





Intelligenter Erfolg ist nachhaltiger Erfolg. Und eindeutig eine Sache für Vorausdenker.

Hinter der Faszination jedes Augenblickes, den die Natur uns mit ihrer komplexen Schönheit bietet, steht immer auch ein Konzept für das Morgen. Daran haben wir uns bei WINTERSTEIGER ein Beispiel genommen. Alle unsere Entwicklungen zeichnen sich durch eine ganzheitlich durchdachte, nachhaltige Zukunftsperspektive aus. Die Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER sind dafür ein gutes Beispiel.

So etwa erreichen wir durch ihren konkurrenzlos geringen Schnittverlust einen doppelten Effekt: Schonung der natürlichen Ressource Holz und signifikante Einsparungseffekte für unsere Kunden. Das verstehen wir unter intelligentem Erfolg – und denken auch in Zukunft weiter voraus.



Inhalt:	
DSG Sonic	4
DSG Eco Plus	12
DSG 200	18
Technologievergleich	27
After Sales Service	28
WINTERSTEIGER Woodtech	30
WINTERSTEIGER Worldwide	31



Innovation ist Erneuerung. Mit der DSG Sonic sind Sie zwei Schritte voraus.

Zukunftsorientierte Erfolgsstrategien entstehen in den Köpfen von Menschen, deren Leidenschaft das Überdurchschnittliche ist. Nur so kommt es zu Entwicklungen, die das Übermorgen schon vorwegnehmen. Die DSG Sonic tut dies in der Dünnschnitt-Technologie.

Erdacht und realisiert von einem Team aus Anwendern, Technikern und Designern steht die DSG Sonic für absolute Spitzenleistungen bei der Erzeugung hoch qualitativer Lamellen für:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Türen
- Fenster
- Möbel
- Bleistiftbrettchen
- Musikinstrumente u.v.m.



Die Summe Ihrer Vorteile:

Hohe Präzision

- Spielfreie Sägenführung
- Symmetrisch konstruierter Sägerahmen
- Hoch qualitative Sägentechnologie

30% - 80% mehr Leistung

- Revolutionäres Antriebskonzept
- Servogesteuerter Präzisionsvorschub
- Erhöhte Antriebsleistung mit 550 Hübe/min

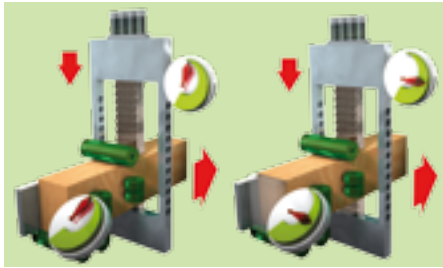
Durchdachte Ergonomie

- Teilbare Maschinenkonstruktion
- Optimale Zugänglichkeit
- Einfache Bedienung

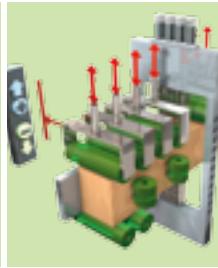
Produktmerkmale im Überblick.



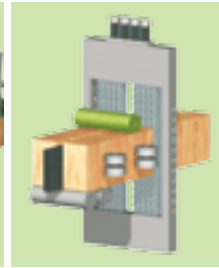
Magazin



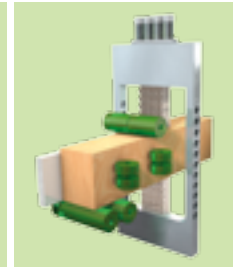
Servogesteuerter Präzisionsvorschub



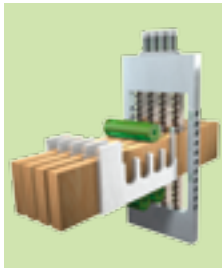
Elektrisches Niederhalte-system



Mittelschlag



Seitenanschlag



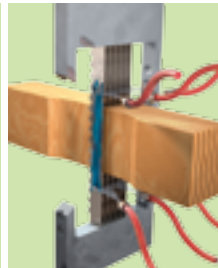
Kanaleinhang



Ausrisschoner



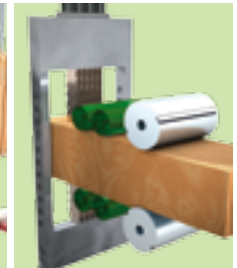
Air Jet



Sprühsystem



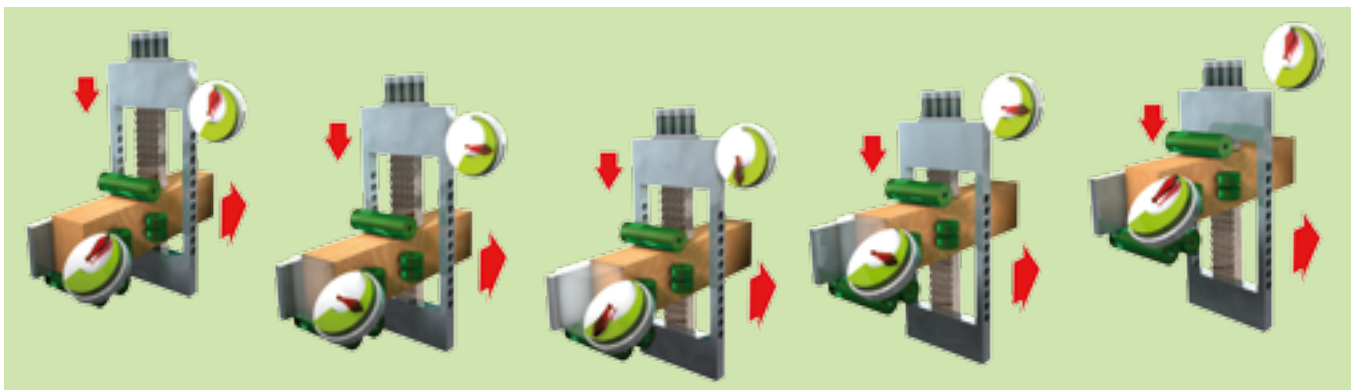
Nassschnittsystem



Doppelhobel

Wie man hohe Erwartungen übertrifft?
Wenn man Vorteile in Serie bieten kann.

Jede Investition muss gut überlegt sein. Ökonomische Kriterien entscheiden. Schon in der Basisversion der DSG Sonic stecken eine unglaubliche Vielzahl serienmäßiger Produktfeatures. Sie garantieren Ihnen mehr Präzision, Leistung und bessere Ergonomie.



Servogesteuerter Präzisionsvorschub

Der Antrieb der Förderrollen erfolgt über je einen elektrisch gesteuerten Servovorschub im Ein- und Auszug der Maschine. Dies bewirkt ein perfektes Zusammenspiel von Sägen- und Vorschubgeschwindigkeit. Zu jedem Zeitpunkt

der Sägerahmenbewegung erfolgt ein exakter Werkstoffabtrag je Sägezahn, da die Geschwindigkeit des Sägerahmens optimal auf die Geschwindigkeit des Holzblocks abgestimmt ist. Das Ergebnis: Lange Sägeblattstandzeiten und glatte Oberflächen bei sehr hoher Genauigkeit.



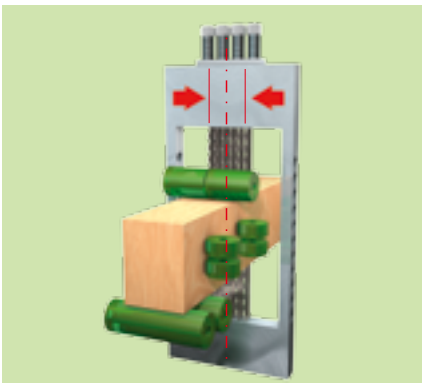
Spielfreie Sägenführung

Hoch präzise Linearführungssysteme garantieren ein Höchstmaß an Schnittgenauigkeit. Im Gegensatz zu Schwingrahmen-Systemen verhindert die spielfreie Sägenführung jeglichen seitlichen Druck auf die Sägen. Das Resultat: Maximale Genauigkeit, höchste Sägeblatt-Standzeiten und feinstes Schnittbild. Die beste Voraussetzung für ultra dünne Sägen mit Schnittfugen unter 1,1 mm.



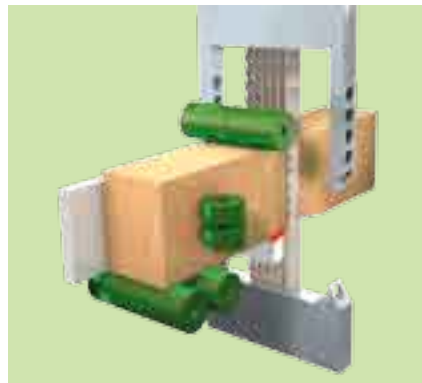
550 Hübe pro Minute

Die Durchsatzleistung (= Vorschub) ist bei der Dünnschnittgatter-Technologie wesentlich von der Anzahl der Hübe abhängig. Die Neukonzeption des Antriebs durch verkürzte Antriebspleuel ermöglicht eine Hubfrequenz von 550 Hübe pro Minute.



