avec le système WEINIG en gagnant sur les temps de pointage !

Les commandes : trois, pour répondre à chaque exigence individuelle

PowerCom Plus

- Commande de plusieurs machines
- Saisie des données de production / saisie des données de la machine
- Gestion des outils et profils
- Nombre de profils : 10 000
- Système d'atelier
- Optimisation de la fabrication et des commandes
- Pilotage des jointers et de la mécanisation
- Gestion des utilisateurs
- Liaison à l'atelier d'affûtage



EasyCom

- Axé sur les pièces
- Machines autonomes
- Gestion des outils et profils
- Enregistrement de valeurs supplémentaires
- Nombre de profils : 2 000
- Démarrage des moteurs par la commande
- Mobilité du pupitre de commande pour l'opérateur
- Echelles sur les éléments réglables facilitant le pointage



Memory Plus

- Axé sur l'apprentissage par la machine
- Machines autonomes
- Nombre de profils : 500
- Gestion des profils



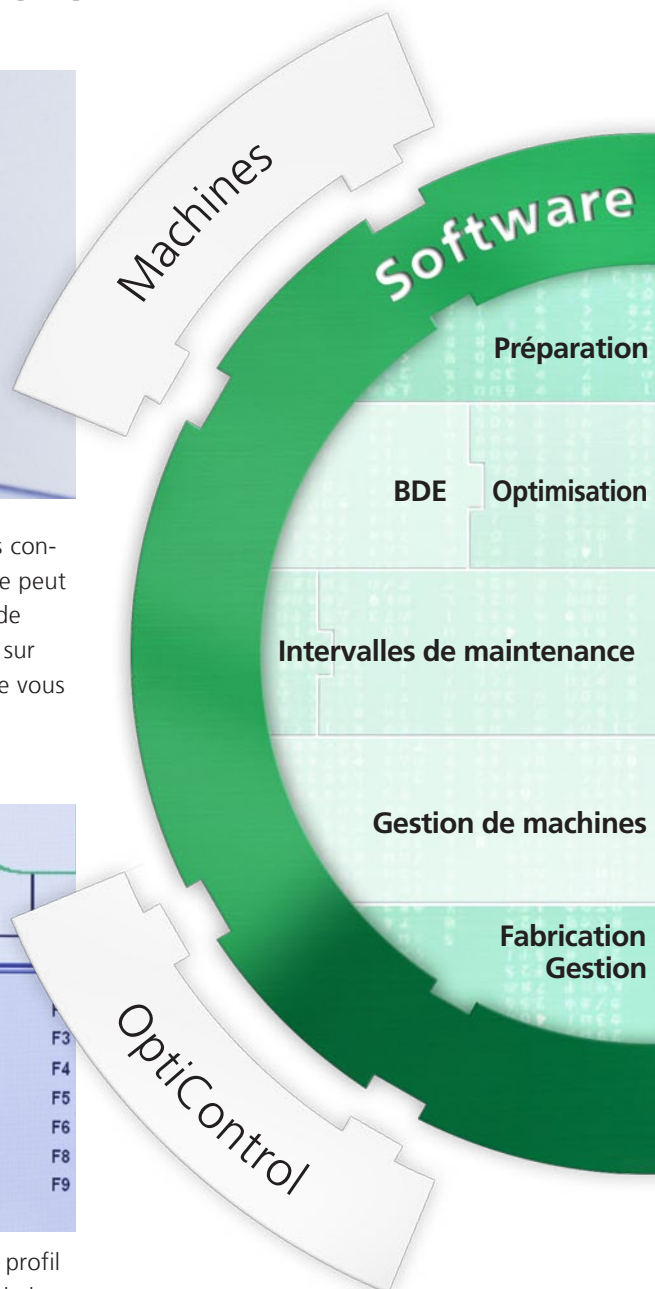
PowerCom Plus : en réseau avec votre univers



PowerCom donne une vue d'ensemble de toutes les informations importantes concernant votre système. Tout à fait confortable sur l'écran tactile. La commande peut vous donner accès aux informations de 15 machines. Vous avez la possibilité de positionner automatiquement le nombre d'axes que vous voulez en appuyant sur un bouton. La saisie des informations de production et de celles de la machine vous permet une optimisation ciblée de la fabrication.



