

METALL

BEARBEITUNGSMASCHINEN

NEUHEITEN

2003

BERNARDO

www.bernardo.at

Rundbiegemaschinen

Manuell betriebene Rundbiegemaschinen mit asymmetrischer Walzenanordnung für Profiheimwerker, Werkstätten und Handwerksbetriebe.

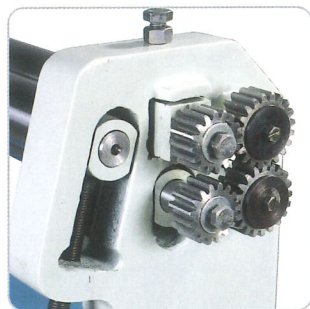
RM 305

RM 610

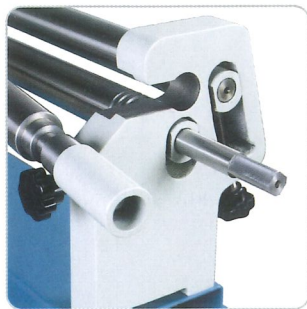
Technische Beschreibung und Ausstattung

RM 305 und RM 610

Asymmetrische Walzenanordnung zum bequemen Vorbiegen
 Zum Konischrunden wird die Hinterwalze schräggestellt
 Biegewalzen aus hochwertigem Stahl
 Ausschwenkbare Oberwalze zur leichten Entnahme des fertigen Werkstückes
 Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerille ausgestattet
 Optimales Preis-Leistungsverhältnis
 Walzenantrieb erfolgt über ein Getriebe



Der Antrieb der Biegewalzen erfolgt über ein massives Zahnradgetriebe.



Durch die ausschwenkbare Oberwalze wird die Entnahme des fertigen Werkstückes erleichtert.



€345,-

€110,-
 Untergestell



Lieferumfang:

Ausschwenkbare Oberwalze
 Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille

Technische Daten	RM 305	RM 610
Walzenlänge	305 mm	610 mm
Blechstärke max.	0,8 mm	0,8 mm
Walzendurchmesser	25,4 mm	38 mm
Länge	580 mm	980 mm
Tiefe	200 mm	220 mm
Höhe*	250 mm	330 mm
Gewicht ca.	14 kg	38 kg

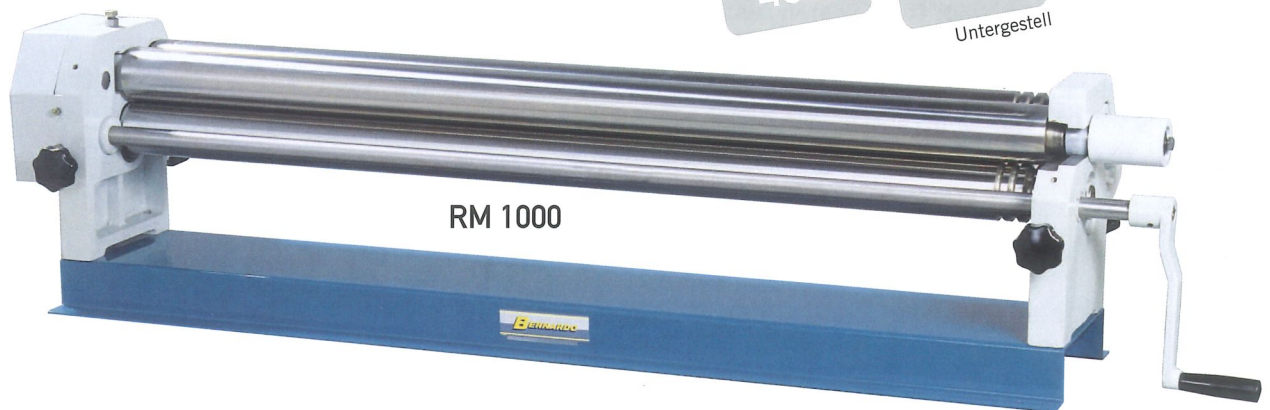
* ohne Untergestell

Preise exkl. MwSt.

