

Weinig-Profilfräsautomat im Baukastensystem mit schwenkbarem, schiebendem Vorschub

S 220

Echtes Baukastensystem,
Anordnung der Spindeln nach Wunsch

Zur Auswahl stehen horizontale, vertikale,
45° neigbare und 140° schwenkbare Kehlspindeln
sowie eine Abrichte

Alle Spindeln seitlich und in der Höhe verstellbar

Schiebender Vorschub, bis 30° schwenkbar

Aushub der Transportwalzen 30 mm

Federung der Transportwalzen mechanisch oder
pneumatisch

Transport motorisch hoch-tief verstellbar

Jede Kehlspindel horizontal und vertikal nach Skala
einzurichten

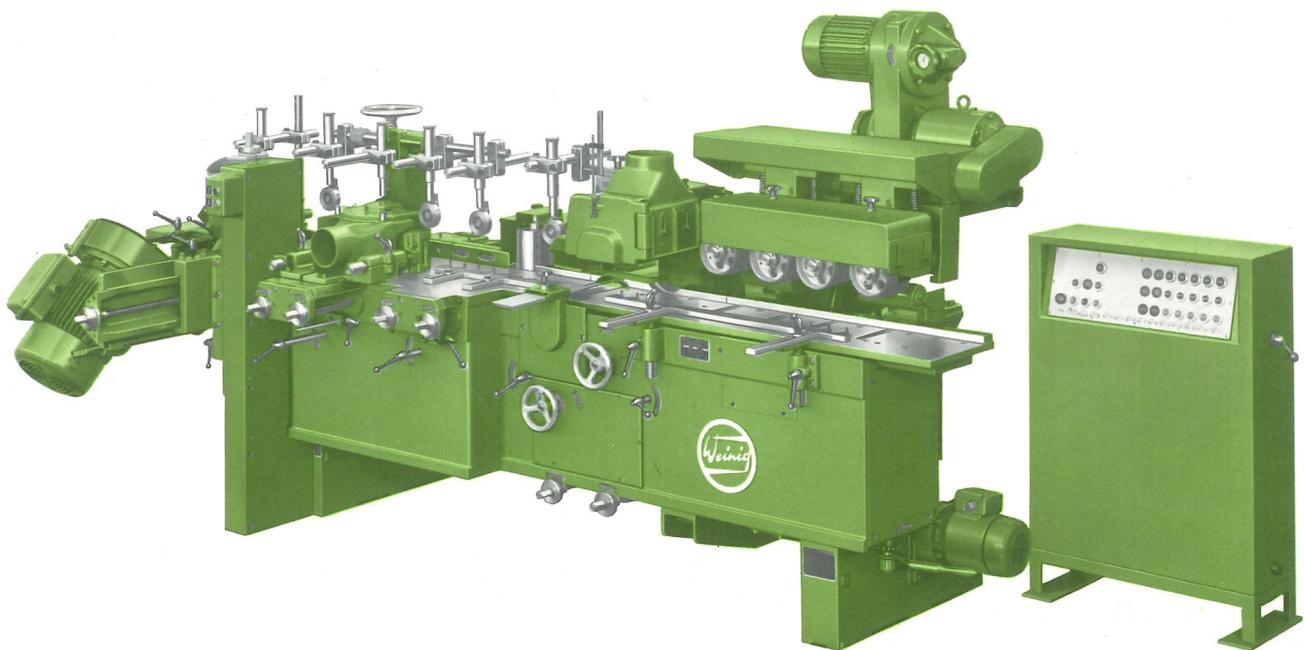
Extrem kurzer Abstand der Horizontalspindeln

Druckbalken und Führungen leicht zugänglich

Alle Spindelmotoren mit Schützensteuerung durch
Druckknöpfe zu schalten

Drucktaster für Vorschub im Schaltschrank und am
Ständer in der Maschinenmitte

Einspindelige Ausführung – mit einer Horizontalspindel
unten zwischen Transportwalzen – als Vielblattsäge
für ein- und beidseitig besäumte Bretter verwendbar.



