

# ВАЙНИГ способствует ренессансу паркетного

произ-  
водства.  
Присоеди-  
нитесь  
с выгодой  
для себя!

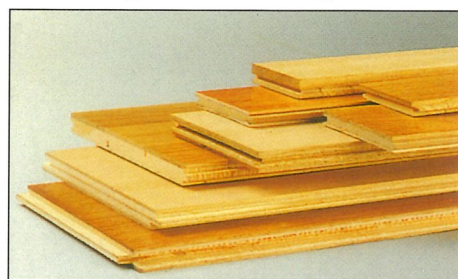


# Мир переживает эпоху возрождения паркета. Это выгодно деревообработчикам. Но только тем, у кого есть нужные станки.

В последние годы производство паркета достигло столь небывалых объёмов, о каких для других видов деревообработки остаётся только мечтать. Паркетным полам всё чаще отдаётся предпочтение в новостройках. При ремонте домов быстро утратившие свой привлекательный внешний вид ковровые покрытия заменяются паркетом. Перед паркетом сдают

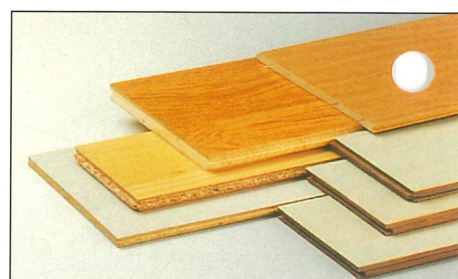
позиции и полимерные покрытия: они не могут придать жилью то своеобразие и очарование, которые привносит древесина. Если вы деревообработчик, то понимаете все выгоды этой ситуации. А значит, надо, не теряя времени, модернизировать своё паркетное производство. Если же у вас его ещё нет, тем более поспешите использовать свой шанс.

Деревянный ламинированный паркет



Обычно он делается трёхслойным. Для нижних слоёв годится недорогая низкосортная древесина, а для лицевого верхнего слоя выбирается самый качественный массив. Для обработки тонких ламелей как нельзя лучше подходят вайниговские двухпильные станки.

Паркет из комбинированных ламинатов



Лицевой слой из износостойкого и легко очищаемого синтетического материала держится на основе, в качестве которой используются среднеплотные (МДФ) либо твёрдые древесноволокнистые плиты или же древесностружечные плиты. Нижний компенсирующий слой — из бумаги, он не даёт паркету коробиться.

На вайниговских станках вы сможете выпускать и традиционный штучный паркет из массива, и популярный нынче ламинированный паркет в виде готовых половиц, которые изготавливаются только из древесины или же из комбинации древесных и синтетических материалов.

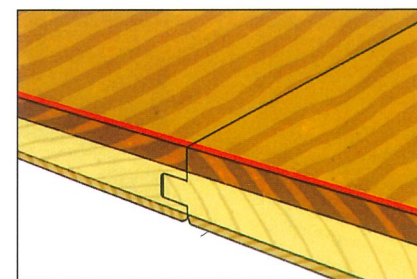
Штучный деревянный паркет



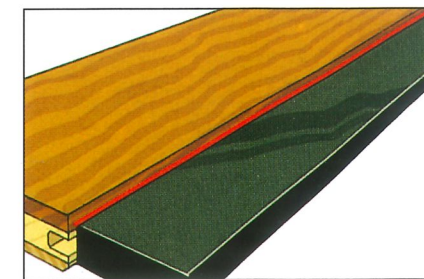
Традиционный наборный паркет из массивной древесины.

