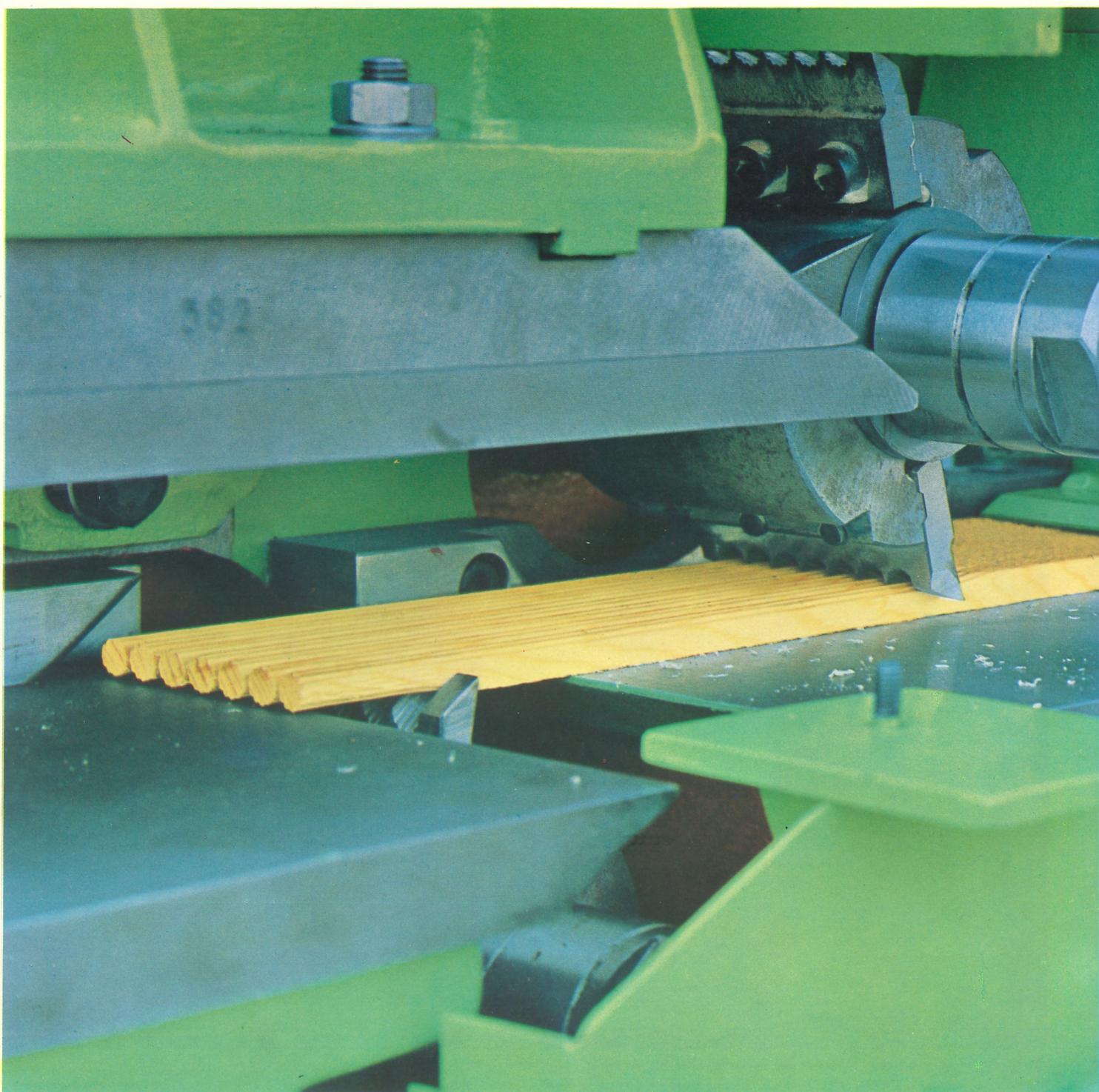


Weinig-Profilfräsautomat
mit schiebendem Vorschub



S 140 / II

S 140 / IV

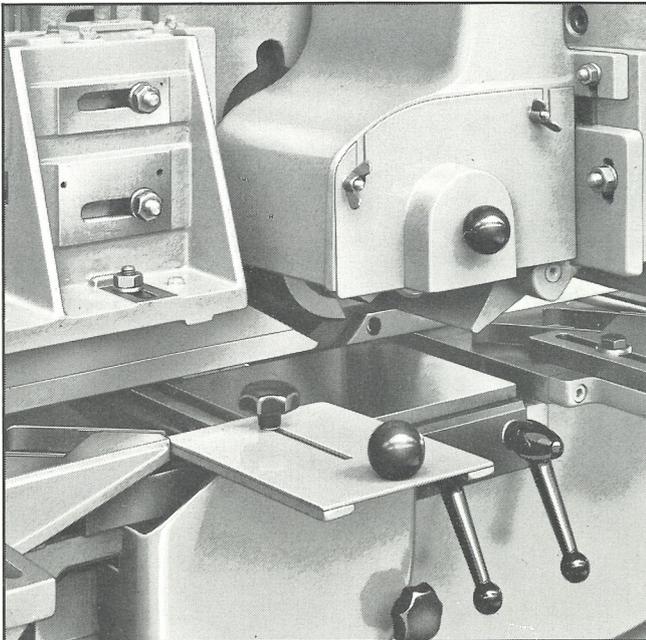


S 140 / II

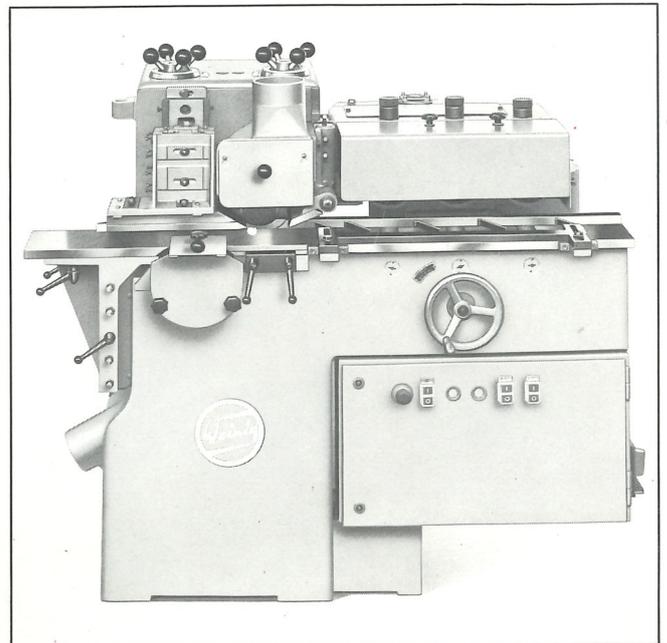
S 140 / IV

Weinig-Profilfräsautomat
mit schiebendem Vorschub

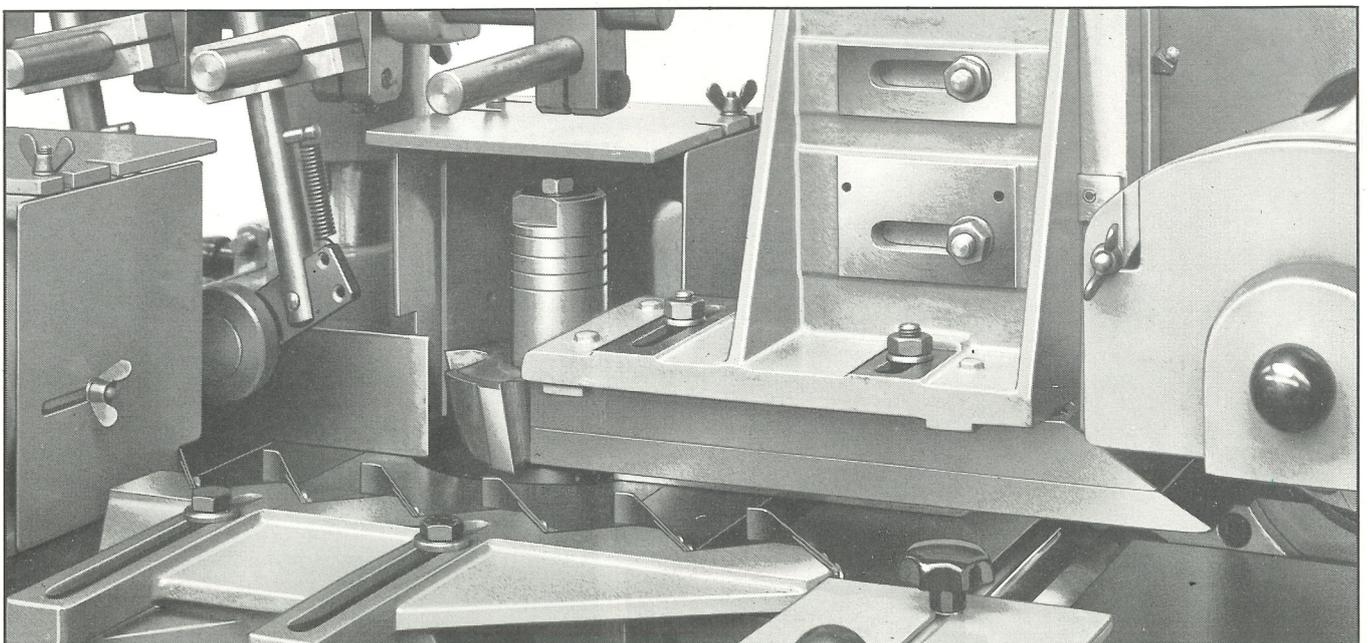
- Geringer Platzbedarf
- Kurze Rüstzeiten, deshalb auch für kleinste Serien rentabel
- Schiebender Vorschub, von 6-18 m/min. stufenlos regelbar
- 2 Modelle: S 140/II mit 2 Horizontalspindeln
S 140/IV mit 2 Horizontal- und 2 Vertikalspindeln
