

A close-up photograph of a Wood-Mizer LT70 sawmill machine. The machine is primarily orange with black accents. A large black cylindrical component, likely a motor or part of the saw mechanism, is prominent in the center. The machine is situated on a rough, rocky ground surface. Various safety labels are visible, including 'VORSICHT' (Warning) and 'GEFAHR' (Danger). The brand name 'Wood-Mizer' and the model 'LT70 SAWMILL SERIES' are clearly displayed on the side panels.

Wood-Mizer®

LT70
SAWMILL SERIES

Wood-Mizer

SÄGETECHNIK

Vom Wald bis zur Endform

Warum *Wood-Mizer* ?

Bei Wood-Mizer ist das Wort Vertrauen mehr als nur ein Wort. Es ist die Grundlage unserer Firmenphilosophie und verkörpert alle die Qualitäten die Wood-Mizer zum weltweiten Marktführer für Schmalbandsägen gemacht, sowie den enormen Erfolg von Wood-Mizer in Deutschland begründet hat.

Wir möchten eine Vertrauensbasis zu unseren Kunden schaffen, damit die Entscheidung über eine so wichtige Investition in die Zukunft gelassen getroffen werden kann.



Auch die meisten
Wood-Mizer Vertreter
weltweit benutzen Wood-Mizer Sägen
in ihrem Betrieb, entweder
mobil im Lohnschnitt
oder stationär
in der Schnittholzproduktion.

Wir wissen nicht nur wir



Wood



Normalerweise sägt der Lappländer Samuli Luksua mit seiner LT40 Kiefernstämmen zu Material für den Bau von Holzhäusern. Aber für die große finnische Schnee-Show nahm er Rohmaterial ohne Äste und Maserung: Eis! Er schnitt 500 Tonnen innerhalb von 14 Tagen. Die meisten gesägten Blöcke wurden für Skulpturen verwendet, darunter Penal Colony 2004 entworfen von Arat Izozaki und Yoko Ono. Dies ist zwar nicht das, wofür die Wood-Mizer Sägen konstruiert wurden, zeigt aber deren Vielseitigkeit.

Samul Luksua, Finland



Wie man Sägen herstellt – wir kennen das Sägegeschäft.



Wood-Mizer in der Praxis



Bis vor kurzem arbeiteten wir mit 2 Wood-Mizer Sägen was die Produktion auf 12.000 m² Dielung pro Monat beschränkte. Im Januar 2004 kaufte Vladimir Becar eine weitere Wood-Mizer LT40HDE und die Produktion konnte dadurch auf 18.000 m² erhöht werden - eine Steigerung um 50 %.

Vladimir Becar, Slovakia



„Auf Grund der beiden großen Stürme zu Weihnachten 1999 begannen viele Landwirte eine Sägetätigkeit mit mobilen Sägen, meist mit einer Wood-Mizer. Daraus hat sich ein lukrativer Erwerbszweig entwickelt, genau wie bei mir. Direkt nach dem Sturm wurde viel Holz ausschließlich in starke Bohlen geschnitten, inzwischen schneide ich mehr und mehr Bauholzlisten.“

Olivier Picard, France



„Wir haben laufend Leute, die unser Blockhaus besichtigen und sie können nicht glauben, wie genau die Stämme passen und mit welcher Schnittgenauigkeit wir das Holz mit unserer Wood-Mizer geschnitten haben. Diese Säge ist meine beste Investition seit langem.“

Phil Hamilton, USA



„Die Säge ist schnell, produziert Qualität, wenig Späne und so mit mehr Schnittware aus dem gleichen Stamm als eine Kreissäge das könnte: Das Ergebnis der Schmalbandtechnik von Wood-Mizer.“ Der Buchenstamm auf dem Photo wurde für das Ausstellungszentrum Corncockle Café in Blöcke gesägt, die dann von Holzbildhauern bearbeitet wurden.

John Campbell, UK



„Diese Bandsäge ist ein echter Partner und der Dreh- und Angelpunkt für unsere kleine Holz verarbeitende Firma geworden. So habe ich auch mit meinem Betrieb die Möglichkeit in dem schwierigen Markt für Tischlereien in Schwedens zu bestehen.“

Bo Werkströms, Schwedens

DIE ERHALTUNG DER UMWELT - EIN WACHSENDES BEDÜRFNIS

Wie der Name Wood-Mizer (gesprochen "wud maiser"), der auf deutsch soviel bedeutet wie "Jemand der sehr sparsam mit Holz umgeht", schon andeutet, sind wir uns bewusst, dass es auch in unserer Verantwortung liegt, mit der wertvollen Ressource Wald schonend umzugehen. Die schmale Schnittfuge der Wood-Mizer Bandsägen ist die beste derzeit verfügbare Methode einer optimalen Stammnutzung- ganz besonders wenn man sie mit den 6-9mm starken Schnittfugen von Kreissägen vergleicht. Unsere Sägen der LT70-Serie haben pro Mann und Tag eine vergleichbare Produktivität wie große Kreissägewerke - erzeugen dabei aber nur ein Drittel der Späne.

HOHE AUSBEUTE

Der Unterschied zwischen der Ausbeute einer Wood-Mizer und einer Kreissäge ist leicht zu erkennen. Wir sehen unsere Aufgabe darin, Ihnen saubere und genaue Schnitte zu ermöglichen und nicht die Herstellung von Sägemehl. Bei niedrigerer Motorstärke, geringerem Energieverbrauch und mit weniger Aufwand können Sie mehr Bretter aus einem Stamm schneiden. So benötigen Sie weniger Holz, um dieselbe Menge Bretter zu produzieren.



Wood-Mizer Ausbeute

(0,68 m³)*

Kreissägenausbeute

(0,43 m³)*

* Stammdurchmesser 61cm, Stammlänge 3m

Auch im Vergleich mit Breitbandsägen ist die Ausbeute bei den Wood-Mizer Sägen durch das schmale Band höher.

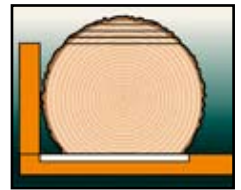
Wood-Mizer

Der einfache Weg vom Baumstamm zu Schnittholz

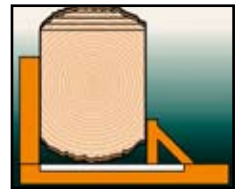
Die ersten Schnitte werden an der Oberseite des Stammes durchgeführt. Beim ersten Schnitt entsteht ein Schwartenbrett und dann Bretter mit Rinde an beiden Seiten.



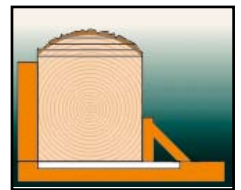
Diese Abbildung zeigt den Stamm, nachdem er um 180° gedreht wurde, so dass er auf der anfangs zugeschnittenen Seite liegt. So entstehen 2 parallele Seiten. Bei Herstellung von Balken für Blockhäuser kann die Bearbeitung damit abgeschlossen werden.



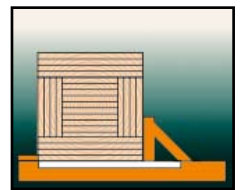
Nach dem Drehen und Festklemmen des Stammes mit den Seitenstützen kann die dritte Fläche zugeschnitten werden. Nach der Entrindung ergibt jeder weitere Schnitt ein fertiges Brett.



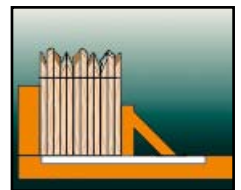
Wenn der Stamm noch einmal gedreht wird, kann auch die letzte Seite gesägt werden. Nun hat man ein Kantholz erhalten, das aber auch noch weiter aufgesägt werden kann.



Bei "Cutting for grade", d.h. Auftrennen des Stammes zu einer größtmögliche Ausbeute von hochwertigen Brettern, muss der Stamm wiederholt gedreht werden, damit die jeweils beste Fläche gesägt werden kann.



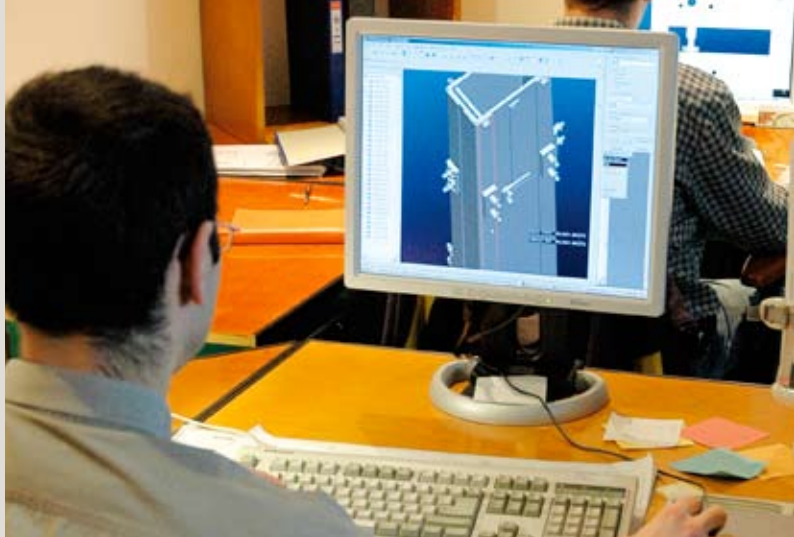
Mit einer Wood-Mizer Säge ist auch das Besäumen einfach. Man stellt eine beliebige Anzahl von Brettern auf die "bessere" Kante und schneidet sie nach Wunsch zu.