Rundbiegemaschinen

RM 1000
RM 1300

Technische Beschreibung und Ausstattung
RM 1000 und RM 1300



€455,-

€135,-

Untergestell

RM 1000



€760,-

€160,-

Untergestell

RM 1300

Lieferbares Sonderzubehör:

Untergestell

Technische Daten	RM 1000	RM 1300
Walzenlänge	1000 mm	1300 mm
Blechstärke max.	0,8 mm	1,5 mm
Walzendurchmesser	50 mm	75 mm
Länge	1500 mm	1730 mm
Tiefe	270 mm	380 mm
Höhe*	370 mm	400 mm
Gewicht ca.	86 kg	200 kg

* ohne Untergestell

Handtafelschere

HTS 1050

Die modernen Handtafelscheren der HTS-Serie zeichnen sich durch die benutzerfreundliche Bedienung aus. Die optimalen Maschinen für Betriebe die Blechstärken bis 1,5 mm (St37) verarbeiten, wie z.B. Spengler, Dachdecker und Installationsbetriebe.

Technische Beschreibung und Ausstattung HTS 1050

Moderne Bauform in stabiler Stahlkonstruktion
Schnittbewegung erfolgt über seitlich angeordnete Hebel
Ausziehbarer Auflagearm für sicheres Auflegen von großformatigen Blechen
Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
Zweischneidige Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl
garantieren ein sauberes und gratfreies Schneiden
Scherentisch mit eingelegten Maßbändern und rechtwinkeligem Anschlag auf beiden Seiten
Schnellverstellung des präzisen Hinteranschlages (450 mm) mittels Handrad

Lieferumfang HTS 1050 und HTS 2050:

Hinteranschlag 450 mm
Vorderer Auflagearm
Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl
Winkelanschlag rechts und links

€ 1.730,-



HTS 1050

Technische Daten	HTS 1050
Schnittlänge	1115 mm
Blechstärke	1,5 mm
Tischhöhe	675 mm
Länge	1520 mm
Tiefe	1220 mm
Höhe	990 mm (1600 mm)
Gewicht ca.	400 kg

Handtafelschere

HTS 2050

Technische Beschreibung und Ausstattung HTS 2050



€ 2.480,-



HTS 2050

Technische Daten	HTS 2050
Schnittlänge	2015 mm
Blechstärke	1,25 mm
Tischhöhe	660 mm
Länge	2440 mm
Tiefe	1220 mm
Höhe	990 mm (1600 mm)
Gewicht ca.	480 kg

Preise exkl. MwSt.

Universalmaschine

3 IN 1 - 1320

Technische Beschreibung und Ausstattung 3 IN 1 - 1320

Universalmaschine zum Rundbiegen,
Abkanten und Schneiden bis 1320 mm
Ideal geeignet bei beengten Platzverhältnissen
für Karosseriebauer, Modellbauer aber
auch für den Baustelleneinsatz
Optimales Preis-Leistungsverhältnis
Inkl. verstellbarer Hinteranschlag und
Abkantsegmente
Die Segmente der Abkantmaschine
beginnen bei 25 mm
(25 / 40 / 50 / 60 / 100 / 180 / 230 / 255 und 380 mm)



Lieferumfang 3 IN 1 - 1320:

Geschliffener Messerbalken
Abkantschiene mit Segmenten
Biegeprisma
Verstellbarer Hinteranschlag
Vordere Materialauflage



Lieferbares Sonderzubehör:

Untergestell

Technische Daten 3 IN 1 - 1320

Arbeitslänge	1320 mm
Max. Blechstärke	1 mm
Biegewinkel	90°
Rollendurchmesser	50 mm
Breite	1600 mm
Tiefe	480 mm
Höhe*	670 mm
Gewicht ca.	320 kg

* ohne Untergestell

Preise exkl. MwSt.