- Feineinstellung der Spindeln durch Handräder
- Transportwalzen einzeln gefedert
- Exakte Führung der Hölzer durch verstellbare Andruckvorrichtungen und Anschlaglineale
- Elektrische Ausrüstung nach VDE-Vorschriften
- Druckknopfschaltung mit Schützensteuerung, abgesichert gegen Überlastung
- „Not-Aus“ für sofortigen Stillstand der Maschine



Die beiden Horizontalspindeln



Weinig-Profilfräsautomat S 140/II mit 2 Kehlspindeln



Die kompakte Bauweise wird an der gedrängten Spindelfolge deutlich; von rechts: oben - unten - rechts - links (S 140/IV)

Bilderklärung:

1. Horizontalspindel oben
2. Horizontalspindel unten
3. Vertikalspindel rechts
4. Vertikalspindel links
5. Schaltschrank, Druckknopfschalter für jede Spindel, Vorschub: Ein-Aus, Zentralausshalter für gesamte Maschine
6. Tischwalzen
7. Vorschub
8. Handrad zum Verstellen der Vorschubgeschwindigkeit mit Geschwindigkeitsanzeige
9. Höhenverstellung der Horizontalspindel oben
10. Höhenverstellung der Horizontalspindel unten
11. Andrucksupport
12. Höhenverstellung für Andruckrollen
13. Höhenverstellung für Vertikalspindel links
14. Seitenverstellung für Vertikalspindel links