Symmetrisch konstruierter Sägerahmen

Der symmetrisch konstruierte Sägerahmen garantiert eine durchgehend gleichmäßige Sägeblattspannung. Das verbessert die Schnittgenauigkeit und erhöht die Standzeiten der Dünnschnitt-Sägeblätter.



Ausrisssschoner

Der integrierte Ausrisssschoner garantiert eine optimale Stabilisierung der Blockunterseite beim Austritt der Sägen.

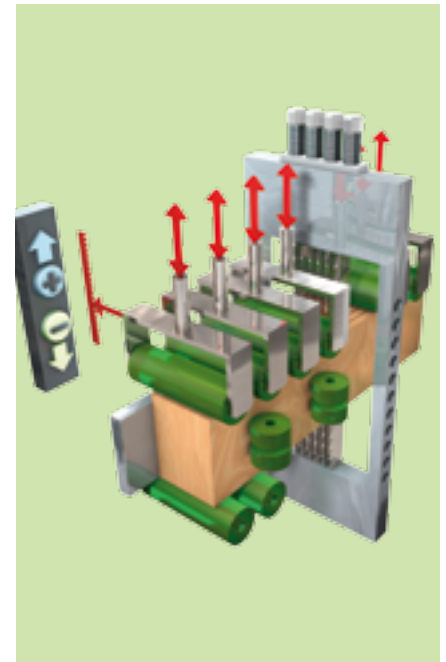


Innovationen orientieren sich bei WINTERSTEIGER immer am individuellen Kundennutzen.



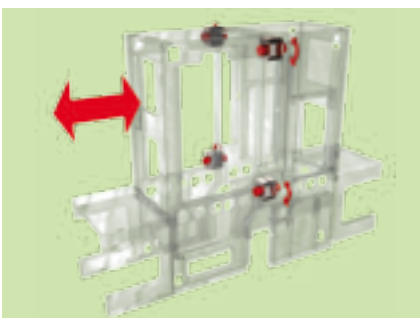
Air Jet

Über den Air Jet wird ein kontinuierlicher Luftstrom unmittelbar in den Schnittbereich des Sägezahns geführt und die Sägespäne während des Schnittvorganges aus dem Sägebereich geblasen. Das gewährleistet minimalste Reibung bzw. Abstumpfung der Sägezähne und dadurch keine Erwärmung der Sägen. Vorteile für den Anwender: Höhere Sägestandzeiten, eine weitgehend staubfreie Lamelle und das Auftrennen schwer bearbeitbarer Hölzer.



Elektrisches Niederhaltesystem

Das elektrisch verstellbare Niederhaltesystem bietet optimalen Bedienkomfort und minimiert Einstellzeiten. Ein besonderes Feature: Die vollautomatische Einstellung verschiedener Blockhöhen.



Teilbare Maschinenkonstruktion

Für die optimale Zugänglichkeit der Maschine wurde eine massive 4-fache Verriegelung entwickelt. Diese sichert die dauerhafte Stabilität der Maschine unter höchster Beanspruchung.



Optimale Zugänglichkeit

Die innovative Konstruktion gewährleistet eine optimale Zugänglichkeit aller Maschinenkomponenten. Minimaler Zeitaufwand für Einstellarbeiten, Rüstzeiten und Wartung steigern zusätzlich die Verfügbarkeit der Maschine.



Einfache Bedienung

Am kompakten und übersichtlichen Bedienterminal können Werte eingestellt, Menüs gewechselt und Wartungsanweisungen angezeigt werden.

Individuelles Blockführungssystem.

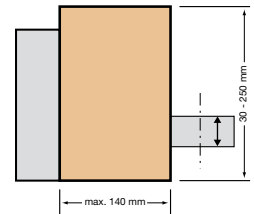
Ein auf den Kunden individuell abgestimmtes Blockführungssystem ist in der Grundmaschine inkludiert.
Optional können folgende Blockführungssysteme verwendet werden:

Seiten- und Mittelanschlag

In der Stellung **Seitenanschlag** wird der Holzblock mittels pneumatisch gesteuerter Andruckrollen entlang des seitlich positionierten Anschlaglineals geführt.

Blockbreite: max. 140 mm

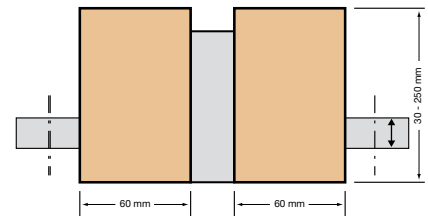
Blockhöhe: 30 bis 250 mm



In der Stellung **Mittelanschlag** werden zwei Holzblöcke mittels pneumatisch gesteuerten Andruckrollen links und rechts entlang des mittig positionierten Anschlaglineals geführt.

Blockbreite: max. 2 x 60 mm

Blockhöhe: 30 bis 250 mm



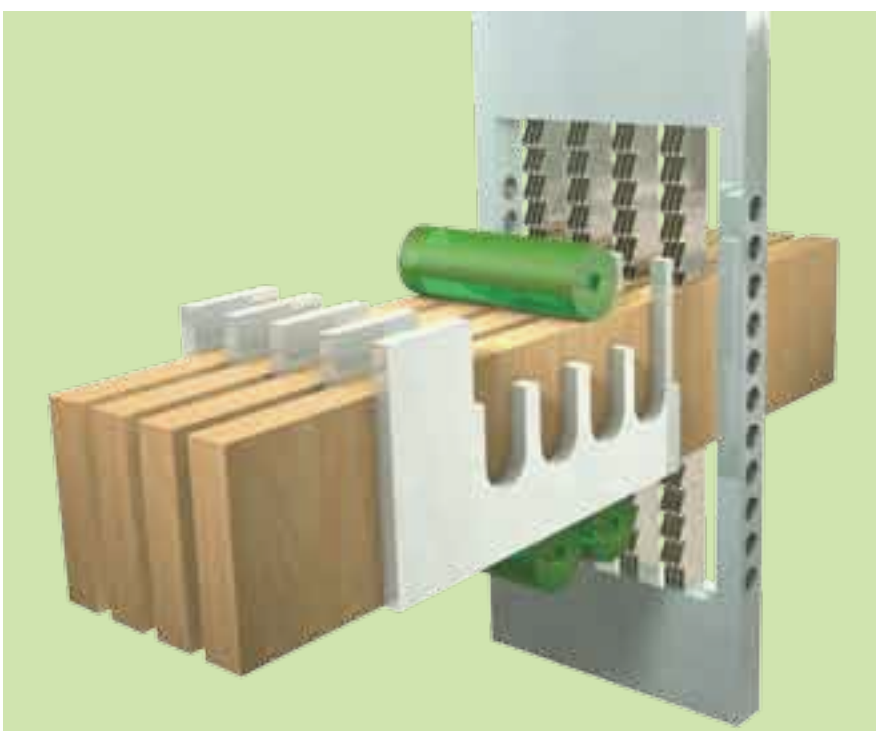
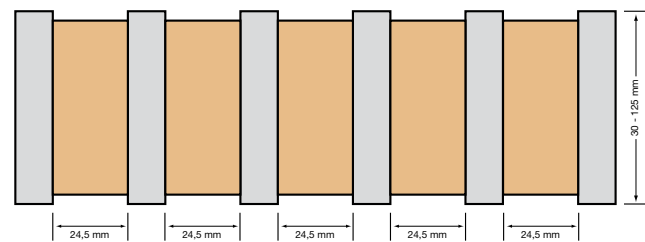
Kanaleinhang

Einfach nachrüstbares System zur gleichzeitigen Bearbeitung von mehreren Blöcken.

Kanalauslegung: je nach Kundenwunsch

Anzahl der Kanäle: 2 bis 4 Kanäle, bis Blockhöhe 250 mm
2 bis 5 Kanäle, bis Blockhöhe 125 mm

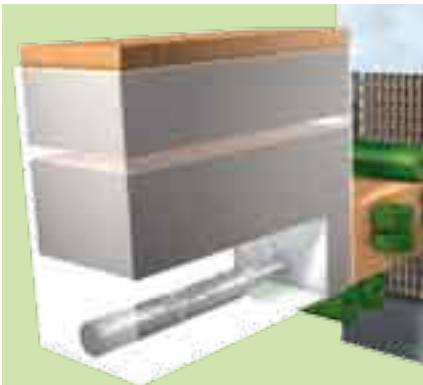
Blockhöhe: 30 bis 250 mm



- Kein Verkleben der Blöcke durch konisch aufgebauten Blockeinlauf (auch vorgehobelte Ware setzt Spannungen frei!)
- Speziell bearbeitete Führungsschienen gewährleisten eine präzise Linienführung der Blöcke unmittelbar vor dem Sägenschnitt

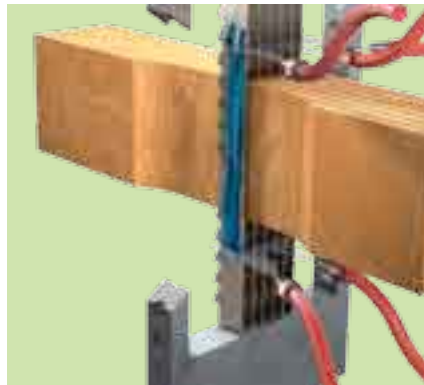
Wir machen Ihnen ein eindeutiges Angebot.
Und lassen Ihnen trotzdem die Freiheit, zu wählen.