## Почему именно ВАЙНИГ

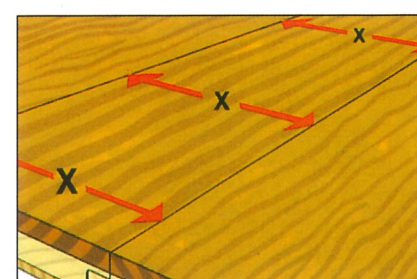
Красивым пол будет лишь в том случае, если он собран из точно подогнанных половиц. Только тогда получается гладкая цельная поверхность без малейших щелей, в которых могла бы скапливаться грязь. Поэтому допуски при распиловке, строгании и профилировании паркетной дощечки должны быть намного меньше, чем при изготовлении других изделий. Особенно важно учитывать следующие четыре критерия качества:



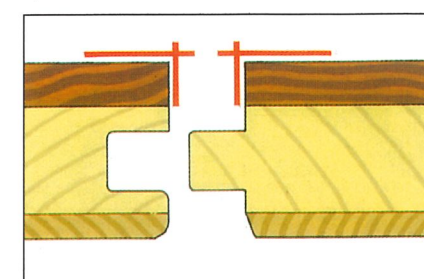
Точная подгонка в торец, что возможно только при абсолютно одинаковой толщине деталей.



Абсолютно прямые продольные кромки всех деталей.



Параллельность кромок у всех деталей: если с одного конца ширина дощечки 80,00 мм, то непозволительно, чтобы с другого конца она была хотя бы 80,10 мм.



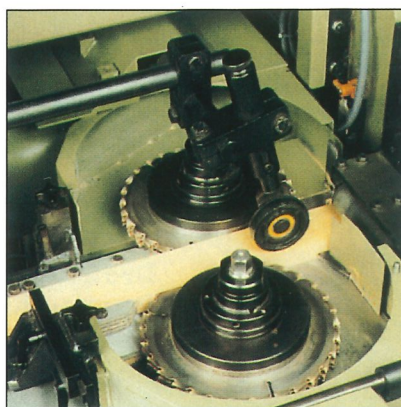
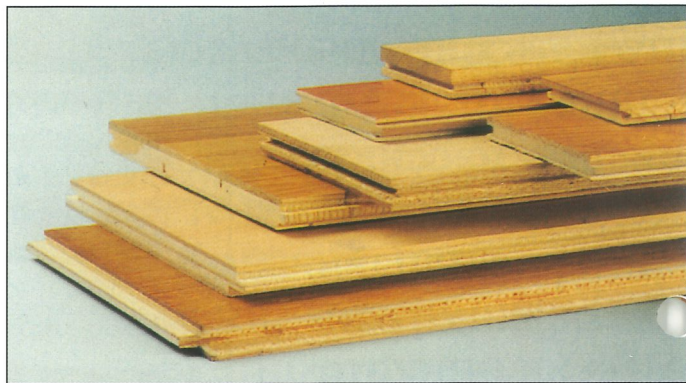
Кромки половиц должны быть чётко прямоугольными, не сглаженными, иначе не добиться геометрически замкнутой поверхности пола.

Продольно-фрезерные автоматические станки **Weinig** завоевали всемирную славу благодаря своей непревзойдённой точности. Деревообработчики свидетельствуют: отклонения не превышают 0,05 мм на один погонный метр!

# Деревянный ламинированный паркет. Для его производства нужен двухпильный Unimat 23.

Unimat 23 предназначен для изготовления ламелей лицевого слоя. Они получаются из деревянных заготовок, оптимально прирезанных по длине и отстроганных на четырёхстороннем вайниговском станке.