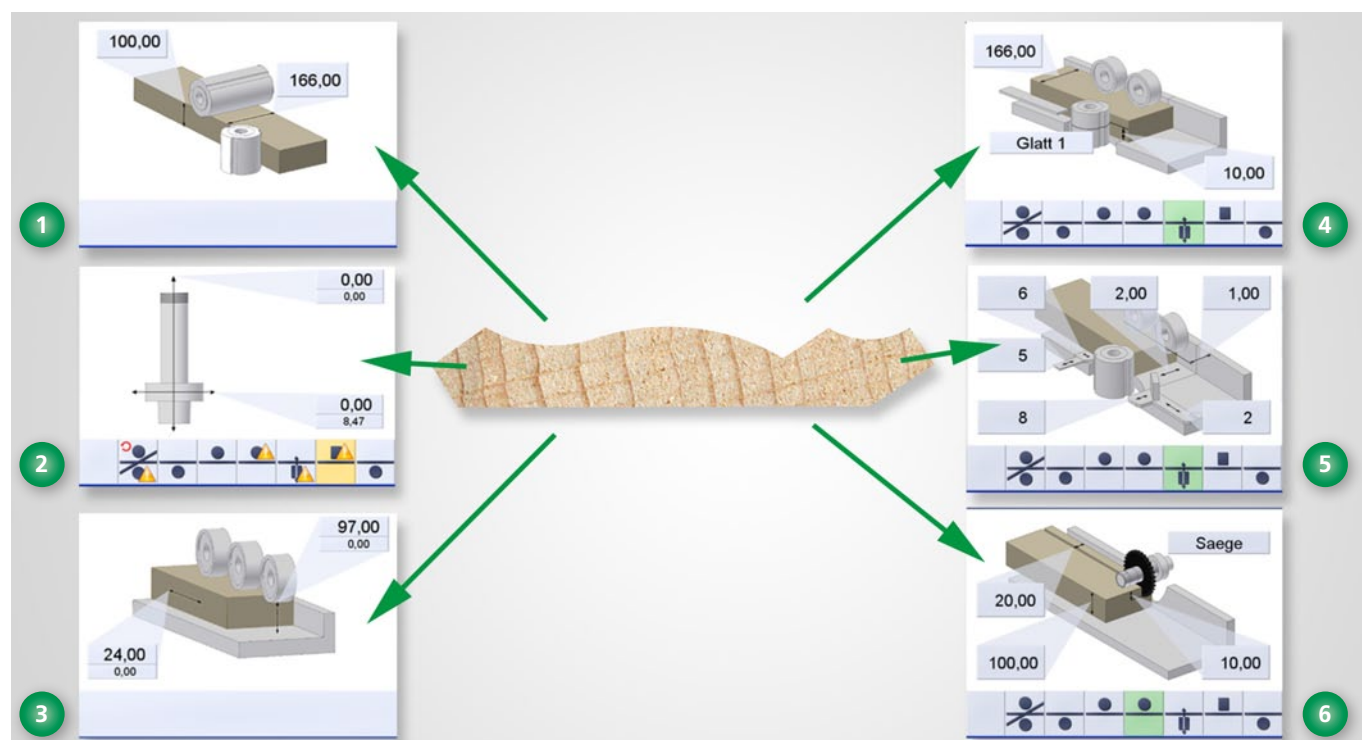
Qui mesure son outillage franchit le pas décisif en direction de la précision de profil et de l'économie des temps de pointage. Avec OptiControl, vous déterminez de la façon la plus confortable qui soit les cotes de l'outil et celles du profil. Les informations sont envoyées en ligne à la commande. Le réglage de la machine est ensuite un jeu d'enfant.



BDE = Saisie des données de production

D'une extrême puissance tout en étant, simultanément, d'une simplicité surprenante – voilà PowerCom, la meilleure solution de gestion et d'organisation du travail de votre Powermat 600. Qu'il s'agisse des données d'arbres, du