Schwenkbiegemaschine B 1050 F

Technische Beschreibung und Ausstattung B 1050 F

Universell einsetzbare Biegemaschine für Schlossereien und Reparaturbetriebe
Durch Klaviereinsätze in der Ober-, Unter- und Biegewange ergeben sich eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten
Kassetten und Spezialprofile mit entgegengesetzten Biegungen sind mit diesem Model leicht durchführbar
Untergestell im Standardzubehör enthalten
Biegewinkeleinstellung mit Gradskala
Einfache Schwenkbewegung der Biegewange mittels Bügelgriff
Leichte Verstellung der Oberwange bzw. Blechklemmung mittels Fußpedal für rationelles Arbeiten

€ 1.380,-



Technische Daten

B 1050 F

Arbeitslänge	1050 mm
Max. Blechstärke	1,5 mm
Max. Öffnungsweite	21 mm
Biegewinkel	0 - 150°
Breite	1320 mm
Tiefe	580 mm
Höhe	1130 mm
Gewicht ca.	280 kg

Rohrbieger Stauch- und Streckgerät

RB 22
SS 18

Technische Beschreibung und Ausstattung
RB 22 und SS 18

SS 18

Universell einsetzbar im Werkstatt- und Baustellenbereich
Zum Strecken und Stauchen von abkanteten Blechen bis 1,2 mm Stahlblech
Inkl. Stauch- und Streckwerkzeuge
Sauberes, schnelles und geräuscharmes Arbeiten
Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Handhebel
Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeugeinsätze

€ 145,-

RB 22

RB 22

Ideal für Weich- bzw. Kupferrohre
Biegungen bis 180° möglich
Rohrstärke max. 0,8 - 1,2 mm
Lieferung komplett im Plastikoffen

Lieferumfang RB 22:

6 Biegesegmente für Rohrdurchmesser 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4" 7/8",
2 Biegesegmente für Vierkantrohr 3/4" und 1"
Plastikoffen

€ 195,-

SS 18

Technische Daten

	SS 18
Stahlblech	1,2 mm
Aluminium	1,5 mm
Ausladung	25 mm
Abmessung (LxTxH)	65 x 160 x 140 mm
Gewicht ca.	5,5 kg



Preise exkl. MwSt.

Handscheren

Universell einsetzbare Handscheren für schnelles und rationelles Schneiden verschiedenster Materialien.

HS 500
HS 800

Technische Beschreibung und Ausstattung HS 500 und HS 800

Preiswerte Handscheren in stabiler Bauweise
Messer aus Qualitätsstahl
Lieferung komplett mit Untergestell

HS 500



HS 800



Technische Daten

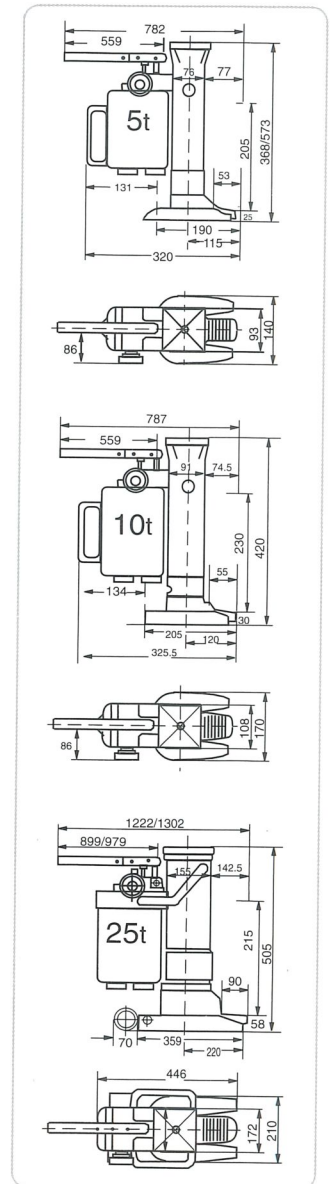
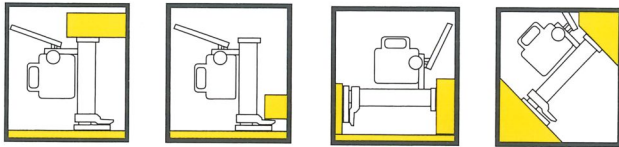
	HS 500	HS 800
Schnittlänge	500 mm	800 mm
Blechstärke	1,5 mm	1,5 mm
Länge	900 mm	1170 mm
Tiefe	400 mm	400 mm
Höhe	1330 mm	1570 mm
Gewicht ca.	35 kg	45 kg

