

Kompetenz, die weltweit Spitze ist



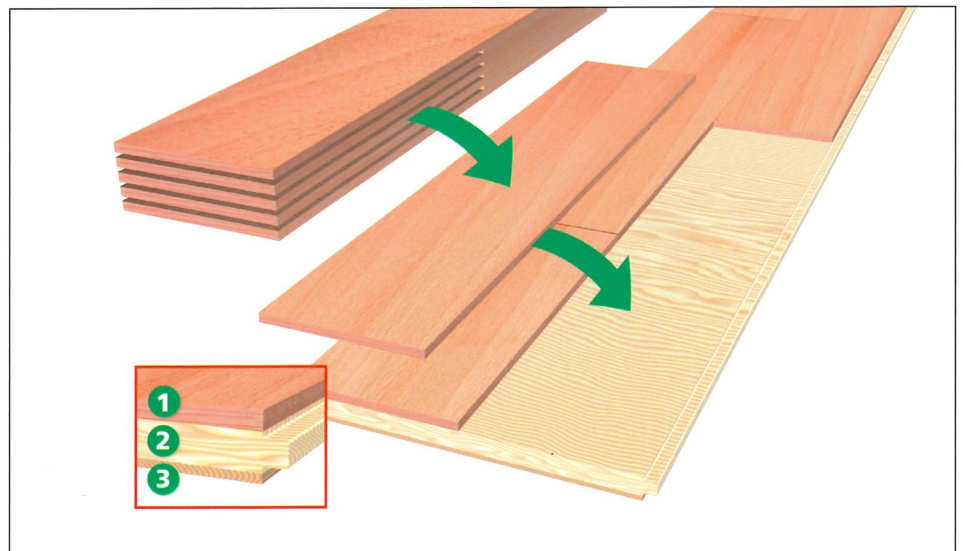
Weinig Unimat 23 SP

**Präzise Lamellen
schneller herstellen
bei höherer Holz-
ausbeute**

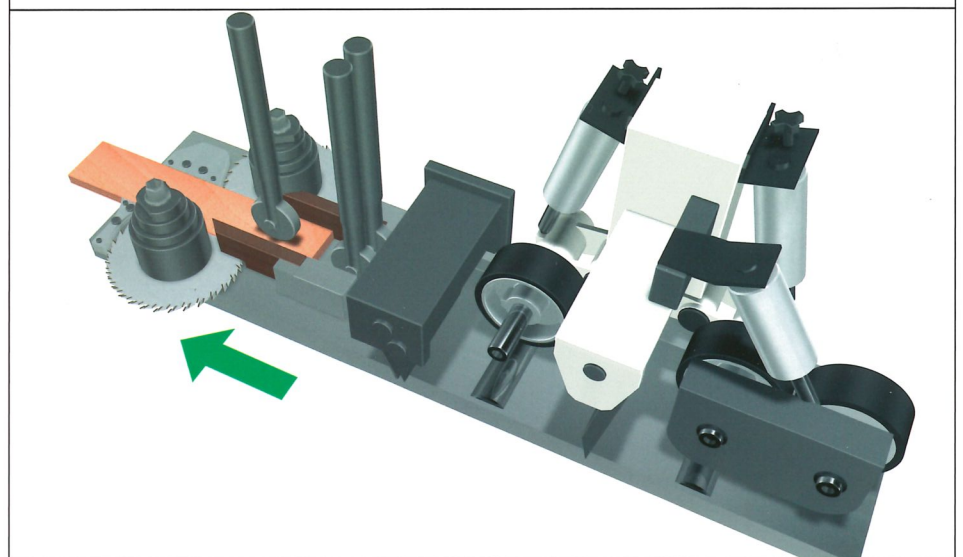


Weinig Unimat 23 SP. Produziert Lamellen für Mehrschichtparkett, Dreischichtplatten, Nut- und Federware und dient zur Lattenherstellung.