EasyCom : interface utilisateur axée sur la pièce



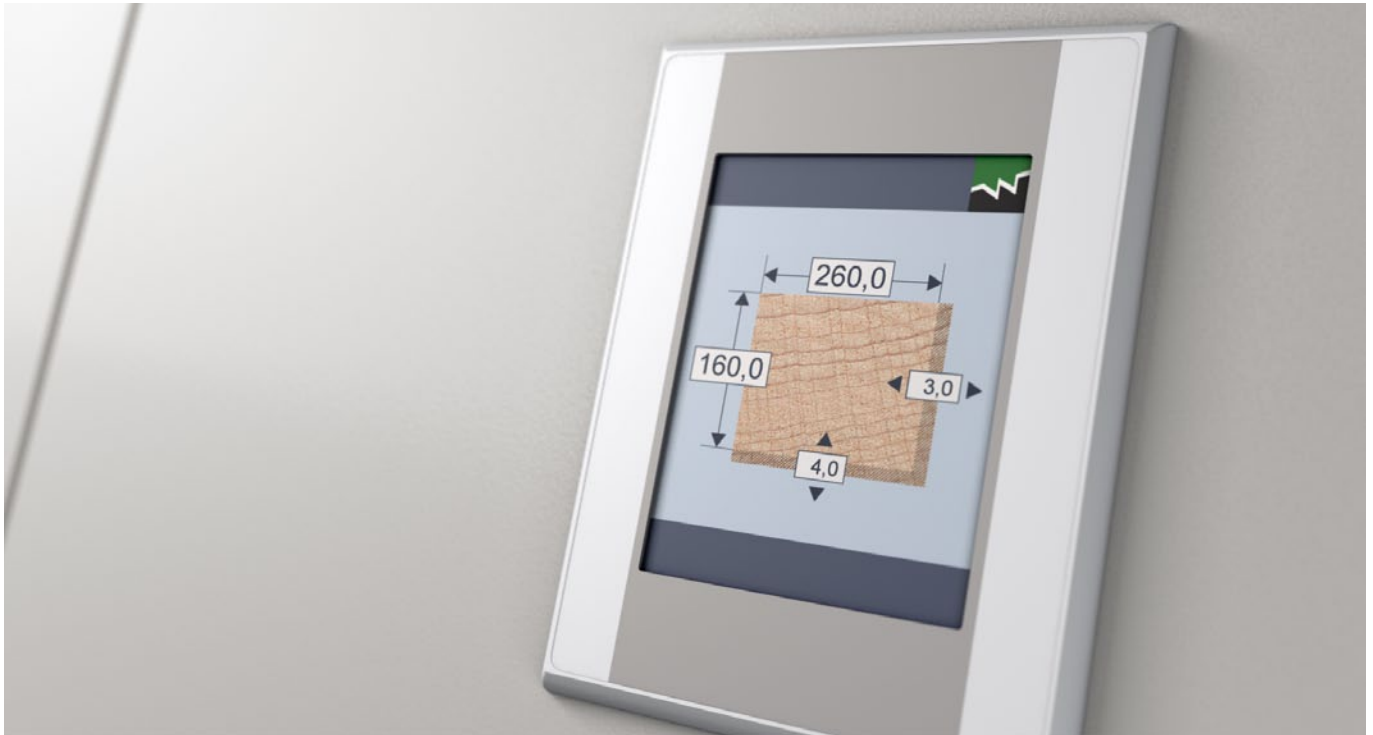
Exemples de l'interface utilisateur graphique

1. Changement de dimensions simple (ATP)
2. Positionnement radial et axial de l'arbre
3. Réglage de la hauteur de la poutre et de la vitesse d'avance
4. Positionnement de la toupie gauche en fonction de la largeur de la pièce
5. Réglage des tables, des éléments-presseurs et de la règle du dresseur de chant
6. Positionnement / activation de la scie par en haut

EasyCom est une commande informatique compacte, avec interface utilisateur axée sur les pièces directement sur la Powermat 600 et utilisation intuitive par écran tactile. L'outil est d'une simplicité dont vous serez surpris. D'un seul coup d'œil, vous obtenez des informations claires et une documentation traçable sur la situation courante de pointage de chacun des éléments de votre Powermat 600. L'opérateur peut faire pivoter le terminal mobile pour améliorer son confort d'utilisation. EasyCom vous donne la possibilité de gérer les outils sur votre machine, d'entrer de nouvelles données d'outil après affûtage et d'enregistrer des valeurs de réglage supplémentaires de façon simple. Lors du rabotage, un changement de dimensions rapide, en largeur ou épaisseur, est possible par appui sur un bouton. EasyCom augmente la disponibilité de votre machine, vous aide à améliorer la qualité des pièces et permet des réglages rapidement reproductibles. Qualité, délai de livraison et prix – c'est ainsi que vous gagnez des commandes !

Memory Plus :

un management de machines hors classe



Le logiciel a été mis au point spécialement pour le rabotage à dimensions avec cercle de coupe d'outils constant. L'utilisation de la commande est simple et va de soi. Un écran tactile avec représentation claire et symboles précis assure un confort élevé. Memory Plus vous permet de régler la machine en un rien de temps en fonction des dimensions des pièces. La saisie des rayons d'outils s'effectue par l'intermédiaire de l'écran tactile. Après réaffûtage, les nouveaux rayons des outils sont automatiquement pris en compte. Il est possible d'enregistrer sous la forme de liste jusqu'à 500 profils. Un écran particulier informe des outils nécessaires pour chaque profil. Par l'intermédiaire de Memory Plus, extrêmement variable, vous pouvez piloter d'autres applications telles que la toupie toute largeur ou la séparation de parcloses.