Die Qualität eines Angebotes liegt nicht nur in klar eingelösten Nutzenversprechen. Sie steigt auch mit der Möglichkeit, zu wählen. Zum Beispiel zwischen Optionen, die je nach individuellen Notwendigkeiten das Ergebnis weiter verbessern.



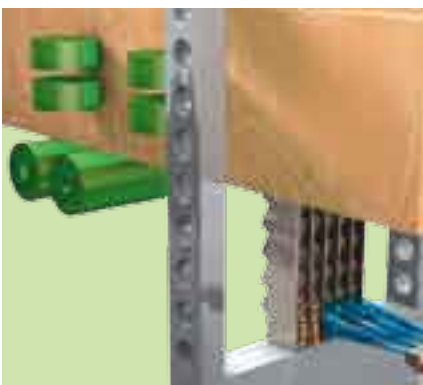
Magazin

Das Magazin garantiert eine kontinuierliche Beschickung der Holzblöcke. Mehrere Maschinen können von einer Person bedient werden.



Sprühsystem

Durch Aufsprühen eines biologischen Antihafmittels auf das Sägeblatt wird die Anhaftung von harzhaltigem Sägemehl verhindert. Die Sprühintervalle sind je nach Holzart und Bedarf individuell einstellbar.



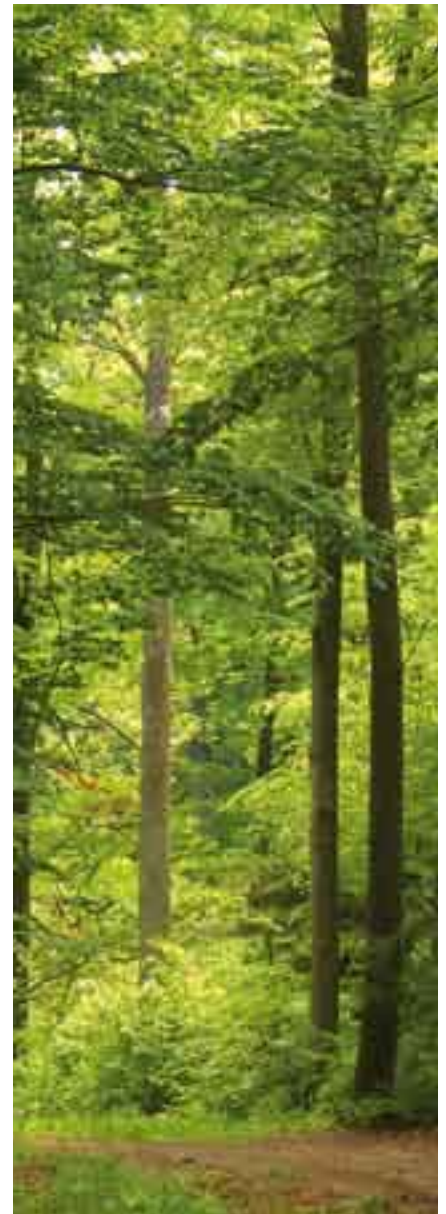
Nassschnittsystem

Zusätzlich zum Air Jet und Sprühsystem ist eine Entfernung des schweren, frischen Sägemehls am unteren Sägeneinhang mittels Druckluft möglich.



Doppelhobel

Der neu entwickelte Doppelhobel besteht durch seine optimale Zugänglichkeit aufgrund der einseitigen Lagerung aller Komponenten, die kompakte Bauweise sowie einen einfachen Werkzeugwechsel. Vorteile für den Anwender: Exakte Fügekannte zum Verleimen, keine Transportmarken an der Stirnseite der Lamellen und perfekte Parallelität der Lamellen.



DSG Sonic

Zahlen. Daten. Fakten.

Technische Daten

Anschlussspannung	400-415 VAC / 50 Hz *
Hauptantrieb	15 kW
Vorschubgeschwindigkeit (abhängig von Holzart und Blockdimensionen)	0,3 bis 1,7 m/min
Hub des Gatterrahmens	210 mm
Hubzahl	550 Hübe/min
Schnitthöhe (elektrisch einstellbar)	30 bis 250 mm
Schnittbreite Seitenlineal	bis 140 mm
Schnittbreite Mittellineal	2 x bis 60 mm
Kanalanzahl (Blockbreite variabel)	2 bis 5 Kanäle
Blocklänge	ab 185 mm
Blockhöhendifferenz / Mittellineal	max. +/- 0,5 mm
Lamellenstärke (abhängig von Holzart und Blockdimensionen)	> 1,5 mm
Schnittgenauigkeit bis 120 mm Schnitthöhe	ca. +/- 0,1 mm
Schnittgenauigkeit über 120 mm Schnitthöhe	ca. +/- 0,2 mm
Schnittfuge	ab 0,7 mm
Anzahl der Sägeblätter	max. 35
Sägeblattstandzeit	bis 80 h
Absaugstutzen	1 x 150 / 1 x 120 mm
Absaugleistung pro Anschluss	30 m/s, 1300 m³/h
Druckluft	min. 6 bar, 87 psi

* Andere Anschlussspannung auf Anfrage.

Dimensionen

Länge	4050 mm
Breite	1150 mm
Höhe	max. 2500 mm
Maschinenentransporthöhe	ca. 2300 mm
Gewicht (inkl. Doppelhobel)	ca. 3000 kg (3500 kg)



Technische Änderungen vorbehalten.





Warum unten einsteigen, wenn man es auch oben kann?

Der Einstieg in die Oberklasse des Dünnschnittes ist mit der DSG Eco Plus klar definiert. Gleichzeitig steht dieses legendäre Erfolgsmodell von WINTERSTEIGER für den sichersten Weg zum Erfolg. Denn überschaubare Investitionskosten reduzieren das ökonomische Risiko auf ein absolutes Minimum. Und die hohe Zuverlässigkeit der Maschine sowie die Qualität ihres Outputs garantieren erstklassige Ergebnisse.

Die DSG Eco Plus spielt im täglichen Einsatz ihre Stärken routiniert und auf ihre typisch rationelle Art aus. Zum Beispiel bei der Erzeugung hoch qualitativer Lamellen (Sägefurnier) für:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Türen
- Fenster
- Möbel
- Bleistiftbrettchen
- Musikinstrumente u.v.m.



Die Summe Ihrer Vorteile:

Jahrzehntelange Zuverlässigkeit

- Bewährtes Gattersägen-Prinzip
- Hohe Kundenzufriedenheit
- Weltweiter Einsatz

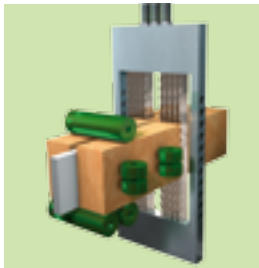
Hohe Wirtschaftlichkeit

- Preiswertes Einstiegsmodell
- Kontinuierliche Weiterentwicklung

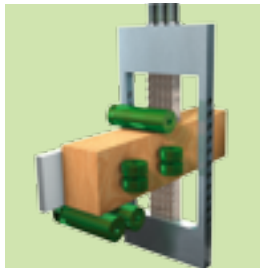
Massive Bauweise

- Geschlossene Käfigbauweise
- Hohe Stabilität

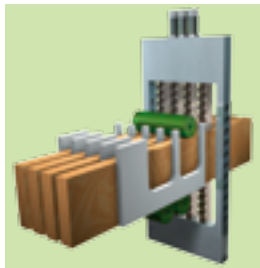
Produktmerkmale im Überblick.



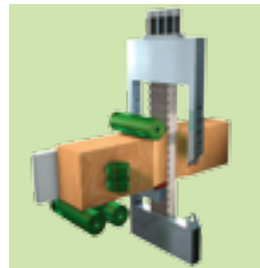
Mittelschlag



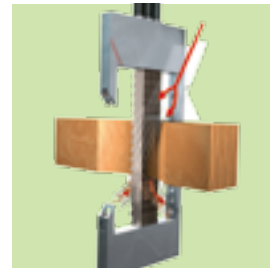
Seitenanschlag



Kanalsystem



Ausrisssschoner



Air Jet

Wie man hohe Erwartungen übertrifft? Wenn man Vorteile in Serie bieten kann.

Jede Investition muss gut überlegt sein. Ökonomische Kriterien entscheiden. Schon in der Basisversion der DSG Eco Plus stecken eine unglaubliche Vielzahl serienmäßiger Produktfeatures. Sie garantieren Ihnen hohe Zufriedenheit und konstante Leistung.