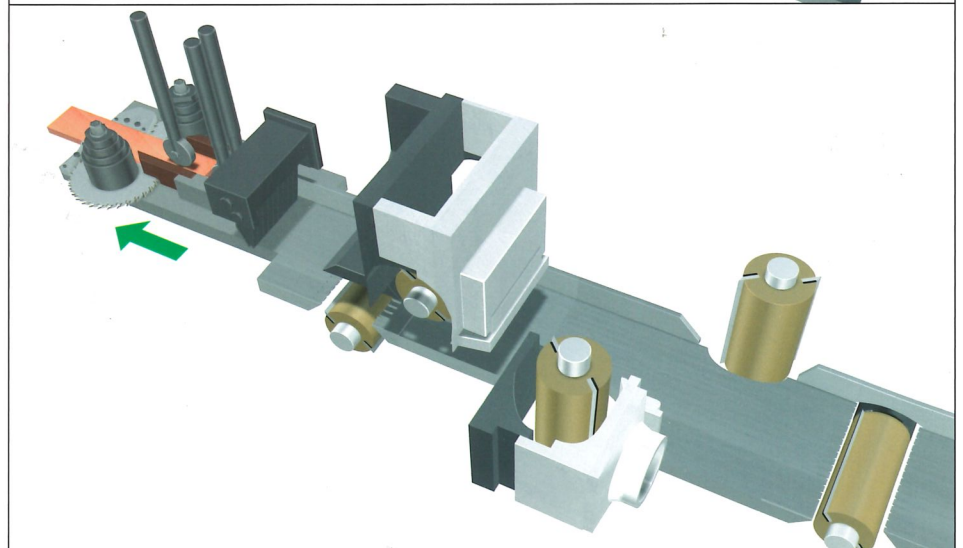
Der Unimat 23 SP ist für das horizontale Sägen von Holzware konstruiert. Im Auftrennverfahren wird das Holz durch 2 Sägepakete auf 2 leicht zueinander versetzten Vertikal-Spindeln mehrfach zu Lamellen aufgesägt.



Ausgangsmaterial sind entweder vierseitig gehobelte und sortierte Werkstücke...



...oder ungehobeltes Rohholz. In diesem Fall wird das Werkstück in einem Durchlauf im Weinig Unimat vierseitig gehobelt und in der integrierten Spalteinheit zu Lamellen aufgetrennt.



Das bietet Ihnen nur der Weinig Unimat 23 SP

Mehrausbeute

Während bisherige Schnittverfahren aus einem 32 mm dicken Kantel nur 4 Lamellen herausholen, schneidet der Unimat 23 SP mit vier je 1,2 mm starken Sägeblättern 5 Lamellen aus dem gleichen Kantel. Das bedeutet eine Mehrausbeute von **20%**.

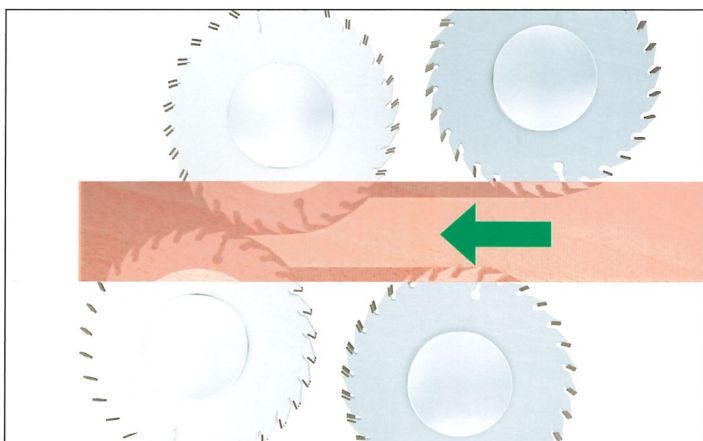
Überlegene Leistung

Der Unimat 23 SP arbeitet mit einer Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 36 m/min. Herkömmliche Dünnschnitt-Gatterverfahren schaffen lediglich eine Vorschubgeschwindigkeit von ca. 1 m/min. Hinzu kommt, dass sich der Arbeitsablauf des Unimat 23 SP automatisieren lässt!