Hydraulische Maschinenheber

HM 50 / HM 100 HM 250

Technische Beschreibung und Ausstattung
HM 50, HM 100 und HM 250

Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
Gehäuse um 360° drehbar
Modell HM 250 serienmäßig mit Transportrollen
Spezialventil für feinfühliges Absenken der Last
Mit Überlast-Sicherung zum Schutz vor Beschädigungen
Ideales Hebwerkzeug zum mühelosen Heben und Senken von Lasten bis 25 to



Technische Daten	HM 50	HM 100	HM 250
Traglast	5 to	10 to	25 to
Hubbereich mit Lasche	25 - 230 mm	30 - 260 mm	58 - 273 mm
Hubbereich mit Kopf	368 - 573 mm	420 - 650 mm	505 - 720 mm
Handhebelkraft	38 kg	40 kg	40 kg
Standfläche (LxB)	210 x 140 mm	210 x 170 mm	425 x 215 mm
Gewicht ca.	25 kg	35 kg	102 kg

Preise exkl. MwSt.

Maschinenheber Kurbelwinden

TG 30 / TG 80 HVS - Serie

Technische Beschreibung und Ausstattung TG 30, TG 80 und HVS - Serie

TG 30, TG 80

Stabile geschweißte Stahlkonstruktion
In verschiedenen Höhen montierbare Hublasche
Schwenkbare Stützfüße verhindern ein Kippen des Hebeegerätes unter Belastung
Feinfühliges Absenken des Hebegutes mittels Ablassschraube
Kleine und kompakte Bauweise

HVS 3, HVS 5, HVS 10

Hubvorgang mittels Handkurbel (einklappbar)
Lastaufnahme am Kopf oder auf der Klaue
Stabile Bauweise für sicheres Arbeiten
Auch bei Maximalbelastung keine Kraftanstrengung an der Kurbel nötig



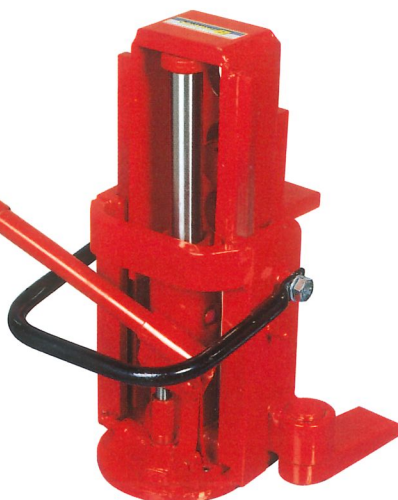
€256,-

TG 30



€286,-

TG 80



HVS 3

€185,-

HVS 3

€225,-

HVS 5

€380,-

HVS 10



Technische Daten	TG 30	TG 80	Technische Daten	HVS 3	HVS 5	HVS 10
Traglast	3 to	8 to	Traglast an der Klaue	3 to	5 to	10 to
Hubbereich	15 - 280 mm	20 - 295 mm	Hubhöhe	350 mm	300 mm	300 mm
Gewicht ca.	21,5 kg	28 kg	Minimale Klauenhöhe	75 mm	70 mm	90 mm
			Bauhöhe	715 mm	740 mm	800 mm
			Gewicht ca.	20,5 kg	26,5 kg	43 kg