SO VIELE MÖGLICHKEITEN

10 wichtige Punkte vor dem Kauf einer Säge

- 1** Sehen Sie sich die Säge während der Arbeit an. Sie würden kein Auto ohne Testfahrt kaufen, das gleiche sollte auch bei einem Sägekauf gelten.
- 2** Lassen Sie sich Referenzsäger geben. Sprechen Sie mit jemandem, der das Sägemodell hat, für das Sie sich interessieren. Fragen sie ihn über die Qualität der Säge, über den Kundendienst sowie über die Unterstützung durch die Firma nach dem Kauf.
- 3** Fragen Sie nach Erfahrung. Prüfen Sie wie viele Bandsägen die Firma bereits hergestellt hat. Es gibt keine Alternative zu der Erfahrung Sägen in guter Qualität herzustellen.
- 4** Wer stellt die Säge her? Entwicklung, Produktion und Vertrieb einer Maschine sollten in einer Hand sein. Anders ist guter Service und kontinuierliche Weiterentwicklung nur schwer möglich.
- 5** Vergleichen Sie die Garantieabwicklung. Sie wollen eine Produktionsmaschine kaufen und es werden Teile frühzeitig verschleifen. Stellen Sie fest, ob Ersatz kurzfristig zu erhalten ist.
- 6** Vergleichen Sie den Wiederverkaufswert der Säge. Es mag der Tag kommen an dem Sie Ihre Säge wieder verkaufen möchten, vielleicht nur um Ihre Säge Tätigkeit zu erweitern. Stellen Sie sicher dass Sie für Ihre Säge wieder einen guten Preis erhalten.
- 7** Vergleichen sie die Modellpalette und die Antriebsarten. Nehmen sie nicht die einzige angebotene Säge. Stellen Sie sicher, dass Sie genug Möglichkeiten angeboten bekommen, um die Säge zu wählen, die Ihrem Bedarf wirklich entspricht.
- 8** Kundendienst. Kaufen Sie ihre Säge von einem Händler oder von einer Firma die sich seit Jahren an dem Bedarf ihrer Kunden orientiert?
- 9** Sicherheit. Prüfen Sie, dass Ihre Säge auch wirklich das verbindliche CE- sowie das zusätzliche GS Zertifikat besitzt.
- 10** Eine Säge für alle Fälle. Ist die Säge fähig in allen Wetterbedingungen und in allen Holzarten effektiv zu arbeiten?



Die LT10 Serie

Mit einfachem Leitungswasser wird das Sägeband geschmiert und gereinigt.

Manueller Vorschub des Sägekopfes

Mit den einstellbaren Seitenstützen in zwei Höhen (100 und 225mm vom Sägebett aus gemessen) schneiden Sie exakte Winkel. Für Schnitte über dem Bett können die Stützen auch ganz entfernt werden.

Die bedienerfreundliche Schraube macht es leicht die Bandspannung einzustellen und für einen Bandwechsel zu lösen.

Vier Schienenreiniger und Laufrollen - Abstreifer halten die Lauffläche des Sägekopfes von Ablagerung frei.



5,5kW Elektromotor



Der Bedienhebel zum Verschieben des Sägekopfes ist in einer angenehmen Höhe angebracht und leicht zu bedienen.



Mit einer Handkurbel heben und senken Sie den Sägekopf auf die gewünschte Höhe die auf der Skala leicht abzulesen ist.



Die Bandführung kann vom Bediener während des Sägens leicht an die Schnittbreite angepasst werden.

Die LT 10 von Wood-Mizer ist das neue Kleinsägenmodell für alle die ihr Holz selbst schneiden möchten, nicht so viel Geld investieren wollen aber dennoch großen Wert auf Qualität legen. Bei der LT10 profitieren Sie von der jahrelangen Erfahrung was Material- und Schnittqualität angeht und können denselben Service in Anspruch nehmen wie bei allen anderen Sägewerken aus der Wood-Mizer Produktpalette.



Klemmsystem Die einstellbaren Stammklemmen halten das Holz sicher fest und erlauben Schnitte bis 25 mm über dem Bett.



Stammausgleicher
Zum Ausgleichen
konischer Stämme



**Laderampen
als Zubehör**

Die LT10 Serie

Technische Daten

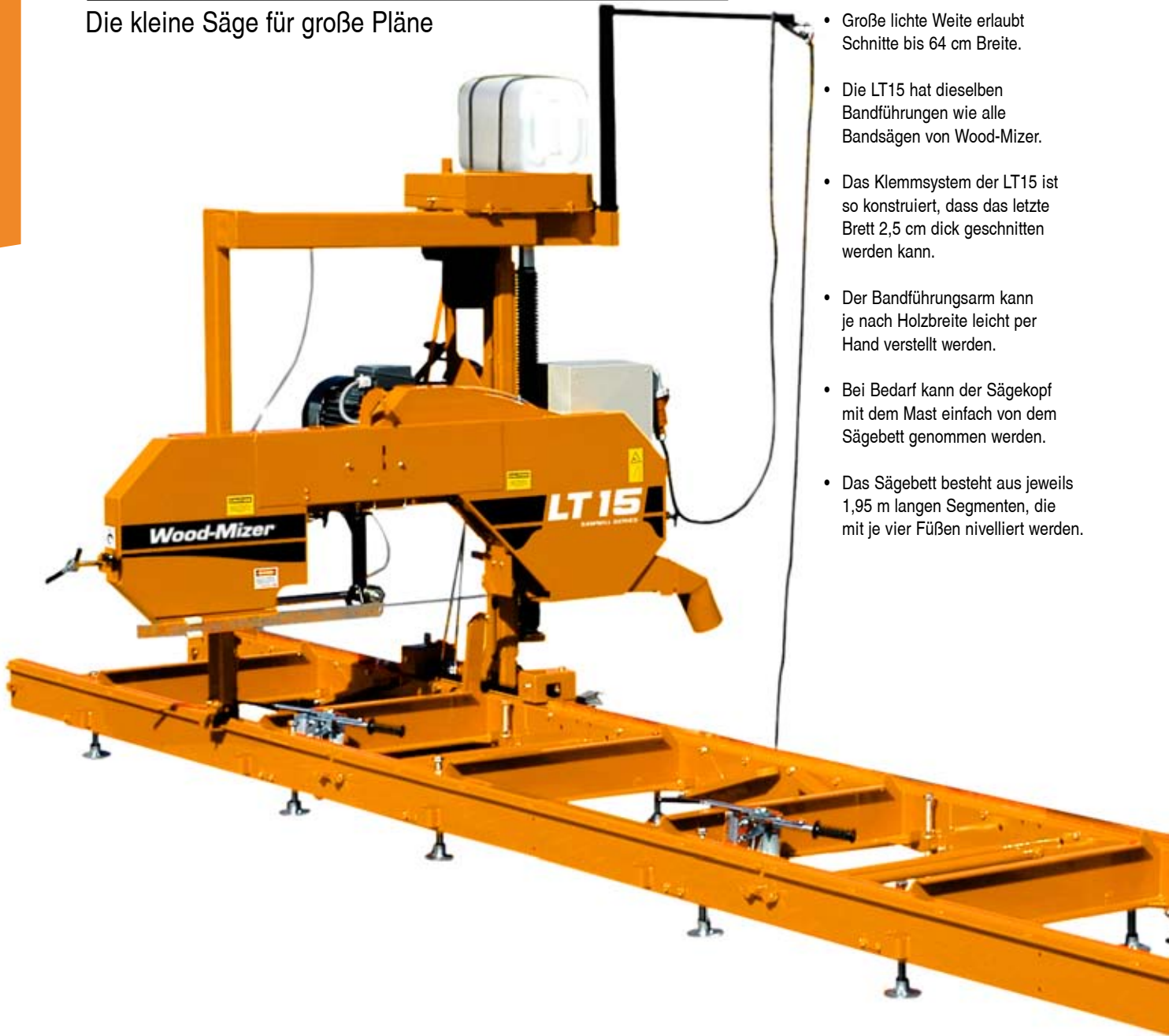
Max. Stammdurchmesser:	60 cm
Standardschnittlänge:	5,4 m
Verlängerbar:	unbegrenzt
Segmentlänge:	1,95 m
Max. Gewicht:	500 kg/Segment
Stammhantierung:	manuell
Auf/Ab:	manuell mit Kurbe
Vorschub:	manuell
Motor:	5,5 kW Elektro
Typisches Zubehör:	Laderampen, Kanthaken

Zusätzliche Segmente von je 1,95 m Länge ermöglichen das Sägebett nahezu unbegrenzt zu verlängern.



Die LT15 Serie

Die kleine Säge für große Pläne



Die Vorteile auf einen Blick

- Der Sägekopfvorschub ist ganz einfach mit einer Handkurbel gelöst. Alle Sägen der LT15 Serie sind mit einer elektrischer Höhenverstellung ausgestattet.
- Große lichte Weite erlaubt Schnitte bis 64 cm Breite.
- Die LT15 hat dieselben Bandführungen wie alle Bandsägen von Wood-Mizer.
- Das Klemmsystem der LT15 ist so konstruiert, dass das letzte Brett 2,5 cm dick geschnitten werden kann.
- Der Bandführungsarm kann je nach Holzbreite leicht per Hand verstellt werden.
- Bei Bedarf kann der Sägekopf mit dem Mast einfach von dem Sägebett genommen werden.
- Das Sägebett besteht aus jeweils 1,95 m langen Segmenten, die mit je vier Füßen nivelliert werden.



Höhenverstellung des Sägekopfes

Die Sägen der LT15 Serie haben eine elektrische Höhenverstellung. Ein Knopfdruck und der Sägekopf fährt hoch oder runter.



Stammklemme

Die höhenverstellbaren Klemmen halten den Stamm oder das Kantholz fest und erlauben trotzdem Schnitte bis 25mm über dem Sägebett.



Verstellbare Seitenstützen

Die stabilen, höhenverstellbaren Seitenstützen halten den Stamm beim Schneiden und sorgen für akkurate rechte Winkel.