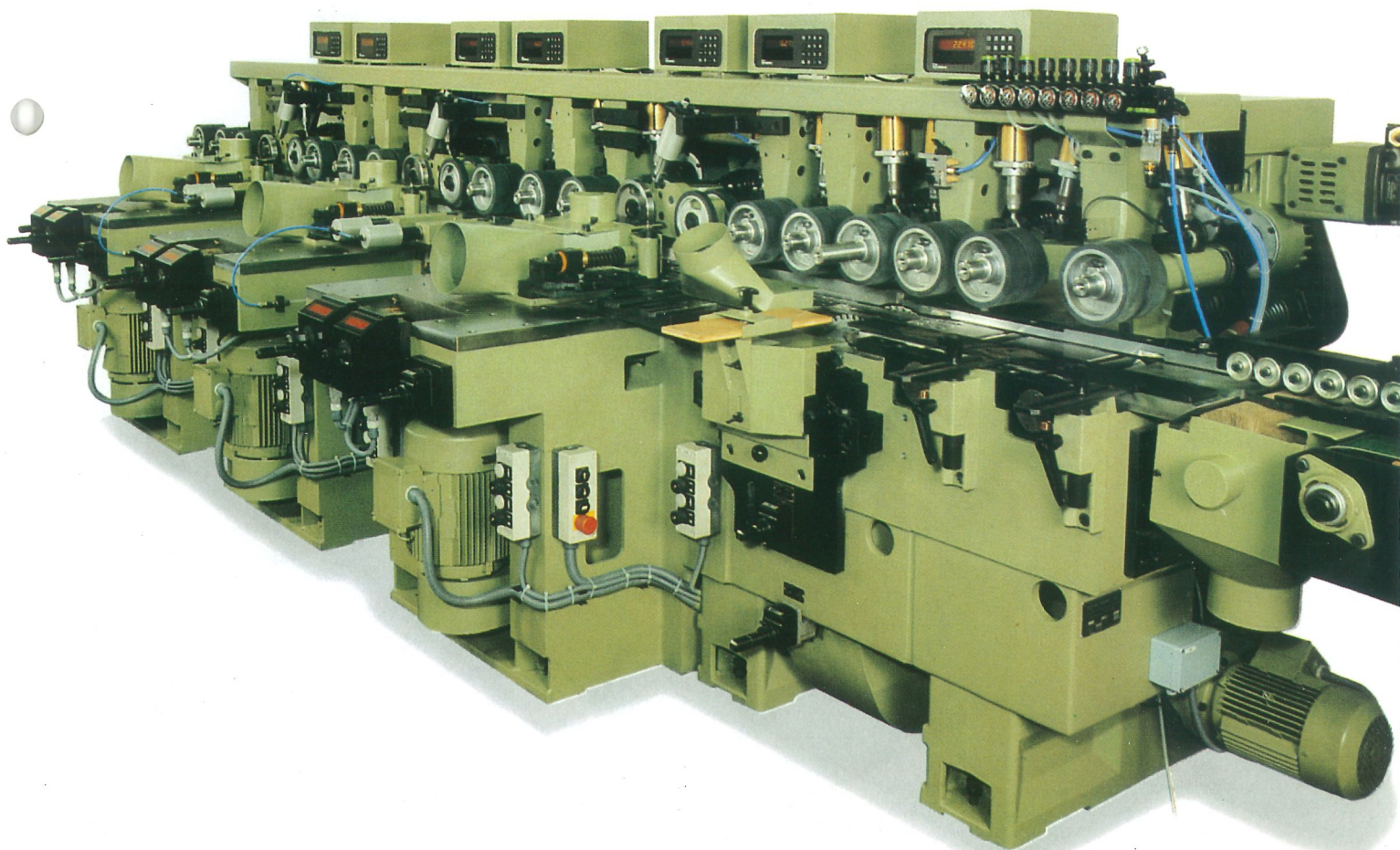
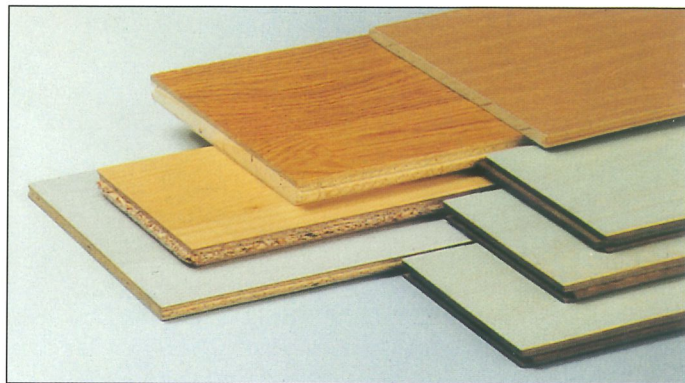
Предельно точная обработка ламелей обеспечивается одновременным пропиливанием левым и правым шпинделями, которые расположены рядом друг с другом с небольшим смещением.