- Réglage de la machine en un rien de temps en fonction des dimensions des pièces
- Conduite par l'intermédiaire d'un écran tactile
- Représentation claire, saisie des rayons d'outils par écran tactile
- Affichage des outils nécessaires à chaque profil
- Prise en compte automatique des caractéristiques d'outils après affûtage
- Mode de correction simplifiant le réglage
- Liste contenant jusqu'à 500 profils
- Autres applications :
 - Toupie toutes largeurs
 - Cassage d'arête et chanfreinage
 - Séparation de parcloses
 - Enregistrement de profils d'après le procédé d'apprentissage

Outillage WEINIG d'origine : technique de pointe contrôlée en qualité



1. Porte-outils à fers droits WEINIG d'origine, type 530, avec système de plaquettes réversibles
2. Porte-outils à fers profilés WEINIG d'origine, type 503, avec serrage à vis
3. Porte-outils à fers profilés WEINIG d'origine, type 533, avec système de serrage rapide

Une chaîne ne résiste qu'autant que résiste son maillon le plus faible. C'est une bonne raison pour faire également confiance pour vos outils à votre fournisseur de système WEINIG. Nous fabriquons des outils depuis 1980 et proposons, pour chaque application et vitesse d'avance, le porte-outils WEINIG d'origine qui convient : comme outil à serrage conventionnel, comme outil classique avec le serrage hydraulique que nous avons mis au point ou comme outil breveté PowerLock. Les matériaux de coupe employés, notamment HSS, stellite ou carbure, et les géométries de coupe sont adaptés exactement aux exigences de la matière que vous travaillez. Des ajustements spéciaux pour les perçages en qualité H7 d'outils et qualité G1 d'équilibrage lors de la fabrication des corps d'outils nous imposent comme référence. Et, avec notre programme d'affûteuses d'outils Rondamat, nous vous rendons encore plus efficace. Le système WEINIG n'a qu'un objectif : créer les conditions qui vous permettent de fournir des pièces parfaites.

PowerLock : rapidement et en souplesse vers une productivité élevée



Les longues durées de pointage coûtent temps et argent. Avec le système breveté PowerLock WEINIG, vous pointez en l'espace de quelques secondes et votre productivité augmente par rapport à celle d'outils traditionnels. Vous appuyez sur un bouton pour desserrer le porte-outils, vous l'enlevez, vous posez un nouvel outil, vous appuyez sur un bouton pour le serrer. Terminé. L'énorme rigidité du système monolithique HSK permet des régimes élevés tout en offrant une concentricité d'une excellente précision. Même pour une largeur de travail de 300 mm, aucun contre-palier n'est nécessaire. Et dans de telles conditions, la qualité de surface reste toujours exceptionnelle. Que vous lanciez de petits lots ou produisiez de grandes séries n'a pas d'importance.

PowerLock est disponible dans des variantes différentes pour les systèmes de lames les plus différents, les largeurs de travail et les applications les plus variées. Le système d'outils, qui connaît le succès dans le monde entier, est produit dans le plus strict respect des standards de qualité élevés de WEINIG et vous garantit une conservation de valeur maximale.

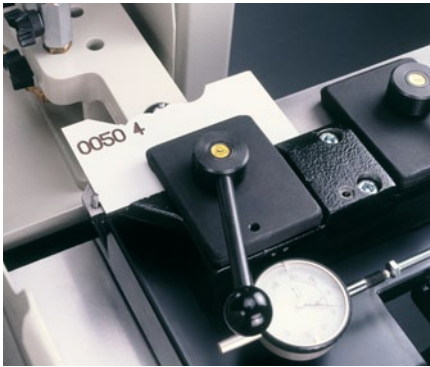
Sur la base du système PowerLock, différents outils et options d'accessoires sont disponibles :

1. Porte-outils à fers profilés WEINIG d'origine, type 538, avec serrage à vis
2. Porte-outils à plaquettes réversibles WEINIG d'origine, type 541, avec boulon de serrage pour support d'outil HSK / changeur d'outil
3. Porte-outils à fers droits WEINIG d'origine, type 536, avec couteau réversible et système de serrage rapide