Ausgleichskeil

Mit diesem Keil wird das dünne Ende des Stammes so angehoben, dass er beim Schneiden optimal ausgenutzt werden kann.

Die LT15 ist seit Jahren unser Bestseller. „Unsere Kunden überraschen uns täglich mit neuen Nutzungsmöglichkeiten, und sie sind oft selbst verblüfft wie viel häufiger sie die Säge benutzen als ursprünglich geplant war“ sagt Richard Vivers, Chef von Wood-Mizer Europa. „Es ist unglaublich was diese kleine Maschine leisten kann.“ Eigentlich war sie für Benutzer konstruiert worden, die kleine Mengen Holz mit guter Qualität schneiden wollten. Bei der Entwicklung wurden technische Raffinessen ganz weg gelassen um sie so einfach und preiswert wie möglich zu halten. Inzwischen hat sich herausgestellt, dass dieses Minisägewerk doch sehr viel in gewerblichen und teilgewerblichen Bereichen eingesetzt wird. Das war ein Grund sie weiter zu entwickeln und das Arbeiten mit dieser Maschinenserie komfortabler zu machen. Zu der elektrischen Höhenverstellung, die jetzt bei jeder LT15 Standard ist, gibt es eine automatische Schnittstärkenverstellung als Zubehör, mit der das Einstellen der Sägehöhe schnell und einfach ist. Außerdem ist für alle LT15 Modelle ein Vorschneider erhältlich. Mit zusätzlichen Bettsegmenten kann die Säge unbegrenzt verlängert werden.

Wenn Sie hochwertige Schnittware aus Hartholz für den Möbelbau brauchen oder wenn sie Bauholz sägen wollen, die LT15 ist ideal.

Die LT15 Sägen werden häufig von Landwirten oder Waldbesitzern gekauft, die eigenes Holz oder Holz für den eigenen Bedarf sägen. Holzverarbeitende Betriebe benutzen diesen Sägentyp um jederzeit die Möglichkeit zu haben präzise Schnitte auch in stärkerem Holz machen zu können.



SW Schnittstärkenrechner
Mit einem optionalen Schnittstärkenrechner kann die Produktivität gesteigert werden. Der Sägekopf wird schnell und akkurat in die Position für den nächsten Schnitt gebracht.



Vorschneider
Jede LT15 ist für die Montage eines Vorschneiders vorbereitet. Er entfernt Rinde und Schmutz vor dem Sägeband, dessen Standzeit wird erhöht.



Ich habe die LT15 vor 6 Jahren gekauft um meine eigenes Holz für mein Schreinerei und Drechslerei zu schneiden und bin ein echter Fan geworden. Die Säge hat ihren Preis schon mehrfach eingesägt und mich in all den Jahren nie im Stich gelassen. Wenn im Winter viele Sägegatter wegen hart gefrorenem Holz still stehen, surrt meine LT15 Festmeter für Festmeter dahin. Für unser Dorf ist das Minisägewerk mit seinen tollen Eigenschaften zu einer beliebten Einrichtung geworden. Diese Säge ist wie dazu geschaffen Wünsche zu erfüllen und ihren Besitzer stolz zu machen.

Hans-Jürgen Reger, 92318 Neumarkt

Die LT15 Serie

Technische Daten

Maximaler Stammdurchmesser:	70 cm
Maximale Stammlänge (Standard):	5,4 m (3 x 1,95 m)
Stammhantierung:	Manuell mit Kanthaken
Sägekopfantrieb:	Manueller Vorschub, elektrisch hoch/runter
Motorvarianten:	10 PS Yanmar Dieselmotor 15 PS Kohler Benzinmotor 7,5 kW Elektromotor
Typisches Zubehör:	Kanthaken Fahrgestell Bettverlängerungen um 1,95 m oder 2,7 m



Die LT20 Serie

Einfach, vielseitig und günstig



Die Vorteile auf einen Blick:

- **Elektrische Höhenverstellung** ist Standard bei der LT20-Serie, stellt schnell die genaue Schnitthöhe ein.
- **Elektrischer Vorschub** steuert die Schnittgeschwindigkeit stufenlos.
- **Verwindungsfreies Sägebett** Die LT20 Sägen haben das gleiche stabile, trapezförmige Sägebett wie die LT40 und LT70-Serien.
- **Vier Hauptbettschienen** sind justierbar für genaue Einstellungen.
- **Einseitige Sägekopfführung** sorgt für schnelles Aufstellen, einfaches Ausrichten und genaue Schnitte.
- **Induktiv gehärtete Rundstähle** oben und unten auf den 100mm x 200mm Hauptträger geschweißt, führen den Sägekopf.
- **Vorschneider** Jede LT20 ist für die Montage eines Vorschneiders vorbereitet, der die Rinde des Stammes vor dem Sägeband entfernt und so dessen Standzeit erhöht.
- **Bettschienenabdeckung aus rostfreiem Stahl** schützen die Bettschienen vor Verschleiß und Hartholz vor erfärbungen.
- **Manuelle Seitenstützen** helfen den Stamm beim Sägen zu fixieren und sorgen für einen rechtwinkligen Schnitt.
- **Stammdreher als Option** macht mit einer starken Winde bei Sägen ohne Hydraulik das Drehen von schweren Stämmen auf dem Sägebett einfach.
- **Sägekopfdesign für starkes Holz** ergibt einen freien Durchlass von 66cm; Stämme bis 80cm können bearbeitet werden.
- **Bandschmiersystem mit Wasser** ist die umweltfreundlichste und effektivste Lösung das Sägeband beim Schneiden zu schmieren und zu pflegen.
- **Elektrisch verstellbarer Bandführungsarm** ist einfach vom Bedienerpult aus zu steuern.

Wenn Sie eine Säge im teilgewerblichen Einsatz nutzen wollen hat die LT20-Serie die Flexibilität die Sie brauchen. Die LT20-Serie hat die einfachste Ausführung des patentierten, einseitig aufgehängten Wood-Mizer Sägekopfes. Er erlaubt einen schnellen Aufbau, auch in unebenem Gelände.

Serienmäßig ist die Säge mit elektrischem Vorschub und elektrischer Höhenverstellung ausgerüstet, bequem zu bedienen und leistungsstark. Das Sägebett ist das weltweit bewährte Wood-Mizer Design mit der Doppelführung an einem Hauptträger, dadurch ist die Säge nicht schwer und Sie haben leichten Zugang zur Stammholzhanterung und zum Abnehmen der Schnittware.

Ob teilgewerbliche Nutzung oder Einstieg in die Lohnsägerei - die LT20-Serie ist die Maschine für Ihren Erfolg.



“Ich liebe meine Säge und bin ein überzeugter Kunde von Wood-Mizer. Ich weiß die Arbeit die dort geleistet wird sehr zu schätzen. Meine Säge arbeitet praktisch jedes Wochenende und ich säge alles was mir in den Weg kommt. Falls Sie ein Stamm sind - sein Sie vorsichtig!”

Stephen Millet, Rhode Island



Neue serienmäßige Ausstattung



Elektrischer Bandführungsarm

Der Bediener kann jetzt, bequem vom Bedienpult aus, den Bandführungsarm schnell und einfach auf die Stammdicke einstellen. Das sorgt für eine maximale Stabilität des Sägebandes beim Schneiden.



Schnittstärkenrechner

Mit dem serienmäßigen Schnittstärkenrechner wird die Produktivität deutlich gesteigert. Mit einem Knopfdruck wird der Sägekopf schnell und akkurat in die Position für den nächsten Schnitt gebracht.

Die LT20 Serie

Technische Daten

Maximaler Stammdurchmesser:	80 cm
Maximale Stammlänge je nach Sägebettlänge:	LT20S: 4,8 m LT20M: 6,1 m LT20L: 8,4 m
Stammhanterung:	hydraulisch/manuell
Höhenverstellung Sägekopf:	elektrisch
Vorschub Sägekopf:	elektrisch
Motorvarianten:	22 PS Kubota Dieselmotor 25 PS Kohler Benzinmotor 11 kW Elektromotor
Typisches Zubehör:	Manuelle Ladehydraulik Manueller Stammdreher Vollhydraulisches Sägebett Runterziehklemmen Fahrgestell Bettverlängerungen um 0,5 m, 1,8 m, 3,6 m oder 7,2 m



Die LT20 mit manueller Stammhantierung

Die LT20 Serie wurde für den teilgewerblichen Einsatz eingeführt und ist für Firmen und Waldbesitzer gedacht, die ihre Produkt- oder Dienstleistungspalette erweitern wollen, aber ihre Haupttätigkeit nicht im Lohnschnitt oder in der Schnittholzproduktion suchen.

In Ländern mit niedrigen Lohnkosten und geringer Finanzkraft ist die LT20 mit manueller Stammhantierung, speziell in der stationären Ausführung, durch den extrem günstigen Preis sehr gefragt.

Die LT20 Serie hat die preiswertesten „echten“ Mobilversionen, Sägen die einfach angehängt werden können, schnell aufgebaut sind und überall eingesetzt werden können. Die Motorleistung des Benzinmodells wurde auf 25 PS erhöht und hat damit die gleiche Leistungsfähigkeit wie der 11kW Elektromotor. Der 22 PS Dieselmotor hat durch den höheren Drehmoment eine noch größere Durchzugskraft als der Benzinmotor.



Manuelle Stammhantierung

Starke manuelle Stammausgleicher

An den vorderen und hinteren Bettschienen montiert ermöglichen sie Stämme am dünneren Ende anzuheben um parallel zur Stammachse zu schneiden.



Manuell betriebene Hydraulikpumpe

Sie ist Teil des optionalen Stammladers.



Stammdreher

Dieses Zubehör hilft Ihnen schwere Stämme mit Hilfe einer kräftigen Winde zu drehen.



Manuelle Klemme

Das leicht verstellbare Klemmsystem hält Stämme und Kanthölzer beim Sägen fest.