# Паркет из комбинированных ламинатов.

## Здесь потребуется Hydromat 22 В.

Hydromat 22 В предназначен для профилирования многослойного полосового материала. Этот высокопроизводительный продольно-фрезерный автомат выбирает шпунт и гребень с такой точностью и быстротой, какие недоступны ни одному другому станку в мире. А всё благодаря тому, что его шпиндели, расположенные напротив друг друга, изготовлены с точностью до тысячных долей миллиметра, гидрозажимные ножевые головки удерживаются давлением в 300 бар, станина исключительно устойчива, а заготовки движутся по специальным направляющим. Возможны разные варианты компоновки шпинделей. Можем прислать по вашему запросу более подробные материалы об этом станке.



# Штучный паркет из массива. Вам понадобится хороший калёвочник с концевранителем.

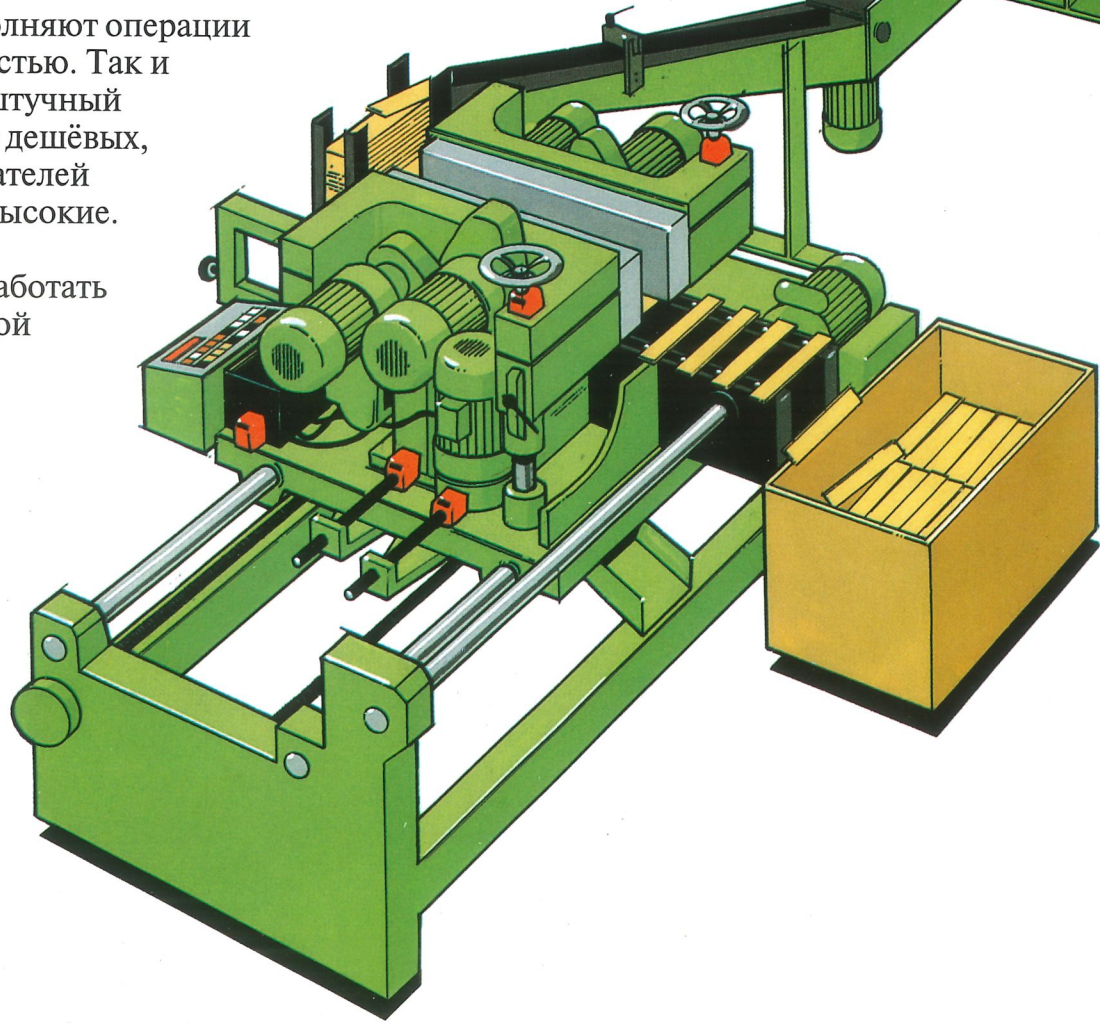


Калёвочный станок нужен для того, чтобы обстрогать деревянные заготовки со всех четырёх сторон и отпрофилировать. В частности, он подходит для выборки шпунта и гребня по продольным кромкам заготовок.