Jahrzehntelange Zuverlässigkeit

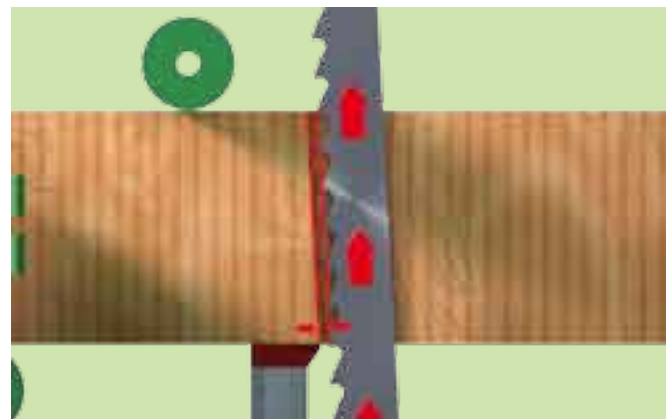
Die DSG Eco Plus von WINTERSTEIGER basiert auf dem bewährten Gattersägenprinzip. Rund 1000 WINTERSTEIGER Dünnschnitt-Gattersägen arbeiten derzeit weltweit. Jede einzelne von ihnen spricht für das bewährte Gatterkonzept

im qualitativen Holzdünnchnitt. Die langjährige Weiterentwicklung aller Komponenten garantiert eine maximale Verfügbarkeit der Maschine im industriellen Einsatz. Das Resultat: Hohe Kundenzufriedenheit und konstante Leistung.



Hohe Wirtschaftlichkeit

Die DSG Eco Plus ist das ökonomische Einstiegsmodell zur Erzeugung hochqualitativer Lamellen. Preis und Leistung stehen in einem äußerst attraktiven Verhältnis.



Kontinuierlicher Freischnitt

Das perfekte Zusammenspiel zwischen Vorschub- und Hubbewegung - in Verbindung mit dem Sägenüberhang - bewirkt einen konstanten Freischnitt während der Aufwärtsbewegung der Sägen. In Kombination mit dem WINTERSTEIGER Air Jet-System wird damit eine optimale Performance erzielt.



Massive Bauweise

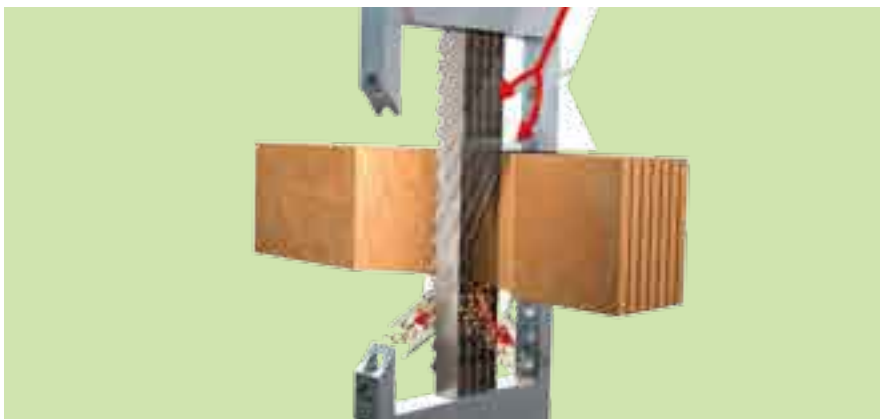
Die DSG Eco Plus besticht durch ihre hohe Stabilität. Der Grund dafür liegt in der geschlossenen Käfigbauweise. Die dickwandige Gusseisen-Konstruktion wirkt dämpfend auf die Gatterschwingungen und hält die DSG Eco Plus stabil. Die Fenster in den Seitenteilen gewährleisten darüber hinaus den Zugang zu allen wichtigen Maschinenkomponenten.



Einfache Bedienung

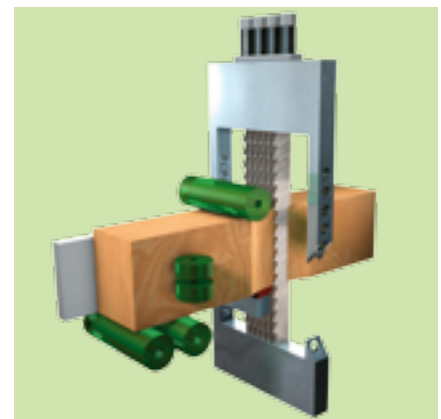
Alle Bedienelemente sind übersichtlich angeordnet und selbsterklärend.

Wir machen Ihnen ein eindeutiges Angebot.
Und lassen Ihnen trotzdem die Freiheit, zu wählen.



Air Jet

Über den Air Jet wird ein kontinuierlicher Luftstrom unmittelbar in den Schnittbereich des Sägezahns geführt und die Sägespäne während des Schnittvorganges aus dem Sägebereich geblasen. Das gewährleistet minimalste Reibung bzw. Abstumpfung der Sägezähne und dadurch keine Erwärmung der Sägen. Vorteile für den Anwender: Höhere Sägestandzeiten, eine weitgehend staubfreie Lamelle und das Auftrennen schwer bearbeitbarer Hölzer.



Ausrisschoner

Der integrierte Ausrisschoner garantiert eine optimale Stabilisierung der Blockunterseite beim Austritt der Sägen.

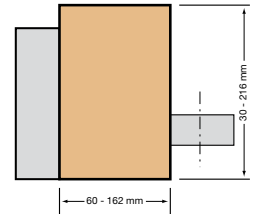
Individuelles Blockführungssystem.

Anspruchsvolle Anforderungen benötigen individuelle Lösungen.
WINTERSTEIGER bietet dafür individuell abgestimmte Blockführungssysteme an:

Seiten- und Mittelanschlag

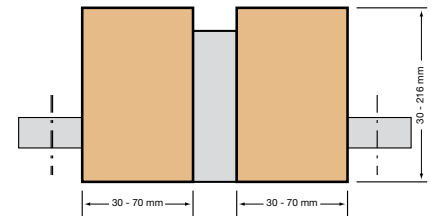
In der Stellung **Seitenanschlag** wird der Holzblock durch pneumatisch gesteuerte Andruckrollen entlang des seitlich positionierten Anschlaglineals geführt.

Blockbreite:	60 bis 162 mm
Blockhöhe:	30 bis 216 mm



In der Stellung **Mittelanschlag** werden zwei Holzblöcke mittels pneumatisch gesteuerter Andruckrollen links und rechts entlang des mittig positionierten Anschlaglineals geführt.

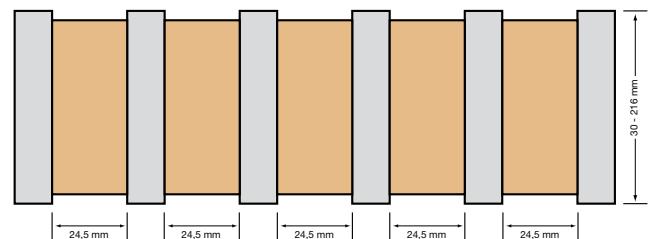
Blockbreite:	2 x 30 bis 70 mm
Blockhöhe:	30 bis 216 mm



Kanaleinhang

Das einfach nachrüstbare System bearbeitet gleichzeitig mehrere Blöcke.

Kanalauslegung:	je nach Kundenwunsch
Anzahl der Kanäle:	2 bis 5 Kanäle
Blockhöhe:	30 bis 216 mm



- Kein Verkleben der Blöcke durch konisch aufgebauten Blockeinlauf (auch vorgehobelte Ware setzt Spannungen frei!)
- Speziell bearbeitete Führungsschienen gewährleisten eine präzise Linienführung der Blöcke unmittelbar vor dem Sägenschnitt

DSG Eco Plus

Zahlen. Daten. Fakten.

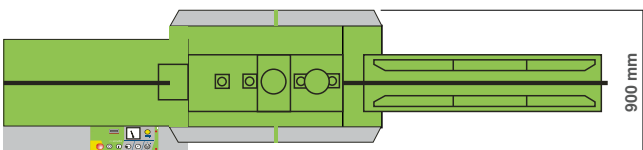
Technische Daten

Anschlussspannung	400-415 VAC / 50 Hz *
Hauptantrieb	11 kW
Vorschubgeschwindigkeit (abhängig von Holzart und Blockdimensionen)	bis 1,5 m/min
Hub des Gatterrahmens	210 mm
Hubzahl	450 Hübe/min
Schnitthöhe (stufenlos einstellbar)	30 bis 216 mm
Schnittbreite Seitenlineal	60 bis 162 mm
Schnittbreite Mittellineal	2 x 30 bis 70 mm
Kanalanzahl mit 7,5 mm Schienen (Blockbreite variabel)	2 Kanäle max. 72,5 mm 5 Kanäle max. 24,5 mm
Blocklänge	min. 300 mm
Blockhöhendifferenz / Mittellineal	max. +/- 0,5 mm
Lamellenstärke (abhängig von Holzart und Blockdimensionen)	> 1,5 mm
Schnittgenauigkeit bis 120 mm Schnitthöhe	ca. +/- 0,1 mm
Schnittgenauigkeit über 120 mm Schnitthöhe	ca. +/- 0,2 mm
Schnittfuge	ab 0,9 mm
Anzahl der Sägeblätter (ohne Einsatz von Zerspaner-Sägen)	max. 30
Sägeblattstandzeit	bis 60 h
Absaugstutzen	3 x 120 mm
Absaugleistung pro Anschluss	30 m/s, 1300 m³/h
Druckluft	min. 6 bar, 87 psi