Die LT 20 Hydrauliksäge

Kleine Änderungen– große Wirkung

Bisher gab es nur für die elektrischen LT20 Sägen die Möglichkeit einer Vollhydraulik.

Durch Neukonstruktion der Benzin- und Dieselsonversion ist es jetzt möglich alle LT 20 Modelle mit einer Vollhydraulik anzubieten. Diese Hydraulik hebt den Stamm auf das Sägebett, dreht ihn, nivelliert ihn über zwei Stammausgleichsrollen parallel zur Stammachse und klemmt ihn sicher fest. Alle LT20 Modelle haben serienmäßig einen elektrischen Bandführungsarm und eine automatische Schnittstärkenverstellung. Zusammen mit einem optionalen Vorschneider sind die mobilen LT20- Sägen zum idealen Einsteigermodell für eine Lohnschnitttätigkeit geworden. Mit der stationären Elektroversion können effektiv und preiswert auch größere Mengen Schnittholz produziert werden.



Hydraulische Stammhantierung

Hydraulische Stammausgleicher

Breite, hydraulische Rollen gleichen Stammverjüngungen aus und erleichtern die Stammausrichtung.



Hydraulische Ladearme

Mit einem Hebel kann der Stamm in wenigen Sekunden auf das Sägebett geladen werden. Jeder Ladearm ist mit einem Hochleistungs-Hydraulikzylinder ausgestattet.



Hydraulische Drehvorrichtung

Die leistungsfähige Drehvorrichtung kommt auch mit größten Stämmen zurecht.



Hydraulischer Stammklemmer

Das Zwei-Ebenen Klemmsystem erleichtert das Schneiden von Stämmen mit Innenspannung.



Die LT40 Serie

Die Säge mit der alles anfang



Die Vorteile auf einen Blick:

- **12 Volt Hydraulikanlage** bei allen Sägen mit Verbrennungsmotor. Bei den Elektrosägen arbeitet die Hydraulik mit einem 4kW/380V Motor. Die Hydraulikeinheit ist leicht erreichbar vorn an der Säge angebracht, alle Schläuche sind im Hauptrahmen verlegt.
- **Sägebettabdeckungen** aus rostfreiem Stahl schützen die Bettschienen vor Verschleiß und Hartholz vor Verfärbungen.
- **Zentrales Bedienpult** für die Steuerung des Sägekopfes. Zusätzlich anschließbar sind Elektrokupplung und Vorschneider.
- **Fahrgestell** Für alle LT40 Modelle sind Mobilausführungen erhältlich, bestehend aus gebremster Achse, kompletter Lichtanlage und Straßenverkehrszulassung bis 80 km/h.
- **Große lichte Weite** des Sägekopfes erlaubt Schnitte bis 71cm Breite.
- **Patentierter Sägekopfführung** ermöglicht einen schnellen Sägeraufbau im Gelände, einfaches Ausrichten und genaue Schnitte.
- **Feinverstellbare Stützfüße** sind serienmäßig bei allen mobilen Modellen und sorgen für stabilen Sägeraufbau auch in unebenem Gelände.
- **Bandführung mit Rollen und zusätzlicher Keramikführung** gibt dem Band eine zuverlässige Führung.
- **Abnehmbarer Wasserkanister sowie Benzin/Dieseltank** können durch Absenken des Sägekopfes leicht erreicht werden.
- **Vorschneider** Jede LT20 ist für die schnelle Montage eines Vorschneiders vorbereitet, der die Rinde des Stammes vor dem Sägeband entfernt und so dessen Standzeit erhöht.

Die LT40 Serie mit den vielen tausend Einheiten im täglichen Einsatz ist ein wirkliches Arbeitstier, speziell in der mobilen Ausführung, wo der Unternehmer sein Einkommen durch Lohnsägen verdient. Sie kann, wie auch die Modelle in unseren anderen Serien, stationär betrieben werden, dann wird sie meistens mit einem Elektromotor angetrieben. In Osteuropa werden die Elektrosägen der LT40 Serie sehr häufig im Mehrschichtbetrieb benutzt, mit mittlerweile zehntausenden von Betriebsstunden auf dem Stundenzähler.

Mit einer großen Auswahl an Motoren, Sägebettlängen, Hydraulik- und Bedienungsvariationen können wir Ihrem Bedarf entsprechend ein maßgeschneidertes Modell anbieten.

Die Sägen der LT40 Serie werden in Westeuropa oft gekauft, um damit den Schritt in die Selbstständigkeit zu gehen, oder von kleineren Unternehmen, die Holzsägen als wichtige Einkommensquelle sehen.



“Unsere acht Jahre alte LT40 arbeitet immer noch problemlos. Euer Mitarbeiter sind wirklich empfehlenswert freundlich, kompetent und hilfsbereit. Prima, dass ihr so ein Team zusammenstellen konntet.”



Karin und Peter Metelka, Deutschland



Neue serienmäßige Ausstattung



Schnittstärkenrechner

Der serienmäßig eingebaute Schnittstärkenrechner steigert die Produktivität deutlich. Der Sägekopf wird schnell und akkurat in die Position für den nächsten Schnitt gebracht.

Die LT40 Serie

Technische Daten

Maximaler Stammdurchmesser: 90 cm

Maximale Stammlänge
je nach Sägebettlänge:

LT40S:	5 m
LT40M:	6,3 m
LT40L:	8,6 m

Stammhantierung: hydraulisch oder manuell

Vorschub Sägekopf: elektrisch

Höhenverstellung Sägekopf: elektrisch

Motorvarianten:

42 PS Kubota Turbo-Diesel
33 PS Kubota Diesel
28 PS Kohler Benzinmotor
18,5 kW Elektromotor
15 kW Elektromotor
11 kW Elektromotor

Typisches Zubehör:

Vorschneider
Elektrokupplung
Funkfernsteuerung
Impuls Bandschmierung (LubeMizer)
Fahrgestell
Bettverlängerungen um 0,5 m; 1,8 m; 3,6 m oder 7,2 m
Runterziehklemmen
Super-Hydraulik-Paket (nur bei 42PS Diesel und Elektromodellen)



Die LT40 mit manueller Bedienung

Ist für den gewerblichen Einsatz gedacht oder in Anwendungsbereichen, bei denen die Lohnkosten keine so entscheidende Rolle spielen. Die LT40 mit manueller Stammhantierung kann auch angewendet werden, wenn der Stamm -wie beim Sägen von unbesäumter Tischlerware- nicht oft gedreht werden muß, aber trotzdem starke Stämme gesägt werden sollen. Als Ladehilfe werden Gabelstapler oder Kran benutzt und zum Ausrichten, Drehen und Klemmen der Stämme wird eine manuelle Stammhantierung benutzt. Ein weiterer Unterschied zu der manuellen LT20 sind die stärkeren Hauptmotore sowie die schnelleren Hilfsmotore.



Manuelle Stammhantierung

Stammausgleicher

Die Stammausgleicher befinden sich vorne und hinten am Sägebett. Durch das Drehen einer Handkurbel kann jedes der beiden Stammenden angehoben werden.



Stammdrehvorrichtung

Mit der Drehvorrichtung kann in Verbindung mit der Handwinde ein sehr starker Stamm von nur einer Person gedreht werden.



Manuelle

Hydraulikpumpe

Diese Pumpe macht es dem Bediener möglich die Ladearme zu bedienen.



Manuell-hydraulische

Ladearme laden auch schwere Stämme auf das Sägebett.





LT40 Hydrauliksäge

Ist die Säge mit einer Hydraulikanlage ausgerüstet, kann alle Arbeit mit den Stämmen von nur einem Bediener erledigt werden. Die Bedienkonsole für die Hydraulikfunktionen mit 6 Hebeln ist vorn an der Säge angebracht. Mit diesen Hebeln wird der Stamm geladen, ausgerichtet, geklemmt und gedreht. Danach stellt der Säger nur noch die Brettstärke und Vorschubgeschwindigkeit ein und geht beim Sägen mit dem Sägekopf mit.

Für die LT40-Sägen gibt es die Möglichkeit alle Funktionen des Sägekopfes auch mit einer Funkfernsteuerung zu erledigen.

Sobald der Stamm mit der hydraulischen Stammhantierung richtig positioniert ist, wird die Bewegung des Sägekopfes von einem tragbaren Kontrollgerät aus gesteuert. Der Bediener kann sich bei Gegenwind von aufgewirbelten Sägespänen entfernen und braucht dem Sägekopf beim Schneiden nicht mehr zu folgen.

Die Funkfernsteuerung ist bei Benzin- und Dieselsägen nur in Verbindung mit der automatischen Kupplung möglich.

Als weitere Zusatzausrüstung kann ein Brettabschieber, ein Vorschneider und das Bandschmiersystem LubeMizer installiert werden.

Die LT40 mit 6,3m Schnittlänge kann auch mit dem Super Hydraulik Paket ausgestattet werden. (nähere Informationen auf Seite 21)

Hydraulische Stammhantierung

Hydraulische Stammausgleicher

Breite, hydraulische Rollen gleichen Stammverjüngungen aus und erleichtern die Stammausrichtung.



Hydraulische Ladearme

Mit einem Hebel kann der Stamm in wenigen Sekunden auf das Sägebett geladen werden. Jeder Ladearm ist mit einem Hochleistungs-Hydraulikzylinder ausgestattet.



Hydraulische Drehvorrichtung

Die leistungsfähige Drehvorrichtung kommt auch mit größten Stämmen zurecht.



Hydraulischer Stammklemmer

Das Zwei-Ebenen Klemmsystem erleichtert das Schneiden von Stämmen mit Innenspannung.