Профилирующий концевранитель нужен для того, чтобы отторцевать заготовки и также выбрать с обоих торцов шпунт и гребень.

Оба эти станка выполняют операции с величайшей точностью. Так и должно быть. Ведь штучный паркет — товар не из дешёвых, и требования покупателей к нему будут очень высокие.

Поэтому выгоднее работать на станках с надёжной репутацией. Например, очень удачным оказался Unimat 23 с его стабильными и точными шпинделями.



Подача происходит плавно. Мощные двигатели крепятся так, что все колебания гасятся.

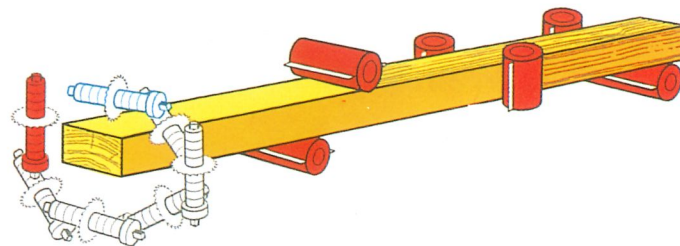
Надёжная вытяжная система исключает выброс стружки. Всё это вместе обеспечивает безупречное качество обработки.

Unimat 23 в кратчайший срок увеличит вам объёмы производства.



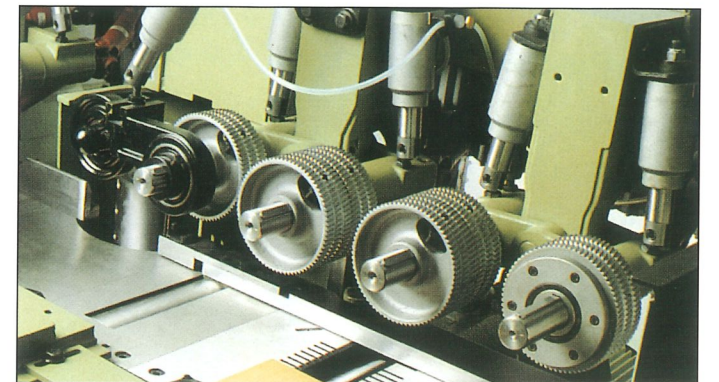
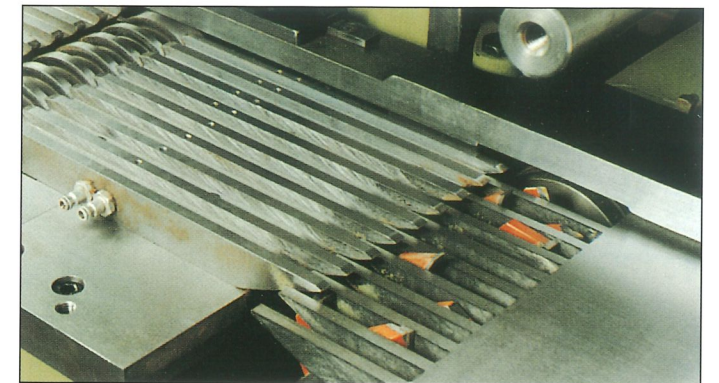
Замена инструмента на этом станке отнимает минимум времени, для валцов предусмотрена быстрая настройка, а управлять подачей и верхним шпинделем можно попросту нажимая на кнопки.