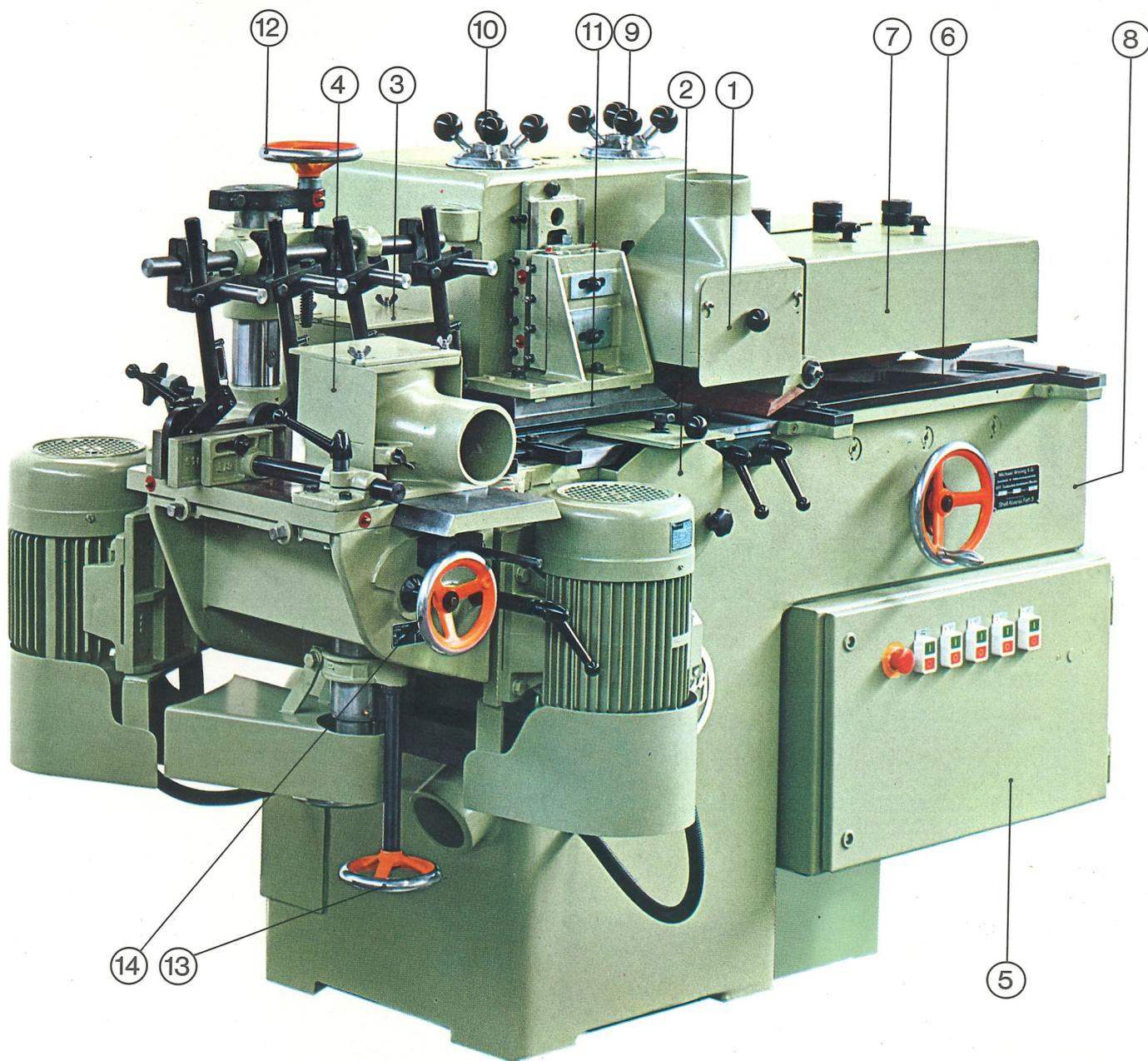
Sonderausrüstung:

Motorverstärkung der Arbeitsspindeln bis 5,5 kW (7,5 PS)
 Breite der Transportwalzen 30/20/15 mm
 Vorschubgeschwindigkeit 6–36 m/min.

Abgebildete Maschine mit einigen Sonderausrüstungen.

Technische Daten:

	S 140/II	S 140/IV
Arbeitsbreite	140 mm	140 mm
Arbeitshöhe	100 mm	100 mm
Anzahl der Kehlspindeln	2	4
Motorstärke Vorschub	1,5 kW (2 PS)	1,5 kW (2 PS)
Motorstärke der Spindeln	3 kW (4 PS)	3 kW (4 PS)
Vorschubgeschwindigkeit		
stufenlos regelbar	6–18 m/min.	6–18 m/min.
Durchmesser der Transportwalzen	140 mm	140 mm
Breite der Transportwalzen	50 mm	50 mm
Spannlänge der Transportwellen	100 mm	100 mm
Drehzahl der Spindeln	6000 U/min.	6000 U/min.
Durchmesser der Spindeln	35 mm	35 mm
Kleinster Werkzeugflugkreis der Spindeln	80 mm	80 mm
Größter Werkzeugflugkreis der Horizontalspindel oben	160 mm	160 mm
Größter Werkzeugflugkreis der Horizontalspindel unten	150 mm	150 mm
Größter Werkzeugflugkreis der Vertikalspindeln	–	150 mm
Länge der Maschine ca.	1400 mm	1800 mm
Breite der Maschine ca.	720 mm	950 mm
Höhe der Maschine ca.	1250 mm	1250 mm