Die LT70 Serie

Unsere Leistungsklasse



Die Vorteile auf einen Blick:

- **Bandführungsrollen mit doppelter keramischer Führung** ergeben eine höchstpräzise Bandführung mit erhöhter Bandstabilität.
- **Fliehkraftkupplung**, wird bei Verbrennungsmotoren am Bedienpult geschaltet und kuppelt den Sägebandantrieb sanft und ohne Kraftaufwand ein und aus.
- **Kupplungsloser** Sägebandantrieb bei den Elektroversionen.
- **Große Sägekopflager** mit einem Durchmesser von 7,5cm auf der Oberseite. Die doppelte Lagerung auf der Bedienseite erhöht die Lebensdauer der Lager und ist praktisch wartungsfrei.
- **Schnittstärkencomputer** sind bei allen LT70 Modellen im Preis inbegriffen.
- **Fahrgestell:** Alle LT70 Modelle sind auch als mobile Version erhältlich, mit Achse, Beleuchtung und Straßenverkehrszulassung bis 80km/h.
- **Hydraulische Seitenstützen** sind stufenlos höhenverstellbar. Sie sind mit Rollen ausgerüstet, um das Drehen starker Stämme zu erleichtern.
- **Ein-Säulen-Mast:** noch einfachere Pflege und Einstellung
- **LubeMizer**, die automatische Bandreinigung und -schmierung ist bei allen LT70 Modellen serienmäßig integriert.

Der Sägekopf der LT70 Serie ist konsequent für den vollprofessionellen Einsatz im Dauerbetrieb entwickelt worden, er ist extrem stabil und verlässlich. Herzstück sind die großen Bandlaufrollen mit 600 mm Durchmesser. Sie erlauben die Verwendung von 1,4 mm starken Wood-Mizer Sägebändern, somit hat dieser Kopf die höchste Schnittleistung. Geführt werden die Bänder durch eine spezielle Rollenführung mit doppelten keramischen Blöcken. Der Aufwand für Einstellung und Pflege ist stark reduziert.

Ein Schnittstärkencomputer, eine automatische Kupplung und das spezielle Wood-Mizer Impuls-Bandschmiersystem LubeMizer sind Standard bei dieser Serie.

Zusammen mit einem Rundholzzuführsystem und Schnittholz Längs- und Querförderer kann die Produktivität dieser Säge noch einmal erheblich gesteigert werden, trotzdem werden alle Vorteile der Schmalbandtechnik beibehalten.

Die LT70 Serie wird oft von langjährigen Wood-Mizer Besitzern gekauft, die eine höhere Leistung für ihre Säge Tätigkeit brauchen, aber auch von Unternehmen der Holz verarbeitenden Branche, die bei akzeptablen Investitionskosten eine leistungsstarke Sägeanlage mit hoher Produktivität und hoher Ausbeute wünschen.



„Ich ersetze regelmäßig meine Maschinen und Geräte durch neue, um mit der besten technische Ausstattung zu arbeiten. Kürzlich habe ich meine dritte Mobilsäge gekauft, eine LT70 mit Dieselmotor. Meiner Meinung nach ist Wood-Mizer die beste Marke unter den mobilen Sägewerken.“

Tobias Beck, Buchholz-Eichholz



Standardausrüstung



Accuset
Schnittstärkencomputer
(nähere Informationen finden Sie auf Seite 26)
Bandschmiersystem



LubeMizer
(nähere Informationen finden Sie auf Seite 27)

Die LT70 Serie

Technische Daten

Maximaler Stammdurchmesser:	95 cm
Maximale Stammlänge je nach Sägebettlänge:	LT70S: 4,8 m LT70M: 6,1 m LT70L: 8,4 m
Stammhantierung:	hydraulisch
Vorschub Sägekopf:	elektrisch
Höhenverstellung Sägekopf:	elektrisch
Motorvarianten:	42 PS Kubota Turbo-Diesel 18,5 kW Elektromotor
Typisches Zubehör:	Funkfernsteuerung Runterziehklemmen Super-Hydraulik-Paket für 6,1m Schnittlänge Vorschneider Fahrgestell Bettverlängerungen um 0,5 m; 1,8 m; 3,6 m oder 7,2 m



LT70 Hydrauliksäge

Mit der schnellsten Hydraulik und den stärksten Motoren ist die LT70 die effektivste und leistungsstärkste mobile Säge für den professionellen Einsatz.

Hydraulische Ladearme, hydraulische Stammausgleichsrollen und hydraulische Stammklemmen gehören bei dieser Säge zur serienmäßigen Ausstattung. Der optionale Stamm-Kettenwender arbeitet etwa doppelt so schnell wie die Standard-Drehvorrichtung. Er dreht die Stämme sanft und mühelos in beide Richtungen.

Der Schnittstärkencomputer Accuset und die Fliehkraftkupplung gehören bei dem 42 PS Kubota Dieselmotor ebenfalls zur Standardausrüstung. Durch das automatische Bandschmiersystem LubeMizer in Verbindung mit der pneumatischen Bandspannungsüberwachung laufen die Bänder noch besser und halten länger.

Die Elektroversion der LT70, normalerweise ohne Fahrgestell ausgerüstet, hat mit 18kW einen Elektromotor, der das Sägeband mit seiner hohen Leistungskapazität schnell durch das Holz bringt.



Serienausstattung

Bandlaufrollen mit 600mm Durchmesser

Die 600er Riemen-scheiben, mit automatischer Spannung des Hauptantriebsriemens, erlauben die Verwendung von den leistungsstärksten 1,4mm starken Wood-Mizer Sägebändern.



Bandführung mit doppelten Keramikscheiben

Die Kombination der Wood-Mizer Rollenführung mit zusätzlichen beidseitigen Keramikführungen ergibt eine maximale Schnittführung.



Pneumatische Bandspannung

sorgt für gleichmäßige Sägebandspannung, dämpft Vibrationen und schont das Sägeband.



Automatische Kupplung

erhöht die Produktivität und lässt den Bediener auch bei hoher Schnittleistung nicht ermüden.



Bandführungsarm

Die neue, massive Konstruktion vereinfacht die Einstellung der beweglichen Bandführung erheblich.





Das Super-Hydraulik-Paket

Das Super Hydraulik Paket gibt es für die Sägen der L40 und LT70 Serie mit dem „M“ Bett (Schnittlänge 6,3m beziehungsweise 6,1m).

Senkrechte Seitenstützen

Die senkrechten, verstellbaren Seitenstützen sorgen für genaue und rechtwinklige Schnitte.



Hydraulisches Klemmsystem

Das spezielle Zwei-Ebenen-Klemmsystem erleichtert das Sägen von Hölzern mit Innenspannungen. Schnitte bis 25mm an das Sägebett sind möglich.



Kettenwender

Dreht Stämme und Kanthölzer schnell, mühelos und sanft in beide Richtungen.



Angetriebene Stammausgleichsrolle

Sie kann den Stamm, hydraulisch angetrieben, vor und zurückrollen und so in eine bessere Position bringen.



Stammausgleichsrollen

Richten den Stamm so aus, dass parallel zur Stammachse geschnitten werden kann.



Runterziehklemmen

Bei sehr spannungsreichen Stämmen ist es oftmals problematisch maßhaltig zu schneiden, denn es erfordert ein häufigeres Drehen des Stammes um die Spannung abzutragen. Mit den Runterziehklemmen wird der Stamm fest aufs Sägebett gespannt und kann problemlos aufgeschnitten werden ohne sich zu verziehen.



Trockenkammern

Die preiswerte Möglichkeit für eine höhere Produktion

Um eine Wertsteigerung für Holz zu erreichen ist das Trocknen in einer Trockenkammer einer der schnellsten und einfachsten Wege. Eine besonders günstige Variante um zu einer eigenen Querstrom-Trockenkammer zu kommen bietet Firma Wood-Mizer Ihnen mit einem Bausatz, der alle Teile des Trocknungs-Systems enthält die benötigt werden. Sie brauchen nur noch einen geeigneten Raum. Dafür kann entweder ein isolierter 20 Fuß Container (6m) oder ein Raum ähnlicher Größe verwendet werden. Ein solcher Container ist ideal, denn er ist gut isoliert, von innen mit Edelstahl verkleidet und hat dicht schließende Türen. Grundsätzlich sind diese Module für Kammern gedacht in denen Schnittholz getrocknet wird. Wichtig für das Trocknen von Wert- Paletten- oder Bauholz ist die Trocknungszeit, die sich aus Holzsorte, Holzdicke und Ausgangsfeuchte ergibt. Um die hohe Qualität des Holzes zu erhalten, ist es unerlässlich, dass sehr langsam und schonend getrocknet wird, da es sonst zu Rissen und Verdrehungen kommt. Frisch geschlagenes Laubholz muss z.B. für mehrere Wochen in der Kammer bleiben bis es für Tischlereibedarf auf 8-10% runtergetrocknet ist. Da jede Holzart sich anders trocknet, verfügt die Kontrolleinheit über eine Temperatur- und Feuchtigkeitsmessung, nach einfach zu verstehenden Trocknungskurven wird dann die Abluft eingestellt. Das Ganze dauert nur fünf Minuten Ihrer Zeit pro Tag. Diese Trocknungsanlagen eignen sich aber auch, nicht zuletzt aufgrund des Preises, hervorragend für die Brennholztrocknung. Hierfür ist ein schonendes Trocknen nicht nötig, da geht es eher um die Geschwindigkeit mit der die Holzscheite auf 20% heruntergetrocknet werden können.



Die Teile des Bausatzes



Die Kontrolleinheit besteht aus dem Schaltkasten, Temperatursensoren mit Thermostaten und einem einfachen Feuchtigkeitsmessgerät. Der Schaltkasten ist fertig verkabelt und alle Abgänge sind klar markiert.