Pour plus d'informations, voyez film3.weinig.com

Systemes d'affûtage WEINIG : plus de flexibilité et d'indépendance

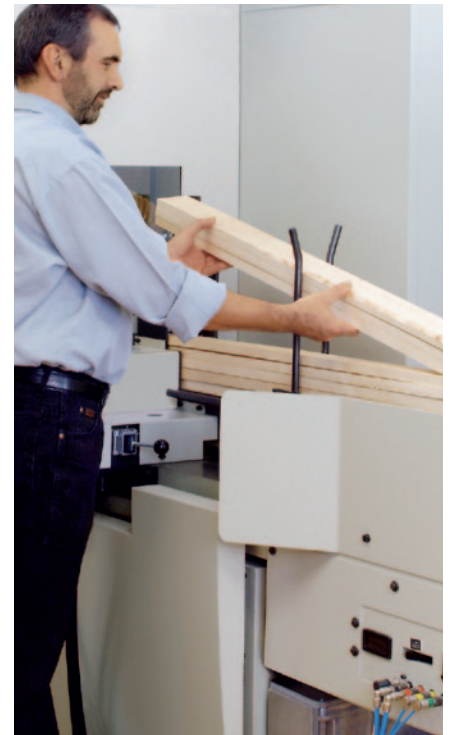
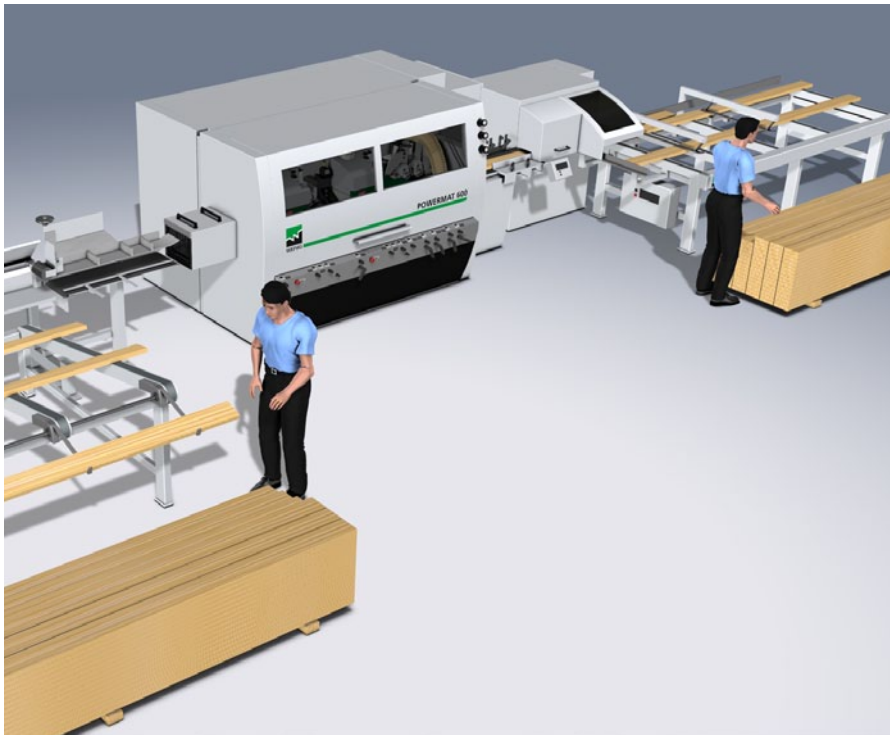


Affûter, repasser et profiler avec la Rondamat :

- **Rondamat 960**
Fabrication manuelle et réaffûtage de fers droits et de fers profilés selon gabarit, concentricité d'une précision des plus élevées, nombreuses options.
- **Rondamat 980**
Affûteuse entièrement automatisée pour le réaffûtage de fers droits et de fraises de toute sorte
- **OptiControl**
Mesurage précis d'outils tels que porte-outils à fers droits ou à fers profilés, de fraises et de lames de scie et mise des informations à la disposition de la machine.

Le programme d'affûteuses d'outils Rondamat complète de façon idéale votre système de fabrication WEINIG. En fabriquant vous-même et en réaffûtant chez vous vos porte-outils, vous devenez flexible et indépendant. Des temps de pointage plus courts et une productivité plus élevée en sont la rémunération. Vous confectionnez tout d'abord un gabarit de profil à l'échelle 1:1 sur la base d'un dessin ou d'un profil existant. D'après ce modèle, vous profilez en quelques minutes le fer brut avec la Rondamat. Il est possible, avec les meules correspondantes, de fabriquer et de réaffûter des fers en HSS, en stellite ou en carbure. Le banc de mesure OptiControl détermine ensuite pour vous les données d'outillage et de profil nécessaires. Les valeurs sont transmises automatiquement à l'ordinateur de la machine qui les enregistre et les met à disposition des arbres par l'intermédiaire de la commande PowerCom.

