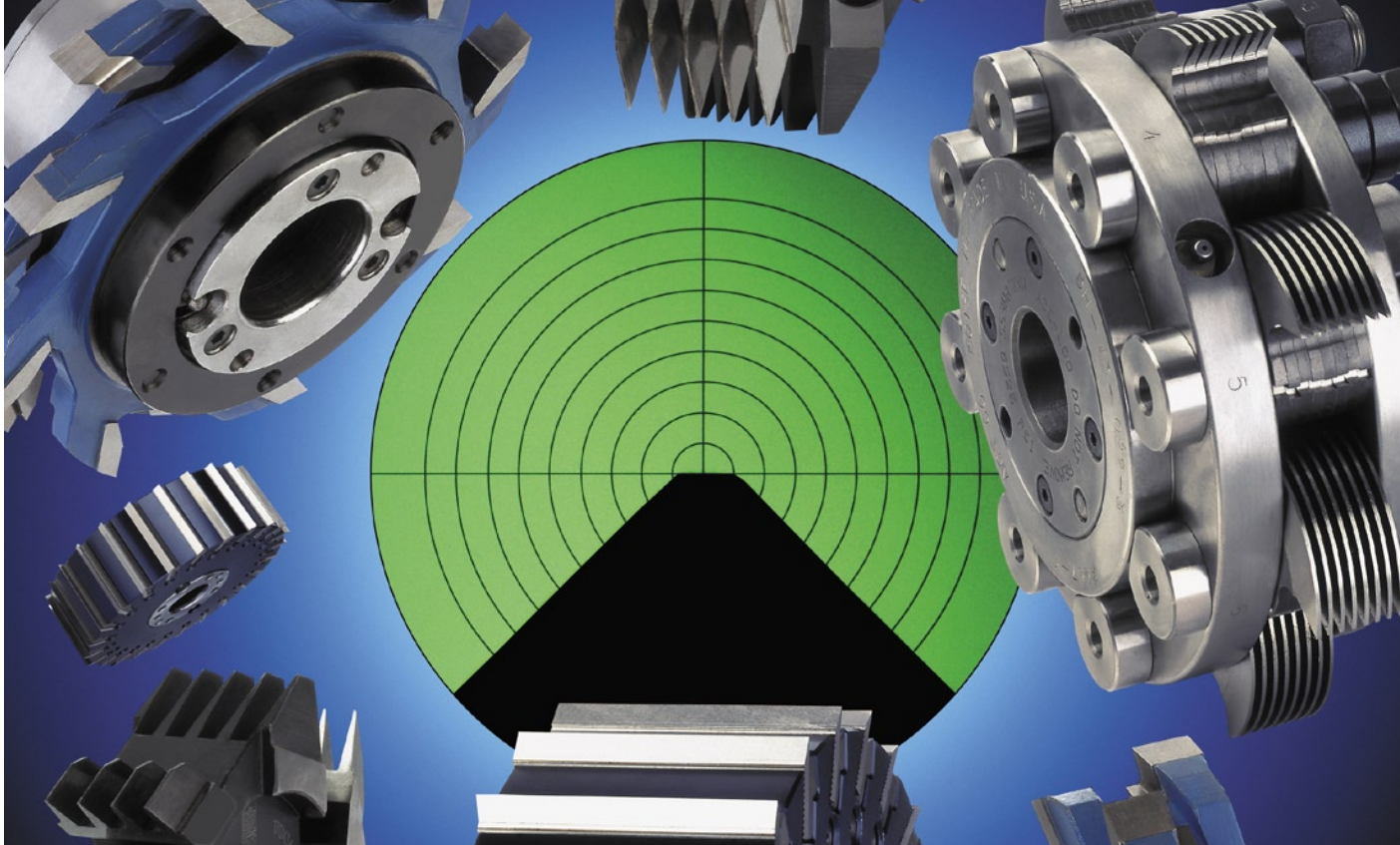


Kompetenz, die weltweit Spitze ist



Weinig Rondamat 980



**Perfekte Oberflächen
und lange Standzeit.
Schleift vollautomatisch
Hobelmesser im Hobel-
kopf.**

**Höchste Präzision auch
für Fräser mit dem
Fräuserschleifpaket.**

Der Weinig Rondamat 980

Präzisionsschleifen von Werkzeugen ist seit mehr als 30 Jahren unser Geschäft.

Mit dem neuen vollautomatischen Rondamat 980 machen Sie unsere Erfahrung zu Ihrem Gewinn. Minimale Schleiftoleranz für konkur-

renzlose Oberflächenqualität Ihrer Holzprodukte. Lange Standzeit der Werkzeuge für höchste Produktivität.

Der Rondamat 980 ist die ideale Ergänzung zu einer hochwertigen Hobel- und Kehlmaschine oder einer

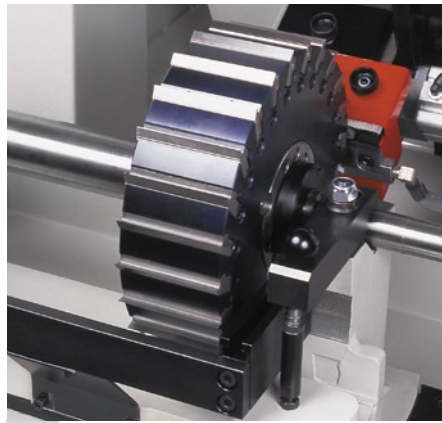
erstklassigen Keilzinkenanlage.

Am besten alles aus einer Hand. Am besten von der Weinig-Gruppe.