Die Heiz- und Ventilationsmodule sind die Kernstücke des Trocknungssystems. Jede Einheit ist 1,2m lang und mit zwei 220V Ventilatoren sowie einem elektrischen Heizelement mit wahlweise 2 oder 4kW Leistung ausgestattet. Im Trockenkammerpaket für einen 6m Container sind 4 dieser Module mit je 2kW Leistung enthalten. Zu jeder der fertig verkabelten Einheiten gehört auch eine Luftleitplane.



Zum **Abluftsystem** gehört ein robuster 220V Ventilator mit den entsprechenden Anbauteilen und dem manuellen Abluftschieber.



Die Schieneneinheit besteht aus 1,2m langen Segmenten und Rollschlitten auf denen sich die Schnittholzpakete in die Kammer und wieder heraus schieben lassen.

Brennholz Trocknung

Zur Schnittholztrocknung gibt es jede Menge Fachliteratur, für die Brennholztrocknung in Trockenkammern aber kaum Erfahrungswerte auf die zurückgegriffen werden kann. Gitterboxen sind zur Trocknung von Scheitholz in einer Kammer sehr praktisch, der Luftstrom ist stark genug um gespaltenes Brennholz darin gleichmäßig zu trocknen. Für einen Standardcontainer sollten die Boxen max. 1,7 m breit und auch etwa 1,7 m hoch sein, um einerseits den Containerraum optimal auszunutzen und andererseits noch genügend Platz für den Luftstrom zu lassen. Insgesamt lassen sich etwa 15 Schüttraummeter in einem 20 Fuß Container unterbringen.

Die Trocknungszeit, um Brennholz auf die erwünschten 20 % Holzfeuchte zu bringen, hängt von verschiedenen Faktoren ab:

- Von der Holzsorte. Buche, Erle und Kiefer haben etwa die gleiche Trocknungszeit, Eiche eine deutlich längere.
- Wichtig ist auch die Scheitgröße, wobei die Länge entscheidender als die Stärke ist, denn die Feuchtigkeit entweicht am schnellsten durch das Hirnholz, weniger schnell durch die Spaltflächen, am langsamsten durch die Rinde.
- Die Einschlagzeit des Holzes ist ein weiterer Faktor, denn Sommerholz hat einen wesentlich höheren Wassergehalt als Winterholz.
- Je frischer das Holz aus dem Spalter in die Trockenkammer gebracht wird, desto länger dauert die Trocknung. Schon einige Wochen vortrocknen reduziert die Zeit in der Kammer um einen Tag.
- Die Jahreszeit und dadurch die Außentemperatur verändern die Dauer des Trocknungsvorgangs ebenfalls. Im Extremfall kann sich die Trocknungszeit durch diese Faktoren verdoppeln oder halbieren.

Bei im Winter geschlagener Buche, 30cm lang und 1-2kg schwer, wird eine Holzfeuchte von 20% nach etwa 4 Tagen in der Kammer erreicht.



Trocknen mit Strom

Grundsätzlich wird bei den Wood-Mizer Trockenkammern mit elektrischer Energie geheizt. Die Installation ist denkbar einfach und preiswert, die Kammer kann an jede 32A Sicherung geklemmt werden. Beim schonenden Trocknen von Wertholz wird nicht sehr viel Heizenergie verwendet und die Wertschöpfung des Holzes ist sehr groß. Trocknen von Brennholz mit Strom ist sicher nur in Ausnahmefällen sinnvoll, wenn z.B. für einen eiligen Auftrag vorgetrocknetes Brennholz noch für einen Tag in die Kammer muß. Soll Brennholz vollständig mit Strom getrocknet werden, muß mit mindestens 8,-€ pro Schüttraummeter gerechnet werden.



Trocknen mit heißem Wasser

Für die hauptsächliche Nutzung der Kammer zur Brennholztrocknung empfiehlt sich deshalb die Kammer über eine Warmwasserheizung zu betreiben, wenn mit Holz geheizt wird oder wenn die Heizenergie anders günstig zu erhalten ist (Biogasanlagen sind oft interessiert ihre Abwärme günstig oder gar kostenfrei abzugeben). Wichtig ist dabei, dass die Vorlauftemperatur möglichst hoch ist und die Heizanlage nicht zu weit von der Trockenkammer entfernt steht. Die Wärmetauscher für einen Heißwasserbetrieb sind nicht im Bausatz enthalten, können aber leicht eingebaut werden. Die Zuleitung wird dazu in mehrere Stränge aufgeteilt, die dann unter den Heiz- und Ventilationsmodulen entlang laufen. Die Trocknungszeiten bei Elektro- und Warmwasserheizung sind grundsätzlich gleich, sofern mind. 30kW Heizleistung mit hoher Vorlauftemperatur zur Verfügung stehen. Die Ventilations- und Abluftgebläse verbrauchen zusammen nur 1,2kW/h elektrische Energie.

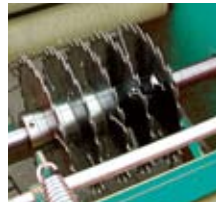
Besäum Mehrblattkreissäge

Die preiswerte Möglichkeit für eine höhere Produktion

Von Anfang an sind alle Wood-Mizer Sägen so konstruiert worden, dass Bretter damit besäumt werden können. Für eine höhere Produktivität macht es aber Sinn diese Arbeit nicht auf der Hauptmaschine, sondern auf einem zusätzlichen Gerät zu machen. Wie der Name schon sagt, kann die Besäum/ Mehrblattkreissäge entweder als normale Besäumsäge, mit einem festen und einem verstellbaren Sägeblatt, benutzt werden oder, durch Hinzufügen von Sägeblättern, mit bis zu fünf Blättern und entsprechenden Abstandshaltern, in eine Mehrblattsäge umgewandelt werden. Ein Blatt kann dabei stets beweglich für verschiedene Besäumbreiten bleiben.



Bis fünf Sägeblätter können auf die Welle montiert werden.



Die Breitenverstellung macht es einfach die jeweils gewünschte Breite beim Besäumen festzulegen.



Sechs geriffelte Stahlwalzen in der vollen Breite ziehen das Holz problemlos durch, auch wenn es nass oder gefroren ist ohne die Oberfläche zu beschädigen.



15 kW Elektromotor

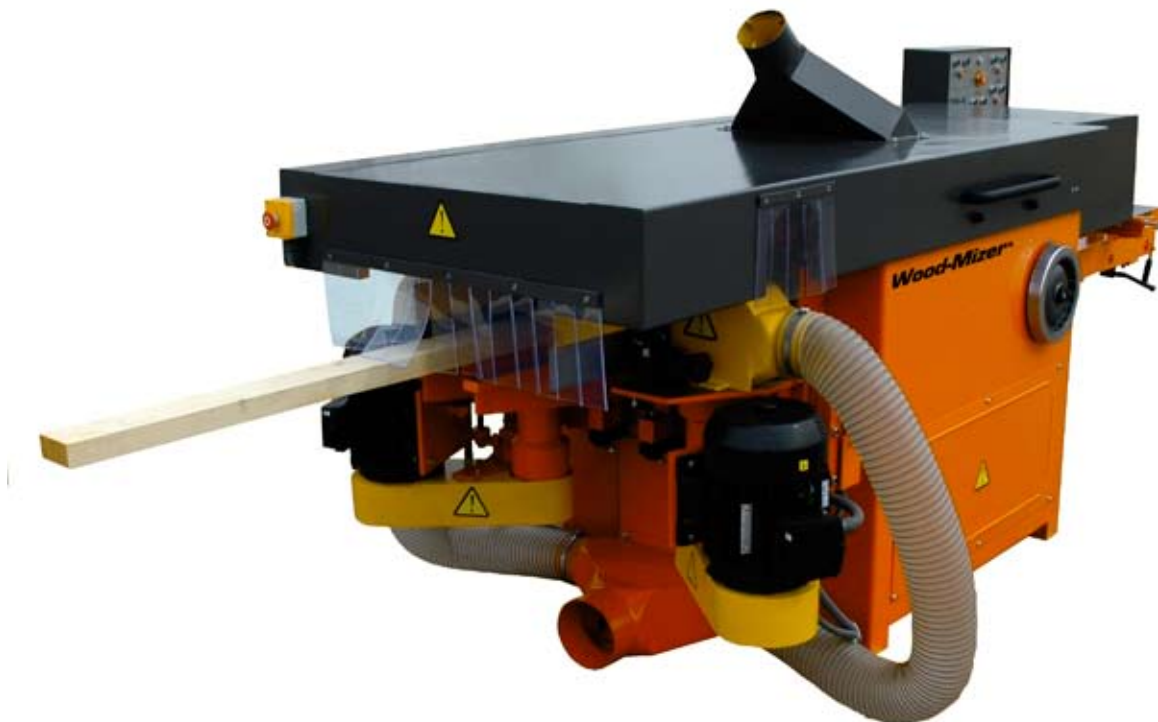


Der Wechsel von einer Besäumsäge zu einer Mehrblattsäge ist einfach, so wird eine große Flexibilität in der Benutzung erreicht. Die Säge wird von einem 15 kW Elektromotor angetrieben und das Material von sechs geriffelten Einzugswalzen transportiert. Die Besäum/Mehrblattsäge ist auf Lebensdauer gebaut, knapp 900kg schwer mit Wellen und Blattaufnahmen aus Edelstahl. Ein- und Ausgangstisch mit kräftigen Rollen machen es einfach dieses Gerät in jeden Materialfluss zu integrieren. Die Wood-Mizer Besäum/Mehrblattkreissäge ist eine preiswerte Lösung für den anspruchsvollen Profi.