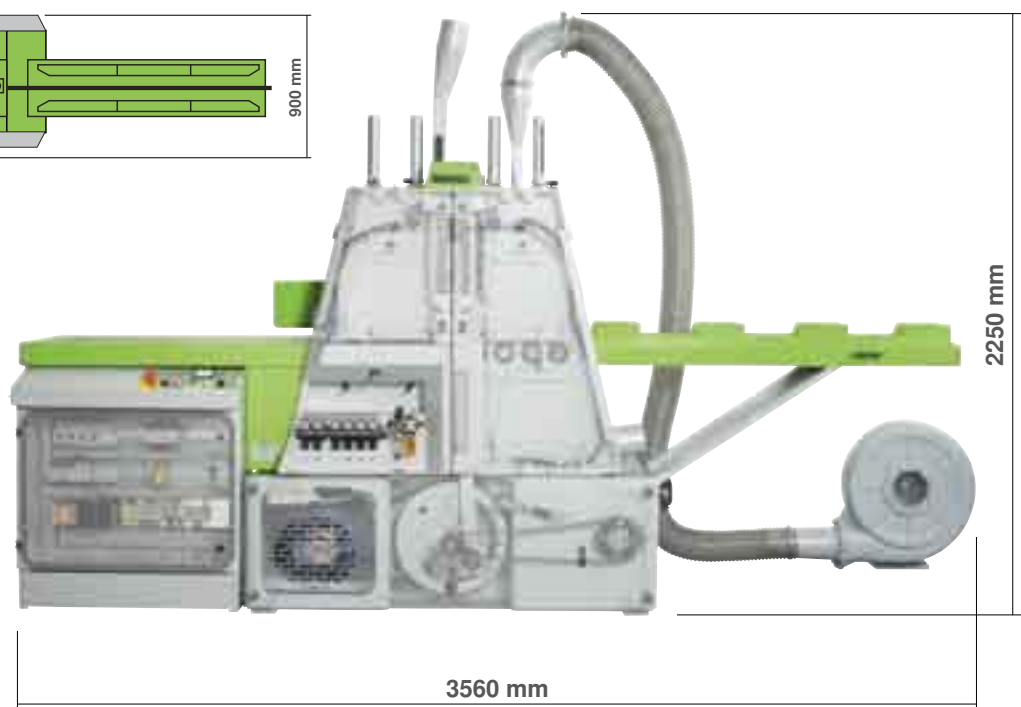
* Andere Anschlussspannung auf Anfrage.

Dimensionen

Länge	3560 mm
Breite	900 mm
Höhe	max. 2500 mm
Maschinentransporthöhe	ca. 2000 mm
Gewicht	ca. 2000 kg



Technische Änderungen vorbehalten.





Ein Zeichen von Größe ist, wenn man mehr leistet als man müsste.

Der Unterschied zwischen Produkten mit kurzem Zyklus und jenen, die über lange Zeit hinweg am Markt erfolgreich sind, lässt sich leicht finden. Er liegt in der Qualität der Produkteigenschaften und erklärt gleichzeitig auch den großen Erfolg der DSG 200. Denn sie behauptet ihre überdurchschnittlich gute Marktstellung aufgrund ihrer Leistungsstärke sowie zahlreicher weiterer Produktfeatures. Andererseits ist es die Summe aus Leidenschaft, Expertentum und die Erfahrung ihrer Erfinder und Weiterentwickler, die sie zu einer außergewöhnlich erfolgreichen Maschine macht.

Weltweit im Einsatz überzeugt die DSG 200 in der Erzeugung von hoch qualitativen Lamellen (Sägefurnier) für:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Türen
- Paneele

Ihr Potenzial im industriellen Einsatz lässt sich an ihren außergewöhnlichen Kapazitäten von bis zu 1400 m² pro Schicht festmachen.



Die Summe Ihrer Vorteile:

Einzigartige Anwendungsmöglichkeiten

- Bis zu 9 Blöcke pro Durchlauf
- Schnitthöhe bis 400 mm

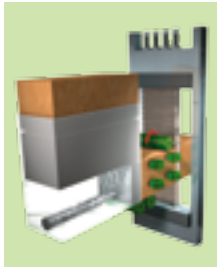
Enormes Leistungspotential

- Bis zu 50 Sägen pro Sägerahmen
- Leistungsstarker 22 kW Hauptantrieb
- Servogesteuerter Präzisionsvorschub

Extreme Zuverlässigkeit

- 5000 kg Gusskonstruktion
- Massive 4-fach Verriegelung
- Max. Belastbarkeit bei extremen Anwendungen

Produktmerkmale im Überblick.



Magazin



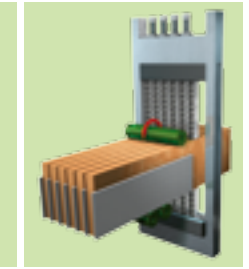
Servogesteuerter Präzisionsvorschub



Mittelschlag mit geteilten Niederhalterollen



Seitenschlag



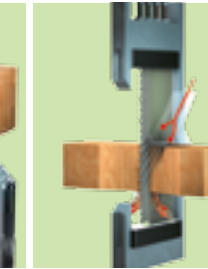
Kanaleinhang mit 6 Kanälen



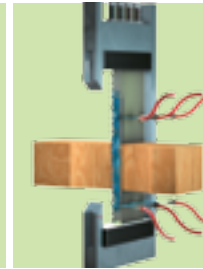
Kanaleinhang mit 9 Kanälen



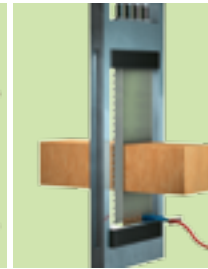
Verstellbares Einschnittbrettchen



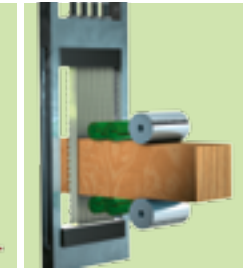
Air Jet



Sprühsystem



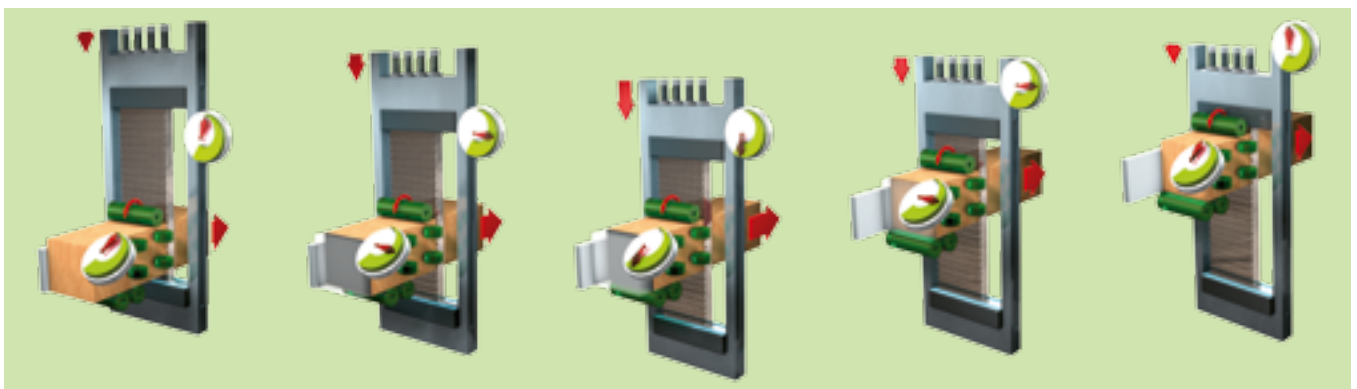
Nassschnittsystem



Doppelhobel

Wie man hohe Erwartungen übertrifft? Wenn man Vorteile in Serie bieten kann.

Jede Investition muss gut überlegt sein. Ökonomischen Kriterien entscheiden. Schon in der Basisversion der DSG 200 stecken eine unglaubliche Vielzahl serienmäßiger Produktfeatures. Sie garantieren Ihnen mehr Präzision, Leistung und bessere Ergonomie.



Servogesteuerter Präzisionsvorschub

Der Antrieb der Förderwalzen erfolgt über je einen elektronisch gesteuerten Servovorschub im Ein- und Auszug der Maschine. Dies bewirkt ein perfektes Zusammenspiel von Sägen- und Vorschubgeschwindigkeit. Zu jedem Zeitpunkt der Sägerahmenbewegung erfolgt ein exakter

Werkstoffabtrag je Sägezahn, da die Geschwindigkeit des Sägerahmens optimal auf die Geschwindigkeit des Holzblocks abgestimmt ist. Das Ergebnis: lange Sägeblattstandzeiten und glatte Oberflächen bei sehr hoher Genauigkeit.



Bis zu 400 mm Schnitthöhe

Neue Anforderungen für extra breite Lamellen zur Herstellung von Schlossdielen und Paneelen erfordern eine Erweiterung der Dünnschnitt-Technologie. Durch ständige Innovationen von WINTERSTEIGER können Holzblöcke bis zu 400 mm Schnitthöhe mit der Dünnschnitt-Gattersäge für Extrahochschnitt DSG 200/400 aufgetrennt werden. Mit der bekannten WINTERSTEIGER-Präzision werden bis zu 400 mm breite Lamellen mit einer Schnittfuge ab 1,4 mm hergestellt.