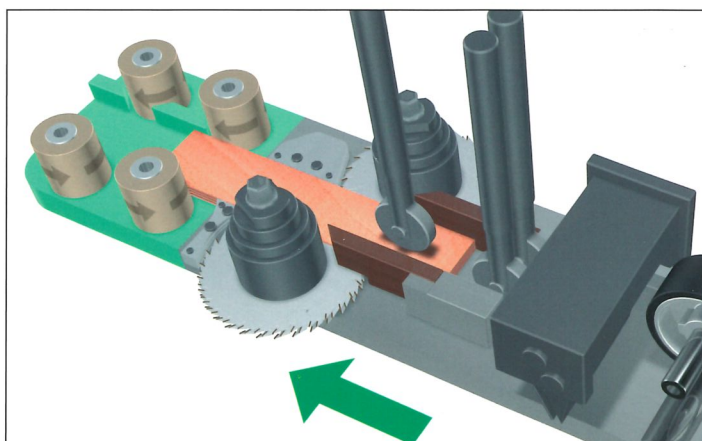
Bessere Qualität

Mit Toleranzen von $\pm 0,1$ mm arbeitet der Unimat 23 SP mit einer höheren Schnittgenauigkeit als konventionelle Maschinen, bei denen die Toleranzen oft viel höher liegen. Dementsprechend müssen beim herkömmlichen Verfahren größere Dickentoleranzen bei den Lamellen in Kauf genommen werden.

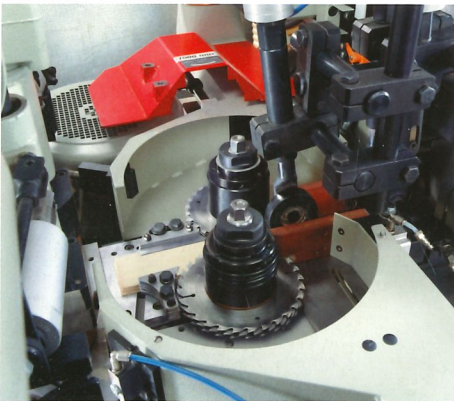
Nützliche Optionspakete



Durch den Einsatz von **Vorritzsägen** bei der Lamellenfertigung lassen sich seitliche Ausreißer durch die Trennsägen verhindern. Die Vorritzsägen haben eine Schnittbreite von nur 1,1 mm (bei Spaltsägen von 1,2 mm) und ritzen nur 7 - 10 mm tief in das Werkstück ein.



Die **Auszugseinheit** sorgt dafür, dass bei nicht kontinuierlicher Beschickung etc. das letzte Werkstück heraus transportiert wird und nicht in den Sägeblättern steckenbleibt. Dadurch werden Holzverluste vermieden und zugleich eine höhere Lebensdauer der Sägeblätter erreicht.



Technische Daten

Arbeitsbreite	20-230 mm
Arbeitshöhe	8-80 mm
Arbeitshöhe der Sägen	4-70 mm
Spindeldurchmesser	50 mm
Drehzahl Spindel 1 und 2	4000 U/min.
Vorschubmotor	4 KW (5,5 PS)
Vorschubgeschwindigkeit	6-36 m/min.
Motorstärke je Spindel	15 KW (20 PS)
Werkzeugflugkreis Spindel 1 und 2	180-350 mm
Doppelte Rückschlagsicherung mit zusätzlichem Splitterschutz für Trennarbeiten mit Durchlasshöhe 80 mm	
Maschinentisch gehärtet und verchromt	
Präzisionspaltkeilführung inkl. Hochdrucksprüheinheit für einen Sägeschnitt	

Nützliche Extras

Vorritzsägen
Auszugseinheit
Motorstärke bis 37 KW (50 PS)
Elektronisch regelbare Drehzahl
4000-8000 UpM
Axialverstellung der beiden Säge- spindeln mit elektronischer Digitalanzeige

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Weinig  **WEINIG
GRUPPE**

Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Tel. (0) 93 41/86-0
Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com