Besäum – Mehrblattsäge

Maximale Brettbreite	615 mm
Maximale Brettstärke	60 mm
Maximale Besäumbreite	350 mm
Maschinenhöhe	1,35 m
Maschinenbreite	1,47 m
Maschinenlänge (aufgebaut)	6,2 m
Maschinenlänge (beim Transport)	3,2 m
Gewicht (als Besäumer)	860 kg
Gewicht (als Mehrblattsäge)	920 kg
Mindestabstand der Sägeblätter	25 mm
Länge Einzugstisch	1,9 m
Länge Ausgangstisch	3 m
Anzahl der angetriebenen Einzugswalzen	4
Anzahl der Gegendruckwalzen	2
Elektromotor	15 kW
3 Einzugsgeschwindigkeiten	18/17/14 m/min
Sägeblatt	350 mm/18 Zähne
Maximale Blattanzahl	5

Vierseiten Hobel



Durch Hobeln und Profilieren erzielen Sie für Ihr gesägtes Holz eine hohe Wertsteigerung. Der Wood-Mizer DSBA-40 Vierseitenhobel ist für den gewerblichen Anwender entwickelt worden und gibt Ihnen eine praktisch störungsfreie Dauerleistung.

Er ist sehr massiv konstruiert und hat eine Hobelkapazität die den Bedarf von Holz verarbeitenden Betrieben an Durchsatz und Flexibilität bei einem sehr guten Preis/Leistungsverhältnis erfüllt.

Technische Daten

Max. Hobelbreite	300 x 400 mm
Max. Hobelbreite im Vierseitenbetrieb	350 mm
Max. Werkstückdicke	175 mm
Max. Werkstückdicke im Vierseitenbetrieb	100 mm
Min. Materialstärke	15 mm
Min. Materialstärke mit Zusatzplatte	3 mm
Hobelgeschwindigkeit an horizontalen Flächen	29 m/s
Drehzahl der senkrechten Messer	5000 U/min
Einzugsgeschwindigkeit	6 oder 12 m/min
Hauptmotore	4 x 4 kW
Vorschubmotor	0,8 / 1,1 kW
Motor für Höhenverstellung	0,75 kW
Anschlussleistung	~ 17 kW

Maße

Länge	3020 mm .
Breite	1000 mm
Höhe	1300 mm .
Gewicht	1790 kg

Zubehör und Sonderausstattungen



Schnittstärkencomputer (Accuset)

Dieses Gerät ist serienmäßig in jedes Modell der LT70-Serie eingebaut und es macht das Einstellen der Schnitthöhe einfacher, genauer und vor allem sehr viel schneller.

Zusätzlich zu den 16 einprogrammierbaren Brettstärken arbeitet dies Gerät in vier verschiedenen Funktionen:

- im manuellen Modus, wo die gesamte Höhenverstellung stufenlos über den hoch/runter Schalter erfolgt
- im Automatik Modus, wo jedes Antippen des hoch/runter Schalters den Sägekopf um den eingestellten Wert senkt oder erhöht
- im Programm Modus, hier können 16 verschiedene Schnittfolgen programmiert werden
- im Referenz Modus, es kann eine beliebige Höhe des Sägekopfes als neue Null-Referenz eingespeichert werden. Diese Funktion wird z.B. bei Kerntrennschnitten benutzt.

In allen vier Funktionen wird die aktuelle Sägekopfhöhe über dem Sägebett digital auf dem Display angezeigt.



SW Schnittstärkenrechner

Bei der LT20-Serie und der LT40-Serie gehört der SW Schnittstärkenrechner zur Standardausrüstung, für die LT15 Sägen ist er eine ideale Zusatzausrüstung. Bei allen Anwendungen mit vielen Schnitten ist diese Elektronik eine echte Bereicherung und macht das Arbeiten nicht nur bequemer sondern auch schneller. Auf der digitalen Anzeige wird ständig die Höhe des Sägebandes über dem Sägebett angezeigt. Nach einem Schnitt wird der Kopf per Knopfdruck für das Zurückfahren angehoben und danach für den neuen Schnitt auf Knopfdruck wieder abgesenkt wobei die Schnittfuge automatisch mit eingerechnet wird. Jede gewünschte Brettstärke kann eingegeben werden.

Das Gerät ist einfach zu bedienen und erhöht die Maßgenauigkeit der Schnittware, da Ablesefehler vermieden werden.



Feuchtigkeitsmesser

Dieses handliche Gerät zeigt Ihnen alle Daten, die Sie für eine genaue Bestimmung der Feuchtigkeit brauchen. Das kompakte Design ist perfekt für jeden Säger, Holzhändler, Tischler oder Zimmermann, jeden einfach, der genaue Zahlen zur Holzfeuchte braucht. Das leicht ablesbare Digitalgerät arbeitet mit elektro-magnetischen Wellen, so kann gemessen werden ohne das Holz zu beschädigen.

Die neue Mikroprozessor-Technologie ist sehr stabil in der Ablesung und Kalibrierung und das Gerät hat eine Haltefunktion, so dass ein gemessener Wert leicht gezeigt werden kann. Der Messbereich liegt zwischen 5% und 30% Holzfeuchte.



Automatische Kupplung

Die automatische Kupplung ist eine echte Erleichterung für den Säger beim Sägen mit Benzin- oder Dieselmotor. Mit einer kleinen Schalterbewegung wird die Kupplung aktiviert und der Motor auf Betriebsdrehzahl gebracht. Den Schalter in die andere Richtung drücken, das Band hält an und der Motor geht in den Leerlauf. Nur erhältlich bei Benzin- und Dieselsägen der LT 40 Serie.



LubeMizer System

Das LubeMizer System wurde entwickelt, um selbst extrem harzige Hölzer sauber und maßhaltig schneiden zu können. Es besteht aus einer justierbaren, elektronischen Durchflusskontrolle, Befestigungsteilen, Sprühdüsen und einer speziellen Pumpe. Der 20 l Wasserkanister der benötigt wird, ist ohnehin Teil einer jeden Säge. Die Durchflussmenge wird mit einem Intervallschalter zwischen 2 l und 10 l je Stunde eingestellt. Im "Dauer" -Modus können Sie extrem harzige Hölzer mit bis 38 l/h geschnitten werden. Bei dem LubeMizer System werden beide Seiten des Sägebandes eingesprüht und der Flüssigkeitsverbrauch ist niedriger als mit dem Standard Bandreinigungssystem. Bei der LT70 Serie gehört das LubeMizer-System zur Standardausrüstung, an die Maschinen der LT40 Serie kann es optional angebaut werden. Nicht möglich bei der LT15 und der LT20-Serie.

LubeMizer Additiv

Das LubeMizer System arbeitet optimal mit dem Zusatz eines Additivs. Dieser Zusatz wird in 1,75l Flaschen geliefert. Eine solche Flasche reicht zum Mischen von 7 Wassertankfüllungen, ist biologisch abbaubar und umweltfreundlich.



Abdeckplanen

Für alle Sägemodelle sind Abdeckplanen erhältlich. Die einteilige Abdeckung (CC) bietet Schutz für den gesamten Sägekopf, sowie Motor und Steuerpult. Die Hüllen bestehen aus faserverstärktem Material und sind mit Ösen und elastischen Spanngurten versehen. (Nicht geeignet für den Straßentransport bei hohen Geschwindigkeiten)



Vorschneider für Maschinen der LT40 und LT70 Serien. Alle Maschinen sind für die schnelle Montage dieser optionalen Zusatzausrüstung vorinstalliert.



Vorschneider für die Maschinen der LT15 und LT20 Serien. Auch diese Maschinen sind vorinstalliert, so dass sich der Vorschneider ohne Probleme anbauen lässt.

Vorschneider

Mit diesem Zusatzgerät reinigen Sie zeitsparend und effektiv die Stämme von anhaftendem Schmutz. Dadurch verlängert sich die Standzeit eines jeden Bandes erheblich. Ein mit Hartmetall bestücktes auswechselbares Stahlblatt, am Sägekopf befestigt, schneidet durch alle Stärken von Rinde direkt vor dem laufenden Sägeband. Der Feder belastete Arm folgt den Konturen des Stammes, ohne dass er nachgestellt werden muss. Am Ende des Stammes wird der Vorschneider per Knopfdruck zur Seite und damit aus dem Weg geschwenkt. Nicht erhältlich für LT10-Sägen.



Kanthaken

Kanthaken sind für die Arbeit mit Stammholz unerlässlich. Dieses traditionelle Holzfällerwerkzeug wird dazu verwendet, die Stämme zu rollen, anzuheben und zu verschieben. Unsere Kanthaken bestehen aus speziell gehärtetem Stahl und haben einen 1,2m langen Griff. Für die Arbeit mit Stammholz empfehlen wir mindestens zwei Kanthaken.

Bettverlängerungen

BX

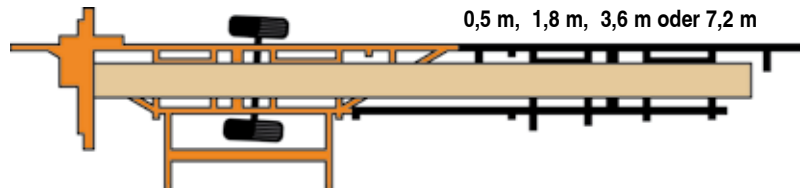
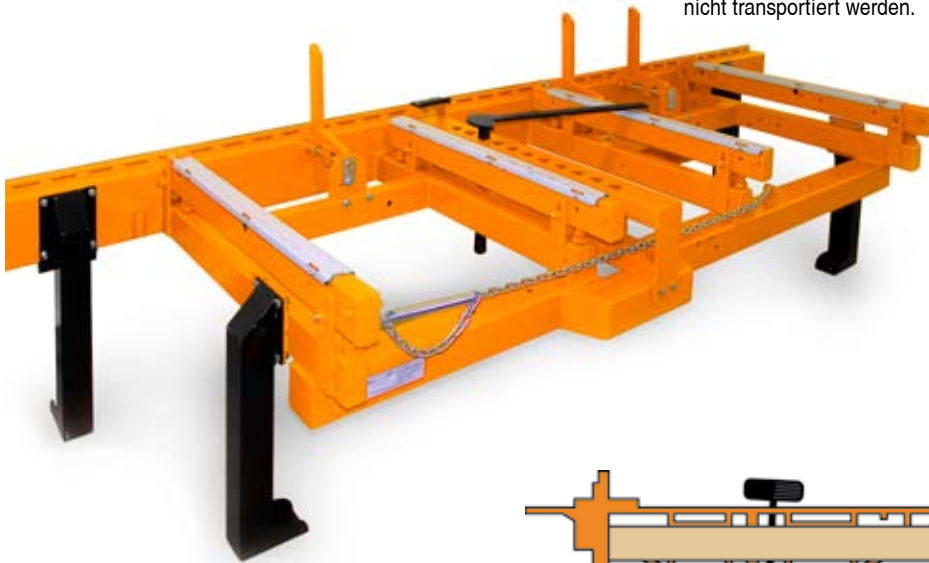
• Bettverlängerungen für Sägen mit selbst tragendem Rahmen (LT20, LT40 und LT70-Serie):

Die Schnittlänge der Wood-Mizer Sägen ist nicht auf ihre Rahmenlänge begrenzt, alle Wood-Mizer Sägen können nahezu beliebig verlängert werden.