Bis zu 9 Blöcke pro Durchlauf

Das gleichzeitige Auftrennen von bis zu 9 Holzblöcken garantiert auch bei der Herstellung von schmalen Lamellen maximale Kapazität. Die verleimfähige Oberflächenqualität der hochpräzisen Lamellen ermöglicht eine sofortige Weiterverarbeitung ohne zusätzliche Arbeitsschritte. Minimale Schnittfugen ab 0,9 mm sorgen für eine Holzausbeute von 20 % und mehr.



5000 kg Gusskonstruktion

Die DSG 200 Dünnschnitt-Gattersäge besticht durch absolute Laufruhe. Der Grund dafür liegt in der soliden Verarbeitung sowie der massiven Bauweise. Die dickwandige Gusskonstruktion wirkt dämpfend auf die Gatterschwingungen, hält die DSG 200 stabil und garantiert dauerhafte Präzision.

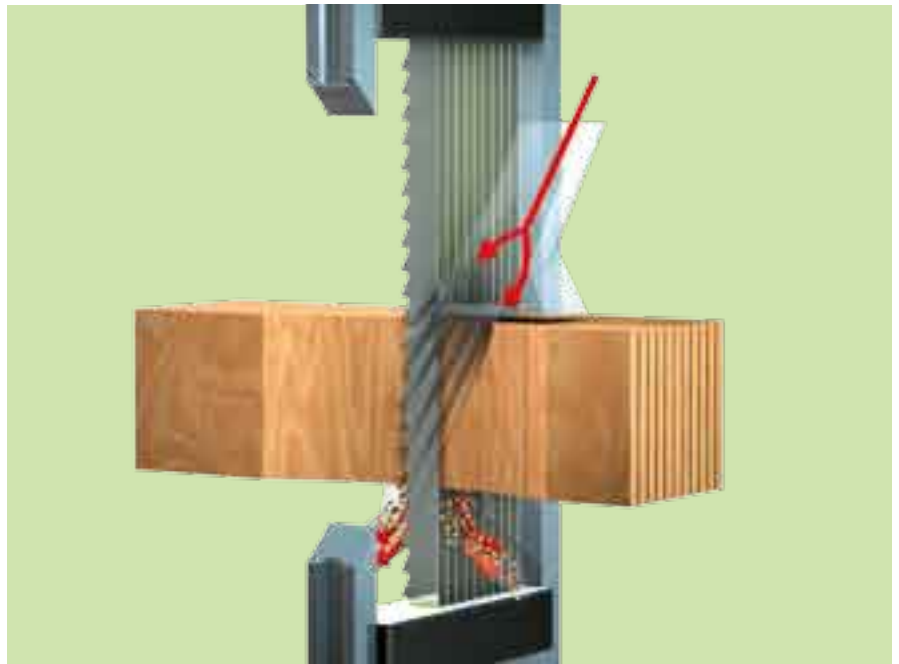


Bis zu 50 Sägen pro Sägerahmen

Ein aus hochwertigen Materialien speziell konstruierter Sägerahmen ermöglicht die Aufnahme extremer Spannkkräfte. Entsprechend der jeweiligen Sägendimension sind bis zu 50 Sägen mit der erforderlichen Spannkraft unter Dauerbelastung einsetzbar. Aufgrund der enormen Sägenanzahl wurde ein System zum einfachen und schnellen Austausch einzelner Sägen bzw. des gesamten Sägenpakets entwickelt.

Leistungsstarker 22 kW Hauptantrieb

Um den extremen Anforderungen an die DSG 200 gerecht zu werden, kommt ein leistungsstarker 22 kW Qualitätsmotor als Hauptantrieb zum Einsatz.



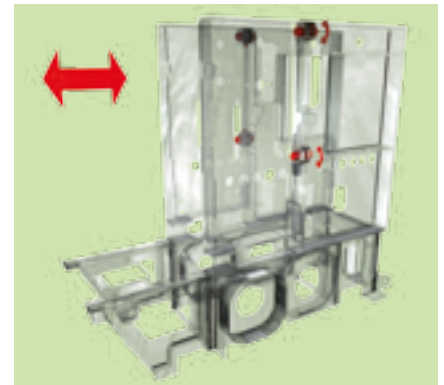
Air Jet

Über den Air Jet wird ein kontinuierlicher Luftstrom unmittelbar in den Schnittbereich des Sägezahns geführt und die Sägespäne während des Schnitvorganges aus dem Sägebereich geblasen. Das gewährleistet minimalste Reibung bzw. Abstumpfung der Sägezähne und dadurch keine Erwärmung der Sägen. Vorteile für den Anwender: Höhere Sägestandzeiten, eine weitgehend staubfreie Lamelle und das Auftrennen schwer bearbeitbarer Hölzer.



Maximale Belastbarkeit bei extremen Anforderungen

Die innovative Konstruktion gewährleistet eine maximale Belastbarkeit sämtlicher Maschinenkomponenten bei optimaler Zugänglichkeit. Dies und der minimale Zeitaufwand für die Einstellarbeiten, Rüstzeiten und Wartungen machen die Maschine dauerhaft verfügbar. Auch bei maximalen Anforderungen.



Massive 4-fach Verriegelung für teilbare Maschinenkonstruktion

Für die optimale Zugänglichkeit der Maschine wurde eine massive 4-fach Verriegelung entwickelt. Sie sichert die dauerhafte Stabilität der Maschine auch unter höchster Beanspruchung.



Ein Vorteil ist nur dann ein solcher, wenn der Kunde individuellen Nutzen daraus ziehen kann. Darum entwickelt WINTERSTEIGER jede Innovation genau mit diesem Ziel.

Komfortable, einfache Bedienung

Am kompakten und übersichtlichen Bedienterminal werden Menüs gewechselt, Werte abgerufen und verändert bzw. Wartungsanweisungen angezeigt.



Verstellbares Einschnittbrettchen

Das verstellbare Einschnittbrettchen garantiert eine optimale Stabilisierung der Blockunterseite beim Austritt der Sägen. Zusätzlich kann das Einschnittbrettchen während des Betriebs bis zu 30 mal nachjustiert werden - das perfekte System zur optimalen Schonung der Lamellenkante.

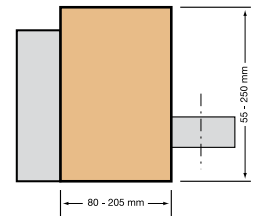
Individuelles Blockführungssystem.

Anspruchsvolle Anforderungen benötigen individuelle Lösungen.
WINTERSTEIGER bietet dafür individuell abgestimmte Blockführungssysteme an:

Seiten- und Mittelanschlag

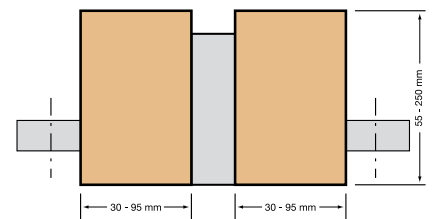
In der Stellung **Seitenanschlag** wird der Holzblock durch pneumatisch gesteuerte Andruckrollen entlang des seitlich positionierten Anschlaglineals geführt.

Blockbreite:	80 bis 205 mm
Blockhöhe:	55 bis 250 mm (140 bis 400 mm bei DSG 200/400)



In der Stellung **Mittelanschlag** werden zwei Holzblöcke mittels pneumatisch gesteuerter Andruckrollen links und rechts entlang des mittig positionierten Anschlaglineals geführt.

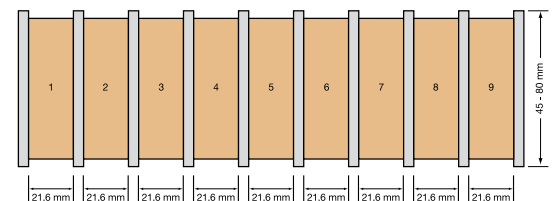
Blockbreite:	2 x 30 bis 95 mm
Blockhöhe:	55 bis 250 mm (140 bis 400 mm bei DSG 200/400)



Kanaleinhang

Das einfach nachrüstbare System bearbeitet gleichzeitig mehrere Blöcke.

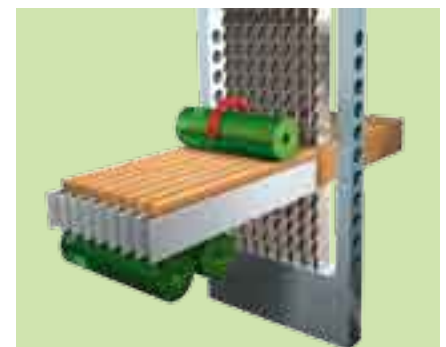
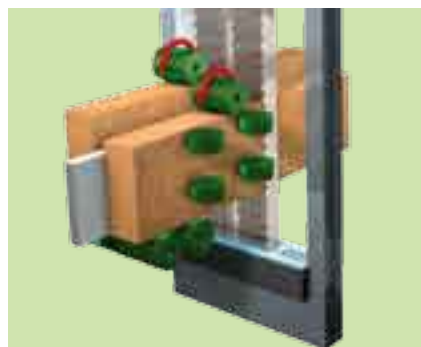
Kanalauslegung:	je nach Kundenwunsch
Anzahl der Kanäle:	Bis zu 6 Kanäle, für Blockhöhe 400 mm
	Bis zu 9 Kanäle, für Blockhöhe 80 mm



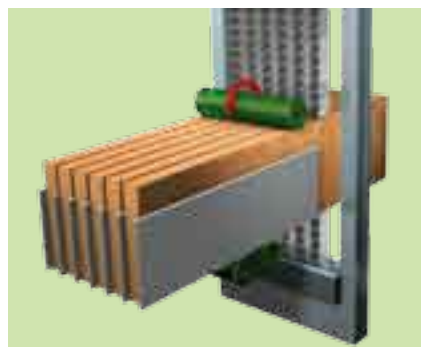
Unterschiedliche Blockhöhen

Geteilte Andruckrollen, die im Einzugsbereich angetrieben werden, verarbeiten gleichzeitig unterschiedliche Blockhöhen.