Weinig-Profilfräsautomat S 140/IV mit 4 Kehlspindeln



Michael Weinig

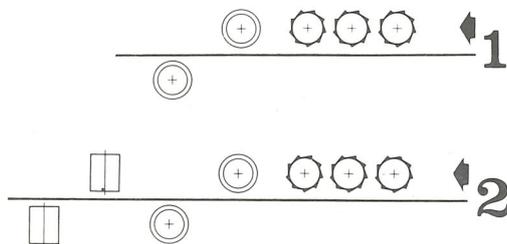
GmbH & Co. Kommanditgesellschaft

Spezialfabrik für
Holzbearbeitungsmaschinen

6972 Tauberbischofsheim
Postfach 1440, Weinigstraße 2/4

Telefon 09341-651 Telex 06-89511

Spindelanordnungen:



Vorschub



horizontal oben



horizontal unten



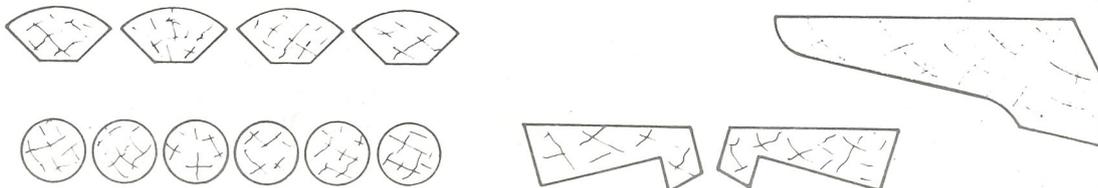
vertikal rechts



vertikal links



Bearbeitungsbeispiele:



Weinig-Profilfräsautomaten mit schiebendem Vorschub

- S 140 Arbeitsbreite 140 mm, Arbeitshöhe 100 mm, Werkzeug-Spannlänge 150 bzw. 110 mm, 2 oder 4 Arbeitsspindeln.
S 220 Arbeitsbreite 220 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 230 bzw. 130 mm, Spindelzahl und -anordnung beliebig; auch als Vielblattsäge lieferbar.

Das Programm der Weinig-Profilfräsautomaten mit durchgehendem Vorschub

- Unimat 17 A Arbeitsbreite 170 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 180 bzw. 130 mm, 4 bis 7 Arbeitsspindeln.
Unimat 14 N Arbeitsbreite 140 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 150 bzw. 130 mm, 4 bis 8 Arbeitsspindeln.
Unimat 17 N Arbeitsbreite 170 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 180 bzw. 130 mm, 4 bis 8 Arbeitsspindeln.
Unimat 22 N Arbeitsbreite 220 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 230 bzw. 130 mm, 4 bis 9 Arbeitsspindeln.
Unimat 22 B Arbeitsbreite 220 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 230 bzw. 130 mm, 4 bis 9 Arbeitsspindeln, Hochleistungsausführung.
Unimat 25 N Arbeitsbreite 250 mm, Arbeitshöhe 140 mm, Werkzeug-Spannlänge 260 bzw. 150 mm, Spindelzahl und -anordnung beliebig.

Weinig-Profilfräsautomaten mit Hydro-Technik

- Hydromat 20 N Arbeitsbreite 200, 220, 250 bzw. 300 mm, Arbeitshöhe 120 mm (H 20 N) bzw. 140 mm, Spindelzahl und -anordnung beliebig.
Hydromat 22 N
Hydromat 25 N
Hydromat 30 N
Hydromat 220 H Arbeitsbreite 220 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 230 bzw. 130 mm, je nach Modell 2 bis 9 Arbeitsspindeln.
Hydromat 220 P