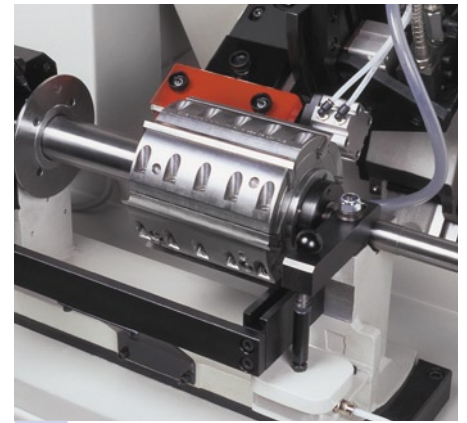


Optimaler Spritzwasserschutz durch Vollkapselung

Integrierte Kühlmittleinrichtung; Kühlmittelbehälter auf Rollenauszug

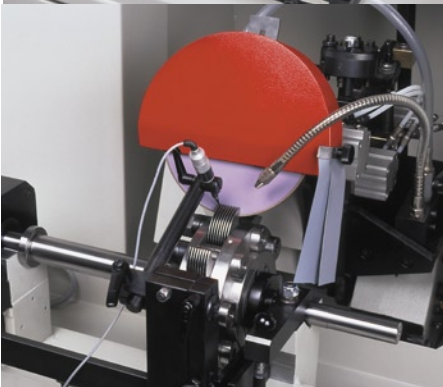
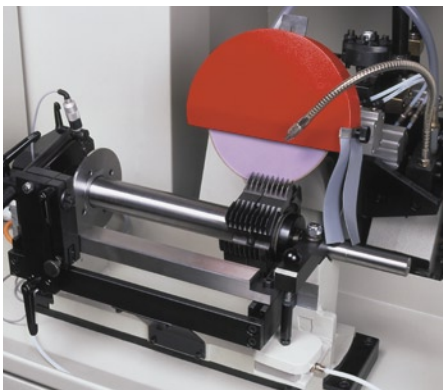


Automatischer Teileapparat für bis zu 36 Schneiden

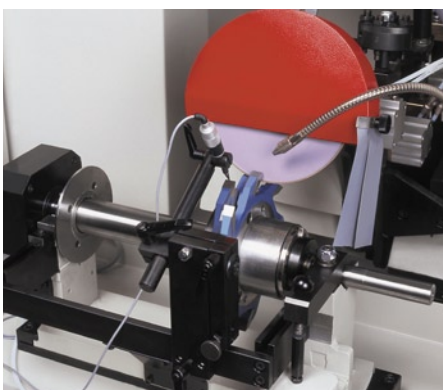


Automatisches Nachschärfen der Hobelmesser im Messerkopf mit konventioneller oder Hydro-Spannung

Das optionale Fräzerschleifpaket



Automatisches Nachschärfen der Keilzinkenwerkzeuge. Integrierte Vorrichtung zum satzweisen Ausrichten der Keilzinkenwerkzeuge.



Automatisches Nachschärfen der Fräser

Das „Gehirn“ des Weing Rondamat 980 mit Fräzerschleifpaket

- Programmierbar auf 1-10 Schleifumläufe pro Werkzeug
- Frei programmierbare Schleifzustellung pro Schleif- umlauf von 0,01 - 0,15 mm
- Einfache Bedienung über Bedienterminal und Folientastatur
- Tischvorschub stufenlos regelbar
- Hoher Sicherheitsstandard durch elektr. Abfrage der Abdeckhaube
- Aggregatverstellung mittels elektronischem Regler
- Motorische Aggregatverstellung
- Pneumatische Klemmung der Aggregatverstellungen



Der Weinig Rondamat 980 auf einen Blick

Starker Standard

Werkzeugbreite	330 mm
Werkzeugdurchmesser	
min./max.	100-300 mm
Schneiden	1-36
Schleifspindeldrehzahl	4.600 U _p M
Schleifspindelantrieb	1,5 kW (2 PS)
Schleifscheibenbohrung	20 mm
Schleifscheibendurchmesser	
für Messerköpfe	125 mm
Kühlmitteltank	ca. 50 l
Tischvorschub	stufenlos
Schleifumläufe pro Werkzeug	1-10
Freiwinkelschliff am Messerrücken	15-35 °
Elektrischer Anschlusswert	
gesamt	2 kW (2,7 PS)
Normalspannung	400 V / 50 Hz
Gewicht, netto	ca. 710 kg

Nützliches Zubehör

- Borazonschleifscheibe für Messerköpfe
- Schleifscheibenaufnahme für Messerkopfschleifscheiben
- Aufspanndorn nach Wahl
- Bedienwerkzeug

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

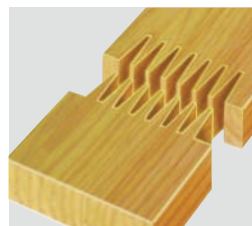
Optionen

- Fräuserschleifpaket zum vollautomatischen Schleifen von Keilzinkenwerkzeugen und Fräsern mittels Programmsteuerung. Tiefschliff oder Pendelschliff an der Fräserbrust. Schleifscheibendurchmesser 200 mm. Achswinkelschliff, beidseitig, 0-15°. Incl. Borazonschleifscheibe und Schleifscheibenaufnahme.
- Werkzeugdurchmesser bis 340 mm für Fräuserschleifpaket
- Erweiterte Werkzeugbreite auf 460 mm
- Zusätzlicher Schleifscheibenaufnahme
- Diamantschleifscheiben

Die Weinig-Gruppe:

Überlegene Kompetenz in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungsklasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



Weinig bietet mehr.

Michael Weinig AG

Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0, Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com