PowerMech : puissance continue sur mesure



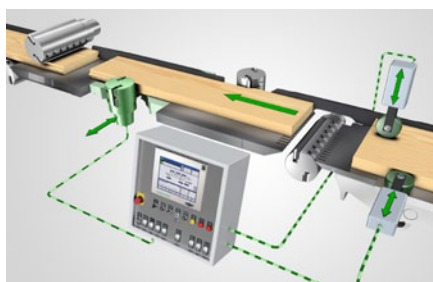
La pensée en systèmes accompagne le développement des moulurières WEINIG depuis le commencement. C'est ainsi que la Powermat 600 va de pair avec le système d'automatisation PowerMech. D'une seule source et précisément prévus pour répondre à vos besoins, les modules PowerMech sont la clé d'une rentabilité maximale et d'une productivité des plus élevées. Les unités fonctionnelles vont de l'alimentation au conditionnement et à l'empilage, en passant par la qualification et le transport. En choisissant le degré d'automatisation, vous déterminez le point jusqu'auquel vous voulez exploiter le potentiel de performances énorme de votre Powermat 600. Le système modulaire est flexible et croît avec vos besoins. Que vous souhaitiez un défilé élevé, avec un personnel réduit, l'enchaînement de plusieurs étapes de travail, un plus grand confort de conduite ou un supplément de sécurité – PowerMech propose toujours une solution taillée sur mesure autour de votre Powermat.

Le système PowerMech résout d'une façon parfaite toutes les tâches en amont et en aval de votre Powermat :

- Dépilage
- Alimentation
- Mise en tampon
- Examen visuel
- Tri
- Formation de piles
- Transport
- Conditionnement
- Empilage

... et beaucoup plus encore

Options utiles : la décision la plus futée



La toupie toutes largeurs

Pour l'usinage de matériaux bruts de largeur variable, tels que, par exemple, des panneaux stratifiés, des marches d'escalier ou des cercueils, la toupie toutes largeurs de WEINIG est un excellent accessoire. Le multitalent prend automatiquement les cotes, se règle sur la largeur correspondante et usine la pièce en une seule passe avec un rendement maximum du bois. Le pilotage du processus est réalisé par l'intermédiaire de la commande de votre Powermat 600.



Pour plus d'informations, voyez film4.weinig.com



L'unité de chanfreinage

Vous l'utiliserez lorsque vous voudrez chanfreiner des pièces sur quatre faces sans arbre supplémentaire. Nul besoin de réaliser un changement d'outils lors du réglage des pièces chanfreinées aux pièces non chanfreinées !

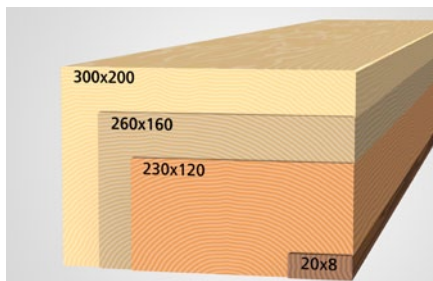


Pour plus d'informations, voyez film5.weinig.com



Table avec lame de guidage

La table avec lame de guidage améliore le dressage du chant et stabilise la pièce, en particulier lorsqu'il s'agit de pièces courtes et étroites.



Largeurs de travail différentes

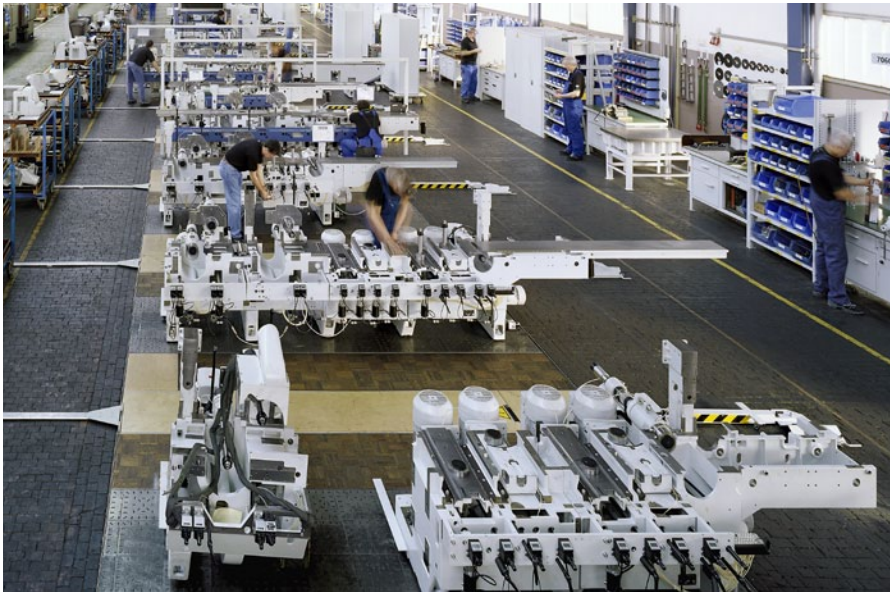
Peu importe ce que vous produisez, tasseaux ou bois de construction. Votre Powermat peut se régler pour l'usinage de petites comme de grandes dimensions. Grâce au système PowerLock, aucun contre-palier n'est nécessaire, même pour une largeur de travail de 300 mm.