Bei jedem Umsetzen einer verlängerten Säge muss mit einer Aufbauzeit von 1-2 Stunden gerechnet werden.

Mobilsägen können mit angebauten Verlängerungen nicht transportiert werden.

Verlängerung 0,5 m
Verlängerung 1,8 m
Verlängerung 3,6 m
Verlängerung 7,2 m



BANDSÄGE

BETTVERLÄNGERUNGEN

• Bettverlängerungen für die LT10 und die LT15 Sägen:



Erhöht die Schnittlänge der LT10 Sägen um 1,95 m je Verlängerung. Das Sägebett kann unbegrenzt verlängert werden.



Für die LT15 Sägen sind Verlängerungen von 1,95 m sowie von 2,7 m erhältlich. Auch hier kann die Schnittlänge nahezu unbegrenzt verlängert werden.

Wood-Mizer Sägebänder

Eine Geschichte von Qualität

DOUBLEHARD[™] INDUSTRIAL BANDSAW BLADES

Es gibt einen Grund warum diese Bänder "doppelt hart" genannt werden. Wood-Mizer benutzt einen hochwertigen legierten Stahl der anschließend noch einmal durch eine Induktionshärtungsanlage läuft, in der der gesamte Zahn eine zusätzliche Härtung bekommt. In der Praxis haben diese DoubleHard Bänder verglichen mit den meisten anderen Bändern auf dem Markt eine nahezu doppelte Standzeit.

Die Bandkörper der Wood-Mizer Bänder ist sehr hart ohne spröde zu sein, die Bänder werden nicht frühzeitig verschleiben oder brechen. Wood-Mizer Bänder werden in allen Längen und in verschiedenen Profilen angeboten, so dass auch für extreme Anwendungen immer ein Wood-Mizer Band erhältlich ist. DoubleHard Bänder bieten so eine unübertroffene Flexibilität, egal ob sie gefrorenes oder Kammer getrocknetes Holz schneiden wollen, egal ob Hart- oder Weichholz.

Kurz nach der Herstellung der ersten Wood-Mizer Mobilsägen wurde klar, dass an den Sägebändern Verbesserungen zu Qualität und Leistung erforderlich waren. Nach nur begrenztem Erfolg mit den vorhandenen Herstellern entschied sich Wood-Mizer selbst Sägebänder zu produzieren. Bis heute ist Wood-Mizer der einzige Bandsägenhersteller, der seine eigenen Bänder produziert. Es gibt bei Wood-Mizer ein ganzes Team, das den angelieferten Stahl testet, die Qualität der Bänderproduktion überwacht und konsequent an Verbesserungen arbeitet. Jeder Säger weiß, dass eine Säge ist nur so gut ist, wie das Band, mit dem geschnitten wird. Für die Herstellung werden die besten erhältlichen Maschinen verwendet, unter anderem die selbst entwickelten CBN-Schärfgeräte und die computergesteuerten Schränkgeräte. So hat jedes Band das Wood-Mizer verlässt eine extrem hohe Präzision und eine lange Lebensdauer.



Wood-Mizer Bandschärfservice

Die Leistung jeder Säge steht und fällt mit einem gut gepflegten Sägeblatt. Obwohl die von Wood-Mizer entwickelte Schmalbandtechnik sehr anwender- und pflegefreundlich ist, bedeutet das Schärfen der Bänder trotzdem, dass man sich mit der Materie auseinandersetzen muss, es kostet Zeit und man braucht ein gutes Schärfergerät. Diese Zeit ist, gerade in der Saison oft nicht da. So mancher Säger fährt beim ersten Sonnenstrahl zur Kundschaft und ist erst nach Einbruch der Dunkelheit wieder zurück.

Um die Säger von dieser, meist ungeliebten, Tätigkeit zu entlasten, bieten viele Wood-Mizer Niederlassungen einen Schärfservice an. Die Wood-Mizer GmbH in Schletau betreibt ihn seit über 12 Jahren und betreut nicht nur Deutschland, sondern auch Österreich, Dänemark und die Niederlande. Die Schweiz hat einen eigenen Stützpunkt für diesen Service.

Im Wood-Mizer Schärfservice geht es nicht ums Schärfen von Bändern, sondern um eine komplette Wiederaufarbeitung des benutzten Bandes. Es wird praktisch noch einmal durch den Herstellungsprozess geschickt, auf denselben Geräten, auf denen es hergestellt wurde. Auf einer Fläche von 150qm wird hier mit acht industriellen Schleifmaschinen, drei elektronisch gesteuerten Schränkmaschinen und zwei Bänderreinigungsanlagen gearbeitet.



Abhängig von der Saison werden monatlich 3000-7000 Bänder angeliefert, die in Empfang genommen, aufgearbeitet und wieder verschickt werden wollen, teilweise mit dazubestellten Ersatzteilen. Dazu gehören inzwischen auch viele Bänder in Sonderlängen, die von Kunden mit Fremdfabrikaten verwendet werden. Selbstverständlich werden auch Sonderwünsche für spezielle Sägesituationen, zum Beispiel eine besondere Schränkung, erfüllt. Vier feste Mitarbeiter, in Spitzenzeiten von drei Aushilfen unterstützt, sorgen dafür, dass die über 60.000 Sägebänder, die pro Jahr aufgearbeitet werden, jeweils innerhalb von 48h die Rückreise zum Säger antreten.

Besonders günstige Konditionen beim Verschicken der Bänder ermöglichen einen nahezu unschlagbaren Preis, so dass sogar Säger mit eigenen Schärfergeräten oft ihre Bänder zum Schärfservice schicken.





Wood-Mizer Schärf- und Schränkgeräte

Für Kunden, die an keinem Schärfservice teilnehmen können oder diese Arbeit selber machen wollen, wurden Bandpflegegeräte entwickelt, mit dem die Sägebänder nahe an die Herstellungsqualität heran wieder aufgearbeitet werden können. Diese Geräte sind nicht die billigsten auf dem Markt, aber sie sind eine exzellente Kombination aus bester Technik, präzisen Arbeiten, gutem Preis und langer Lebensdauer unter harten Arbeitsbedingungen.

Das Sägeband zu reinigen ist äußerst wichtig, bevor mit dem Schärfen und Schränken des Bandes begonnen wird. Alle anhaftenden Späne und Harz müssen entfernt werden, da sonst Schärfgeräte ungenau arbeiten und vor allem die Schränkung ungleich wird.

Schärfgerät

Für das Schärfgerät wird ein 220V Einphasen Drehstrommotor mit drehzahlstabilen 2800 U/min benutzt. Er ist praktisch wartungsfrei und ideal für die Arbeit in Schleiföl und Metallspänen. Zum einfachen Einlegen des Sägebandes kann der ganze Motor nach oben geklappt werden. Der Elektrokasten ist seitlich angebracht und während des Schärfens leicht zugänglich. An der nach hinten klappbaren Abdeckung ist oben ein Stutzen, an den bei Bedarf auch eine Absaugung angeschlossen werden kann. Wood-Mizer bietet für das Schleifen der Bänder vier spezielle Borazonscheiben ("Diamantscheiben") an, die in genau dem Profil hergestellt wurden, die das Sägeband hinterher haben soll. Entweder im 10/30 Profil, dem Standard und auch meist verkauften Profil, dem 9/29 "Frostprofil" für hartes oder gefrorenes Holz, dem 4/23 Profil für extrem hartes oder gefrorenes Holz oder dem 13/29 Profil für sehr weiches Holz. Durch das Herausschleifen des gesamten Profils in einem Durchgang bleibt die Zahnhöhe sowie die Zahnwinkel absolut genau erhalten.



Schränkgerät

Von gleicher Bedeutung wie das Schärfen - und leider oft übersehen - ist das Schränken der Bänder. Die Wood-Mizer Bänder haben je einen Zahn links, einen recht und einen gerade. Diese Schränkfolge muss eingehalten werden und die die Toleranz sollte nicht mehr als ein zehntel Millimeter sein. Wood-Mizer hat dafür ein Gerät entwickelt, in dem jeder Zahn einer Seite gegen eine Messuhr geschränkt wird. Dann wird das Band in sich gedreht und die andere Seite kann mit ebenso großer Genauigkeit geschränkt werden.



Wood-Mizer

www.wood-mizer.eu

www.woodmizer.de

European Headquarters and Manufacturing Facility
Wood-Mizer Industries Sp z o.o.
Nagórna 114, 62-600 Kofo, Poland
tel.: +48 63 26 26 000 fax: +48 63 27 22 327

Wood-Mizer GmbH Deutschland
Dorfstr.5, 29485 Schletau
Tel.: +49 5883 9880 10
Fax: +49 5883 9880 20