Так же удобен и концевранитель, который в сочетании с вайниговским калёвочным автоматом образует участок эффективной технологической линии. Наши специалисты помогут вам дополнить её всем необходимым оборудованием, от торцовочной пилы до средств пристаночной автоматизации.



Вайниговский Unimat 23 можно заказать с наиболее приемлемой для вас компоновкой шпинделей. Для производства паркета особенно подходит вариант с универсальным шпинделем, благодаря которому можно изготавливать любые паркетные ламели. Кроме того, станок с такой комбинацией шпинделей вы будете использовать и для изготовления других изделий.

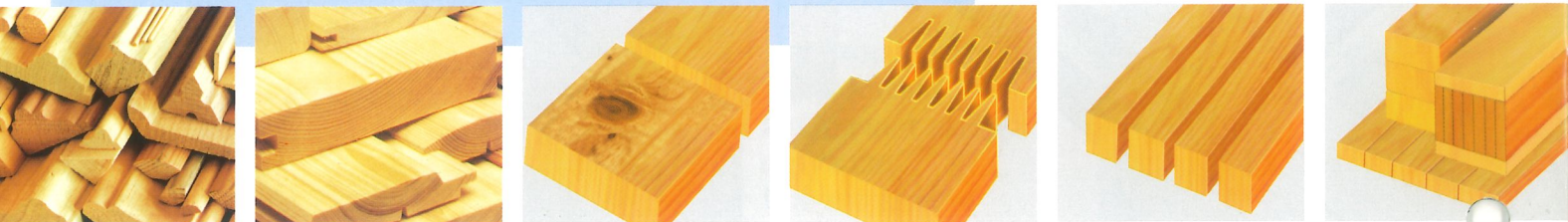
Пазовая направляющая станка Unimat 23 обеспечивает надёжную подачу даже совсем небольших и неотторцованных паркетных планок.



Подающие валцы расположены так близко друг к другу, что даже при прохождении очень коротких заготовок заторы исключаются.

## Группа фирмы „Weinig“:

- Фирма «Weinig»: ведущий мировой производитель калевочных автоматов
- Фирма «Waco»: номер 1 в классе строгально-калевочных станков высокой производительности
- Фирма «Grecon»: производственные линии сращивания
- Фирма «Dimter»: специалист в области систем оптимизации и прессов для склеивания
- Фирма «Raimann»: супертехника для оптимизации раскроя
- Фирма «Concept»: компетентный партнер по решению проектных задач



## Больше информации по станку Изготовление паркета и половой доски факс: (0) 93 41 / 70 80

- Вышлите мне, пожалуйста, подробную документацию
- Мне необходима персональная консультация

### Меня интересует

- Общая программа группы фирмы «Weinig»
- Программа «Weinig»
- Программа «Waco»
- Программа «Grecon»
- Программа «Dimter»
- Программа «Raimann»
- Программа «Concept»  
(пожалуйста укажите)

Имя \_\_\_\_\_

Фирма \_\_\_\_\_

Отдел/Должность \_\_\_\_\_

Улица/почтовый ящик \_\_\_\_\_

Индекс Город \_\_\_\_\_

Номер телефона \_\_\_\_\_

Номер факса \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

„Weinig“ предложит больше



Michael Weinig AG  
Weinigstraße 2/4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Tel. (0) 93 41/8 60  
Fax (0) 93 41/70 80  
E-Mail mc5@weinig.de  
Internet www.weinig.com