Réduction des entraxes

au niveau du dispositif porte-outils supérieur, y compris des rouleaux d'entraînement supplémentaires derrière les arbres supérieurs et distance réduite entre les rouleaux d'entraînement face au dispositif porte-outil à droite. Il est ainsi possible de transporter aussi les pièces courtes une à une à travers la machine.

Qualité WEINIG : la somme de nombreuses propriétés



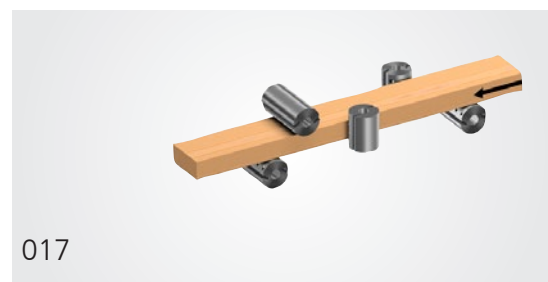
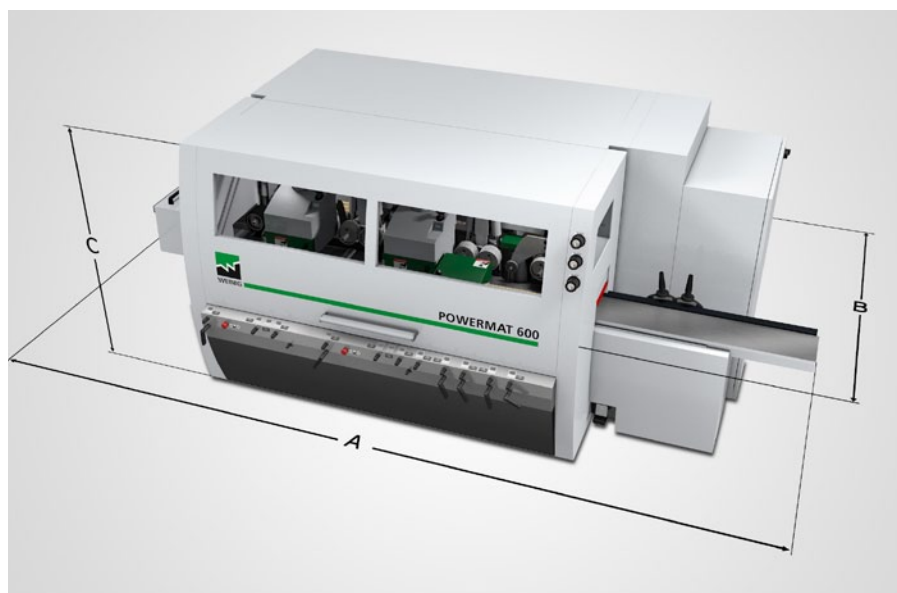
Le nombre d'entreprises qui réussissent à s'imposer comme marques n'est pas bien grand. La société WEINIG peut dire qu'elle a réussi. La confiance y joue un rôle important. Et la capacité de confirmer cette confiance tous les jours chez le client. C'est ce que nous faisons avec notre qualité : du travail de développement jusqu'à la livraison de pièces détachées, du matériau utilisé jusqu'au dense réseau de service après-vente. Nous sommes aidés par un personnel qui se distingue par son savoir-faire et sa passion pour le produit. En témoignent, par exemple, le plus extrême soin apporté au montage des machines ainsi que la formation permanente. Pour garantir les standards élevés de WEINIG, nous misons sur la profondeur de fabrication et un management de la qualité autonome. Notre production fait l'objet d'un processus d'optimisation permanent s'appuyant sur la méthode d'amélioration continue qui a fait ses preuves dans le monde entier sous le nom de « kaizen ».

N'oublions pas non plus que la qualité WEINIG est aussi synonyme de sécurité pour l'avenir grâce à des systèmes de machines ouverts, à leur efficacité énergétique et au développement durable. Toutes ces qualités se fondent en un produit dont nos clients disent, dans le monde entier, qu'il est exceptionnel. C'est ce que nous appelons « 100 % WEINIG Quality ».

Caractéristiques techniques

Les raboteuses et moulurières WEINIG offrent une multitude de variantes d'équipement. Chacune peut ainsi s'adapter parfaitement à son application particulière. Les dispositions des broches présentées sont très loin d'épuiser les possibilités de nos flexibles systèmes. Votre expert WEINIG aura plaisir à vous conseiller.

Attention, s'il vous plaît : les cotes indiquées correspondent à des machines standard. Des options, telles que, par exemple, une insonorisation renforcée, une table de dégauchissage rallongée ou un changement de position d'armoire de commande, peuvent les modifier.