- Kein Verkleben der Blöcke durch konisch aufgebauten Blockeinlauf (auch vorgehobelte Ware setzt Spannungen frei!)
- Speziell bearbeitete Führungsschienen gewährleisten eine präzise Linienführung der Blöcke unmittelbar vor dem Sägenschnitt



Kanaleinhang mit 9 Kanälen



Kanaleinhang mit 6 Kanälen



Kanaleinhang mit 4 Kanälen

Wir machen Ihnen ein eindeutiges Angebot. Und lassen Ihnen trotzdem die Freiheit, zu wählen.

Die Qualität eines Angebotes liegt nicht nur in klar eingelösten Nutzenversprechen. Sie steigt auch mit der Möglichkeit, zu wählen. Zum Beispiel zwischen Optionen, die je nach individuellen Notwendigkeiten das Ergebnis weiter verbessern.

Magazin

Das Magazin garantiert eine kontinuierliche Beschickung der Holzblöcke. Mehrere Maschinen können von einer Person bedient werden.

Standardmagazin:

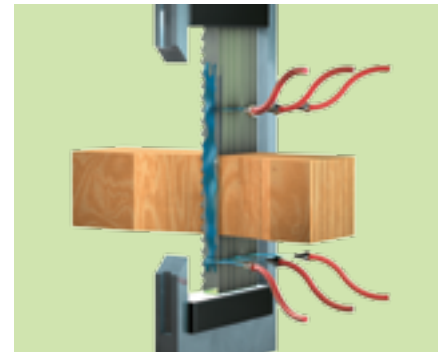
Standardblocklängen bis 900 mm werden aufgenommen. Für Längen bis 3000 mm ist eine Magazinverlängerung erhältlich.

Staufördermagazin:

In den Produktionsablauf integrierte Speziallösungen für die automatische Beschickung unterschiedlicher Blocklängen sind auf Anfrage erhältlich.

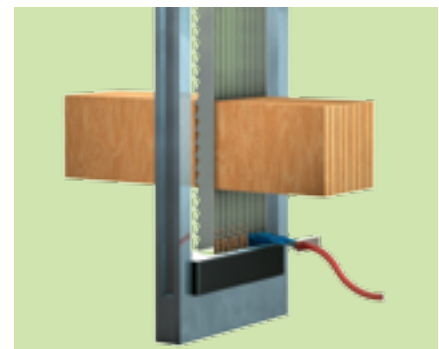
Doppelhobel

Der nachgeschaltete Doppelhobel garantiert höchste Parallelität und exakte 90° Winkel an der Fügekante. Zusätzlich werden kleine Ausrisse an der Lamellenunterseite sowie eventuelle Eindrücke an der Lamellenoberseite beseitigt. Vorteile für den Anwender: exakte Fügekante zum Verleimen, keine Transportmarken an der Unterseite der Lamelle, perfekte Parallelität der Lamelle.



Sprühsystem

Das Aufsprühen eines biologischen Antihafmittels auf das Sägeblatt verhindert die Anhaftung von harzhaftem Sägemehl. Die Sprühintervalle sind je nach Holzart und Bedarf individuell einstellbar.



Nassschnittsystem

Zusätzlich zum Air Jet und Sprühsystem ist eine Entfernung des schweren, frischen Sägemehls am unteren Sägeneinhang mittels Druckluft möglich.

DSG 200

Zahlen. Daten. Fakten.

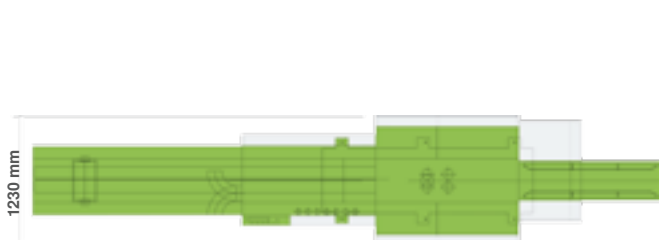
Technische Daten

	DSG 200	DSG 200/400 Extra-Hochschnitt
Anschlussspannung	400-415 VAC / 50 Hz *	400-415 VAC / 50 Hz *
Hauptantrieb	22 kW	22 kW
Vorschubgeschwindigkeit (abhängig von Holzart und Blockdimensionen)	0,2 bis 2,0 m/min	0,2 bis 2,0 m/min
Hub des Gatterrahmens	210 mm	210 mm
Hubzahl	450 Hübe/min	400 Hübe/min
Schnitthöhe Kanalsystem, stufenlos einstellbar	45 bis 250 mm	140 bis 400 mm
Schnittbreite Seitenlineal	80 bis 205 mm	80 bis 165 mm
Schnittbreite Mittellineal	2 x 30 bis 95 mm	2 x 30 bis 75 mm
Kanalanzahl (Blockbreite variabel)	2 bis 9 Kanäle	1 bis 4 Kanäle
Blocklänge	ab 250 mm	ab 500 mm
Blockhöhendifferenz / Mittellineal	stufenlos einstellbar	stufenlos einstellbar
Lamellendicke (abhängig von Holzart und Schnitthöhe)	> 1,5 mm	> 3 mm
Schnittgenauigkeit bis 120 mm Schnitthöhe	ca. +/- 0,1 mm	-
Schnittgenauigkeit über 120 mm Schnitthöhe	ca. +/- 0,2 mm	ca. +/- 0,2 mm
Schnittgenauigkeit über 250 mm Schnitthöhe	-	ca. +/- 0,3 mm
Schnittfuge	ab 0,9 mm	ab 1,1 mm
Anzahl der Sägeblätter	max. 50	max. 32
Sägeblattstandzeit	bis 60 h	bis 60 h
Absaugstutzen (Doppelhobel)	3 x 140 (1 x 120 mm)	3 x 140 mm
Absaugleistung pro Anschluss	30 m/s, 5100 m³/h	30 m/s, 5100 m³/h
Druckluft	min. 6 bar, 87 psi	min. 6 bar, 87 psi

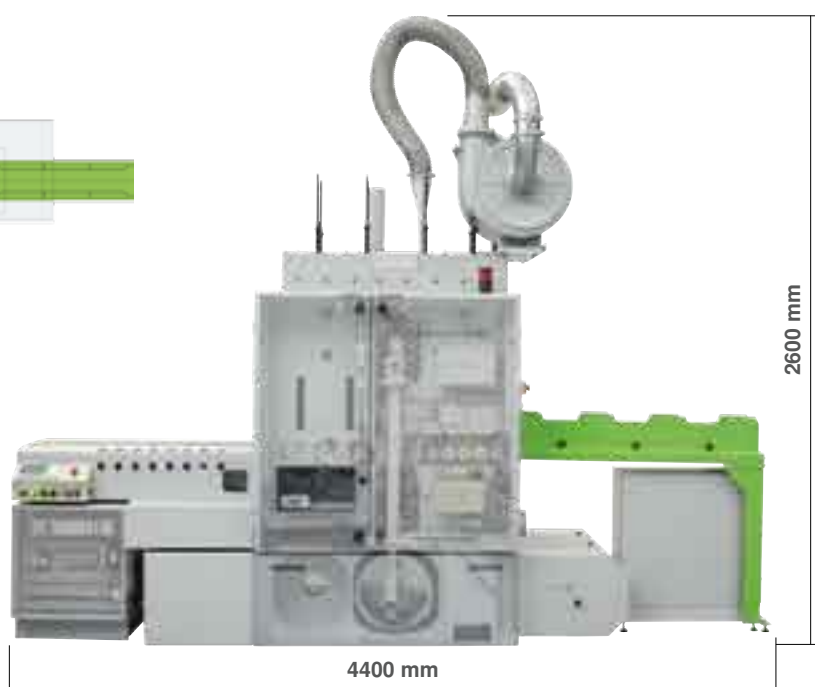
* Andere Anschlussspannung auf Anfrage.

Dimensionen

	DSG 200	DSG 200/400 Extra-Hochschnitt
Länge (inkl. Doppelhobel)	4400 mm (5050 mm)	4400 mm
Breite	1230 mm	1230 mm
Höhe	max. 2600 mm	max. 2715 mm
Maschinentransporthöhe	ca. 2100 mm	ca. 2200 mm
Gewicht	ca. 5000 kg	ca. 5200 kg



Technische Änderungen vorbehalten.



Technologievergleich am Beispiel Oberlagenproduktion Landhausdiele.