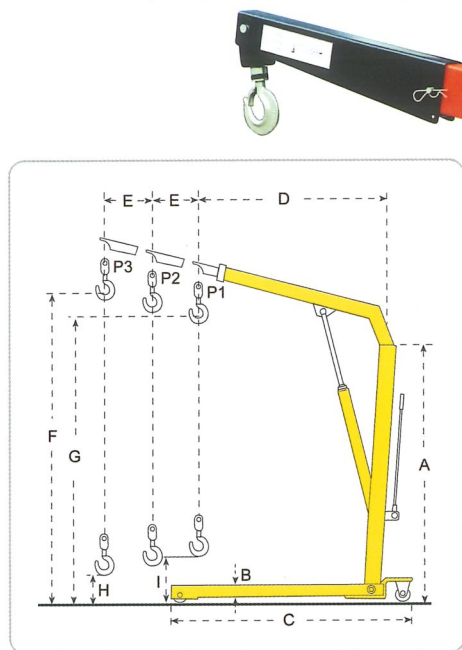
Werkstattkräne

SC 500

SC 1000 / SC 2000

Technische Beschreibung und Ausstattung SC 500/1000/2000

- Robuste Stahlkonstruktion mit einfach wirkender Hydraulik-Handpumpe
- Kranarm 3-fach verstellbar
- Schnell und einfach in 3 Teile demontierbar
- Senken der Last mittels Ablassventil, in jeder Höhe feststellbar
- Überlastventil für erhöhte Sicherheit
- Mittels Handpumpe wird die Last hydraulisch angehoben



SC 500

€380,-

SC 1000

€460,-

Technische Daten	Hubkraft (Kg)			Abmessungen (mm)								Breite (mm)	Gewicht ca.
	P1	P2	P3	A	B	C	D	E	F	G	I		
SC 500	500	425	350	1470	165	1510	895	102	2120	1960	340	970	75 kg
SC 1000	1000	800	700	1675	190	1630	1230	150	2445	2330	245	1120	115 kg
SC 2000	2000	1700	1500	1690	205	1900	1290	150	2705	2505	230	1165	165 kg

Preise exkl. MwSt.

Technische Beschreibung und Ausstattung
SC 500/1000/2000



Hydraulik-Hubtische

BS 150
BS 500

Technische Beschreibung und Ausstattung BS 150/500

Geschweißte Stahlkonstruktion mit Scherensystem
Optimal auf jede Arbeitshöhe einstellbar
Feinabsenkenventil für dosiertes Absenken
Lenkrollen und Bockrollen mit Polyurethanbereifung



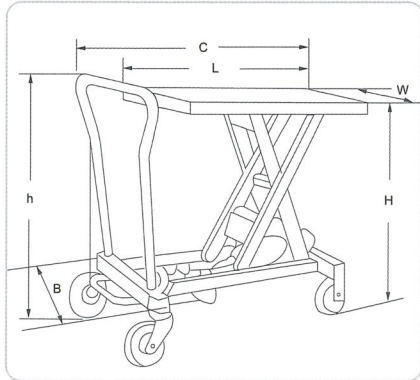
Technische Daten	Traglast	Hubhöhe min./max.	Tischgröße	Gewicht ca.
BS 150	150 kg	265 - 755 mm	750 x 450 mm	41 kg
BS 500	500 kg	435 - 1000 mm	1010 x 520 mm	118 kg
BS 750	750 kg	442 - 1000 mm	1010 x 520 mm	120 kg
BS 1000	1000 kg	445 - 950 mm	1010 x 520 mm	137 kg

Preise exkl. MwSt.

Hydraulik-Hubtische

BS 750
BS 1000

Technische Beschreibung und Ausstattung
BS 750/1000



BS 750

€ 590,-



BS 1000

€ 650,-

Abmessungen	B	C	H	h	L	W
BS 150	450 mm	950 mm	755 mm	1000 mm	750 mm	450 mm
BS 500	520 mm	1185 mm	1000 mm	1130 mm	1010 mm	520 mm
BS 750	520 mm	1260 mm	1000 mm	1130 mm	1010 mm	520 mm
BS 1000	520 mm	1260 mm	950 mm	1130 mm	1010 mm	520 mm

Ihr Fachhändler