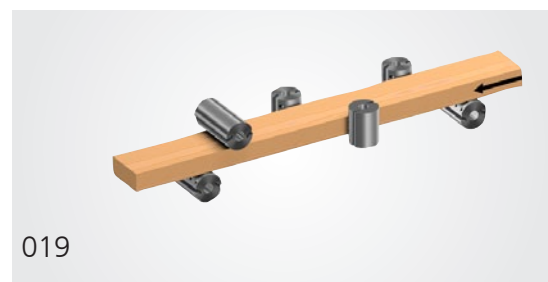
017

A = 3.620 mm, B = 1.840 - 2.140 mm, C = 1.650 mm



018

A = 4.150 mm, B = 1.840 - 2.140, C = 1.650 mm



019

A = 4.040 mm, B = 1.840 - 2.140 mm, C = 1.650 mm



012

A = 4.570 mm, B = 1.840 - 2.140 mm, C = 1.650 mm

Arbre universel

Complément judicieux pour la fabrication de profils complexes en une seule passe. Il est utilisable tous azimuts et combinable avec d'autres dispositions des broches.



A = 780 mm

Equipements standard et optionnels

Hauteur de travail mini. / maxi.	8/120 mm
Largeur de travail mini. / maxi.	20/230 mm
Largeur de travail de 260 mm	○
Hauteur de travail de 160 mm	○
Largeur de travail de 300 mm, sans contre-palier en combinaison avec PowerLock (uniquement pour la disposition des broches 017)	○
6 000 tr/min	●
8 000 tr/min (uniquement en liaison avec le dispositif porte-outils PowerLock ou des outils d'aluminium sur les arbres horizontaux)	○
Memory Plus	●
EasyCom	○
PowerCom Plus	○
Afficheurs électroniques	●
Réglage des axes géré par CN	○
Sabot presseur escamotable devant le dispositif porte-outils supérieur	○
Diamètre d'outil maxi. pour les arbres horizontaux (excepté le 1er arbre inférieur)	200 mm
Diamètre d'outil maxi. pour les toupies verticales	200 mm
Dispositifs porte-outils PowerLock	○
Dispositifs porte-outils universels	○
Entraînement à variateur de vitesse (standard)	5 - 30 m/min
MarathonCoating pour la table de la machine	○
Puissances de moteur maxi. pour les toupies verticales (standard – option)	5,5 - 15 kW
Puissances de moteur maxi. pour les arbres horizontaux (standard – option)	5,5 - 15 kW
Insonorisation améliorée	○

● Standard ○ Option

Sous réserve de modifications techniques. Les textes et les illustrations de ce prospectus comprennent aussi des équipements spéciaux qui ne font pas partie de l'équipement standard. Les capots de protection ont été partiellement retirés pour la prise des photos.

Service WEINIG : tout proche du client



- Succursales dans toutes les parties du monde
- Experts WEINIG parlant la langue du pays sur place
- Equipe mobile de plus de 300 techniciens de service après-vente
- Commandes de pièces détachées par ligne d'assistance téléphonique
- Conseil technique de spécialistes par ligne d'assistance téléphonique
- Service après-vente sur 6 jours/semaine
- Programme de formation personnalisée cas par cas
- Accords de service après-vente sur demande
- Centre d'exposition international
- Financements adaptés aux besoins

L'« approche client », c'est bien. Chez nous, nous le disons autrement, à savoir : Service WEINIG. Les hommes que couvre cette dénomination aimeraient partager leur enthousiasme pour le bois avec d'autres. Et lorsque des spécialistes discutent entre eux, la solution n'est pas loin. C'est la raison pour laquelle le Service WEINIG mise sur le dialogue avec vous, sur une formation remarquable et sur la proximité régionale. La densité du réseau de service international WEINIG n'a pas son égale dans la branche. Ce qui signifie, pour vous : communication simple dans la langue nationale et assistance rapide, que ce soit au téléphone ou, sur place, par le technicien. Nous sommes sur la brèche pour vous 6 jours par semaine. Vous obtiendrez, par notre ligne d'assistance téléphonique, dans les délais les plus brefs, toute pièce détachée nécessaire – même pour un ancien modèle. Vous recevrez les conseils avisés de l'expert de WEINIG de votre pays. Nos formations personnalisées vous apprendront comment exploiter à fond le potentiel de performances de votre machine. Vous le verrez, nos spécialistes restent toujours ouverts à vos tâches de production.



Pour plus d'informations,
voyez film6.weinig.com



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Allemagne

Téléphone +49 (0) 93 41 / 86-0
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info-profiling@weinig.com
Internet www.weinig.com