Weinig-Profilfräsautomat S 220 mit 5 Spindeln

Technische Daten

Änderungen vorbehalten

Standardausrüstung

Arbeitsbreite*	220	mm
Arbeitshöhe	120	mm
Motorstärke Vorschub	3	PS
Vorschub 30° schwenkbar, schiebend, stufenlos regelbar	6–24	m/min.
Anzahl der Transportwellen	4	
Anzahl der Transportwalzen (gehärtet) je Welle	3	
∅ der Transportwalzen	140	mm
Motorstärke für alle Spindeln	5,5	PS
Drehzahl der Arbeitsspindeln	6000	U/min.
∅ der Arbeitsspindeln	40	mm
Werkzeugflugkreis horizontal	120–180	mm
Werkzeugflugkreis vertikal	100–180	mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln in den Tisch	40	mm
Kürzeste Werkstücklänge bei winkelrecht gekappten Werkstücken und Sonderführungen**	300	mm

Sonderausrüstung

Motorverstärkung für Vorschub	bis 5,5	PS
Vorschub	6–36	m/min.
Motorverstärkung für Horizontalspindeln	bis 25	PS
Motorverstärkung für Vertikalspindeln	bis 15	PS
Drehzahl der Arbeitsspindeln	4500 oder 9000	U/min.

* bei einem Werkzeugflugkreis von 125 mm auf der linken Vertikalspindel

** Bei kürzeren Werkstücken bitte anfragen

Elektrische Ausrüstung nach VDE-Vorschriften mit Schützensteuerung über Druckknöpfe. Motorschutz durch Bimetall-Relais, Transport motorisch mit Druckknopf-Steuerung hoch-tief verstellbar.

Spindelarrangements

Hier sind nur einige Beispiele aus der Vielzahl der Anordnungen abgebildet, die beim Weinig-Profilfräseautomat S 220 möglich sind. Weitere Ausführungen auf Wunsch. Zu allen Ausführungen ist auch eine Abrichte lieferbar.

Vorschub



horizontal oben



horizontal unten



vertikal rechts



vertikal links

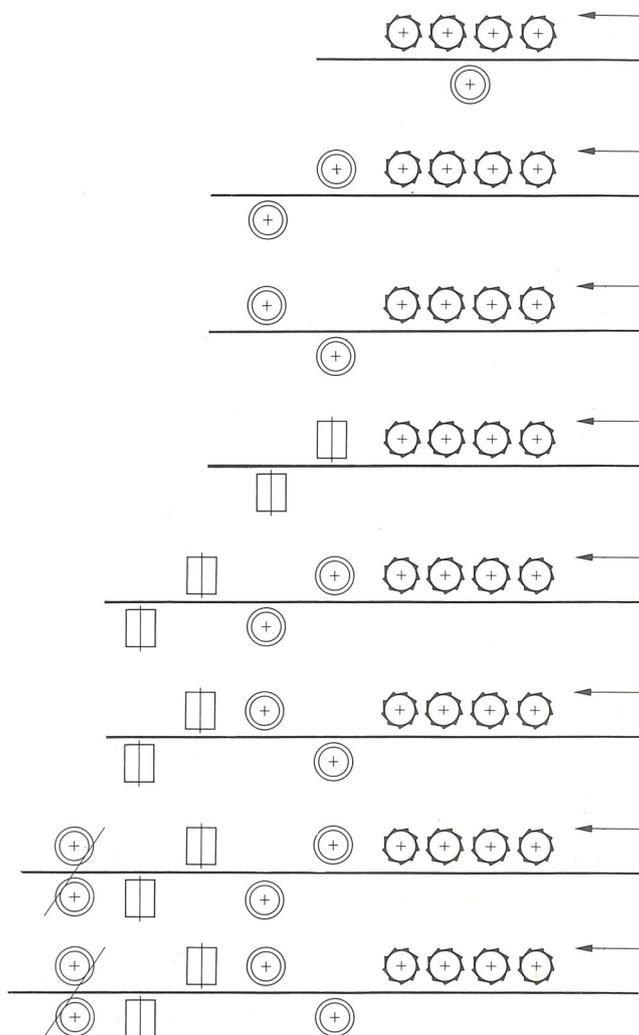


horizontal oben
und unten,
vertikal links und
140° schwenkbar



Die im ersten Schema dargestellte untere Horizontalspindel zwischen den Transportwalzen kann auch bei jeder anderen Anordnung als Egalisierspindel eingesetzt werden.

Die abgebildeten starren Vertikalspindeln können in allen Fällen wahlweise durch 45° neigbare ersetzt werden.



Michael Weinig KG

Spezialfabrik für Holz-
bearbeitungsmaschinen
6972 Tauberbischofsheim
Deutschland
M.-Weinig-Straße 1
Telefon 093 41 – 651
Telex 06-89 511