Eckdaten:

Lamellendicke 2 bis 5 mm

Lamellenbreite 200 bis 250 mm

Holzblöcke getrocknet,
4-seitig gehobelt

Dünnschnitt-Gattersäge

Oberflächenqualität der Lamelle

Stärkeltoleranz: ca. +/- 0,2 mm

Keine Brandstellen

Verleimfertige Oberfläche ohne
zusätzliche Arbeitsschritte

Ausgezeichnete Oberflächengüte

Schnittfuge

Minimale Schnittfuge: ca. 1,1 mm

5 Lamellen pro Block

Schnittverlust/Holzausbeute aus 1 m³

Schnittverlust: 30%



+ 20% Holzausbeute

Alternative Technologien

Oberflächenqualität der Lamelle

Stärkeltoleranz: ca. +/- 0,3 mm

Brandstellen auf Lamelle

Kalibrieren der Lamellen erforderlich

Schnittfuge

Schnittfuge: ca. 1,4 - 1,8 mm

4 Lamellen pro Block

Schnittverlust/Holzausbeute aus 1 m³

Schnittverlust: 50%



WINTERSTEIGER After Sales Service. Das Ende der Auslieferung ist der Beginn der Begleitung.

Der beste Zeitpunkt, um die Qualität einer Investition zu bewerten, sind die vielen Jahre nach der Auslieferung. Aus diesem Grund hat WINTERSTEIGER ein weltweites After Sales Service etabliert.

Inbetriebnahme und Schulung

Beides garantiert WINTERSTEIGER durch seine Experten weltweit und selbstverständlich vor Ort.

Produktionsbegleitung

Damit meinen wir alle weiteren Maßnahmen, die einen möglichst frühen wirtschaftlichen Einsatz der Maschine ermöglichen.

Proaktive Instandhaltung

Wartung und den vorbeugenden Tausch von vordefinierten Verschleißteilen zu vorfixierten Zeiten beseitigen Probleme, bevor sie entstehen. Zum Beispiel während des Betriebsurlaubes unserer Kunden, um auch so die Instandhaltungskosten möglichst gering zu halten.

Rahmenaufträge für Verbrauchsmaterialien und Sägen

Diese Vereinbarungen ermöglichen es, den Jahresbedarf vorab zu planen und Kosten zu sparen, die wir natürlich sofort an unsere Kunden weitergeben.

Weitere Vorteile:

- Verbrauchsorientierte Zustellung (Just-in-time)
- Kurzfristige Verfügbarkeit
- Lagerhaltung durch WINTERSTEIGER

Help-Desk-Bereitschaftsdienst

Mit diesem Service unterstreichen wir unseren hohen, weltweiten Serviceanspruch für unsere Partner. Das garantiert erstklassige Unterstützung auch außerhalb unserer Geschäftszeiten.



Der Keim unseres Erfolges liegt im Boden,
den uns die Natur bereitet.



WINTERSTEIGER Woodtech. Der Wert von Holz steigt mit dem Grad seiner Veredelung.

Stärker denn je entdeckt der Mensch die nachhaltig wachsende Ressource Holz mit all seinen genialen Eigenschaften neu. Gerade der Dünnschnitt erweist sich dabei als eine der Schlüsseltechnologien in der Veredelung von Holz. Umso interessanter also, dass WINTERSTEIGER in diesem Segment über mehr als 30 Jahre Know-how verfügt und seit vielen Jahren führend ist.

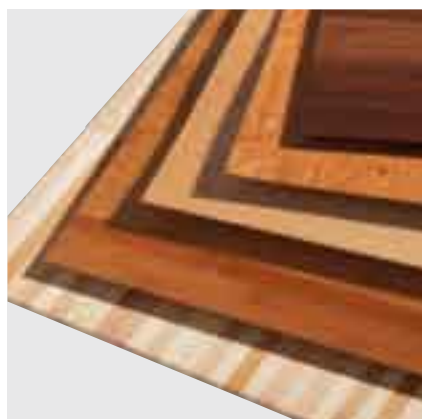
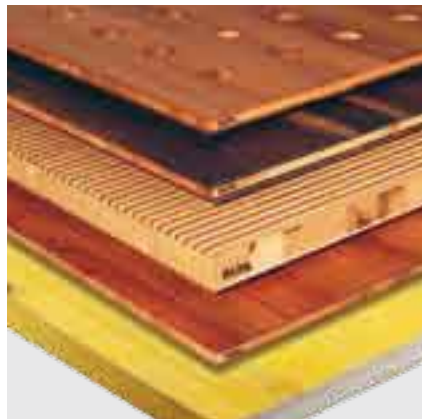
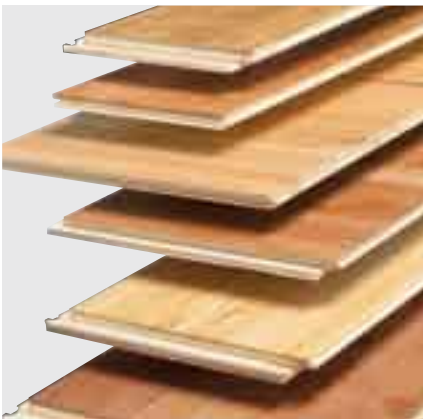
Mehr als 1000 verkaufte Dünnschnitt-Gattersägen unterstreichen die Weltmarktführerschaft von WINTERSTEIGER basierend auf einer ebenso transparenten wie konsequent verfolgten Philosophie: Durch Innovationsbereitschaft, Leistungsstärke und Betriebssicherheit klare Mehrwerte für die Zukunft zu schaffen.

Diese Mehrwerte manifestieren sich in den Produkten, für deren Produktion WINTERSTEIGER-Technologie geradezu ideale Voraussetzungen bietet:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Türen
- Fenster
- Möbel
- Bleistiftbrettchen
- Musikinstrumente
- u. v. m.

Erdacht und realisiert von einem Team aus Anwendern, Technikern und Designern glänzt das gesamte Produktprogramm von der Dünnschnitt-Gattersäge bis zur Technologie zum Verleimen und Verpressen mit einem breiten Vorteilsspektrum.

- Hohe Präzision
- Minimale Schnittfugen
- Verleimfertige Oberflächen
- Weiterverarbeitung der Lamellen ohne zusätzliche Arbeitsschritte



WINTERSTEIGER. A Global Player. Worldwide.

Seit der Gründung von WINTERSTEIGER vor mehr als 50 Jahren hat sich die Welt grundlegend verändert. Die Internationalisierung der Märkte, die technologischen Revolutionen und das Thema Ressourcenverbrauch blieben nicht ohne Auswirkung auf unser Unternehmen. Einiges ist jedoch immer gleich geblieben:

Das Prinzip „Produktivität“

Computerunterstützte Planung und Konstruktion münden bei WINTERSTEIGER in vollautomatisierte Produktionsprozesse in Hightech-Fertigungsstätten.

Das Prinzip „Qualifikation“

Siege entstehen im Kopf. Ebenso der Unternehmenserfolg. Darum sehen wir die hohe fachliche Qualifikation und konsequente Weiterbildung als tragenden Teil unserer globalen Strategie.

Das Prinzip „Nachhaltigkeit“

Mit jedem Produkt aus unserem Haus geben wir ein doppeltes Zukunftsversprechen ab, das sowohl auf betriebswirtschaftliche als auch Ressourcen schonende Nachhaltigkeit abzielt.

Das Resultat:

- 14 eigene Unternehmensstandorte
- 60 Repräsentanzen
- Lieferungen in 130 Länder der Erde
- Weltmarktführer in jedem seiner drei Geschäftsfelder

Division SPORTS

Gesamtlösungen für den Verleih und Service von Ski und Snowboards



Division SEEDMECH

Gesamtlösungen für das landwirtschaftliche Feldversuchswesen



Division WOODTECH

Gesamtlösungen für den präzisen Holzdünnschnitt



Erfolg beginnt mit der richtigen Entscheidung
zum richtigen Zeitpunkt. Kontaktieren Sie uns jetzt!



WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

Zentrale:

Österreich: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

Konzern international:

Frankreich: SKID WINTERSTEIGER S.A.S., Parc d'activités
ALPESPACE, Voie Galilée, F-73800 St Hélène du Lac,
Tel.: +33 4 79 25 11 60, Fax: +33 4 79 25 11 61,
office@skid-wintersteiger.com

Südost Asien: WINTERSTEIGER SEA PTE LTD, Singapur 569084,
2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A, Tel.: +65 6363 3384,
Fax: +65 6363 3378, markchang@wintersteiger.com.sg

USA: WINTERSTEIGER Inc., 4705 Amelia Earhart Drive,
Salt Lake City, UT 84116-2876, Tel.: +1 801 355 6550,
Fax: +1 801 355 6541, mailbox@wintersteiger.com

Repräsentanzen:

Australien/Neuseeland: Seaford. **Brasilien:** Bento Goncalves. **Chile:** Temuco. **China:** Hongkong. **Finnland:** Lathi. **Israel:** D.N. Mercaz. **Polen:** Chróscice. **Portugal:** Maia.
Russland: D-Wertheim. **Schweden:** Lindas. **Spanien:** Durango. **Türkei:** Ankara. **Ukraine:** Kiev.